

预案编号： YGSJYJYA2024001

预案版本号： 2024 年（第一版）

南通宜高塑胶有限公司

突发环境事件应急预案

编制单位：南通宜高塑胶有限公司

专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司

颁布日期：2024 年 11 月

南通宜高塑胶有限公司

宜高塑胶发（2024）01 号

关于发布实施《南通宜高塑胶有限公司 突发环境事件应急预案》的通知

各车间、部门：

为了更好的贯彻落实《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急管理办法》以及《危险化学品管理条例》。加强生产过程中危险化学品安全环保管理，确保本单位、周边企业、群众生命财产安全，防止突发环境事件的发生，并能在事件发生后迅速有效的控制处理环境风险。本着“预防为主、实行自救、分工负责、统一指挥”的原则，根据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）（企事业单位版）、《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（环发[2015]224号）、《关于印发南通市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（通环办[2016]16号）的相关要求，编制完成了《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》，经审议通过，现予以批准颁布实施。

本预案经公司环保领导组会议讨论通过，现予颁布，请各部门认真学习，并真正落实到实处，本预案自 年 月 日起实施。

批准人：

南通宜高塑胶有限公司

年 月 日

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.2.1 法律、法规、规定依据	1
1.2.2 技术标准、规范及相关资料	2
1.3 适用范围	2
1.3.1 适用范围	2
1.3.2 突发环境事件类型、级别	3
1.4 应急预案体系	3
1.4.1 内部应急预案关系说明	3
1.4.2 环境预案与安全预案	4
1.4.3 外部应急预案关系说明	4
1.5 工作原则	5
2 组织机构及职责	7
2.1 组织体系	7
2.2 指挥机构组成及职责	8
2.2.1 指挥机构组成	8
2.2.2 指挥机构的主要职责	8
3 预防与预警	12
3.1 环境风险源监控及预防措施	12
3.2 预警行动	14
4 信息报告与通报	19
4.1 内部报告	19
4.2 信息上报	19
4.3 信息通报	19
4.4 事件报告内容	20
4.5 被告人及相关部门、单位的联系方式	20
4.6 政府部门介入后指挥员移交及内部调整	21
5 应急监测	22
5.1 应急监测方案的确定	22
5.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法	22
5.3 仪器与药剂	23
5.4 监测布点与频次	23
5.5 监测方案调整	23
5.6 监测人员的安全防护措施	23
5.7 内部、外部应急监测分工	23
5.8 应急监测仪器等日常管理要求	24
6 环境应急响应	25
6.1 响应程序	25
6.2 响应分级	25
6.3 应急启动	26
6.4 应急处置	29
6.4.1 突发环境事件现场应急措施	29
6.4.2 大气污染事件保护目标的应急措施	38

6.4.3 水污染事件保护目标的应急措施	38
6.4.4 受伤人员现场救护、救治与医院救治	40
6.4.5 土壤污染隐患排查	40
7 应急终止	43
8 后期处置	48
8.1 善后处理	48
8.2 保险	48
9 保障措施	49
9.1 经费及其他保障	49
9.2 制度保障	49
9.3 应急物资装备保障	49
9.4 应急队伍保障	51
9.5 通信与信息保障	51
9.6 医疗救护保障	51
9.7 外援保障	51
10 预案管理	52
10.1 培训	52
10.1.1 应急救援人员的专业培训内容和方式	53
10.1.2 应急指挥人员、监测人员、运输司机等特别培训的内容和方式	53
10.1.3 员工环境应急基本知识培训的内容和方式	53
10.1.4 外部公众（周边企业、社区、人口聚居区等）环境应急基本知识宣传的内容和方式	53
10.1.5 应急培训内容、方式、记录、考核表	53
10.2 演练	54
10.2.1 演练分类及内容	54
10.2.2 演练范围与频次	55
10.2.3 演练的评价、总结与追踪	55
10.2.4 应急演练情况回顾	55
10.3 评估修订	56
11 附图	58
11.1 区域位置及周围环境保护目标分布、位置关系图	58
11.2 重大环境风险源、应急设施（备）、应急物资储备分布、雨水、清净下水和污水收集管网、污水处理设施平面布置图	60
11.3 企业周边区域道路交通、疏散路线、交通管制示意图	64
11.4 内部应急人员的职责、姓名、电话清单	66
11.5 外部（政府有关部门、园区、救援单位、专家、环境保护目标等）联系单位、人员、电话	71
11.6 各种制度、程序、方案等	71
12 附件	75

1 总则

1.1 编制目的

企业原应急预案和风险评估于 2021 年 11 月备案，原预案备案即将到期，根据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）（企业事业单位版）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）中要求，预案备案三年后需要重新进行环境风险评估，编制应急预案，因此我公司根据要求重新确定环境风险物质，重新编制应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规、规定依据

（1）《中华人民共和国环境保护法》（国家主席令第九号，2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）；

（2）《中华人民共和国噪声污染防治法》，中华人民共和国主席令（第一〇四号），2021 年 12 月 24 日；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 修订）（国家主席令 70 号，2018.1.1 施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（国家主席令 31 号，2016.1.1 施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日起施行）；

（6）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令 88 号，2021 年 9 月 1 日施行）；

（7）《中华人民共和国消防法》（2021 年修订）；

（8）《危险化学品安全管理条例》（国务院令 591 号，2014 年 1 月 1 日施行）；

（9）《危险化学品名录》（2022 调整版）；

（10）《国家危险废物名录》（2021 年 1 月 1 日施行）；

（11）《中华人民共和国突发事件应对法》（2024 年 6 月 28 日修订）；

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101 号）；

（13）《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）；

（14）县环保局转发市环保局《关于印发南通市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（东环[2016]28 号）；

（15）《突发环境事件应急管理办法》（部令 34 号）；

（16）《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关

事项的通知》（苏环办[2015]224号）2015年9月14日；

（17）关于印发《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》的通知（环办〔2014〕34号）；

（18）《突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法》（环办[2014]118号）；

（19）关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南(试行)》的公告（环保部2016第74号）。

（20）《关于印发南通市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（通环办[2016]16号）；

（21）《市政府办公室关于印发南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）的通知》（通政办发[2020]46号）；

（22）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5号）；

（23）省生态环境厅关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知（苏环发[2023]7号）。

1.2.2 技术标准、规范及相关资料

（1）《建设项目环境风险评价导则》（HJ 169-2018）（环境保护部2019年3月1日实施）；

（2）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）（环境保护部2019年3月1日实施）；

（3）《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

（4）《地表水资源质量标准》（SL63-94）；

（5）《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；

（6）《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

（7）《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

（8）《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

（9）《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；

（10）《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；

（11）《突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法》；

（12）《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）；

（13）《企业突发环境事件风险分级方法（HJ 941-2018）》（环境保护部2018年3月1日实施）。

1.3 适用范围

1.3.1 适用范围

本应急预案适用于南通宜高塑胶有限公司全厂突发环境污染事故，包括原料存储、生产工艺、废气处理等对当地大气环境、水环境破坏事件及对厂区员工的健康可能造成重大影响的环境污染事故以及台风、雷雨、洪水等自然灾害造成的突发环境污染事件后，防止次

生环境污染事故的应急处理。

本公司突发性环境污染事件应急处理不包括生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件类型、级别

1、突发环境事件类型

根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，突发环境事件分为：

(1) 环境污染事件（即水污染事件、大气污染事件、噪声与振动污染事件、土壤污染事件、地下水污染事件、固体废弃物污染事件、危险化学品和废弃化学品污染事件、爆炸/火灾/油品泄漏，以及污水厂废水事故排放引发的环境污染事件等）；

(2) 生态环境破坏事件。

2、突发环境事件级别

按照突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度，波及范围、影响大小，视人员及财产损失的情况，将突发环境事件由低到高的划分为Ⅱ级（车间级）响应、Ⅰ级（公司级）响应 2 个级别。

1、重大环境事件（Ⅰ级）

因环境污染事故影响超出公司范围，临近的企业受到影响，或者产生连锁反应，影响公司厂区之外的周围地区。

2 一般环境事件（Ⅱ级）

突发环境事件引发事故影响车间生产，事故的有害影响局限在各车间之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内。

1.4 应急预案体系

1.4 应急预案体系

1.4.1 内部应急预案关系说明

本突发事件环境应急预案是我单位根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）要求编制“南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案”，包括了应急综合预案、专项预案和现场处置预案。应急综合预案是针对环境风险种类较多、可能发生多种类型突发事件制定的应急预案，包括应急组织机构及职责、预案体系及响应程序、事件预防及应急保障、应急培训及预案演练等内容。专项现场处置应急预案（水污染专项、大气污染专项、危险废物贮存等）是针对危险性较大的重点场所的应急预案，包括危险性分析、可能发生的事件特征、应急处置程序、应急处置要点和注意事项等内容。应急综合预案是总体性应急预案，现场处置预案是针对某一场所的具体预案，应急综合预案和现场处置预案之间相互协调、互为补充完善。

1.4.2 环境预案与安全预案

突发环境事件应急预案：指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的突发环境事件，在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

生产安全事故应急预案：指在生产经营活动中发生的造成人身伤亡或者直接经济损失的生产安全事故，在应急响应过程中为消除、减少事故危害，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

环境事件应急预案相比安全事故应急预案，其重点是关注事故时厂（场）界内外环境的影响及采取的消除、减少事故危害等相应的应急处置措施。在做好应急防范措施的前提下，同时应做好两个应急预案的相协调。当发生事故时，应做好两个应急预案的衔接工作，采取合理的应急措施，最大程度降低事故造成的人身伤亡、经济损失及对环境的污染。同时应做好与公司内部专项应急预案、重点场所应急处置预案的衔接。

1.4.3 外部应急预案关系说明

公司环境突发事件应急预案与当地政府相关预案相衔接，及时启动企业突发环境事件应急预案，并辅以生产安全事故应急预案，在第一时间通知应急指挥组，当突发环境事件影响程度现场人员不能控制，应向南通市如东生态环境局汇报，决定是否启动如东县突发环境事件应急预案。应急预案体系见下图。

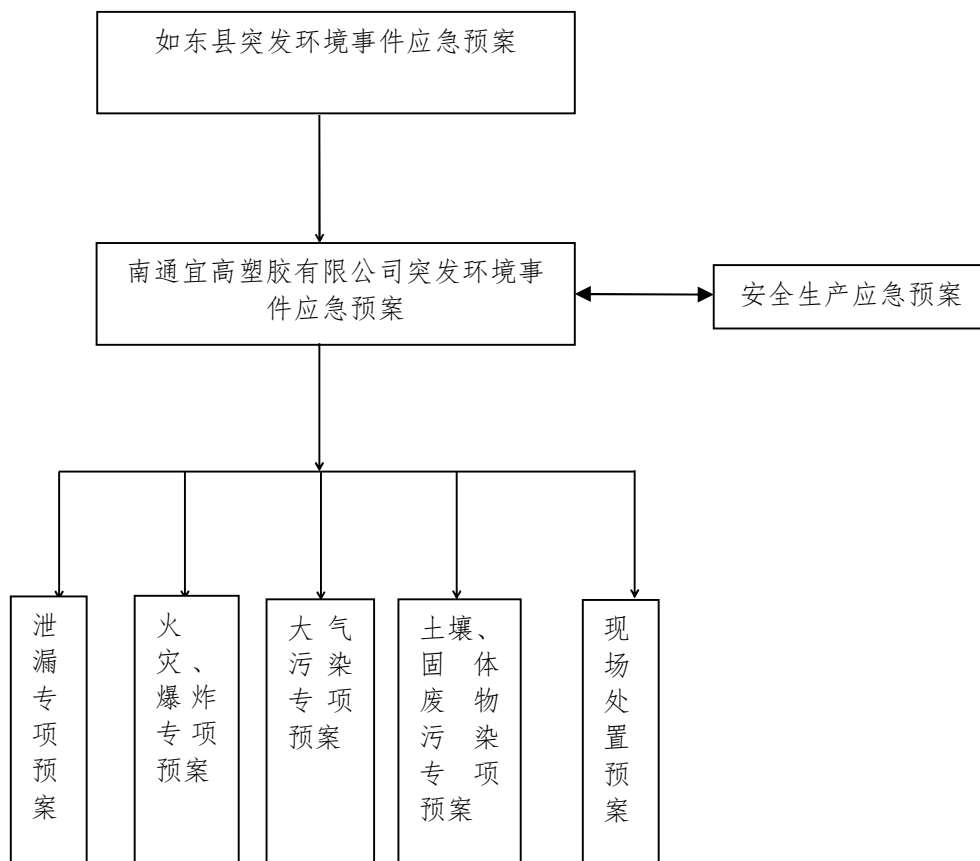


图 1.4-1 南通宜高塑胶有限公司应急预案体系图

1.5 工作原则

(1) 符合国家有关规定和要求，结合本单位实际。

应急预案的编制应当符合有关法律、法规、规章和标准的规定；结合本地区、本部门、本单位的环境应急实际情况；结合本地区、本部门、本单位的分析情况；应急组织和人员的明确，并有具体的落实措施；有明确、具体的事故预防措施和应急程序，并与其应急能力相适应；有明确的应急保障措施，并能满足本地区、本部门、本单位的应急工作要求；预案基本要素，预案附件提供的信息；预案内容与相关应急预案相互衔接。

(2) 救人第一，以人为本

在人员生命、健康受到威胁的时候，要本着“救人第一”的原则，最大程度地保障企业人员和周边群众健康和生命安全。

(3) 统一领导，分类管理，分级响应

加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

(4) 环境优先，先期处置，防止危害扩大

发生突发环境事件之后，要救环境优先于救财物，迅速有效采取

先期处置，尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

(5) 平战结合，快速响应，科学应急

积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量。

2 组织机构及职责

2.1 组织体系

为能有效预防突发环境事件发生，并能做到在事件发生后能迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事件所带来的损失，我公司按照“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则成立应急救援小组，依据突发环境事件危害程度的两个不同级别，车间级及公司级，根据不同级别设置了突发环境事件分级应急救援的组织体系。

车间级具体组织形式如下图。

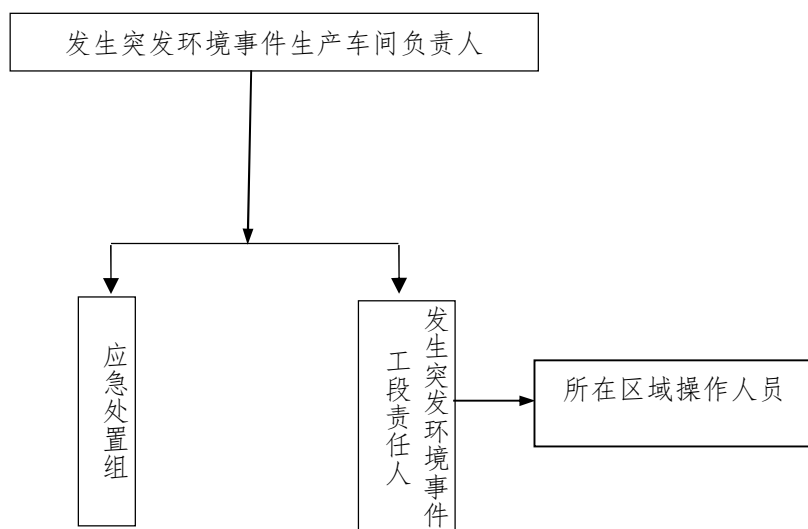


图 2.1-1 车间级突发环境事件应急救援组织体系

公司级突发环境事件应急救援组织体系设置，由总指挥统一指挥，下设置现场处置组、综合协调组、应急监测组、后勤保障组四个行动小组。

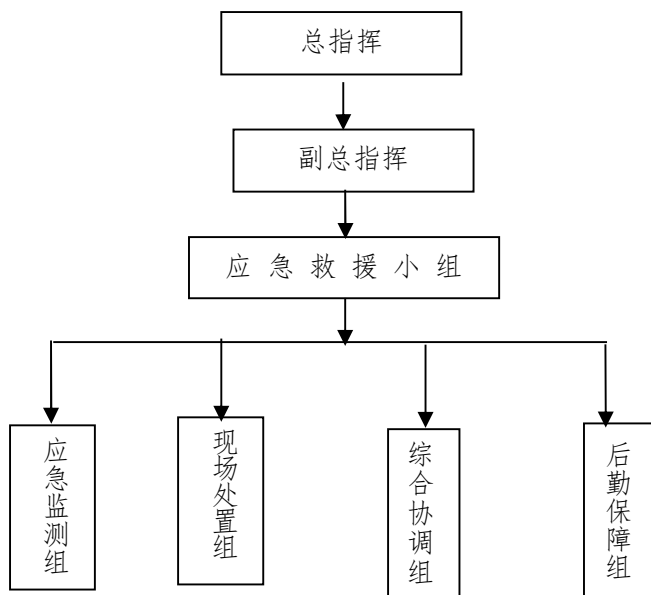


图 2.1-2 公司级突发环境事件应急救援组织体系

2.2 指挥机构组成及职责

2.2.1 指挥机构组成

公司“应急救援小组”成员名单如下：

(1) 应急指挥组

总指挥：总经理高翔

副总指挥：总经理助理叶竟铜

(2) 专业救援组

公司各分组负责人：姜文双、邢政、戴高亮、仵晨光，应急救援小组负责人及联系方式见下表：

表 2-1 我公司“应急救援小组”负责人通讯联络号码

序号	分组	职位	日常职位	姓名	联系电话
1	应急指挥组	总指挥	总经理	高翔	18012269918
2		副总指挥	总经理助理	叶竟铜	18051621936
3		应急领导小组办公室	生产总监	陈进军	18051621912
4	现场处置组	组长	生产部长	姜文双	18051621905
5		组员	后勤负责	李学志	18051621900
6			设备科长	马青敏	18051621935
7			注塑科长	张晓聪	18068695738
8	应急监测组	组长	化验室科长	仵晨光	15370801903
9		组员	化验室科长	张银	13584609012
10			助工	张小林	15151333096
11	综合协调组	组长	人事经理	邢政	18021668413
12		组员	生产科长	黄和根	15105158097
13			生产科长	黎永军	18051621932
14			品质部部长	顾任义	18051621907
15	后勤保障组	组长	科长	戴亮亮	18051621956
16		组员	财务科长	商肖玲	13962717386
17			科长	胡典武	18015940762

应急救援组织机构下设应急救援办公室。

应急救援办公室设立在安环部，负责日常的工作。发生环境事故时，启动应急救援预案，负责通知指挥部所有成员参加事故应急救援处理工作。事故状态下，应急总指挥因故不在场时，可由指定人员代理履行应急职责，全权负责事故的应急救援工作。在非常特殊情况下，总指挥和指定代理人员均不在公司时，由生产部经理全权代理总指挥负责应急救援指挥工作。

2.2.2 指挥机构的主要职责

一、指挥机构职责

(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、

政策及规定；

(2) 组织制定突发性环境事件应急预案；

(3) 组建突发性环境事件应急救援队伍；

(4) 负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、环境应急池、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资，特别是处理泄露物、消解和吸收污染物的化学品物质（如活性炭、木屑和石灰等）的储备；

(5) 检查、督促做好突发性环境事件的预防措施和应急救援的准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

(6) 负责组织本应急预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案）；

(7) 负责组织本应急预案的外部评审；

(8) 批准本应急预案的启动与终止；

(9) 确定突发性环境事件现场的指挥人员；

(10) 协调突发性环境事件现场有关工作；

(11) 负责应急队伍的调动和资源配置；

(12) 负责突发性环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作；

(13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

(14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件处理，配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

(15) 负责保护事件现场及相关数据；

(16) 有计划地组织实施突发性环境事件应急救援的培训，根据本应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

应急指挥组主要负责人：高翔，电话：18012269918。

二、单位成员职责

1、现场处置组

日常职责如下：

(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作；

(2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。

应急情况下主要职责如下：

(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作；

(2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；

(3) 负责抢救遇险人员，转移物资；

(4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施；

(5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力；

(6) 发生事故后，立刻关闭雨水闸控，防止事故水外排到雨水管网中。

现场处置组负责人：姜文双，电话：18051621905。

2、综合协调组职责

日常职责如下：

- (1) 熟悉疏散路线；
- (2) 管理好警戒疏散的物资；
- (3) 负责用电设施、车辆的维护及保养等；
- (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。

应急情况下主要职责如下：

- (1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场；
- (2) 负责现场车辆疏导；
- (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员；
- (4) 维持厂区内治安秩序；
- (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制；
- (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通；
- (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施；
- (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。

综合协调组负责人：邢政，电话：18021668413。

3、应急监测组

日常职责如下：

- (1) 负责日常大气和水体的监测；
- (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等；
- (3) 负责应急监测设备的维护及保养等；
- (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。

应急情况下主要职责如下：

- (1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障；
- (2) 协助生态环境局或监测站、第三方有资质监测单位进行环境应急监测；
- (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口的截断，防止事故废水蔓延，

同时包括将事故废水引入应急池等应急工作；

(4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。

应急监测组负责人：仵晨光，电话：15370801903。

4、后勤保障组

日常职责如下：

(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作；

(2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。

应急情况下主要职责是：

(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救及保护、转送事故中的受伤人员；

(2) 负责车辆的安排和调配；

(3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）；

(4) 负责应急时的后勤保障工作；

(5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项；

(6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。

后勤保障组负责人：戴亮亮，电话：18051621956。

3 预防与预警

3.1 环境风险源监控及预防措施

一、环境风险源监控措施

公司建设的设计和施工严格执行《工业企业总平面设计规范》、《建筑设计防火规范》等国家有关法规及技术标准。在厂区的四周设置环形的消防通道，在建筑物和户外重要设施设置消防设施和器材，能够有效的保障消防安全。

危险废物仓库：项目设置一间专门的危险废物仓库，面积为 300 平方米，车间内具有防雨淋、四面密闭、地面为花岗岩、并有地沟连接到应急池中，同时按危险废物的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，应严格按生产工艺操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。

消防火灾报警系统：本公司在生产车间、危险品仓库等危险场所均设有火灾手动报警按钮，人员巡查时发现泄漏引起火灾后，立即击碎附近报警按钮玻璃，其报警信号立即传送到消防泵房，负责人立即启动确保消防管网水源、压力用于紧急灭火。

紧急切断与紧急停车系统：本公司在电镀生产装置均设置了紧急切断装置与紧急停车系统。当检测到排放浓度超标时，自动启动紧急停车系统，避免高浓度重金属污染物进入污水处理厂。

视频监视系统：本公司在生产装置区设置了视频监视系统，可在控制室进行实时监视。办公室内视频显示器可对整个厂区重点安保部位进行 24 小时监视。

消防灭火系统：在易燃易爆场所按标准配备灭火器材、消防器材，并定期检查，确保各器材正常使用。公司消防员专门建立消防台帐，定期组织人员对重点区域进行消防检查。

对于其他环境风险源的监控采取属地管理的方式，由各部门车间对所辖区域内的环境风险源进行日常的检查，强化制度管理。公司安全环保部以及公司领导对各环境风险源进行定期检查或不定期的抽查。各生产场所由相关控制室控制物料流量、温度、压力，当班员工每小时室外巡查，并做好巡查记录。

二、环境风险预防措施

（一）泄漏事故防范措施

（1）化学品仓库与生产车间相距较远，是独立的安全地带，仓库内的化学品分类存放，且不同类化学品存放地相隔较远，厂区各处配备黄沙、铁锹等泄漏应急处置物资及设备；

（2）总平面布置均根据功能分区布置，各功能区，装置之间设环形通道，与厂外道路相连；将散发可燃、有毒气体的工艺装置、装卸区布

置在全年最小频率风向的上风侧；场地周围设置雨水排放设施。

(3) 生产装置和仓储区等场所按标准设置各种安全标志，凡需要迅速发现并引起注意以防止发生事故的场所、部位，均按要求涂安全色。

(4) 车间、仓储区布置均通风良好；按规定划分危险区，保证防火防爆距离；厂区内建筑抗震结构按当地的地震基本烈度设计。

(5) 按规定设置建构物的安全通道。生产现场有可能接触有毒物料的地点设置安全淋浴洗眼设备；设置必要的生产卫生用室、生活卫生用室等辅助用室，配备有必要的劳动保护用品。

(二) 火灾事故预防措施

(1) 工作时严禁吸烟、携带火种等进入仓库。

(2) 当需要检修、焊接等现场动火作业时，需专业人员确认安全并得到批准后，方可进行现场作业，同时采取有效的防范措施。

(3) 转动设备部位定期清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。

(4) 仓库等级、防火距离符合《建筑设计防火规范》的要求。且在仓库、车间设置了火灾报警系统。

(5) 配电房建设远离生产区域，并设置了火灾报警系统，配备了灭火器。

(三) 废水处理收集池事故预防措施

(1) 建有废水收集操作规程，实际处理过程中严格按照操作规程进行操作；

(2) 各类池子均采用钢筋混凝土材质，且均做了防腐处理；

(3) 仪表电源、操作电源和控制系统电源分别供给，各电源回路均设计过载、短路保护及失电报警功能；

(4) 有专人每3个月对池子进行维护。

(四) 废气处理设备故障事故预防措施

废气处理系统由专业单位进行设计、安装、维护，编制有废气治理方案和废气治理说明书，实际处理过程中严格按照操作说明书进行操作。

(五) 事故性排水事故预防措施

(1) 超标污水

当废水超标事故发生后，废水首先收集于相应的事故池中，然后逐步送开元污水厂处理，开元污水处理厂将立即检查处理设施运行情况，如事故对整个污水处理设施不造成任何影响，则立即启动事故应急监测，确保废水仍能达标排放；如果事故扩大到开元污水厂内，造成设备故障或其他问题，导致污水处理设施不能发挥正常的处理功能，则立即关闭排水总阀，所有废水送至开元污水厂事故池暂存，直到所有事故、故障解决、废水处理系统能力恢复、出水监控池内经检测达到接管标准后方可排放。

(2) 雨水等清净下水污染

厂区实行严格的“清、污分流”，厂区所有清下水管道的进口均设置截留阀，一旦发生泄漏事故，如果溢出的物料四处流散，进入清下水管网，则立即启动泄漏源与雨水管网之间的切换阀。将事故污水及时截留在厂区内，切断被污染的消防水或清下水排入外部水环境的途径。

(3) 消防尾水收集池

消防尾水收集进入应急池。

(4) 事故废水防范和处理

事故状态下，厂区内所有事故废水必须全部收集。事故废水防范和处理具体见图 3.1-1。

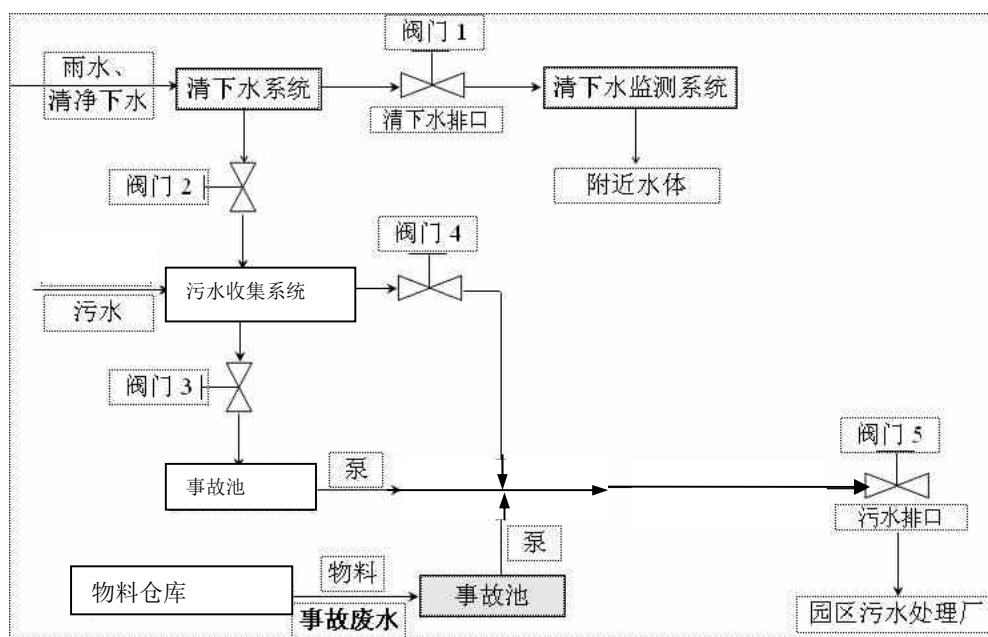


图 3.1-1 厂区废水收集流程图

废水收集流程说明：

全厂实施清污分流和雨污分流。清下水系统收集雨水和清净下水等，污水系统收集生产废水。

正常生产情况下，阀门 1、4、5 开启，阀门 2、3 关闭，对于初期雨水的收集可通过关闭阀门 1，开启阀门 2 进行收集。初期雨水收集结束后，开启阀门 1，关闭阀门 2。

事故状况下，阀门 1、4、5 关闭，阀门 2、3 开启，对消防污水和事故废水进行收集，收集的污水分批分次送园区污水处理厂集中处理。

3.2 预警行动

一、预警的条件

(1) 在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。

(2) 收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。

(3) 发布预警公告须符合公司相关程序要求，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

二、预警分级

公司环境突发事件预警级别分为两个级别，分别为Ⅰ级预警、Ⅱ级预警。

1、Ⅰ级预警

Ⅰ级预警为设备、设施严重故障，已发生重大泄漏事件，影响到周边企业事业单位居民等，迅速启动应急预案组织自救并迅速向如东生态环境局等上级有关部门报告，请求外部救援。

2、Ⅱ级预警

Ⅱ级预警为设备、设施发生故障；现场发现存在泄漏迹象，不会对厂区人员及外界环境造成影响，可依靠企业自身能力处理。

三、发布预警的方式、方法

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

(1) 立即启动相应事件的应急预案。

(2) 按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级。

Ⅰ级预警：现场人员报告当班主管，当班主管核实情况后立即报告公司，公司应急指挥中心依据现场情况决定立即通知相关机构协助应急救援。及时向如东经济开发区管委会、如东县政府、如东生态环境局应急指挥中心报告，由如东生态环境局应急指挥中心统一进行预警响应。

Ⅱ级预警：现场人员立即报告部门负责人和值班主管并通知安环部门，并通知各应急小组实施相应的预警行动，并采取如下措施：

(1) 立即启动相关应急预案；

(2) 各环境应急队伍进入应急状态，有关小组和负有特定职责的人员及时收集、报告有关信息，向上级部门反映突发事件信息，加强对突发事件发生、发展情况的监测、预报工作；

(3) 应急指挥部对突发事件信息进行评估，预测突发事件可能性的大小、影响范围；转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

(4) 针对突发环境污染事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用公司外应急道路，终止可能导致危害扩大行为和活动。

(5)调集所需物资和器材,组织各应急小组采取其他有针对性的措施。

四、公司预警行动

(1) 第一发现者向事故现场负责人汇报, 紧急情况下可直接拨打 119 或 120、110、84812369;

(2) 事发现场负责人向公司应急指挥部报告;

(3) 公司应急指挥部根据事故性质和程度, 通知公司各应急救援小组, 启动相应级别预警。如属二级预警以上事故, 在组织公司内部应急救援的同时, 向开发区政府、如东生态环境局、安监局、公安局及其他相关部门报告, 请求消防大队或救护医院援助;

(4) 公司内部相关部门及各应急救援小组接应急通知后, 马上通知、召集全体应急救援成员, 佩戴必要的防护用品, 赶赴现场, 实施应急救援行动;

(5) 重大事故或紧急情况下, 现场临时指挥人员可直接启动应急预案, 并拨打 110、119 或 120, 请求外部救援, 后向总指挥报告。

五、预警发布和解除程序

应急指挥中心应时刻跟踪事态的发展, 根据事态的变化情况适时宣布调整或解除预警。

经过应急指挥中心评估, 当不符合预警发布条件或者经过现场处置, 突发环境事件风险已解除时, 由班组负责人上报应急总指挥, 再由应急总指挥下达预警调整或者解除指令。具体解除预警条件见下表。

表 3-1 预警解除条件一览表

突发环境事故	应急终止条件
废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放	废气处理设施已修好, 废气经处理后可达标排放
废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放	废气处理设施处理效率恢复正常, 废气可达标排放
废气收集系统故障导致车间内污染物无组织排放	废气收集系统已修补, 污染物可得到有效收集
其他火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故	火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故已得到有效处置

六、报警、通讯联络方式

一、24 小时有效报警装置

出现突发情况, 现场员工可以使用现场紧急电话、岗位固定电话、手机, 对讲机进行报警, 必要时请求外部支援。

公司 24 小时应急值守电话: 0513-845230888。

火警电话: 119; 急救电话: 120

如东生态环境局: 0513-84812369

更多联系方式见内部应急人员联系方式见表 3-2。

公司接警中心设在公司办公室, 各部室配有外部电话, 生产岗位配

有内部电话。在生产过程中，岗位操作人员发现危险目标发生泄漏应立即采取相应措施予以处理。操作人员无法控制时，立即向现场领导报告，现场领导依据事故的类别和级别，应立即向应急救援领导小组有关成员汇报，确定应急救援程序，并通知领导小组和其它成员。

二、24 小时有效的内部、外部通讯联络手段

公司应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机等）线路进行联系，应急救援小组的电话必须 24 小时开机，禁止随意更换电话号码。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 48 小时内向行政部报告。行政部必须在 24 小时内向各成员和部门发布变更通知。

公司内部应急救援小组成员名单及联系方式见表 3-2，外部救援单位联系电话详见表 3-3。

表 3-2 我公司“应急救援小组”负责人通讯联络号码

序号	分组	职位	日常职位	姓名	联系电话
1	应急指挥组	总指挥	总经理	高翔	18012269918
2		副总指挥	总经理助理	叶竟铜	18051621936
3		应急领导小组办公室	生产总监	陈进军	18051621912
4	现场处置组	组长	生产部长	姜文双	18051621905
5		组员	后期负责	李学志	18051621900
6			设备科长	马青敏	18051621935
7			注塑科长	张晓聪	18068695738
8	应急监测组	组长	化验室科长	仵晨光	15370801903
9		组员	化验室科长	张银	13584609012
10			助工	张小林	15151333096
11	综合协调组	组长	人事经理	邢政	18021668413
12		组员	生产科长	黄和根	15105158097
13			生产科长	黎永军	18051621932
14			品质部部长	顾任义	18051621907
15	后勤保障组	组长	科长	戴亮亮	18051621956
16		组员	财务科长	商肖玲	13962717386
17			科长	胡典武	18015940762

表 3-3 紧急状况下外部联系部门（人员）及方式

序号	联系单位	联系电话
1	公安报警	110
2	消防火警	119
3	医疗急救	120
4	如东县人民政府办公室	0513-84512181/84513425
5	南通市如东生态环境局	0513-84812369
6	如东县应急管理局	0513-84133316
7	如东经济开发区管委会	0513- 84130739
8	如东经济开发区环保局	0513-84130739
9	如东开元污水处理有限公司	方斌 18855900812
10	如东县文化广电传媒中心	0513-80865299/84190909
11	如东县人民医院	0513-84118777/84512208
12	如东县新区医院	0513-84536120
13	疾控中心	0513-84512868
14	凤阳村	张育铭 13862785006
15	振新居委会	黄如江 13862795697
16	肖桥村	朱华东 13813622288
17	虹元村	包智敏 13813737866
18	如东县中医院	0513-84119600
19	南通德上汽车零部件制造有限公司	徐滨 13992630298
20	南通馨宇诺家居有限公司	冯爱国 13813724881
21	江苏荟泽检测技术有限公司	0513-69930086

三、运输危险化学品、危险废物的驾驶员、押运员报警联系的方式

本公司运营产生的危险废物委托南通东江环保技术有限公司处理，项目危险废物运输主要通过 223 省道——临海高等级公路——化工园区支路——危废处置单位，危险废物委托专业有资质单位运输。运输车辆在我公司厂内发生事故，驾驶员、押运员应首先向我公司报警，并同时向其所属的运输公司、生产经营公司报警，若在运输途中发生事故，驾驶员、押运员应及时拨打 110 和环保热线 12369，同时向我公司和其所属的运输公司、生产经营公司报警，向我公司报警电话为 0513-845230888。

4 信息报告与通报

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布程序、内容和方式，我公司信息报告和通报具体情况如下。

4.1 内部报告

(1) 信息报告程序

事故二级报告程序

突发环境事件知情人通知车间班组长，班组长通知车间主任，车间主任通知公司应急指挥部（总指挥：高翔，18012269918、副总指挥：叶竟铜，18051621936）。

事故一级报告程序

现场突发环境事件知情人直接通知应急指挥部（总指挥：高翔，18012269918、副总指挥：叶竟铜，18051621936）。

(2) 报告方式

事件发生后，现场人员应采用最快捷的方式通知部门负责人，发出求助信息。报告事故时，应清楚的说明事故发生的地点、事态大小、人员伤亡情况，涉及有毒有害的，应说明是何种毒物。应急指挥组接到通知，根据报告人说明的情况，启动相应等级的应急预案，向应急指挥部汇报情况，同时派出人员前去支援。需要启动公司级应急预案，由应急协调组通知相关部门，进入紧急状态。

(3) 24 小时应急值守电话

本公司 24 小时应急值守电话为：0513-845230888。

4.2 信息上报

(1) 上报流程

现场突发环境事件知情人 → 公司应急指挥组 → 如东生态环境局、如东经济开发区管理委员会及有关部门。

(2) 上报时限

公司应急指挥组在确认为重大环境事件后，在事件发生后由万先保立即向上级部门汇报，情况紧急时，事故单位可直接向当地政府应急中心或环保局报告。

(3) 上报内容

事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计，事故发生的原因初步判断；事故发生的原因初步判断、事故发生后污染物排放种类、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。

4.3 信息通报

当发生的事故可能波及周边的社会时，由开发区管委会通过电话、互联网、人工信息传递等通讯手段，迅速向周边企业及村庄通报事故简

况。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。撤离必须是有组织性的。

4.4 事件报告内容

事件信息报告人进行厂外通报与支援电话报告相关部门时，务必注意到通报以最短时间清楚地通知以争取时效，所以通报辞即为联络时最为方便之参考，通报者可依此所列之项目进行通报，通报如下所述：

通报者：南通宜高塑胶有限公司(生产)(姓名)报告。

时间：于（ ）日（ ）时（ ）分发生。

地点：如东经济开发区电镀园区。

类型：发生泄漏（或中毒、火灾、爆炸）事故。

规模：泄漏的污染物是 、数量。

灾情：已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能受影响区域，可能产生的直接经济损失，采取的措施建议。

联络电话：0513-845230888。

4.5 被告人及相关部门、单位的联系方式

本公司突发环境事件发生后被报告人及相关部门、单位的联系方式见表 4.5-1。

表 4.5-1 紧急状况下外部联系部门（人员）及方式

序号	联系单位	联系电话
1	公安报警	110
2	消防火警	119
3	医疗急救	120
4	如东县人民政府办公室	0513-84512181/84513425
5	南通市如东生态环境局	0513-84812369
6	如东县应急管理局	0513-84133316
7	如东经济开发区管委会	0513- 84130739
8	如东经济开发区环保局	0513-84130739
9	如东开元污水处理有限公司	方斌 18855900812
10	如东县文化广电传媒中心	0513-80865299/84190909
11	如东县人民医院	0513-84118777/84512208
12	如东县新区医院	0513-84536120
13	疾控中心	0513-84512868
14	凤阳村	张育铭 13862785006
15	振新居委会	黄如江 13862795697
16	肖桥村	朱华东 13813622288
17	虹元村	包智敏 13813737866
18	如东县中医院	0513-84119600
19	南通德上汽车零部件制造有限公司	徐滨 13992630298
20	南通馨宇诺家居有限公司	冯爱国 13813724881

21	江苏荟泽检测技术有限公司	0513-69930086
----	--------------	---------------

4.6 政府部门介入后指挥员移交及内部调整

发生一级预警时，公司应急指挥部应及时上报如东生态环境局。政府部门介入后，公司应急指挥部将现场指挥权移交给政府部门人员，同时给予积极配合，如：提供已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能受影响区域，采取的措施建议等。企业内部其余各应急救援小组接受政府部门和应急指挥部的双重领导。

5 应急监测

应急监测由现场指挥部配合监测单位进行应急监测,公司简介污染因子、扩散影响大约范围,现场事故情况,做好配合工作。

事故状态下的监测方案,包括监测泄漏、压力集聚情况,气体发生的情况,阀门、管道或其他装置的破裂情况,以及污染物的排放情况等。有关信息必须提供给应急人员,以确定选择合适的应急装备和个人防护设施。

发生事故以后,由专业监测队伍及时检测分析现场环境的污染物浓度和扩散情况,提供可靠的技术参数,分析事故的原因和特点,根据发生事故的类型和现场检测的数据,采取相应的对策措施,现场由总指挥统一调配,密切配合公安消防部门进行抢救,严禁冒险蛮干。

努力争取在事故发生的初期阶段控制住险情,如事故可能扩大,应立即上报政府部门,请求增援。

5.1 应急监测方案的确定

1、指挥组根据初步现场及实验室分析,对污染物进行定性,定量分析,确定污染范围,结合事故情况和公司实际,确定好监测对象、监测点位、监测公司、监测方法、监测频次、质控要求,同时做好分工,分配好任务,完成事故应急检测方案制定并组织力量实施。

2、现场采样与监测。由应急指挥组进行突发环境事件应急监测的技术指导和应急监测技术研究工作。

3、根据事态的变化,在厂应急领导小组的指导下适当调整监测方案。

4、应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报,并分析事故发生的原因,提出预防措施,进行追踪监测。

本公司生产物料泄漏事故产生的泄露废液均有可能通过厂区雨水管网进入附近水体。因此,本公司事故后水环境监测因子为:pH、COD、SS、六价铬、总镍、氨氮。

大气污染物事故状态下监测因子包括: 盐酸雾、CO、铬酸雾、氮氧化物等。

5.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

1、水污染物

pH: 现场利用酸度计测定

COD、SS、六价铬、总镍、氨氮等: 采样后送委托单位(如东县环境监测站等)或者自行监测,监测方法根据委托方实际情况决定。

2、大气污染物

大气污染物委托第三方监测公司进行采样监测,监测方法根据委托方实际情况决定。

5.3 仪器与药剂

厂内无用于应急监测的仪器。

事故状态下直接采用清水清洗眼睛。

5.4 监测布点与频次

1、采样点位布设

(1)大气环境污染事故

根据当时风向、风速，判断扩散的方向、速度，在下风向主轴线以及两边扩散方向的警戒线上布设 3 个监测点，取下风向影响区域内主要的敏感保护目标和影响范围线上，设置 1-3 个监测点。

采样时，应当确定好采样的流量和采样的时间，同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算为标准状态下的体积。

(2)水环境污染事故

厂区在污水排放口、雨污水管道布设监控点，一旦发生事故，只需关闭切断设施，就能避免事故废水进入雨水排放口。所以在受控情况下，只需在污水排放口、雨污水管道监控点处设置采样点即可。

对于所有采集的样品应分类保存，防止交叉污染。样品必须保存平行样到应急行动结束后，才能废弃。

2、应急监测频次的确定

按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性确定监测频次。一般情况下每 1 小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。

5.5 监测方案调整

大气：根据监测结果对照空气质量浓度进行分析，若离事故发生地最远的监测点监测浓度明显高于空气质量标准，则应在下风向主轴线以及两边扩散方向的现有取样点外延处增加取样点，扩大监测范围，以最终确定污染扩散范围。

废水：根据监测结果了解污染物浓度变化趋势，如雨水排口处污染物已基本消除，监测浓度达到地表水正常值，则可停止监测。污水排口处浓度达到污水接管标准值，则可停止监测。

5.6 监测人员的安全防护措施

现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场规定。现场监测、监察和处置人员根据需要配备防毒面具，在正确、完全配戴好防护用具后，方可进入事件现场，以确保自身安全。

5.7 内部、外部应急监测分工

厂区内不具备监测能力，一旦发生事故第一时间通知如东县环境监测站进行应急监测。

5.8 应急监测仪器等日常管理要求

项目应急监测仪器、防护器材、耗材、试剂等均由监测部门提供，不在厂区储存，无需进行日常管理。

6 环境应急响应

6.1 响应程序

突发环境事件响应按照分级负责的原则，根据对环境危害程度、影响范围和单位(或部门)控制事态的能力以及需要调动的应急物资，可分为车间级应急响应和公司级应急响应。

①指挥与控制程序

车间级应急响应由车间组长为事故现场救援指挥，负责人员的调动和物资的调配，并及时向上一级领导汇报情况；

公司级应急响应由应急指挥部负责人为事故现场救援指挥，负责人员的调动和物资的调配，并及时向领导汇报情况；根据事态的严重程度，立即向当地政府或有关部门汇报事故，请求外部支援，并向周边单位通报事故简要经过。

②资源调度程序

事故发生后，各级响应级别的现场指挥在各自的职权范围内，对救援资源进行调配。需要调动其它单位（部门）资源时，及时请示上级领导，支援事故救援。在紧急状态下，采取“特事特办”、“手续从简”的办法，快速办理各种资源的调配手续。

③扩大应急程序

事故发展较快，难以在短时间内得到控制，立即启动上一级应急响应程序，以便得到更好的援助，控制住事态的发展。如班组级立即上升为公司级应急响应等。

可能危及周边外部单位时，现场人员立即向指挥部报告，由指挥部上报到当地人民政府或者环保部门，请求外部支援，同时向周边单位通报事故情况，提前做好撤离准备。

表 6.1-1 分级响应机制、具体表现及应急响应程序

分机响应机制	具体表现	应急响应程序
车间级应急响应	环境影响较大或仅限于车间内，依靠班组力量无法解决，必须依靠整个车间的力量来解决的突发环境事件	由现场人员或班组长报告车间负责人或值班领导，并负责执行应变工作，然后报告公司主管，必要时请求支援，并暂代指挥权直到公司主管接管。
公司级应急响应	环境影响较为严重，公司须动员公司人员或请求厂外支援，才得以控制之环境事件	公司主管指挥应急工作，并启动公司级应急组织。必要时请求厂外支援协助救援，并报告有关主管部门及通知厂外相关单位及时撤离。

6.2 响应分级

突发环境事件响应按照分级负责的原则，根据对环境危害程度、影响范围和单位(或部门)控制事态的能力以及需要调动的应急物资，可分为车间级应急响应、公司级应急响应。

一、车间级应急响应启动的条件

事故危害程度不大，造成较大环境污染事故，虽影响其他班组，但不影响其他车间（部门）的正常生产和人员的生命安全，利用本车间的人员及物资即可将事故处理和控制。负责人：高翔 18012269918。

二、公司级应急响应启动的条件

事故危害程度严重，造成重大环境污染事故，影响公司正常生产，需调用公司所有的人员和物资，甚至需要请求外部支援，才能将事故处理和控制。负责人：高翔 18012269918。

6.3 应急启动

（1）I 级响应

事故发生后，事故范围大，难以控制，超出了公司的范围，使临近的单位受到影响，需要外部援助，各相关人员职责如下：

①报警、接警：发生重大突发环境事件时，公司成立应急指挥部，将事故情况立即上报如东县突发环境事件应急指挥中心。

②应急指挥部：应急指挥部接到报警信息后第一时间赶赴现场，及时判定公司事故特征、可能影响范围、人员伤亡情况、财产损失以及是否需要外界援助等情况进行初始评估，并采取先期处理措施。

③抢险救灾：应急处置组采取先期处理措施，警戒组及时疏散现场无关人员和群众，设立警戒范围。

④请求外部救援：应急指挥部立即报告如东县突发环境事件应急指挥中心（汇报电话：0513-81965909），并请求救援，待上级应急指挥中心到达后，及时将任务移交上级应急指挥中心，组织相关人员协调配合抢险救援工作的展开。

⑤信息上报：在污染事故现场处置妥当后，经公司应急指挥部研究确定后，向经济开发区突发环境事件应急指挥中心、如东县突发环境事件应急指挥中心报告处理结果。

⑥后期处置：污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。

以上各步程序按照现场实际情况可交叉进行或同时进行。

（2）II 级响应

事故发生后，可控制在厂区内解决，以公司为单位紧急开展救援工作，各相关人员职责如下：

①报警、接警：公司应急指挥部接到事故报警后，由通讯组立即通知各应急小组迅速到达各自岗位，完成人员、车辆及装备准备。同时立即向如东经济开发区突发环境事件应急指挥中心（联系电话：0513-84130739）、如东县突发环境事件应急指挥中心（联系电话：0513-81965909）报告。

②应急指挥部：应急指挥部根据事故情况启动相应的应急预案，并及时通知外部专业救援机构，领导各应急小队展开工作，及时向如

东县突发环境事件应急指挥中心、开发区管委会相关部门报告。根据事故影响情况组织现场处置组实施灭火抢险及洗消和救助伤员,及时疏散现场无关人员。

③抢险救灾:公司现场处置组负责启动应急电源、应急工作机组等,并采取相应的堵漏措施控制废水的进一步泄漏。同时做好应急消防工作。

④公司指挥组负责组织人员:进行调查取证,保护现场,查找污染源,并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析。应急监测组委托第三方有资质监测公司进行。物资保障组做好应急物资的准备工作。通讯警戒组负责通讯技术保障,协调各应急小组工作,确认和系统相关的受灾状况,负责与公司外部的通讯联络,做好事故情况的续报工作。救护疏散组负责现场医疗急救和卫生防疫等工作。事故处理过程酌情随时续报情况。

⑤信息上报:在污染事故现场处置妥当后,经公司应急指挥部研究确定后,向如东县突发环境事件应急指挥中心等相关部门报告处理结果。

⑥后期处置:污染事故基本控制稳定后,现场应急指挥部将根据环境应急组或专家意见,迅速调集后援力量展开事故处置工作。

以上各步程序按照现场实际情况可交叉进行或同时进行。

(3) 与区域应急预案联动及衔接方案

1、应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时,综合协调组应及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作,及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报,经济开发区环境应急指挥部办公室接到突发环境事件的报告后应及时上报如东生态环境局或县政府办(应急办)并报告突发环境事件基本情况、事态发展和救援进展情况,根据事故严重程度、性质和发展趋势,由县环境应急指挥部直接作出处置决策,及时组织进行应急处置。

2、预案分级响应的衔接

一般污染事故:在污染事故现场处置妥当后,经应急指挥小组研究确定后,向如东经济开发区、如东生态环境局和县政府办(应急办)报告处理结果。

重大污染事故:应急指挥小组在接到事故报警后,及时向如东经济开发区指挥中心报告,并请求支援;如东经济开发区事故应急处理指挥中心进行紧急动员,适时启动区域的环境污染事故应急预案,迅速调集救援力量,指挥如东经济开发区成员单位、相关职能部门,根据应急预案组成各个应急行动小组,按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢救工作,厂内应急小组听从如东经济开发区应急指挥中心

的领导。如东经济开发区应急指挥中心同时将有关进展情况向上级应急处理指挥机构汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥中心将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作，现场应急处理结束。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，如东生态环境局和县政府办（应急办）将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向上一级应急指挥机构请求援助。

3、应急救援保障的衔接

公共援助力量：企业还可以联系如东县消防大队、附近其余医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

专家援助：建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

（1）外部现有应急队伍

如东县政府及如东生态环境局为一级应急管理指挥机构；如东经济开发区成立了如东经济开发区突发环境事件应急指挥办公室，为二级应急管理指挥机构。企业内成立环境风险应急控制指挥部，为三级应急管理指挥机构。

（2）外部风险监控及预警平台

如东生态环境局内设置风险监控及预警平台，主要有危化品监控及预警平台、排污监控及预警平台。

4、应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合如东经济开发区开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与如东经济开发区应急指挥部取得联系。

5、公众教育的衔接

企业对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和相关单位的交流，如发生事故，可更好的疏散、远离污染。

6、风险防范措施的衔接

污染治理措施的衔接：当风险事故废水超过企业能够处理范围后，应及时向上级相关单位请求援助，帮助收集事故废水，以免风险事故发生扩大。

消防及火灾报警系统的衔接：企业内消防站、消防车辆与聚集区消防站配套建设；企业内采用电话报警，火灾报警信号报送至企业内消防站，必要时报送至如东县消防大队。

与如东生态环境监测站的应急联动机制：当本单位发生事故时，及时与如东生态环境监测站联系，如东生态环境监测站具备监测大气、地表水、地下水、土壤等各种特征因子的能力，故委托有监测能

力的单位监测大气、地表水、地下水、土壤等受污染情况。

6.4 应急处置

6.4.1 突发环境事件现场应急措施

1、泄漏事故应急措施

危险化学品的泄漏，容易发生中毒或转化为火灾爆炸事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

一、泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。

②如果泄漏物化学品是易燃易爆的，应严禁火种。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。

③应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。

④应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。

⑤突发泄漏在可控制范围内，可进入救援；在情况危急，泄漏在不可控制范围内，由总指挥组织立即撤离厂区。

二、泄漏事故控制

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两组分。

(1) 泄漏源控制

通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。方法如下：

①关闭有关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、局部停车等方法。

②容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。堵漏成功与否取决于几个因素：接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。

a、小容器泄漏

尽可能将泄漏组位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料等方法处理。

b、大容器泄漏

由于大容器不像小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。

c、管路系统泄漏

泄漏时，可采取关闭阀门或系统，切断或者移除泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的组件。

(2) 泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。地面上泄漏物处置

主要有以下方法：

① 安全引流：

如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要引流到安全地点。对于车间或仓储区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

② 覆盖

对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用木屑或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

③ 收容

对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料等吸收。

④ 废弃

将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

2、生产车间发生泄漏、火灾、爆炸事故应急救援措施

发现车间泄漏、着火或爆炸事故者立即联系操作班长及车间主管，同时报告公司应急指挥组。

公司应急指挥组首先通知应急救援小组到现场确认事故情况，应急指挥成员迅速赶赴事故现场，具体了解事故状况、泄漏物质情况等，确定应急处理措施及方案。

公司应急指挥组根据现场勘察情况，确定事故隔离区域，命令各应急小组立即开展救援工作（应急小组人员的自我防护，初期灭火，废水管理，紧急停车等）；并立即向有关部门请求支援，同时联系临江消防队等相关单位。

现场处置组安排生产人员立即停止进料，同时依照紧急停车规程进行紧急停车。应急处置人员穿戴好防护用具，立即切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故；可能情况下，堵住泄漏源，减少事故影响程度和范围；必要时将废水系统由排水流程切换为事故排水；占领上风或侧风阵地，采用泡沫或干粉灭火器首先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁的车间密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。如有液体流淌时，筑堤（或用围栏）拦截漂散流淌的易燃液体或挖沟导流。

在切断蔓延方向并控制火势的同时，采取必要保护措施后，关闭输送管道进、出阀门，如果管道阀门已损坏，应迅速准备好堵漏材料，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰；再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。

后勤保障组放置事故泄漏警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸

器，并有班组人员陪同；引导疏散组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员。

后勤保障组人员及时补充灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、泡沫等物质放置到现场周围。通知相邻单位，协调外部救援单位进展情况。对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。通讯联络员通知公司相关生产部门，协调生产停车操作。

3、仓库发生火灾、爆炸事故应急救援措施

发现生产着火事故者立即联系当班主管及生产主管，同时报告公司应急指挥部，必要时拨打 120 和 119。

公司应急指挥部根据实际情况决定启动预案等级。

后期保障组根据现场勘察情况及应急指挥组指示，隔离事故区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器。

应急监测组，引导疏散组织现场的无关人员立即撤离事故现场，救援事故现场的受伤人员，必要时呼叫 120，同时配合监测单位进行事故应急监测。

现场处置组安排生产人员立即停止进料，同时依照紧急停车规程进行紧急停车。应急处置人员穿戴好防护用具，立即切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故；必要时将废水系统由排水流程切换为事故排水；占领上风或侧风阵地，采用干粉灭火器和消火栓首先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁的生产密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。在切断蔓延方向并控制火势的同时，采取必要保护措施后，关闭输送管道进、出阀门，如果管道阀门已损坏，应迅速准备好堵漏材料，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰；再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。

后勤保障组及时组织人员补充灭火器材、灭火装置、以及砂土等物质放置到现场周围。通知相邻单位，协调外部救援单位进展情况。对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应有序撤退。

现场处置组将事故废水渐次进入公司应急池内，若厂区无法处理使用时委托有资质单位处置。

4、废水处理设备故障应急措施

(1) 厂内建设 1 个事故池（总容积 300m³），发生事故后事故废水进入应急池，最终进入电镀园区污水处理厂事故应急池。公司污水处理站总排口与外部水体之间均要安装切断设施，若废水处理设施运行不正常时，启用切断设施，确保不达标的生产废水控制在厂内，不

进入区域污水管网。

(2) 厂区设置消防尾水收集管线及事故池等事故状态下“清净下水”的收集、处置措施，事故池应有足够的容量，生产废水不得外排。

项目厂内 1 个事故池（总容积 300m³），保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生事故，应立即关闭雨水（消防水）闸，切断雨水排口，使厂区内事故废水汇入事故池，逐步送电镀园区污水处理厂处理。

(3) 事故水收集及防范系统

本套事故水收集系统包括：应急池，收集事故污水：生产装置周围设地沟，各装置区均设事故水收集管网。固废堆场、原料使用完后的空桶中转场设挡雨棚，尽量减少可污染雨水区域。在设计中将雨水管网和污水管网设置切换阀，当事故状况发生在雨天时，可将阀门切换至污水管网系统。

企业设置了 300m³ 事故应急池兼做初期雨水池，同时开元污水处理厂现有 1500m³ 事故池，能够满足事故状态下废水收集，保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生事故，应立即关闭雨水（消防水）闸，切断雨水排口，使厂区内事故废水汇入事故池，待污水处理设施正常运行时再送入污水处理设施处理。

事故应急池有效容积按照《水体环境风险防控要点》(试行)中公式计算：

$$V_{\text{总}} = (V1 + V2 - V3) \max + V4 + V5$$

V1---收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量（注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）；

V2---发生事故的储罐或装置的消防水量，m³；

V3 ---发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量，本项目雨污管网管径约 60cm，总长约 700m，则可容纳消防废水约 197.82m³。

V4 ---发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，污水处理站废水由污水池收集，V4=0；

V5 ---发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³；

事故消防水量计算：

$$V2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$$

Q_消——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，取 60L/S；

t_消——消防设施对应的设计消防历时。

根据《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及参照《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)相关要求, 厂房为乙类且 $V < 5000$, $h < 24$, 室外消火栓设计流量为 15L/s, 室内消火栓设计流量为 10L/s, 同一时间内发生火灾次数一次, 持续时间 3h, 本项目消防废水量为 $270\text{m}^3/\text{次}$ 。

$$V_5 = 10qF$$

q ——降雨强度, mm; 按平均日降雨量;

$$q = q_a/n$$

q_a ——年平均降雨量, mm;

n ——年平均降雨日数;

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, ha, 取 0.5ha。

$$V_5 = 10 \times (1044.7/91) \times 0.5 = 57.4\text{m}^3$$

$V_{\text{总}} = 0 + 270 - 197.82 + 0 + 57.4 = 129.58\text{m}^3$, 项目已设置 300m^3 的应急池以及依托开元污水处理厂现有 1500m^3 事故池, 满足应急要求。

公司设置 300m^3 的应急池兼做初期雨水池, 能够满足初期雨水容纳要求。企业废水收集池以及后期雨水排放均通过泵打入污水管网和雨水管网。

5、废气处理设备故障应急措施

(1) 厂区生产车间配置废气处理设备, 关键设备应 1 用 1 备(如风机), 若废气处理设备发生故障不能正常运转, 应立即停止该工段生产, 并组织技术人员对废气处理装置进行抢修(如更换吸收液、修理风机等)。

(2) 故障排除后, 立即恢复废气处理设备运行, 运行进入常态后, 通知生产恢复生产。

6、不利气象条件下应急措施

①暴雨天气下应急措施

当厂区雨水过大, 厂区排水系统不能满足需要, 造成地面水位超高情况下的事故处理、可采取如下应急措施:

(1) 增加巡检频次

暴雨期间厂区要增加运行人员的巡检频次, 对于地势低洼或重要设备点, 必要时安排专人进行监控, 发现问题及时汇报和处理。

(2) 现场处置

值班员在确认暴雨情况下, 厂区内排水不畅, 积水严重时, 立即向各部门负责人汇报现场积水情况, 检查厂区排水系统, 确保雨水、排水泵已经启动最大出力排水。

当发生水淹设备、泵房等设备时, 及时启动最大出力排水, 并适当启用备用设备, 根据灾情必要时发布紧急停机指令, 进行停机。

(3) 善后处置

应急抢险工作结束后,由当班值长检查人员情况和设备的运行状况,向应急处置组组长汇报。做好总结,制定防范措施,将有关资料存档。

②风力等级较大情况下应急措施

在风力等级较大的情况下,建筑物外的设备、设施附件,可能会因粘结不牢等原因发生松动,接触人员有产生物体打击的危险,可采取如下应急措施:

(1) 增加巡检频次

大风期间厂区要增加运行人员的巡检频次,发现问题及时汇报和处理。

(2) 大风条件下发生废气泄漏

企业立即停产,切断火源,用消防水枪稀释现场废气,将已中毒人员送到医院抢救。立即用广播、电话等方式及时通知厂内人员、及周边企业、村庄人员疏散,及时向当地政府部门或上级应急救援中心求援。应急响应升级为“I级”,指挥部升级为“指挥中心”,公司应急人员接受应急指挥中心指挥,隔离区范围由指挥中心确定。按大气污染事件保护目标的应急措施进行抢险。

7、地质灾害环境事件应急措施

(1) 对地质灾害易于发生次生灾害的地区和设施,采取紧急处置措施,并加强监视、控制,防止灾害扩展,减轻或消除污染危害。

(2) 应急处理组会同其他相关部门调查公司主要环境敏感设施情况,排除污染隐患,防范次生灾害。

(3) 应急处置组负责及时修复环境保护处理和处置设施(包括污水处理设施、废气处理设置、固废处置场等);对危险化学品采取就地消化、原地保存或安全转运等措施。

8、环境雷击风险应急控制措施

(1) 建(构)筑物雷击防护装置除按照法律法规规定按时进行防雷检测外,应急处理组督促各部门负责人加强检查,及时发现雷击事故隐患并进行处理。

(2) 各部门电子信息系统应该严格按照相关技术规范要求,在雷电天气发生前,检查防雷设施工作运行状况,发现问题及时处理。

(3) 对于易燃场所,应有安全保障措施,事故应急处理程序。应急处理组督促检查各企业及部门在夏季加强静电防护措施、金属设备接地检查。

9、次生衍生污染的消除措施

公司事故状态下,可能产生的次生衍生污染物包括:灭火过程产生的消防尾水、事故废水、场地洗消废水、吸附有物料的黄沙等。其中消防尾水、事故废水、场地洗消废水收集进入事故应急池,并关闭

正常污水排放口和雨水排放口阀门，防止污染物通过排放口流入到厂外，对厂外水环境造成污染。待事故现场污染物得到控制并消除已产生的污染物后对应急池中的废水统一委托电镀园区污水处理厂分批次处理；吸附有物料的黄沙待事故现场稳定后收集暂存，根据废物类型统一处理。

周围企业若发生较大火灾，可能会导致消防尾水外溢至本企业，需采取措施，将消防尾水收集至污水管道，同时关闭雨污水排放口阀门，防止污染物通过排放口流入到厂外，对厂外水环境造成污染。待污染物得到控制并消除已产生的污染物后对应急池中的废水进行处理。阀门开关由应急处置组负责日常管控。

10、事故现场隔离与疏散方案

I、危险区与事故区隔离

(1) 危险区的隔离

①危险区的设定

1、一般突发环境事件，以事故地为中心，将半径 20 米以内的区域为危害核心区，将距事故地周边 50 米区域内为危害边缘区。

2、重大突发环境事件，以事故地为中心，将半径 100 米以内区域划分为危险核心区，将距事故点中心周边 300 米以内的区域划分为危害边缘区。

发生突发环境事件，事故危险等级、危害核心区、危险边缘区初步划定后，应根据现场污染情况、环境监测数据和当时气象资料，由应急指挥组确定扩大或缩小划定危险等级、危害核心区和危险、危害边缘区。

②事故现场隔离区的划定方式、方法

对一般突发环境事件危害核心区、边缘区的隔离、警戒由事故发生单位组织实施。对较大或重大突发环境事件危害核心区、边缘区按划定的危险区边缘设置警戒隔离区域，并设警戒哨，限制人员、车辆进入，由当地应急指挥中心协调相关政府部门完成区域隔离，工厂配合实施。

③事故现场隔离方法：

对事故现场周边区域采取道路隔离或交通疏导办法进行现场隔离：一旦发生较大或重大突发环境事件，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内，其它车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。危险区边界警戒线，警戒哨佩带臂章，救护车鸣灯。

II、现场人员疏散与撤离

事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点如下：

- ① 疏散的命令必须通过警报或通报系统迅速传达。
- ② 必须听从指挥官下达的命令，往泄漏源上风方向疏散。
- ③ 疏散后集合场所，由指挥官视情况决定。
- ④ 疏散时除考虑本厂员工外，还必须考虑邻近厂区职工及居民。
- ⑤ 确定厂内疏散路线，集合地点视情况由指挥官决定。

⑥ 人员清点。由门卫提供在厂外来人员（承包商，访客）人数，其他各部门负责各部门部门员工人数及人员去向，进行汇总交由总指挥进行人数清点核对。

⑦ 疏散区域由初期隔离和保护行动距离图进行疏散，从离泄漏源最近开始，然后从下风处逐渐推广。（疏散见附图）

11、应急人员进入、撤离现场的条件

应急人员在进入现场时应做好如下准备：

一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的相关专业人员带队；

二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现救险药剂不够用的情况；

三是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；

四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

当突发事件的危害已经消除或者得到有效控制，由应急小组组长命令应急救援人员撤离现场。主要撤离方法：往上风向进行有序地撤离或者疏散可能受到危害的人员到安全地带，主要路线从厂区南侧道路撤离，撤离时应保持秩序不混乱，不得提前脱下防护设备，待到安全区域时立即消毒，沐浴。

12、人员的救援方式及安全保护措施

(1)抢险、救援方式、方法

①抢救原则

a、发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；

b、救护人员进入有毒气体区域必须两人以上分组进行；

c、救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；

d、救护人员必须听从指挥，了解中毒物质及现场情况，防护器具佩戴齐全；

e、迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确。

f、搬运伤员时需遵守下列规定：

g、根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

h、呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；

i、搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

j、严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；

②抢险、救援方法

应急抢险人员要穿戴好防护用品，与外援力量协同作战，现场指挥人员要对监测人员与抢险、救援人员的人身安全负责，作好防护，监护工作。

当监测人员实地检测发现异常情况下，要立即报告现场指挥人员，同时人员迅速撤离危险区域。撤离到安全地方后，把监测到的结果立即向指挥部汇报。

(2)人员防护

一般泄漏的防护要求：

呼吸系统的防护：可能接触其蒸汽或烟雾时，必须佩带防毒面具或供气式头盔。

眼睛防护：公司统一使用全面罩，可以防护眼睛。

防护服：穿化学品防护服。

手防护：戴橡皮手套。

足部防护：佩戴防化靴。

参加救护、救援人员必须防护规定着装，并注意风向。

(3)现场监护

参加救护、救援人员的以互助监护为主，按照必须在确保自身安全的前提下进行救护原则处理。在救援中因为不可预见的因素而导致队员受伤的，其他救援人员发现时必须向指挥部报告，并作出是否申请支援的决定，若申请支援时，由指挥部下达预备救援队进入事故现场参加救援的命令。

(4)异常情况下抢险人员的撤离条件、方法

①发生以下情况，应急救援、抢险人员可以先撤离事故现场再报告：

a、事故已经失控；

b、个体防护装备已经损坏，危急到自身生命安全；

c、发生突然性的剧烈爆炸，危急到自身生命安全。

②发生下列情况，指挥部必须下达让应急救援、抢险队员撤离的命令：

a、事故已经失控；

b、应急救援、抢险队员个体防护装备损坏，危急队员的生命安全时；

c、发生突然性的剧烈爆炸，危急到自身生命安全。

7、应急救援队伍的主管

生产经理或当班生产主管统一主管与指挥各专业抢险救援队伍。当事故扩大时，现场指挥者要立即将情况汇报给应急指挥部，由应急指挥部发布命令，对事故现场进行隔离，设置隔离带，抢险人员撤离到现场外围，集中力量防止事故扩大蔓延。

13、应急救援物资主管措施

①应急物资调用

应急过程中要用到工具主要包括：呼吸全面罩、防护手套等。

应急过程消防水可从公司内消防泵房获得。

应急过程使用的呼吸全面罩、防护手套、防化靴等救援装备储存于公司各应急物资箱内。另公司备有手提灭火器，分布于生产区和办公楼。由各区域责任单位负责日常管理，物资保障组在紧急情况组织调用。

②应急救援的主管和保障供应措施

应急救援队伍由总指挥统一主管和指挥，突发环境事故时，由应急小组组长下达救援命令，并由事故发生部门或生产部负责人带领展开应急救援行动。应急救援物资由各物资保管人负责分发给各救援小组，在达到应急救援的目的同时尽量节约，不浪费。

6.4.2 大气污染事件保护目标的应急措施

(1) 一旦发生火灾、爆炸等重大事故，已无法通过厂区内应急资源所控制，对厂区外人群安全构成威胁时，企业立即停产，切断火源，应急处置组用消防水稀释现场废气，将已中毒人员送到医院抢救，通讯联络组应立即用广播、电话等方式及时通知疏散厂内人员，及时向当地政府部门或上级应急救援中心求援，应急响应升级为“I级”，指挥组升级为“指挥中心”，公司应急人员接受应急指挥中心指挥，隔离区范围由指挥中心确定。

(2) 隔离区由外援消防专家、职业安全卫生专家、环境保护监测部门、政府有关部门人员检查、侦查、鉴定作出结论。

(3) 指挥中心向隔离区发出警报，并通报政府有关部门。

(4) 治安管理组人员在接到指挥中心指令后，立即封锁隔离区的道路，在其周围设置路标、路障等指示标志，指挥交通。清理与事故无关人员，控制隔离区域人员进出。救援人员必须配戴专用标记，方可进入隔离区。

(5) 现场抢险由指挥中心安排专业抢险队进行。

(6) 应急结束，隔离区由政府有权部门授权总指挥方可宣布隔离区隔离措施解除。

6.4.3 水污染事件保护目标的应急措施

(1) 封堵泄漏装置周边雨水井

污染物可能或已进入各单位界区内雨水管道时，应立即用沙袋封堵装置周边雨水井，并立即检查雨水闸门的关闭状态，密切关注泄漏物料或事故污水流向。

（2）关闭厂区内雨水截留闸门

关闭厂区内雨水截流闸门，并检查雨水、清下水截流闸门的关闭状态和封堵点的封堵效果，检查是否有物料或事故污水进入厂区外雨水系统。

当事故污水可能或已进入厂区外雨水系统时，应急人员应立即向公司应急救援指挥部报告，应急救援指挥部在接到报告后，向如东县水利部门报告，及时关闭内河入海（泵站）节制闸，防止废水进入掘苴河。

（3）处理事故污水

现场指挥部组织检查雨水排放口截流闸门关闭情况，根据事故发展势态，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，需要转输时，及时增开输送泵，将事故产生的废水全部进入公司应急池暂存。

开发区突发水污染事件三级防控措施如下：

（1）一级防控处置流程（涉事企业负责）当发生企业级突发环境事件时，企业级防控事故处置流程如下：

①事故企业快速断开雨水排加强排泵，关闭雨水阀门，联动打开应急事故池，使进入企业雨水系统的事故废水通过雨水管或沟渠进入企业事故应急池；

②将生产单元或罐区围堰及防火堤等事故缓冲设施中已收集的废水通过泵和事故废水输送管道输送至企业事故应急池；

③事故后，将应急池中暂存的事故废水抽送至企业污水处理站进行处理，企业无污水处理站则输送至开发区污水处理厂处理。

二级防控处置流程（开发区环境应急指挥部负责）当突发环境事件超出企业处理范围时，企业在启动应急响应后，不能实现厂内可控，污染物有可能泄漏出厂，突发环境事件升级到开发区层面。如企业位于表面处理中心，则表面处理中心应启动专项预案进行先期处置，详见表面处理中心专项应急预案。

如企业位于表面处理中心外，则实施二级防控措施，处置流程如下：

①关闭片区雨水应急管闸，将企业溢出事故废水通过雨水管网收集到片区雨水阀门井；

②利用移动泵站及管网将事故废水输送至园区污水处理厂应急池；

③经过应急处理后的废水再进入污水处理厂进行二次常规处理后，达标排放。

(3) 三级防控处置流程（开发区环境应急指挥部负责）当事故废水快速排放预判前二级响应无法满足应急需求时，开发区环境应急指挥部应立即启动一级响应，采取三级防控措施，具体的应急处置流程如下：

①开发区现场指挥部根据事故废水的扩散路径，立即安排相应应急人员现场确认区内相应的水系河闸是否已关闭；

②现场处置组使用移动闸，截断污染团（带），就近选用合适的河道建设临时拦坝同时将河道紧急抽干，将区内河道作为“临时应急池”；

③污染物截断后，适合河道治理的污染采取物理、化学等方法降污治污，不适合河道治理的污染采取导出经管道或槽车运至园区事故应急池；

④)事故结束后，将应急池中的废水输送至园区污水处理厂处理。

综上，开发区采取水环境三级防控措施后，开元污水处理厂非正常排放时，对周边环境影响较小。

6.4.4 受伤人员现场救护、救治与医院救治

公司周边可用的急救资源有如东县人民医院、如东县中医院等，均配有急救车辆和救护人员。在环境事故发生后，医疗救护组依托上述单位进行。依照先近后远的原则，选择如东县中医院作为首选外部机构，其余机构作为备用。事故发生时，由上述外部医疗机构组织人员进行现场救护和转移救治。公司可用的外部应急资源见表 6.4-1。

6.4-1 公司可用医疗急救资源分布表

序号	医院名称	级别	医治范围	急救电话
1	如东县人民医院	三级	14 个科室，床位数量 500 个	0513-84118777
2	如东县中医院	二级甲等中医	设有 14 个一级临床科室和 6 个二级临床科室，扩建项目床位 1000 张	0513-84119600
3	如东县新区医院	—	配备基础设施，可提供感冒治疗、做包扎、消毒处理，医院中库存常备药品。有急救室，有 AED 等急救设施	0513-84536120

6.4.5 土壤污染隐患排查

一、散状液体存储

类型	企业涉及	施工设计		日常运行管理			
		施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性
地下储罐	不涉及	公司无地下储罐					
地表储罐	不涉及	公司无地下储罐					
离地的悬挂储罐 (水平或垂直)	不涉及	公司无离地的悬挂储罐					
水坑或渗坑	应急池、废水收集池	不渗漏的密闭收集设施	废水、雨水	有	定期检测	管理完善	可忽略

二、散装液体的转运

类型	企业涉及	施工设计		日常运行管理			
		施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性
装车与卸货	槽车运输	密闭不渗漏的进、出料口	溢流收集装置	有	有	完善管理	可忽略
管道运输	不涉及						
泵传输	涉及	不渗漏密闭设施	溢流收集装置	有	有	完善管理	可忽略
开口桶的运输	原料包装桶	不渗漏密闭设施	溢流收集装置	有	有	完善管理	可忽略

三、散装和包装材料的存储与运输

类型	企业涉及	施工设计		日常运行管理			
		施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性
散装商品的存储和运输	涉及	有防护且不渗的密闭容器	包装方式、转运方法	有	有	专业人员和设施	可忽略
固态物质的存储与运输	涉及	包装规范, 有防护设施/容器	包装材质	有	有	专业人员和设施	可忽略
液体的存储与运输 (圆桶、集装箱等)	涉及	有防护且不渗的密闭容器	包装方式、转运方法	有	定期监测	专业人员和设备	可忽略

四、其它活动

类型	企业涉及	施工设计		日常运行管理			
		施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性
公司污水处理与排放	生产废水、生活污水	有防渗及其它措施的地上管道	材料、接头	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略
紧急收集装置	应急池	不渗漏的地上收集装置	基槽、进料口和出口口	有	定期检查	专业人员与设施	可忽略
车间存储	原辅料	有防护设施的车间存储	滴油盘、存储点	有	有	专业人员及设施	可忽略

7 应急终止

一、应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持尽量低的水平。

二、应急终止的程序

- (1) 应急终止时机由应急指挥组确认，经指挥组批准；
- (2) 应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，应急环境监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

三、应急状态终止后监测和评价

应急状态终止后，应急处置人员委外监测人员继续开展跟踪监测和评估工作的方案，直至污染影响彻底消除为止。

四、应急终止后的行动

(1) 通知公司相关部门、周边企业（事业）单位、社会关注区及人员事件危险已解除。

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和污染设备进行清洁净化。

- (3) 事件情况上报事项。
- (4) 需向事件调查小组移交的相关事项。
- (5) 事件原因、损失调查与责任认定。
- (6) 应急过程评价。
- (7) 事件应急救援工作总结报告。

包括：1、调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题及责任认定等；

2、应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，相应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

- (8) 突发环境事件应急预案的修订。
- (9) 维护、保养仪器设备。

恢复生产前，应确保：

- 1、废弃材料被转移、处理、贮存或以合适方式处置；

2、应急设备设施器材完成了消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态；

3、必要的话，有关生产设备需要维修或更换；

4、事故场地得到清理或修复；

5、采取了其他预防事故再次发生的措施。

五、与开发区应急预案的衔接

1、应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，综合协调组（邢政，电话：18021668413）应及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，开发区环境应急指挥部办公室接到突发环境事件的报告后应及时上报县环境应急指挥部报告突发环境事件基本情况、事态发展和救援进展情况，根据事故严重程度、性质和发展趋势，由县环境应急指挥部直接作出处置决策，及时组织进行应急处置。

2、预案分级响应的衔接

一般污染事故：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥小组研究确定后，高翔（电话：18012269918），向如东经济开发区、如东县应急处理指挥部报告处理结果。

较大或严重污染事故：应急指挥小组在接到事故报警后，高翔（电话：18012269918）及时向如东经济开发区管委会、如东县政府应急指挥中心报告，并请求支援；开发区及如东县政府事故应急处理指挥中心进行紧急动员，适时启动区域的环境污染事故应急预案，迅速调集救援力量，指挥各如东县成员单位、相关职能部门，根据应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢救工作，厂内应急小组听从并配合开发区应急指挥中心的领导。

开发区应急指挥中心同时将有关进展情况向上级应急处理指挥机构汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥中心将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作，现场应急处理结束。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，如东应急指挥中心将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向如东县应急指挥机构请求援助。

（1）开发区突发环境事件应急救援指挥部的响应

1）开发区环境应急指挥部办公室接到突发环境事件的报告后应及时上报县环境应急指挥部报告突发环境事件基本情况、事态发展和救援进展情况，根据事故严重程度、性质和发展趋势，由县环境应急指挥部直接作出处置决策，及时组织进行应急处置。

2）拟定突发事件现场应急救援指挥部（组）成员名单，及时组建现场应急救援指挥部。

3）开通与上级应急救援指挥机构、事故现场应急救援指挥部、

相关专业应急救援指挥机构、突发环境事件应急工作专家组的通信联络，随时掌握事态发展情况。

4) 根据有关部门和专家的建议，通知相关应急救援指挥机构随时待命，为事故现场应急救援指挥部或专业应急救援指挥机构提供技术支持。

5) 派出有关人员和专家赶赴现场参加、指导应急救援，必要时派遣专业应急力量实施增援。

6) 需要有关应急力量支援时，向县环境应急指挥部和县人民政府提出请求。

7) 配合上级部门进行事故调查处理工作。

8) 办理区管委会交办的其他工作。

(2) 区突发环境事件现场应急救援指挥部的响应

开发区突发环境事件现场应急救援指挥部应积极协调应急救援工作小组，做好以下工作：

1) 根据事故灾难发生情况，组织有关部门按照应急预案制定具体实施方案，迅速开展抢险救灾工作。

2) 根据抢险救灾过程中发生的变化和问题，及时对实施方案进行调整、修订和补充。

3) 在本行政区域内紧急调用各类相关物资、设备、人员和场地。

4) 根据事故灾难情况，有危及周边单位和人员安全的险情时，组织人员和物资的疏散工作。

5) 及时向区突发环境事件应急救援指挥领导小组报告救援进展情况。

6) 办理上级交办的其他工作。

(3) 指挥与协调

应急响应启动后，区有关部门及其专业应急救援指挥机构立即按照预案组织相关救援力量实施应急救援。

区突发环境事件现场应急救援指挥部根据突发环境事件的情况开展应急救援协调工作。通知有关部门及其应急救援指挥机构、救援队伍按照各自应急预案提供增援或保障。有关应急救援队伍在事故现场应急救援指挥部统一指挥下，密切配合，共同实施抢险救援和紧急处置行动。

(4) 紧急处置

突发环境事件发生后，我单位先积极采取自救措施，全力控制事故发展态势。区突发环境事件现场应急救援指挥部迅速下达应急处置命令，组织、协调、指挥各有关部门、单位、专业应急救援队伍及现场指挥部，及时有效地进行处置，控制事态。

(5) 现场监控

突发环境事件发生后,事故现场应急救援指挥部应立即组织联系环境保护等有关部门对事件进行调查处理。组织技术力量和救援队伍到达现场附近后,应根据危害程度及范围、地形气象等情况,组织个人防护,进入现场实施应急。要尽快查清污染事件种类、性质、污染物数量及已造成的污染范围等第一手资料,经综合情况后及时向指挥部提出科学的污染处置方案,经批准后迅速根据任务分工,按照应急与处置程序和规范,加强对事故现场的监控,及时采取紧急处置措施,果断控制或切断事故灾害链,防止次生、衍生和耦合事故发生。并及时将处理过程、情况和数据报应急指挥部。

区派出所应当迅速组织警力进行现场治安警戒和治安管理,维持现场秩序,依法采取交通管制措施,限制人员进出交通管制区域。

(6) 医疗卫生救助

区属卫生所、卫生院在事故现场应急救援指挥部的统一指挥下,开展医疗卫生救助和现场处置工作。

(7) 应急人员的安全防护

现场应急处置人员应根据突发环境事件特点,配备专业防护装备,采取安全防护措施,严格执行应急人员出入事发现场程序和范围。事发地所在单位负责组织群众的安全防护工作,根据突发环境事件的性质、特点告知群众应采取的安全防护措施。

(8) 群众的安全防护

事故现场应急救援指挥部负责组织群众的安全防护工作,主要工作内容如下:

1) 企业应当与当地村(居)建立应急互动机制,确定保护群众安全需要采取的防护措施;

2) 根据环境监测情况确定事故辐射面,特别是危化品的理化特性决定应急状态下群众疏散、转移以及安置的方式、范围、路线和程序;

3) 指定有关部门负责实施疏散、转移;

4) 启用应急避难场所;

5) 实施医疗救治、疾病预防和控制工作。

(9) 社会力量的动员与参与

事故现场应急救援指挥部组织调动本行政区域内社会力量参与应急救援工作。

当事故灾难超出区管委会处置能力时,应及时向县人民政府申请调配本行政区域外的救援力量支援。

3、应急救援保障的衔接

单位互助体系:建设单位和周边企业将建立良好的应急互助关系,在重大事故发生后,能够相互支援。

公共援助力量：企业还可以联系如东县消防大队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

专家援助：建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

(1) 外部现有应急队伍

如东县政府及如东生态环境局为一级应急管理指挥机构；如东经济开发区成立了如东经济开发区突发环境事件应急指挥办公室，为二级应急管理指挥机构。内各企业成立环境风险应急控制指挥部，为三级应急管理指挥机构。

(2) 外部风险监控及预警平台

如东生态环境局内设置企业风险监控及预警平台，主要有危化品监控及预警平台、排污监控及预警平台。

4、应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合如东经济开发区开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与开发区应急指挥部取得联系。

5、公众教育的衔接

企业对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和相关单位的交流，如发生事故，可更好的疏散、远离污染。

6、风险防范措施的衔接

污染治理措施的衔接：当风险事故废水超过全厂能够处理范围后，应及时向上级相关单位请求援助，帮助收集事故废水，以免风险事故发生扩大。

消防及火灾报警系统的衔接：厂内消防站、消防车辆与聚集区消防站配套建设；厂内采用电话报警，火灾报警信号报送至厂内消防站，必要时报送至如东县消防大队。

与江苏启辰检测科技有限公司等监测的应急联动机制：当本单位发生事故时，及时与检测单位联系，江苏启辰检测科技有限公司等具备监测大气、地表水、地下水、土壤等各种特征因子的能力，故委托有监测能力的监测大气、地表水、地下水、土壤等受污染情况。

六、对当地人民政府的建议性措施

政府和相关部门应将突发公共事件教育国民教育体系和干部培训计划，强化公民的危机意识，增强自救、互救能力，提高公众应对危机的承受能力。

8 后期处置

8.1 善后处理

一、污染物处理

本着科学处理、尽可能减少对周围环境污染的原则对因发生事故而产生的污染物进行处理。

对于有毒有害的污染物，禁止直接排入下水道中，采用合适器具将污染物收集或排入事故应急池，集中进行处理。

组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估，提出生态补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

二、事故后果影响消除

应急结束后，事故发生部门负责善后事宜，包括事故现场清理、人员重新调配、设备调试等工作。出现人员伤亡的，所属部门立即安排人员进行护理工作，负责联系治疗资金的来源。

三、生产秩序恢复

确认事故现场无隐患后，由生产部协助事故发生部门调整人员，调试设备，尽快恢复生产，尽可能的降低事故损失。

四、善后赔偿

财产损失由财务部进行统计，事故发生部门做好配合工作。发生人员伤亡的，由公司组织人员对受伤人员及其家属进行安抚，商谈救治期间的费用问题。安全、环保部准备工伤认定材料，按照工伤上报程序进行上报。

五、抢险过程和应急救援能力评估及应急预案的修订

由应急救援指挥部组织相关人员，召开专题会议，分析事故具体原因，拿出整改意见和处理方案，评议在抢险过程中的成绩与不足，对应急救援能力进行评估，进一步完善应急预案。

8.2 保险

我公司给公司每位员工均办理了各种保险包括医疗、养老、工伤、失业等，另外还给各应急救援队伍办理了意外伤害保险等，确保公司员工及应急救援队员的人身安全及相应的保障。同时我公司准备办理环境保护险，能够在发生突发环境事故时，对公司予以保障。

9 保障措施

9.1 经费及其他保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费，由我公司财政部门支出解决，专款专用，所需经费列入公司财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

9.2 制度保障

应急指挥部安排如下技术保证工作：

(1) 建立环境安全协调组，确保在事件发生后协调组能迅速到位，为指挥决策提供服务；

(2) 建立应急救援物资和设备数据库，包括应急救援物资和设备名称、数量、型号大小、存放地点、负责人及调动方式；

(3) 建立公司风险源相关危险性物质的数据库，包括物质名称、存放量、存放方式、存放地点以及其物理化学特性；

(4) 存档公司环境应急预案处置及相关制度，对公司内潜在事故危险的性质和规模及影响范围有充分了解，并建立公司内主要风险源示意图，图中应注明：存放大量危险物质的地方、救援设备存放点、消防系统、附近水源、污水管道、排水系统、重大危险源的进出口道路状况、安全区、重大危险源的位置与周边地区的关系；

(5) 不定时更新突发环境事件应急组织机构各组成员联络方式，地方政府和应急服务机构的地址和联系方式，应急救援与事故处理法规标准手册等。

9.3 应急物资装备保障

公司指挥组的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资储备主要包括抢险物资、照明、及卫生防护用品等；我公司现有应急救援物质如下，厂区应急物资分布见附件。

表 9.3-1 应急物资及装备一览表

序号	类别	名称	数量	单位	规格型号	存储位置	保管员	联系方式
1	医疗救护仪器	应急救援箱	4	只	/	各部门	李学志	18051621900
2	个人防护器材	防护服	4	套	/	应急物资柜		
3		防尘口罩	8	套	/			
4		护目镜	4	副	/			
5		浸塑手套	30	副	/			

6		防毒面具	8	副	/		
7		纱口罩	10	副	/		
8	消防设施	手提式干粉灭火器	350	副	/	车间	
9		室内消防栓 (含水枪、水带)	46	套	/	车间	
10		室外消防栓	12	台	/	厂区	
11		感烟探测器	65	个	/	车间	
12	应急设施	喷淋洗眼器	5	台	/	车间、仓库	
13		应急灯	72	个	/	车间	
14		车辆	1	辆	/		
15	其他设备设施	高音喇叭	1	副	/	应急物资柜	
16		对讲机	4	副	/	车间	

企业每年对应急预案进行更新与修正，厂区内有齐备的物质保障，可以保证突发事故条件下处置，应急物质和突发处置情况所需物质匹配。

同时公司根据本预案要求，配备处理突发环境事件的日常和战时两级物资，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，同时维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资储备主要包括灭火器材、消防栓、安全防护物资及设备、现场抢险物资等；按规定放在适当的位置，并作明显的标识。应急物资装备日常保管由所属部门负责，日常监督及检修由公司安环部负责。管理规定如下：

1.建立应急救援物资储备库是公司落实超前预防，应对突发事故，做到快速响应，及时采取救援的应急保障措施，实行统筹管理，分级负责的原则。

2.安环部是应急救援物资储备库的主管部门，监督应急救援物资管理规定的执行，定期进行检查。

3.安环部具体负责应急救援物资储备库的日常管理，对应急救援物资分类、科学编码，标识明显、建立台账、制定巡检记录和检查记录。

4.安环部定期检查、维护、保养、登记、记录，并及时予以更新和补充，确保所有应急救援物资在紧急情况时能正常使用。发现异常及时报告，定期清扫库内卫生，保持各类应急救援物资整洁有序、完好，防止丢失。

5.对将入库应急救援物资的品种、数量、质量、批号、生产日期、产地、规格等由安全环保部逐一检查、核实，防止假劣物资入库，如产品不符合要求应及时退货。

6.由于工作失误或因管理不善而导致库内应急救援物资缺失，发现者应第一时间告知安全环保部，由安全环保部负责调查，并追究相关部门或人员责任。

7.遇突发事件需要取用应急救援物资时，应以电话等方式告知安全环保部，经得同意后方可取用，特殊情况，可以先取用，后报告，使用后及时补充应急救援物资。

8.应急救援物资采取谁使用，谁负责的原则。使用完毕后，应及时归还，由安全环保科负责出入库登记、清点、归位、维护和保养，并及时上报并实施更换或补充。

9.4 应急队伍保障

我公司应加强环境应急队伍的建设，培训一支常备不懈，熟悉环境应急知识，充分掌握我公司突发环境事件处置措施的预备应急力量，保证在处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作，并形成应急网络，确保在事件发生时，能迅速控制污染、减少危害，确保环境和公众安全。

9.5 通信与信息保障

应急指挥组及各成员必须 24 小时开通个人手机，配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

9.6 医疗救护保障

(1) 公司办公室负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门等应急救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新。

(2) 办公室负责组织现场应急人员与医疗救护组人员的医疗急救知识与技术的培训。

9.7 外援保障

(1) 如果发现事故严重，本厂救援力量无力控制时，应请求如东经济开发区协调专业消防、救援力量的帮助，防止事故扩大，减少损失。

(2) 应急救援资讯：根据指挥部的指令，向政府、公安、消防及周边单位通报险情，并向指挥部转达有职能相关部门的指令。

(3) 同时，企业应加强与周边企业联系，签署互救协议，了解周边企业应急能力及所配备的应急设施。

10 预案管理

10.1 培训

应急培训计划由突发环境事件应急指挥部负责制定，各车间部门可根据此计划，结合各自的实际情况制定培训计划，培训方式可采取理论结合实践的形式，要求员工对应急预案中的注意事项和自己应履行的职责必须做到熟知、熟会。

(1) 车间级

以车间主任为首、由安全员、设备、技术人员及班长组成，成员能够熟练使用现场装备、设施等对事故进行可靠控制。它是应急救援的指挥部与班组级之间的直接联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每半年进行一次，培训内容：

①包括班组级培训所有内容。

②掌握应急救援预案，事故时按照预案有条不紊地组织应急救援。

③针对车间生产实际情况，熟悉如何有效控制事故，避免事故失控和扩大化。

④针对可能需要启动公司级应急救援预案时，车间应采取的各类响应措施(如组织大规模人员疏散、撤离，警戒、隔离、向公司报警等)。

⑤如何启动车间级应急救援响应程序。

⑥事故控制的洗消方法。

(2) 公司级

各单位日常工作把应急救援中各自应承担的职责纳入工作考核内容，定期检查改进。每年进行一次。培训内容：

①学习班组级、车间级的所有内容；

②熟悉公司级应急救援预案，事故单位如何进行详细报警，安全环保部如何接事故警报；

③如何启动公司级应急救援预案程序；

④各单位依据应急救援的职责和分工开展工作；

⑤组织应急物资的调运；

⑥申请外部救援力量的报警方法，以及发布事故消息，组织周边社区、政府部门的疏散方法等；

⑦事故现场的警戒和隔离，以及事故现场的洗消方法。

(3) 社区或周边人员应急响应知识的宣传

针对公司可能发生的事故，每年进行一次的社区和周边人员的应急响应的自身宣传活动。宣传内容：

①公司生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等；

②公司可能发生安全生产事故的知识、导致那些危害和污染，在什么条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

③人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

④对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

10.1.1 应急救援人员的专业培训内容和方法

(1)新员工的三级安全教育应包括应急预防、处置等内容。安环部负责进行厂级安全教育，各部门负责对本部门人员进行宣传教育，现场各班组负责对本班组人员进行宣传教育。

(2)人事科每年做出对各类应急人员、应急指挥人员、救护人员及其他员工的培训安排计划，使公司每个员工都了解并掌握应急预案的要求及应急处置措施，并不断检查培训效果。

(3)总经理室负责对周边单位、社区和相关方的应急宣传教育，不断提高人员的安全意识和应急意识。

10.1.2 应急指挥人员、监测人员、运输司机等特别培训的内容和方法

(1)使应急抢险救援人员熟悉应急救援预案的实际内容和应急方式；明确各自在应急行动中的任务和行动措施；熟知公司危险品的特性及一般处理方案；熟悉安全防护用品的正确使用和维护；使有关人员及时知道应急抢救救援预案和实施程序修正和变动情况。

(2)使员工熟知公司危险目标位置和危险化学品的特性；熟知紧急事故的报警方法和报警程序；懂得在紧急情况发生后根据不同的气候条件采取有效的逃生方法。

10.1.3 员工环境应急基本知识培训的内容和方法

1.企业加大对应急内容的培训，定期讲座。

2.安排相关应急演练；

3.定期对队员工进行应急知识的考核。

10.1.4 外部公众（周边企业、社区、人口聚居区等）环境应急基本知识宣传的内容和方法

1.使外部人员知道危险化学品的特性，急救的方式，疏散逃生的方式。

2.加强宣传，提高人们环保应急措施和能力。

3.使公众有自我保护意思。

10.1.5 应急培训内容、方式、记录、考核表

公司应急培训计划见表 10.1-1。

表10.1-1 应急培训计划表

培训项目	培训对象	培训周期	培训内容
应急培训	新员工及岗位人员救援人员	1次/年	应急知识，逃生方法；厂内安全生产守则；消防设备认识与维护；灭火器、空气呼吸器等消防、气防设备的使用
响应能力培训	车间值班人员	不定期	泄漏、火灾或爆炸等事故的应急救援；防护用品的使用
急救	急救员	1次/年	各类受伤的急救
预案演练培训	所有应该参加预案演练的人员	1次/年	《危化品应急预案》及《预案演练方案》
宣传	周边群众	1次/年	疏散、个体防护等

培训总结：

厂应急指挥中心会同总经理工作部进行应急培训总结，内容应包括：培训时间；培训内容；培训师资；培训人员；培训效果；培训考核记录等。

10.2 演练

10.2.1 演练分类及内容

10.2.1.1 演练分类

(1) 组织指挥演练：由指挥组的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

(2) 单项演练：由各队各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；

(3) 综合演练：由应急指挥组按应急救援预案要求，开展全面演练。

(4) 联合演练：与政府有关部门的联合演练，由政府有关部门组织进行，公司应急领导小组成员参加，相关部门人员参加配合。

10.2.1.2 演练内容

- (1) 事故发生的应急处置；
- (2) 消防器材的使用；
- (3) 通信及报警讯号联络；
- (4) 洗消处理；
- (5) 急救及医疗；
- (6) 防护指导：包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；
- (7) 标志设置警戒范围人员控制，厂内交通控制及管理；
- (8) 事故区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- (9) 向上级报告情况；
- (10) 事故的善后工作。

同时我公司根据厂区的风险源，定期进行专项应急演练，主要考核人员配备、响应时间、应急措施的有效性、应急处置废物的处理等方面是否到位。

10.2.2 演练范围与频次

- (1) 组织指挥演练由指挥组负责人每年组织一次；
- (2) 单项演练由每专业组负责人每年组织一次；
- (3) 综合演练由指挥领导小组组长每年组织一次。
- (4) 政府有关部门的演练，公司积极组织参加。

10.2.3 演练的评价、总结与追踪

(1) 演练评价、总结

指挥部和各专业队经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

- ①发现的主要问题；
- ②对演练准备情况的评估；
- ③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- ④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；
- ⑤对演练指挥部的意见等。

(2) 演练追踪

事故应急救援预案经演练评估后，对演练中存在的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化。

10.2.4 应急演练情况回顾

演练日期：2024年6月14日

演练地点：厂区内

演练参加部门：公司全员参与

演练目标：应急演练是一项综合性工作，必须提前策划，周密部署，并逐步形成相对完善的应急救援工作机制，基本达到以下目标：

1)、建立应急救援领导小组，确定小组成员，设立应急救援指挥中心。重大事故的应急救援行动一般涉及到公司各个部门和社会不同专业部门，所以必须实施统一领导、统一组织。

2)、完善应急预案，通过应急演练发现应急预案的缺点和不足，根据公司实际情况及时修订和完善应急预案，使应急预案具有较强的针对性和可操作性。

3)、逐步把员工建设成一支果断、快速反应的公司应急救援队伍。要把思想觉悟高、业务技术精、工作责任心强的人员充实到应急救援队伍中，对其进行应急反应的专门培训，提高安全技术素质。

4)、公司各部门、分厂、班组的各种应急预案应对措施,必须考虑到应急处置、救援的联动性,在组织、程序、措施、资源等各方面要相互衔接,逐步形成完整的、系统的安全生产应急预案体系。

5)、加强各层次的预案演练培训工作;做好年度计划;建立、健全培训制度。针对应急救援工作一般每年至少组织培训1次,演练前还要组织必要的预案演练培训。在此基础上,积极参加上级部门组织的各类应急救援培训,通过不同形式的培训和演练,不断提高员工的应急反映能力和救援能力。

6)、应急资源的准备是应急救援工作的重要保障,应根据潜在事故的性质和后果分析,合理配备必要的应急救援物资,比如:所需的消防物资、各种救援机械设备、监测仪器、防洪防汛物资、交通工具、个体防护设备、医疗设备和药品、生活保障物资等,并定期检查、维护和更新,始终保证处于完好状态。

7)、定期组织1次应急预案训练和演练,这是对应急能力的综合检验,使应急人员进入“实战”状态,熟悉各类应急处置和整个应急行动程序,明确自身应急职责,提高协同作战能力,保证应急救援工作协调、有效、迅速地展开。

8)、每一次演练结束后,都要组织对整个演练的实际效果进行全面、正确的评价和总结,生产部和安全环保部必须组织力量完善《安全生产事故应急预案》的修订,确保预案的科学性、实用性和可操作性。加强演练工作的指导、服务、监督和管理,并对预案的演练和修订上报如东县应急管理局登记备案。

演练内容:化学品仓库领料过程,由于在搬运过程中磕碰导致包装容器发生损坏,导致硫酸发生泄漏。

(1)取得成绩:通过本次演习员工基本掌握了危险化学品泄漏应急的基本技能,如紧急疏散、处置等。

公司主要领导通过此次演习,掌握了遇到危险化学品泄漏该如何处理,如何做好正确调配指挥,如何争分夺秒。

(2)目前现状及存在的问题:

1)救援过程动作不规范。

2)使用救援物资不够熟练,心里较为紧张。

(3)整改措施

1)继续完善突发环境事件应急预案。

2)加强突发环境事件应急预案的培训和训练。

10.3 评估修订

应急预案应及时进行维护和更新,定期进行评审,实现可持续改进。

公司级应急预案在应急演练结束，在突发环境事件应急指挥部进行总结后，由应急办公室进行更新、完善和补充。

车间级应急预案在应急演练结束，由应急办公室进行总结并负责更新、完善和补充。

突发环境事件应急指挥部和各部门应急救援演练后对预案演练情况进行讲评和总结，及时发现应急预案中的问题，并从中找出改进的措施。

评估的内容有：

- (1)通过演练发现的主要问题；
- (2)对演练准备情况的评估；
- (3)对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- (4)在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见；
- (5)对演练指挥部的意见等。

突发环境事件应急预案经演练评估后，对演练中发现的问题及时进行修正、补充、完善。

应急救援危险目标内的生产工艺、装置等有所变化时，对预案及时进行修正，并及时向环保局备案。

预案随公司的人事、设备、工艺的变动而定时更新，望公司全体员工均能依照执行。

11 附图

11.1 区域位置及周围环境保护目标分布、位置关系图

①周围 5km 周围环境图

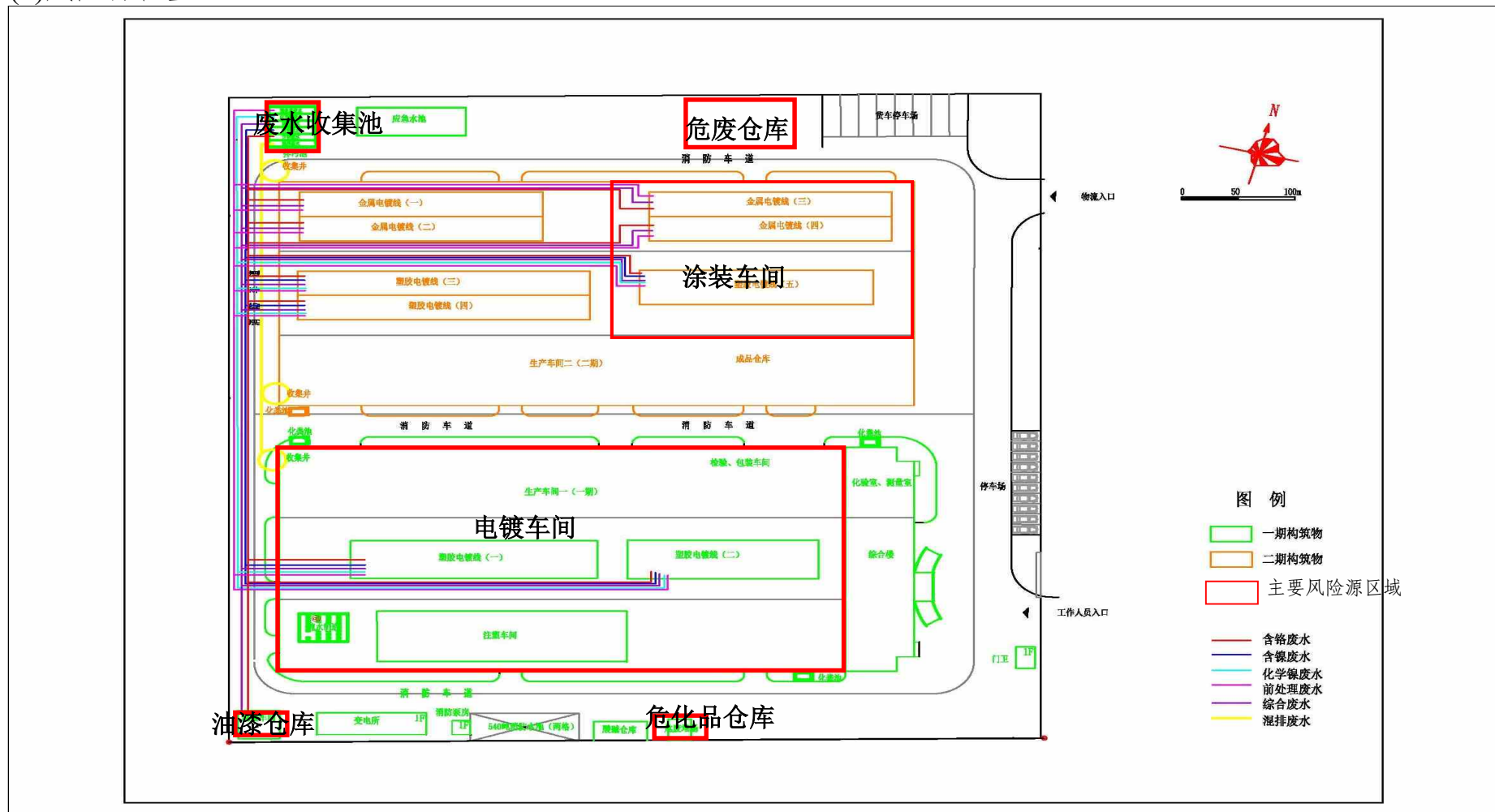


②周边 500m 环境图

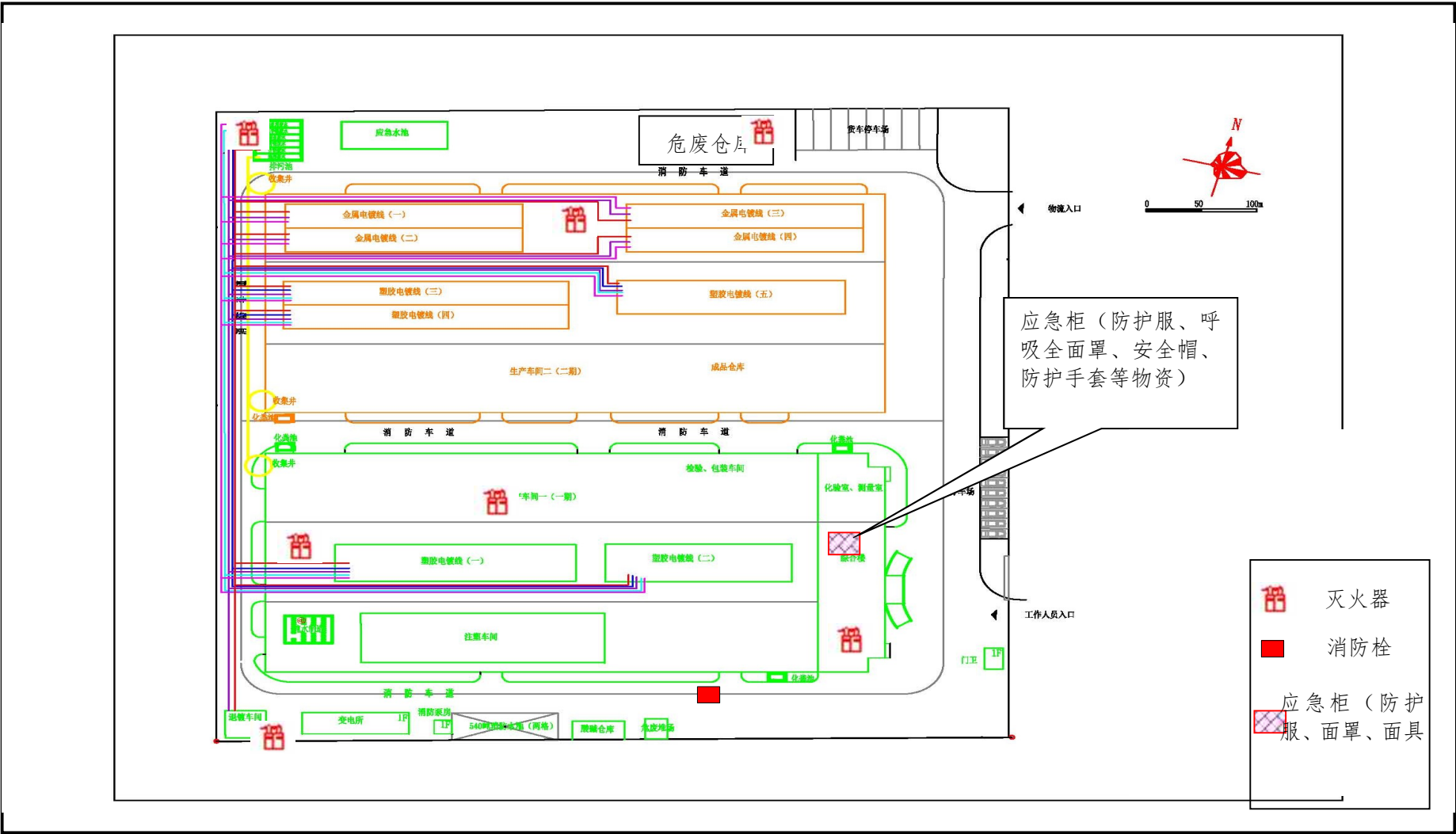


11.2 重大环境风险源、应急设施（备）、应急物资储备分布、雨水、清浄下水和污水收集管网、污水处理设施平面布置图

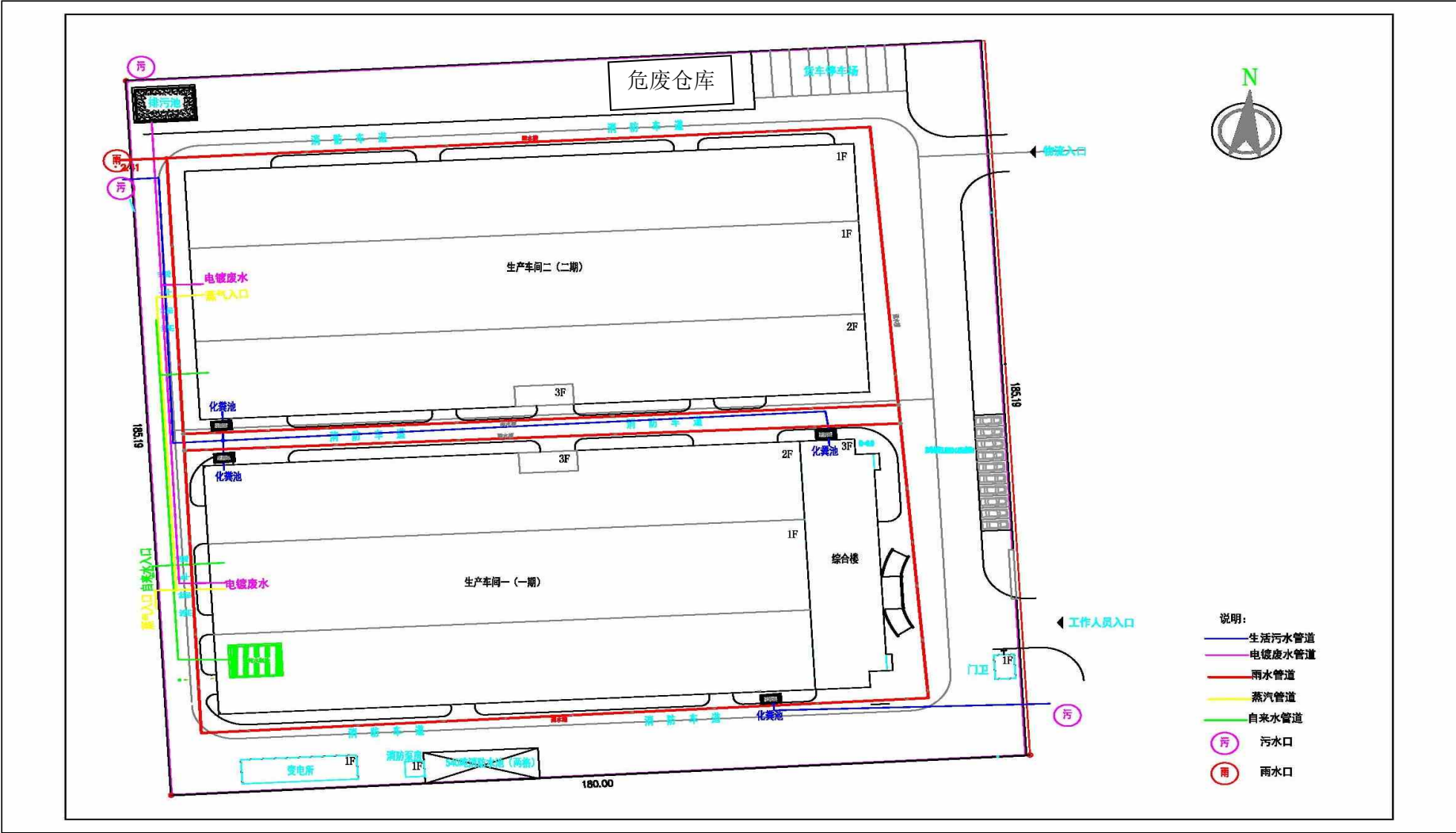
(1) 风险源位置



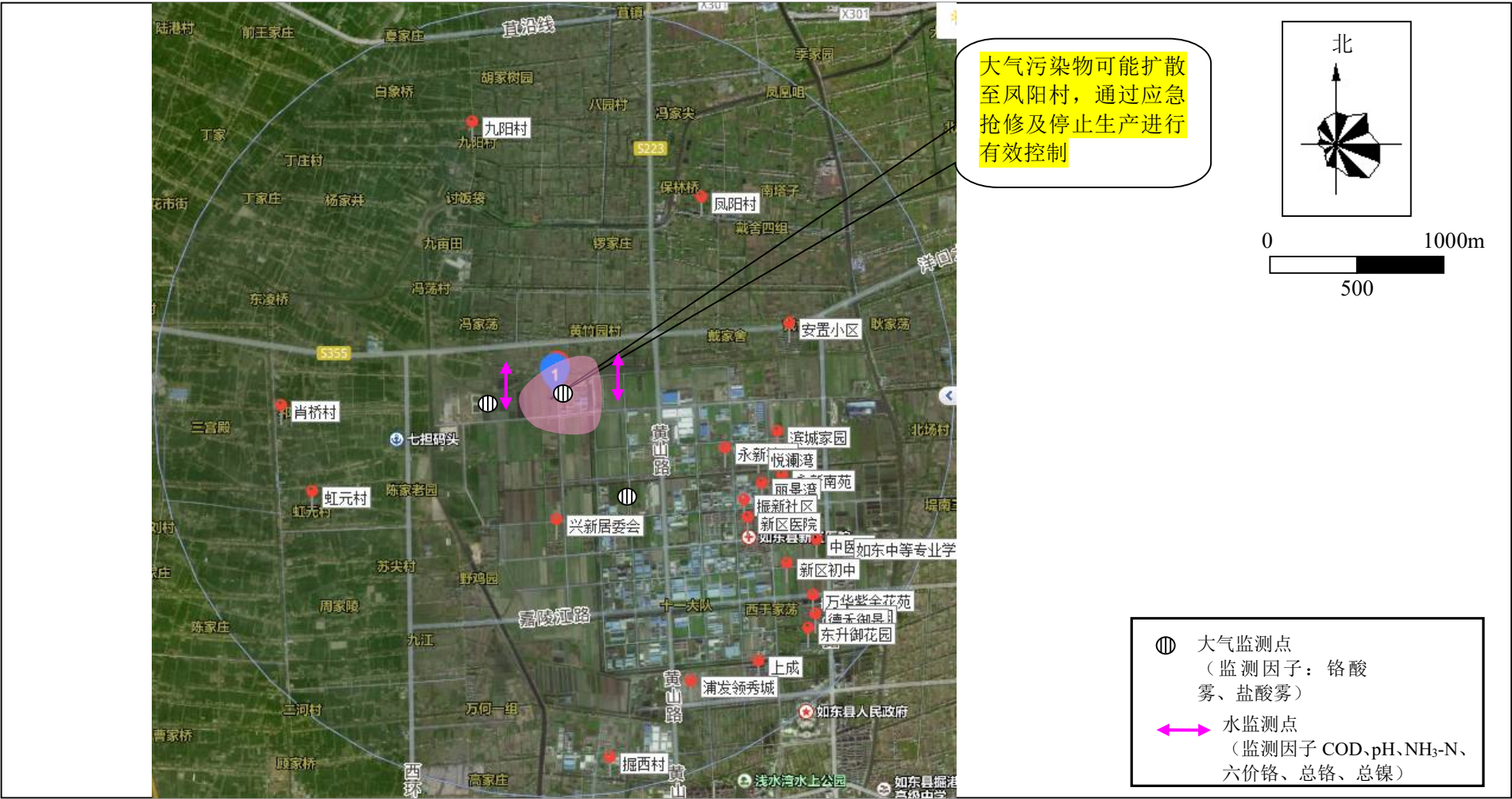
(2) 应急设施布置图



(3) 雨污分流图

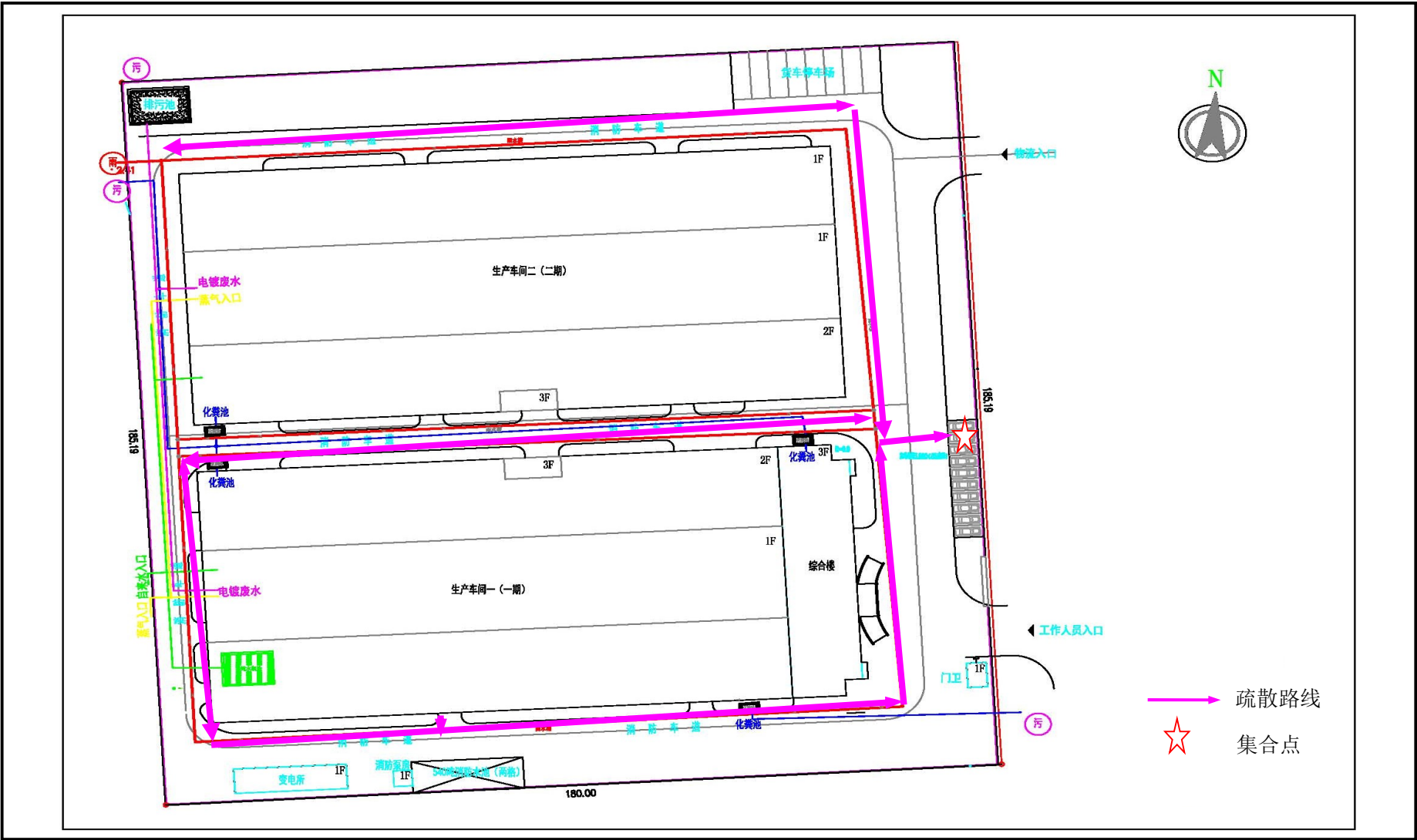


(4) 风险监控预警及应急监测图



11.3 企业周边区域道路交通、疏散路线、交通管制示意图





11.4 内部应急人员的职责、姓名、电话清单

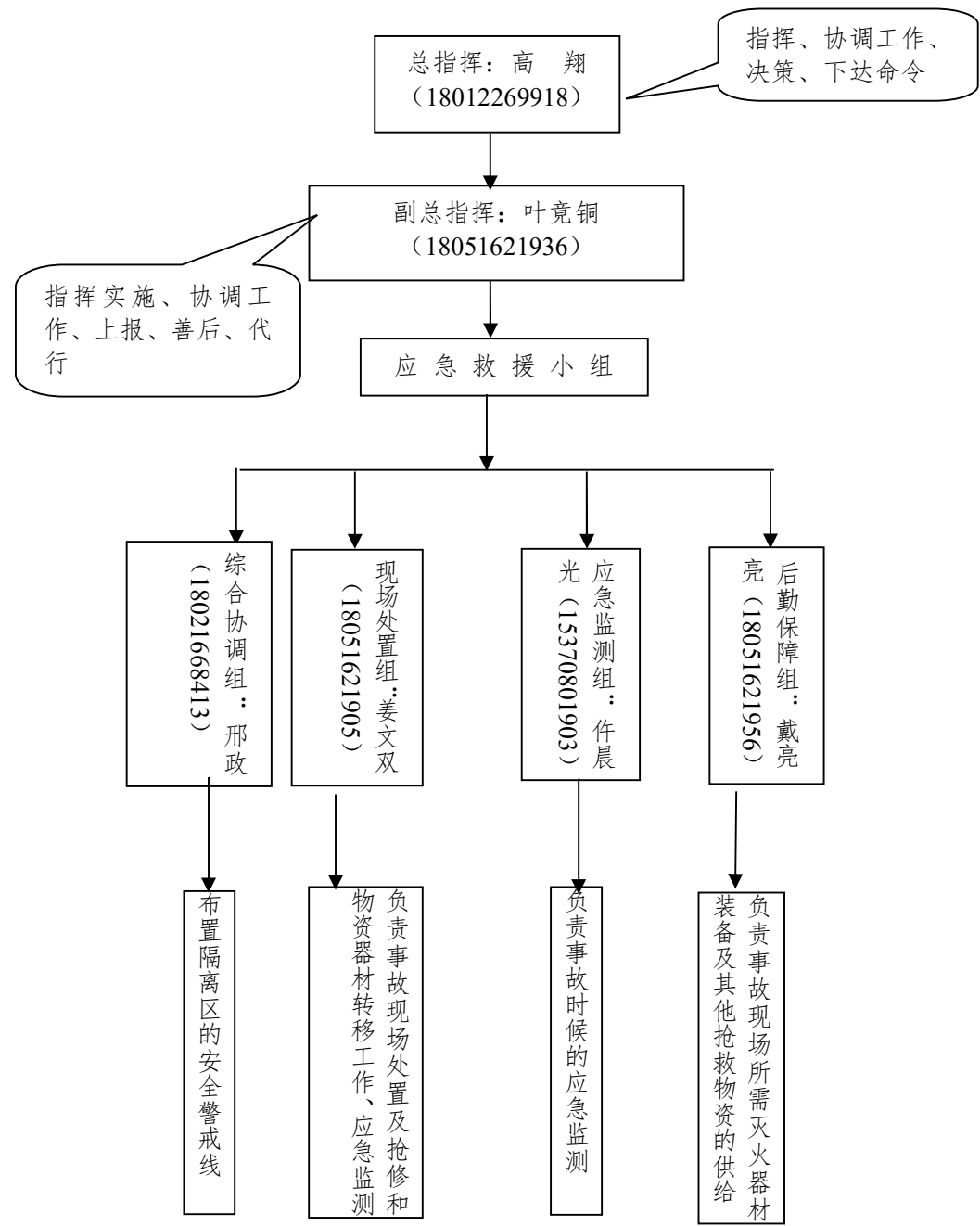


表 11.4-1 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥（A 角）	高翔 18012269918	总经理	（1）贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定； （2）对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准； （3）保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。	（1）接受政府的指令和调动； （2）决定应急预案的启动与终止； （3）审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别； （4）发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理； （5）发布应急处置命令； （6）如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。
副总指挥（B 角）	叶竟铜 18051621936	总经理助理	（1）组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作； （2）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作； （3）监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。	（1）协助总指挥组织和指挥应急任务； （2）事故现场应急的直接指挥和协调； （3）对应急行动提出建议； （4）负责企业人员的应急行动的顺利执行； （5）控制现场出现的紧急情况； （6）现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。
后勤保障组	戴亮亮（A 角） 18051621956	科长	（1）负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； （2）参与相关培训及演练，熟悉应急工作。 （3）熟悉疏散路线； （4）管理好警戒疏散的物资；	（1）负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； （2）负责车辆的安排和调配；后勤，有医疗救护经验等人员组成。 （3）为救援行动提供物质保证（包括应急
	商肖玲（B 角） 13962717386 胡典武 18015940762	财务科长 科长		

			(5) 负责用电设施、车辆的维护及保养等； (6) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作	抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等)； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。 (7) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (8) 负责现场车辆疏导； (9) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (10) 维持厂区内治安秩序； (11) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (12) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (13) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (14) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
综合协调组	邢政 (A 角) 18021668413	人事经理	(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作； (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；
	黄和根 (B 角) 15105158097 黎永军	生产科长 生产科长 品质部部长		

	18051621932 顾任义 18051621907		参与培训、演练及不断总结等工作， 保证事故下的及时抢险抢修。	(3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
现场处置组	姜文双 (A 角) 18051621905	生产部长	(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作； (2) 熟悉抢险抢修工作的节奏，积极参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施； (3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
	李学志 (B 角) 18051621900 马青敏 18051621935 张晓聪 18068695738	后勤负责 设备科长 注塑科长		
应急监测组	仵晨光 (A 角) 15370801903	化验室科长	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主

	张银 (B 角) 13584609012 张小林 15151333096	化验室科长 助工	工作，并负责制定其中的应急监测方案。	要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。
--	---	-------------	--------------------	--

11.5 外部（政府有关部门、园区、救援单位、专家、环境保护目标等）联系单位、人员、电话

序号	联系单位	联系电话
1	公安报警	110
2	消防火警	119
3	医疗急救	120
4	如东县人民政府办公室	0513-84512181/84513425
5	南通市如东生态环境局	0513-84812369
6	如东县应急管理局	0513-84133316
7	如东经济开发区管委会	0513- 84130739
8	如东经济开发区环保局	0513-84130739
9	如东开元污水处理有限公司	方斌 18855900812
10	如东县文化广电传媒中心	0513-80865299/84190909
11	如东县人民医院	0513-84118777/84512208
12	如东县新区医院	0513-84536120
13	疾控中心	0513-84512868
14	凤阳村	张育铭 13862785006
15	振新居委会	黄如江 13862795697
16	肖桥村	朱华东 13813622288
17	虹元村	包智敏 13813737866
18	如东县中医院	0513-84119600
19	南通德上汽车零部件制造有限公司	徐滨 13992630298
20	南通馨宇诺家居有限公司	冯爱国 13813724881
21	江苏荟泽检测技术有限公司	0513-69930086

11.6 各种制度、程序、方案等

一、环保管理制度

1、制定目的：

根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本企业生产发展，创造良好的工作生活环境，使企业的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染，搞好本企业的环境保护工作，特制定本管理制度。

2、适用范围：

适用于本公司环保管理。

3、引用文件：

《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日

4、规程：

（1）基本原则

消除污染，保护环境是我国的一项基本国策，环境管理是以环境科学理论为基础，运用技术的、经济的、法律的、教育的和行政的手段，

对工业生产活动进行管理，协调生产发展与保护环境的关系，使环保工作进一步满足公司生产需要。

在环保工作中，管理与治理相辅相成、缺一不可，而管理更重要，通过管理可以减少污染、防止污染，通过管理可促进治理，巩固和发挥治理效果，这样才能取得发展生产和保护环境的统一。

我国《环境保护法》规定环境保护方针是“全面规划，合理布局，综合利用化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”，公司在制订计划时，必须把经济效益和环境效益有机结合起来，对公司环境的保护和改善进行统筹安排，并认真组织实施，对已造成环境污染，必须作出规划，有计划、有步骤加以解决。

公司的各级领导人员和职能部门，应在各自的工作范围内，对实现环境保护和文明生产负责，同时向各自的行政首长负责。

环境保护人人有责，公司的每个职工必须认真履行环境保护职责，做到恪尽职守，各负其责。

(2) 管理对象和任务

环境保护管理对象是本公司在生产过程中可能损害或已经损害环境质量的活动，针对本公司特点主要指粉尘、噪音、废水、有毒有害气体及生产环境等。

组织对污染源调查，弄清和掌握污染状况，建立污染源档案，定期开展环境监测。

编制环保规划和计划，纳入公司发展规划中。

制订污染物考核指标、环境治理设施运转指标。

建立各项环保工作管理制度，并经常检查监督。

(3) 各级领导的环保职责

① 总经理

公司总经理应对公司环境保护管理的方针、目标作出决策，监督执行，接或委托生产技术部经理负责公司环保管理的日常工作。

贯彻国家关于环境保护的方针、政策和法规，结合公司情况，健全环保机构，保证环保设施正常运转。

② 安全环保部门

对公司环保管理和治理设施系统的结构、人员和设备的配备提建议，经总经理批准后执行。

制订有关的规章制度和管理目标。

③ 生产技术部门

负责各生产车间的环境保护管理监督工作。

定期召开企业环保情况报告会和专题会议，贯彻上级环保会议精神，积极搞好本企业的环境保护工作。

根据“以防为主、全面规划、因地制宜、综合治理”的原则，结合生产工艺，制订车间防尘、防毒、防噪音的治理方案，报送总经理。

编制环保工作规划和治理计划，并负责实施。

(4)奖励和惩罚

①凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予精神和物质奖励。

②凡本企业员工玩忽职守，任意排放企业“三废”，造成污染环境事件，按触犯《中华人民共和国环境保护法》论处，视情节轻重，给予行政处分，赔款，直至追究刑事责任。

二、环境保护奖惩管理制度

1、制定目的：

为了进一步加强公司环境管理，提高员工环保意识，强化责任、责任到部门、责任到人。特制定本规定。

2、适用范围：

公司各部门环境保护管理，各部门环境保护奖惩管理。

3、职责：

公司全体员工。

4、规程：

(1) 基本原则

①消除污染，保护环境是我国的一项基本国策，环境管理是以环境科学理论为基础，运用技术的、经济的、法律的、教育的和行政的手段，对工业生产活动进行管理，协调生产发展与保护环境的关系，使环保工作进一步满足公司生产需要。

②环保工作中，管理与治理相辅相成、缺一不可，而管理更重要，通过管理可以减少污染、防止污染，通过管理可促进治理，巩固和发挥治理效果，这样才能取得发展生产和保护环境的统一。

③各级领导人员和职能部门，应在各自的工作范围内，对实现环境保护和文明生产负责。

④保护环境人人有责，公司的每个职工必须认真履行环境保护职责，做到恪尽职守，各负其责。

⑤企业发展的每时每刻，为保护生存环境而尽心尽力是公司环保工作的方针和目标。

(2) 奖罚规定

①奖励

a、对全年环境保护工作认真、积极、主动，为公司环境保护作出贡献的员工，年终公司应给予表彰和奖励。

b、对全年未发生环境污染事故的部门，公司对其单位、部门给予表

彰和奖励。

c、积极提出环境保护合理化建议的，公司应一次性奖励 100-500 元。

d、发现环境污染隐患、事故及时处理和上报的员工，公司应一次奖励 100-500 元。

e、积极参与环境污染事故抢险，公司应一次性奖励 100-1000 元。

②惩罚

对外原料供应商违反公司《环境保护管理制度》，装卸料过程中造成物料进入清水管网或未及时上报处理,对清水管网造成严重污染事故，处罚责任人：（搬运工）200 元 / 人、次。

c、三废处理

三废处理工由于人为原因造成，废气未达标排放未及时上报处理，造成严重污染事故，处罚责任人 500 元 / 人、次。

d、各部门经理、主管、工作负责人、工段长、主管等对管辖范围内环保工作负有管理责任，部门内发生责任事件及事故，负连带责任，给予口头警告、通报批评、罚款 100-500 元，造成重大损失的，按公司相关管理规定进行处罚。

12 附件

① 互助协议

企业突发环境事件互救协议

甲方：南通宜高塑胶有限公司
乙方：南通宜高塑胶有限公司

一、目的

为了贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，加强火灾扑救、安全生产事故和突发环境事件抢救过程中应急保障能力，共同实现安全生产、协议双方在平等友善的原则下，决定结成“互救伙伴”。为明确双方的职责和任务，经协商一致，特签订此协议。

一、协议内容

- 1、双方建立健全应急救援组织和队伍，建立完善应急救援预案，配备相应人员，保障通讯、应急设备、器材落实，并保证 24h 通讯畅通，设备完好有效。
- 2、甲方接到乙方（或乙方接到甲方）救援电话后应立即启动应急预案，向有关领导汇报，并第一时间赶赴现场，协调有关部门开展工作，完成乙方总指挥（或甲方总指挥）下达的其他任务。
- 3、双方接到对方支援请求后，立即启动相应机制和应急预案，组织人员迅速到达现场为对方提供及时有效的保障力量，包括应急物资、应急装备和救援队伍等。
- 4、开展联合应急救援演练。在有条件情况下，每年开展一次联合应急救援演练，根据演练的实际情况，互提意见，强化细节。

三、有效期限

本协议有效期为一年，从签字之日起立即生效。

四、本协议一式两份，甲乙双方各持一份，经双方签字盖章后生效。

五、双方签约盖章

甲方法定代表人（签字）：高平 （甲方盖章）

乙方法定代表人（签字）：王平 （乙方盖章）

年 月 日

②营业执照

统一社会信用代码		营 业 执 照		编 号 320623000202010100004	
913206230602423789 (1/1)		(副 本)			
		扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。			
名 称	南通宜高塑胶有限公司	注册 资 本	800万美元		
类 型	有限责任公司(外国法人独资)	成 立 日 期	2013年03月07日		
法 定 代 表 人	高贵平	营 业 期 限	2013年03月07日至2033年03月06日		
经 营 范 围	全自动塑胶成型及电镀、涂装；模具制造；全自动五金件电镀。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）		住 所	江苏省如东经济开发区昆仑山路西侧、松花江路南侧	
		登 记 机 关		2020 年 10 月 10 日	
国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。		国家市场监督管理总局监制	

③ 合同

技 术 服 务 合 同

委托方（甲方）：南通宜高塑胶有限公司

受托方（乙方）：南通天虹环境科学研究所有限公司

本合同甲方委托乙方就“南通宜高塑胶有限公司环境风险评价、应急预案”的编制、评审、备案等服务工作。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 甲方委托乙方进行技术服务的内容如下：

1、技术服务内容及目标：按江苏省环保厅苏环办【2014】255号文件、苏环办【2014】152号文件、环发[2015]4号要求，编制环境风险评价、应急预案及协助评审工作。

2、技术服务方式：提交应急预案报告、环境风险评价。

第二条 乙方应按下列要求完成技术服务工作：

1、乙方应具备完成甲方所委托事项的经政府相关机构批准的相关资质资格。

2、技术服务进度：

（1）合同签订，甲方提供的资料齐备后 20 个工作日内完成环境风险评价、应急预案报告的编制工作并协助送如东县环保局评审；

（2）通过专家评审后，5 个工作日内在补充资料齐全的情况下完成应急预案、风险评价的修改工作，并送如东县环保局备案。

3、技术服务质量：按国家规定编制合格的各项报告。

4、技术服务质量期限要求：在取得项目批文之前应对各项报告质量负责。

第三条 为保证乙方有效进行技术服务工作，甲方应当向乙方提供下列技术资料和协作事项：

1、提供技术资料：负责向乙方提供各项报告编制所需的原始资料，并对其提供原始资料的真实性负责（环评、安评等）；

2、负责按合同规定及时向乙方支付技术服务费用。

第四条 技术服务费用及支付方式：

1、技术服务费总额：叁万元整（¥30000.00）；

2、付款方式：

在合同签订后一周内，甲方预付款总费用的 50%：壹万伍仟元（¥15000.00）；
在完成环境风险评价、应急预案所有工作评审后，付清余款壹万伍仟元（¥15000.00）；

（乙方开户银行名称和帐号：开户银行：建设银行如东支行；帐号：3200 1647
3360 5133 6968 ）

第五条 双方确定，按以下约定承担各自的违约责任：

1、因甲方的原因（包括资料不齐全、整改措施不到位等）影响工作进度，乙方不承担责任。

2、若乙方所提交的报告质量问题不能获得相关部门的评审，乙方应负责修改完善，直到通过评审为止。

第六条 双方确定，在本合同有效期内，甲方指定_____为甲方项目联系人，乙方指定左红艳为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任：

- 1、负责各合同条款的实施；
- 2、负责项目的联络沟通，对出现的问题，提出处理意见；
- 3、负责组织相关人员，按时完成项目内容。

第七条 双方因履行本合同而发生争议，应协商、调解解决。若协商、调解不成，任何一方均可在本项目所在地人民法院起诉。

第八条 本合同一式肆份，甲方双方各执贰份，具有同等法律效力。

第九条 本合同经双方签字盖章后生效

甲 方：南通宜高塑胶有限公司（盖章）

法定代表人：（签名）

乙 方：南通天虹环境科学研究所有限公司（盖章）

法定代表人：

年 月 日

④ 审批意见

南通市环境保护局文件

通环管[2014]081 号

关于《南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m²/年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m²/年全自动五金件电镀及 10 万 m²/年涂装项目环境影响报告书》的批复

南通宜高塑胶有限公司：

你公司报送的《南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m²/年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m²/年全自动五金件电镀及 10 万 m²/年涂装项目环境影响报告书》（报批稿）和如东县环保局预审意见收悉。现批复如下：

一、该项目审批前我局已在网站（<http://www.nthb.gov.cn/>）将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。根据江苏省环保厅《关于对南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m²/年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m²/年全自动五金件电镀及

10 万 m^2 /年涂装项目重金属总量平衡的审核意见》(苏环控便函[2014]5号)和环评结论,在切实落实各项污染防治措施,各类污染物稳定达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下,从环保角度分析,你公司 500 件/年模具制造、100 万 m^2 /年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m^2 /年全自动五金件电镀及 10 万 m^2 /年涂装项目在拟建地址建设可行。项目产品方案见报告书 P37 页。

二、同意专家评审意见和如东县环保局预审意见。该报告书完成了环评导则确定的工作内容,评价重点突出,工程分析清楚,提出的污染防治对策建议基本可行,评价结论基本可信,可作为该项目环境管理的技术依据之一。

三、你公司须认真执行环保“三同时”制度,项目建设中充分采纳环评所提对策建议及专家评审意见,认真做好以下工作:

1、“清污分流、雨污分流、分类收集、一水多用”原则建设厂内给排水系统,并按园区要求污水管网架空。电镀镍废水、化学镍废水、含铬废水、前处理废水、混排废水、综合废水须分类收集满足园区污水处理厂相应水质接管标准后分别接入园区污水处理厂对应预单元分类预处理,其中一类重金属须在园区污水处理厂对应预处理出口符合《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 2 车间排口标准限值要求,预处理合格废水汇入园区污水处理厂后续处理单元处理达标后排放。生活废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求后排入园区污水处理厂生活污水处理单元集中处理。废水收集系统须有资质单位设计、施工,确保废水专管分类收集,杜绝出现废水混排现象。

2、工程设计中,应进一步优化废气处理方案,提高废气处理的自动化程度,喷淋处理设施建议采用自动加药和报警装置,确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度等达到环评提出的要求。其

中电镀生产线产生的硫酸雾、铬酸雾、盐酸雾、氨、氮氧化物废气采取酸雾净化塔处理，确保废气排放满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中相应标准；涂装车间采用水旋式喷漆室，尾气经活性炭吸附装置处理后须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放监控限值和环评所列标准要求。优化排气筒设置，进一步减少排气筒数量。本项目蒸汽采用园区集中供热，不得自设燃煤锅炉。

3、你公司须合理总平布局，高噪声源应尽量远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准。施工阶段的建筑施工场界噪声执行《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-2011）中相关限值标准。

4、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。本项目产生的危险废物须严格按国家《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求分类收集，建立专门的危险固废临时堆存场所，做好防渗防漏处置。按国家相关固废管理要求办理相关转移和处置手续，并在国家规定时间内委托有资质单位处置完毕，同时加强危险固废运输管理并做好转移台帐记录，不得造成二次污染。

5、加强环境风险管理，落实环评报告提出的风险防范措施，完善突发环境事故应急预案，建设不小于 300m³事故收集池，主体装置区和易燃易爆及有毒有害物储存区(包括罐区)设置隔水围堰等。各清、污、雨水管网的布设以及最终排放口应设置消防水收集系统，排放口与外部水体间安装切断设施，防止因事故性排放污染环境。生产厂房、罐区、污水处理装置区及危险废物存贮、处置区

应做好防渗处理，防止物料下渗污染土壤及地下水。

6、均按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，各股废水排污口须设置流量计，含铬、电镀镍、化学镍废水须设置重金属在线监测仪，排气筒预留采样口，树立标志牌。并按照报告书环境监测计划和《环境监测管理办法》开展日常监测，保存原始监测记录。

四、本项目建成后排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为：废水量 ≤ 188574 吨/年、COD ≤ 5.853 吨/年、SS ≤ 21.026 吨/年、氨氮 ≤ 1.702 吨/年、总磷 ≤ 0.120 吨/年、总铬 ≤ 0.454 吨/年、六价铬 ≤ 0.328 吨/年、总镍 ≤ 2.212 吨/年、总铜 ≤ 2.183 吨/年、总锌 ≤ 1.172 吨/年、锡 ≤ 0.309 吨/年；废气污染物排放总量控制指标为粉尘 ≤ 0.008 吨/年、氮氧化物 ≤ 0.0006 吨/年、氯化氢 ≤ 0.019 吨/年、硫酸雾 ≤ 0.014 吨/年、铬酸雾 ≤ 0.008 吨/年、氨 ≤ 0.006 吨/年、甲苯 ≤ 0.110 吨/年、二甲苯 ≤ 0.209 吨/年、醋酸丁酯 ≤ 0.209 吨/年、正丁醇 ≤ 0.152 吨/年、非甲烷总烃 ≤ 0.798 吨/年、VOCs ≤ 1.159 吨/年。固体废物排放总量为零。待项目建成验收时，按实际排放量予以核减。

五、本项目建成后以电镀车间、喷涂车间设置 100 米卫生防护距离，以塑胶成型车间、退镀车间设置 50 米卫生防护距离。当地政府应对该项目周边用地进行合理规划，卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。

六、本项目污染防治措施须与主体工程一并投入试生产。园区污水处理厂的投入正常运行及电镀中心卫生防护距离内居民拆迁到位是本项目投入试生产的前提条件。试生产三个月内委托有资质单位验收监测并办理环保设施竣工验收手续。逾期未验收，我局将依法进行查处。验收时应对清洁生产水平进行评述。

七、采用先进生产工艺和技术装备，积极推行清洁生产审计，该项目涉及的电镀工艺须达到《清洁生产标准电镀行业》（HJ/T314-2006）表1中一级清洁生产指标，做到节能、降耗、减污、增效。

八、请如东县环保局做好项目建设期间环境监察工作，南通市环境监察支队负责不定期巡查、确保各项污染防治措施落实到位。

九、实施全过程环境监理。按照环保部批复的《江苏省建设项目环境监理工作方案》及相关要求，本项目须委托有相应资质的环境监理单位开展工作，监理方案备案作为开工建设的前提条件、环境监理设计阶段和施工阶段报告备案是试运行的前提条件、环境监理总报告备案是竣工环保验收的前提条件。你单位应督促监理单位每月向我局上报一次监理报告，报告以书面形式报送至我局。

十、本项目环评批复有效期5年。你公司必须严格按照申报产品规模组织建设，若建设地点、产品规模、生产工艺、污染治理设施发生变更须另行办理环保审批手续。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。



主题词：环保 评价 批复

抄 送：如东县环保局

⑤第三方回执

如东县生态环境社会化第三方服务机构
登记回执单

南通天虹环境科学研究所有限公司：

你单位提交的在如东开展第三方服务的相关材料收悉，
经审核材料中**不包含**环评编制、检验检测、环保工程设计、
环保工程承包等需要资质的业务。

现对你单位予以登记，请你单位遵照业务服务范围开展
各项服务工作。



⑥声明

声 明

南通天虹环境科学研究所有限公司：

我单位委托南通天虹环境科学研究所有限公司编制的《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》的文本内容已详细审阅，同意《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》文本内容，文本内容属实无误，我单位严格按照文本内容要求已经做好风险防控措施落实和储备必要的应急物资装备。如有违反则自愿承担一切法律责任。

特此声明！

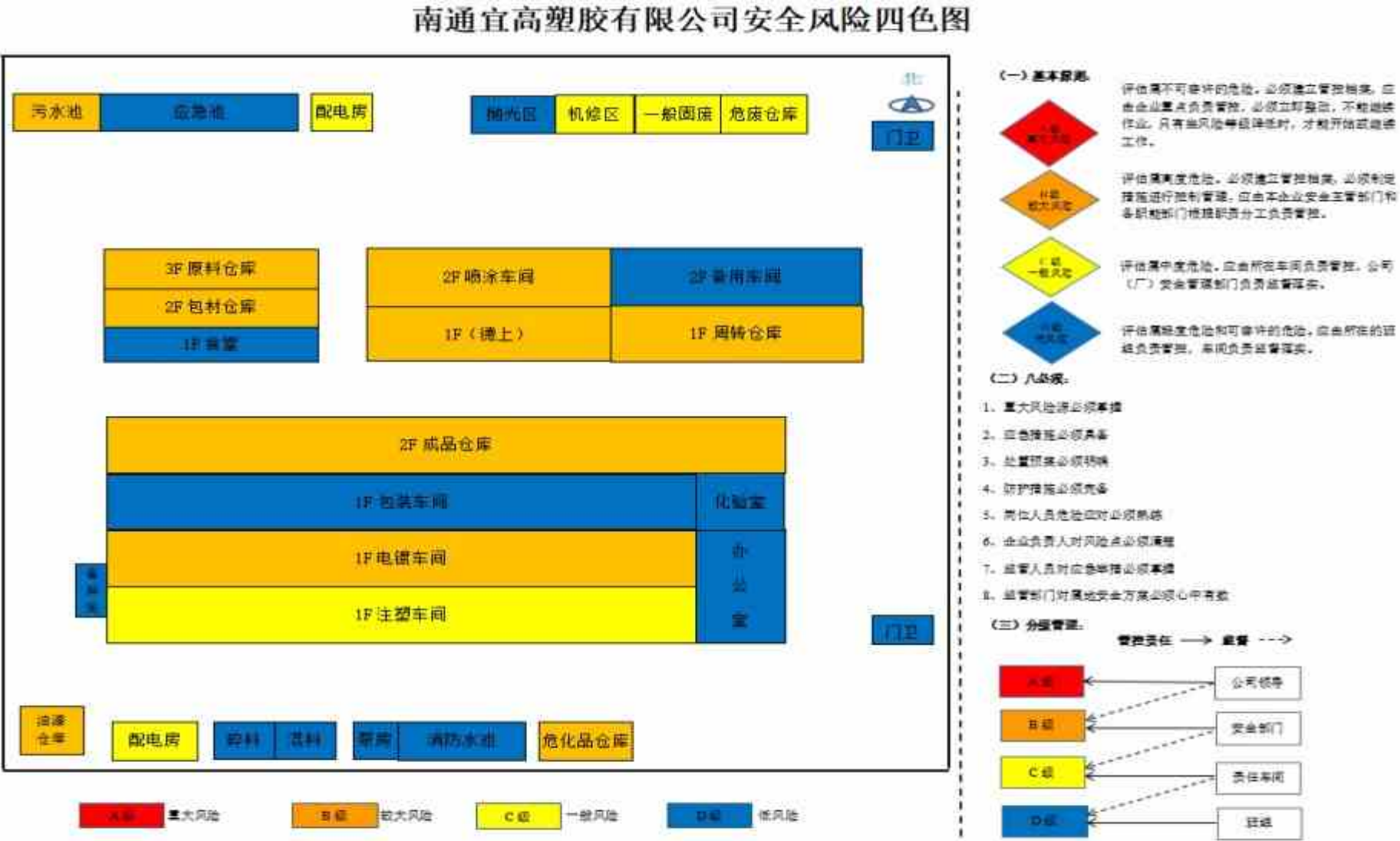
建设单位（公章）：

法人代表（签字）：高良平

年 月 日



⑦安全四色图



⑧危废合同



废物（液）处理处置及工业服务合同

签订时间：2024 年 5 月 28 日

合同编号：24JSNTND00105

甲方：南通宜高塑胶有限公司

地址：江苏省如东经济开发区昆仑山路西侧、松花江路南侧

统一社会信用代码：913206230602423789

联系人：李学志

联系电话：18051621900/0513-84230888

电子邮箱：caigou03@yico-group.com

乙方：南通东江环保技术有限公司

地址：如东沿海经济开发区科技城

统一社会信用代码：91320623MA1MUTMU7E

联系人：吴璇

联系电话：13951873223

电子邮箱：wuxuan@dongjiang.com.cn

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）【具体废物种类详见附表】，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物（液）资质的合法企业，甲方同意由乙方处理其工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务



1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业废物（液）处理处置服务，甲方应在每次有工业废物（液）处理需要前，提前【5】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运工业废物（液）的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

1）工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；

2）标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；

3）两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；

4）工业废物（液）中存在未如实告知乙方的危险化学成分；

5）违反工业废物（液）运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如出现以上任一情形的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

二、乙方合同义务



1、在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液）。乙方在接到甲方收运通知后，若无法接受甲方预约按计划处理工业废物（液）的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理工业废物（液）。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付计重的相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照_____方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接待处理工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收且离开甲方厂区之前，责任由甲方自行承担；甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收且离开甲方厂区之后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：



根据本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

- 1) 乙方收款单位名称：【南通东江环保技术有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称：【江苏如东农村商业银行股份有限公司洋口支行】
- 3) 乙方收款银行账号：【3206230381010086868683】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情及时更新。在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，经双方协商后，应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱、疫情等方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、法律适用及争议解决

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

2、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方应先友好协商解决；协商不成时，



任何一方可向有管辖权的人民法院起诉,争议败诉方承担与争议有关的诉讼费、调查费、公证费、律师费及守约方实现债权的其它费用等,除非人民法院另有判决。

八、保密条款

合同双方在工业废物(液)处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密,非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要,任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反,违约方应承担相应的违约责任。

九、违约责任

1、合同任一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为,经守约方提出纠正后在10日内仍未予以改正的,守约方有权单方解除本合同,造成守约方经济以及其他方面损失的,违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。

2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同,造成合同对方损失的,违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

3、甲方所交付的工业废物(液)不符合本合同规定(不包括第一条第四款的异常工业废物(液)的情况)的,乙方有权拒绝接收且不承担任何责任及费用。乙方同意接收的,由乙方就不符合本合同规定的工业废物(液)重新提出报价单交于甲方,经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理;如协商不成,乙方不负责处理,并不承担由此产生的任何责任及费用。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员或者将属于第一条第四款的异常工业废物(液)装车,由此造成乙方运输、处理工业废物(液)时出现困难、发生事故或损失的,乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失(包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物(液)处理费、事故处理费等)并承担相应法律责任,乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门,追究甲方



和甲方相关人员的法律责任。

5、甲方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额万分之四支付违约金给乙方，并承担因此给乙方造成的全部损失；逾期达 30 天的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，并要求甲方按合同总金额的 20%支付违约金，如给乙方造成损失，甲方应赔偿乙方的实际损失。乙方已按照合同约定处理完成工业废物（液）对应的处理费、运输费或收购费，甲方应本合同约定及时向乙方支付相应款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付，或要求以此抵扣任何赔偿费、违约金等。

十、合同其他事宜

1、本合同有效期为【1】年，从【2024】年【5】月【28】日起至【2025】年【5】月【27】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

甲方确认其有效的送达地址为【江苏省如东经济开发区昆仑山路西侧、松花江路南侧】，收件人为【李学志】，联系电话为【18051621900】；

乙方确认其有效的送达地址为【江苏省南通市如东县如东沿海经济开发区风光大道（南通东江）】，收件人为【吴璇】，联系电话为【13951873223】。

双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送达，则以送达人在送达回证上记明



情况之日视为送达之日。

- 4、本合同一式叁份，甲方持壹份，乙方持贰份。
- 5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或业务专用章之日起正式生效。
- 6、本合同附件《工业废物（液）处理处置服务报价单》、《工业废物（液）清单》、《廉洁自律告知书》，为本合同有效组成部分，与本合同具同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。

【以下无正文，仅为合同签署页】

甲方（盖章）： 业务联系人：李学志 收运联系人：李学志 电话：18051621900/0513-84230888	乙方（盖章）： 业务联系人：吴璇 收运联系人：吴璇 电话：13951873223
---	---

客服热线： 400-8308-631



附件一：

工业废物（液）处理处置服务报价单

第（ 24JSNTND00105 ）号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑处理工艺技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	年预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	废包装袋	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
2	废包装桶	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
3	废活性炭	HW49 (900-039-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
4	废棉芯、废炭芯	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
5	废抹布、废手套	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
6	废油漆桶	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
7	镍渣	HW17 (336-054-17)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
8	漆渣	HW12 (900-252-12)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
9	漆渣、废油漆桶	HW49 (900-041-49)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方
10	脱解泥	HW17 (336-062-17)	/	10	吨	袋装	焚烧	3900	元/吨	甲方

1、结算方式

甲、乙双方根据交接甲方待处理工业废物（液）时填写的《危险废物转移联单》的数量及本报价单的单价进行核算并制定对账单，工业废物（液）经双方（上月）对账核对无误后，乙方开具发票并提供给甲方，甲方应在收到乙方开具的发票后 30 日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用，并将银行转账回单传真给乙方。以上价格为含税价，乙方应依法向甲方开具增值税发票。

2、运输条款

以上报价包含运输费用，当甲方需要收运时，应提前七天通知乙方。

3、检测标准

以上检测结果以乙方检测为准。

4、甲方应将各类待处理工业废物（液）分开存放，如有桶装废液请贴上标签做好标识，并按照《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。

5、本报价单包含甲、乙双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

6、本报价单为甲、乙双方于 2024 年 05 月 28 日签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》（合同编号：24JSNTND00105）的附件。本报价单与《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》执行。

南通宜高塑胶有限公司

2024 年 05 月 28 日

南通东江环保技术有限公司

南通宜高塑胶有限公司

突发环境事件专项预案

建设单位：南通宜高塑胶有限公司

专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司

颁布日期：2024年11月

目 录

1 总体要求	1
2 大气污染事件专项应急预案	1
2.1 大气污染突发环境事件特征	1
2.2 应急指挥机构及职责	1
2.3 应急处置程序	1
2.4 应急处置措施	1
3 水污染事件专项应急预案	5
3.1 水污染突发环境事件特征	5
3.2 应急指挥机构及职责	6
3.3 应急处置程序	6
3.4 应急处置措施	7
4 土壤和地下水污染突发环境事件专项应急预案	8
4.1 土壤和地下水污染突发环境事件特征	8
4.2 应急指挥机构及职责	9
4.3 应急处置程序	9
4.4 应急处置措施	10
5 危险废物专项应急预案	11
5.1 危险废物突发环境事件特征	11
5.2 应急指挥机构及职责	12
5.3 应急处置程序	12
5.4 应急处置措施	12
6 火灾事件专项应急预案	13
6.1 突发环境事件特征	13
6.2 应急指挥机构及职责	13
6.3 应急处置程序	13
6.4 应急处置措施	14

为了有效预防、及时控制和减少事故，在事故发生时能够达到分级负责，反应快捷，行动迅速，统一指挥，尽可能的减少由于环境污染事故所带来的危害，保持生产的可持续发展。依据南通宜高塑胶有限公司《突发环境事件综合应急预案》制定本预案。

1 总体要求

针对公司生产情况，针对某一种或多种类型突发环境事件制定专项预案，包括突然环境事件特征、应急组织机构、应急处置程序、应急处置措施等内容。

2 大气污染事件专项应急预案

2.1 大气污染突发环境事件特征

1、厂区内原料盐酸发生泄漏

(1) 引发原因：厂内存储的盐酸储桶由于破损导致盐酸发生泄漏；

(2) 环境风险物质：盐酸

(3) 事件的危险性：本品不会燃烧，无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味，盐酸蒸发后形成盐酸雾会对周围及下风向造成大气污染。

(4) 影响范围：在发生泄漏事故时，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-1：150mg/m³ 最大半宽对应距离为 90m，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-2：33mg/m³ 最大半宽对应距离为 110m。泄漏主要影响人群为厂内职工，故会对该范围内的人群造成一定的危害。

2、废气处理设施非正常运行、事故排放引起大气环境污染；

(1) 引发原因：废气处理装置失灵；

(2) 环境风险物质：氯化氢、铬酸雾

(3) 事件的危险性：本品不会燃烧，无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味，盐酸蒸发后形成盐酸雾会对周围及下风向造成大气污染。

(4) 影响范围：在发生泄漏事故时，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-1：150mg/m³ 最大半宽对应距离为 90m，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-2：33mg/m³ 最大半宽对应距离为 110m。泄漏主要影响人群为厂内职工，故会对该范围内的人群造成一定的危害。

一旦企业的各类废气处理设施非正常运转或者事故排放，将会造成颗粒物等超标排放外环境，将对周边大气产生一定的影响。

3、极端恶劣天气导致火灾爆炸、泄露事故引起大气环境污染；

企业所在地区春夏秋冬有雷雨天气，可能受极端天气影响（如台风、暴雨、雷击等）。该种情况主要突发环境事件主要表现为废气治理设施等风险单元遭雷击导致火灾、爆炸及泄露，或台风、暴雨造成化学品存放区倒塌，从而引起化学品大面积泄露，从而引发大气环境污染事故。

企业突发大气污染环境事件特征结果如下表：

表 2-1 主要大气污染环境风险事故特征

序号	事故情景设置	主要环境风险物质	来源/用途	引发原因	可能产生的后果	影响范围
1	危险化学品泄漏	盐酸	活化原料	储桶破损引发泄漏	一旦发生泄漏事故，化学物质蒸发的气体会对周围及下风向造成大气污染	盐酸在有风 F 类稳定度条件危害最为严重，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-1： $150\text{mg}/\text{m}^3$ 最大半宽对应距离为 90m，盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-2： $33\text{mg}/\text{m}^3$ 最大半宽对应距离为 110m。
2	废气处理措施运行异常	氯化氢、铬酸雾	电镀、活化废气	废气处理措施发生故障	造成大气污染	非正常情况下，导致废气污染物未被处理而直接通过排气筒排放，最大地面浓度占标率的污染物为有组织排放的氯化氢废气，最大一次落地浓度为 $9.44\text{E-}03\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大浓度占标率为 18.88%，由分析可以看出，在非正常工况下，预测浓度大大增加。

2.2 应急指挥机构及职责

见综合预案 2.1-2.2。

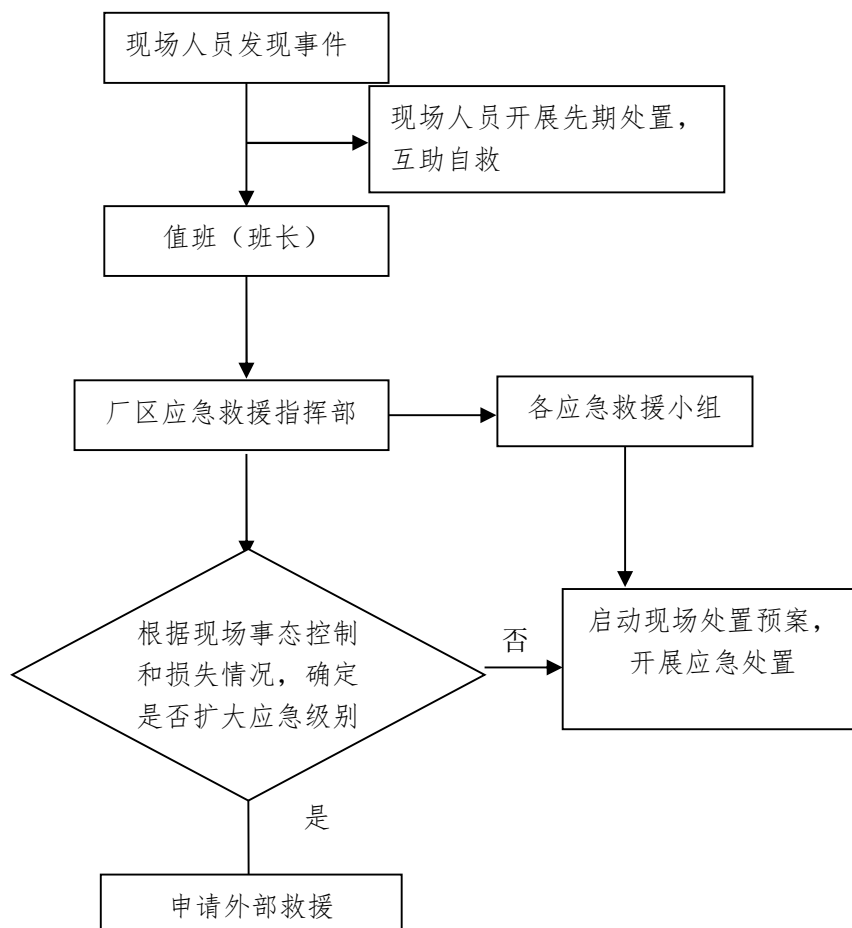
2.3 应急处置程序

1、事故发生后，当班班长立即通过内部电话向生产控制中心报警，同时组织岗位现场人员要进行自救，或是现场报警装置发出警报，通过信号传输到生产控制中心；

2、救援人员到达现场后，当班班长向总指挥汇报事故情况及已采取的措施等，并移交指挥权；

3、由总指挥统一协调指挥各组的救援工作；

4、根据现场事故的情况，实施应急措施的落实。



2.4 应急处置措施

1、切断污染源的有效措施

值班员一旦发现盐酸泄漏，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，采取相应措施，防止事态扩大。

2、现场消洗措施或其他处置措施

(1) 灭火

发生火灾时,根据火灾情况采取不同措施。如火势在可控范围内,应及时利用周边的消防设施进行灭火。如火势不可控,则撤离附近人员,待消防人员到达。

(2) 现场离警戒

①撤离事故现场的工作人员,将与应急抢险无关的人员紧急疏散到事故的上风向位置。人员沿事发区域两边撤离,撤离时,疏散人员可用把衣服、毛巾等打湿捂住口鼻,撤离线路可根据事发地点及风向,确定安全的撤退线路。撤离线路详见附图。

②指挥现场警戒组防止其他无关人员进入事发区域,疏导现场与抢险无关的外来施工人员撤离。在就近人员、车辆进出频繁的卡口设置警戒,拉设警戒线,保证应急人员、车辆、物资的畅通。

③应急过程中,如风向发生变化,及时通知小组成员调整站位,并告知现场指挥。

3、可能受影响地区环境空气质量现状

企业发生事故时,可能受影响地区的环境空气质量现状详见风险评估报告,根据监测结果,2023年SO₂年均值为9 μg/m³,NO₂年均值为17 μg/m³,PM₁₀年均值为46 μg/m³,PM_{2.5}年均值为24 μg/m³,CO第95百分位数年均浓度为1.0mg/m³,O₃日最大8小时滑动平均第90百分位数为157 μg/m³。

4、应急监测

公司无专业的监测设备,委托专业机构(江苏荟泽检测技术有限公司)负责对事故现场进行现场应急监测,对事故性质、参数与后果进行评估,为指挥部门提供决策依据。

发生火灾爆炸产生的二次大气污染以及废气非正常排放等事故性排放时,首先应当尽可能在事故发生地就近采样,并以事故地点为中心,根据事故发生地的地理特点、风向及其他自然条件,在事故发生地当日的下风向影响区域、掩体或低洼地等位置,按一定间隔的圆形布点采样,根据事故发生的严重程度,确定采样点布置的范围。而且需要在不同高度采样,同时在事故点的上风向适当位置布设采样,作为对照点。在距事故发生地最近的居民住宅区或其他敏感区域应布点采样,且采样过程中应注意风向的变化,及时调整采样点位置。

对于火灾以及爆炸事故,首先应当确定事故中可能产生的衍生污染物,再根据该污染物的性质特征,按照以上的采样点布置原则进行布点。

采样时,应当确定好采样的流量和采样的时间,同时记录气温、气压、风向和风速,采样总体积应换算为标准状态下的体积。

表 2.4-1 环境空气监测频次表

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
二级事故	事故发生地、污染物浓度的最大处	连续监测 2 天、每天 2 小时采样一次	CO、颗粒物、盐酸雾、氮氧化物	连续监测 2 次浓度低于环境空气质量标准值或已接近可忽略水平为止
一级事故	事故发生地的下风向			连续监测 2~3 天
事故结束后	事故发生地上风向的对照点	2 次/应急期间		--

5、可能受影响区域企业员工、居民疏散的方式和路线

事故现场人员向上风或侧向风方向转移，负责疏散、撤离的人员撤离组人员引导和护送疏散人群到安全区，并逐一清点人数，并在各路口派保卫人员设岗执勤，实行交通管制，阻止无关人员及车辆进入，并保持急救道路畅通。

在疏散和撤离的路线上可设立指示牌，指明方向，人员不要在低洼处滞留，要查清是否有人留在泄漏区或污染区。如发现有人未及时撤离，应由佩戴适宜防护装备的抢险队员两人进入现场搜寻，并实施救助。

当事故威胁到周边地区的群众时，及时向上级环保部门、当地开发区政府部门报告，由公安、民政部门、街道组织抽调力量负责组织实施。

6、个人防护方法及基本保护措施

(1) 应急人员的安全防护

现场应急救援人员应针对不同类型突发环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序，确保防护自身安全。个人防护措施要求见下表。

表 2.4-2 应急人员安全防护要求

序号	事故类型	涉及危险物质	应急防护要求
1	火灾爆炸	燃烧烟气	配备防毒面具、防毒口罩、护目镜、空气呼吸器、化学防护服手套、防化靴、标志袖章等
2	泄漏	化学品泄漏	配备防毒面具、防尘口罩、防护服、标志袖章等

除了高温之外，火灾现场同时还会产生大量的有毒气体和浓烟，一旦不幸身处火场，最重要的是保持镇静，避免盲目作出错误的选择；发生火灾时要迅速判断火势的来源，朝与火势趋向相反的方向逃生；要善于利用身边各种有利于逃生的环境和物品，逃离火场后不要再返回；烟雾弥漫时，要用湿毛巾捂住嘴巴和鼻子，压低身子，以免吸入

浓烟或有毒气体。把衣服、毛巾等打湿捂住口鼻，听从指挥，压低身体，向最近的安全门（安全通道）方向有序地撤离，爬行时要将手、肘、膝盖紧靠地面，并沿着墙壁边缘逃生，以免逃错方向；必须经过火焰区时，要先弄湿衣服，或用湿棉被、毛毯裹住头和身体，迅速通过，防止身上着火；万一身上着火，千万不要乱跑，应该就地打滚扑压身上的火苗，如果近旁有水源，可用水浇或者跳入水中。如同伴身上着火，可用衣、被等物覆盖灭火，或用水灭火；按照火灾逃生路线图或疏散指示标志逃生；当烟尘袭来时，用湿毛巾或衣服捂住口鼻迅速躲避。躲避不及时，应选在附近没有可燃物的平地卧地避烟。不可选择低洼地或坑、洞，因为低洼地和坑、洞容易沉积烟尘。

（2）受灾群众安全防护

开发区管委会组织做好事故发生地群众的安全防护工作，要根据突发环境事件的性质、特点，告知群众应采取的安全防护措施，条件允许和必要时，应尽可能提供防护物品；并根据事发时当地的气象、地理环境、人员密集程度等情况，确定群众疏散方式和方向，当地政府组织群众安全疏散、撤离，必要时可在事发地安全边界之外设立紧急避难场所。

（3）事件现场保护措施

事故发生后，安全保卫组应及时履行职责设置警戒线，设岗看守，禁止无关人员进入，同时派出游动巡查人员，随时发现薄弱环节，并调集人员加强保护。

在事故应急过程中，应注意尽量使现场少受破坏，对现场必要的破坏、变动，应尽可能记清，并如实向事故调查人员反映。撤销现场保护时，必须征得公安消防监督部门的同意。

（4）人员救治

在火灾事故现场，火灾燃烧会排放各类有毒有害气体等。上述气体均会不同程度的影响人体健康，甚至会发生中毒、休克等。因此在事故发生场所，发现人员产生异常身体状况或中毒时及时采取以下措施。

①在火灾事故现场救火的同时，积极开展人员搜救工作。通信联络组清点人员名单，并保持与救火人员及被救人员的通讯联系。

②通知医疗救护小组人员必须佩戴防毒面罩。

③在 120 救护车未到达前，将中毒人员转移到上风位置进行急救措施。判断中毒者心跳、呼吸是否停止，必要时进行心肺复苏急救。

④在其他事故现场中，对于未明确中毒原因且未佩戴防护器具的情况却不可贸然施救。在明确中毒原因且佩戴防护器具的情况下，可将中毒者移至室外通风良好的地方，进行抢救。

⑤救护车到达后，将伤员转移到医院抢救。

⑥对于受轻伤的人员在进行简单的包扎和处理后，转移到安全地方。

⑦应急过程中，如风向发生变化，及时通知小组成员调整站位，并告知现场指挥。

7、临时安置场所

人员撤离过程中的临时安置场所应综合事件类型及气象条件，由街道、当地政府确定临时安置场所。

8、周边道路隔离及交通疏导方案

一旦发生火灾爆炸事故后，应及时对企业厂界周边道路进行隔离，只允许应急救援车辆、应急救援人员进出，避免周边无关人员进入事故现场造成人员伤亡。

对事故地下风向道路进行交通疏导，引导道路交通秩序有序进行，避免造成围观、交通事故从而影晌应急救援车辆的进出。

3 水污染事件专项应急预案

3.1 水污染突发环境事件特征

一、事故引发原因

企业水污染环境风险辨识结果如下表：

表 3.1-1 主要水污染环境风险事故

序号	事故情景设置	主要环境风险物质	来源/用途	引发原因	可能产生的后果
1	危险化学品泄漏	盐酸	活化原料	储桶破损引发泄漏	对周围水环境造成污染
2	生产装置区	重金属废液	电镀	电镀槽发生破损	造成水污染
3	火灾爆炸	消防废水	废水	火灾	造成水污染
4	风险防控设施	事故废水	废水	风险防控设施失灵	造成水污染

上表可以概括出以下三类事故：

1、厂区内化学品泄漏事故引起水环境污染

化学品在使用过程中因设备泄漏或操作不当等原因容易造成泄露事故，化学品泄漏主要为盐酸泄漏处置不当进入外环境，可能对周边水环境造成影响。

2、厂区内发生火灾爆炸事故引起水环境污染

在火灾事故的消防应急处置过程中，如不当操作有可能使受污染的消防水流入雨水系统，如处置不当，可能对周边水环境造成影响。

3、风险防控设施失灵

水环境风险防控设施失灵的最大污染源是消防抢险过程中次生

大量的消防尾水，此时如果通向厂区外的雨水阀无人关闭或阀门损坏，污染的消防尾水进入雨水管网，排出厂界外，对地表水体必将造成严重污染。可在排入水体的排污口下游迅速筑坝，切断消防尾水的流动。根据消防尾水中所夹带的物质性质采取应急措施，进而减小对水体的影响。

3.2 应急指挥机构及职责

见综合预案 2.1-2.2。

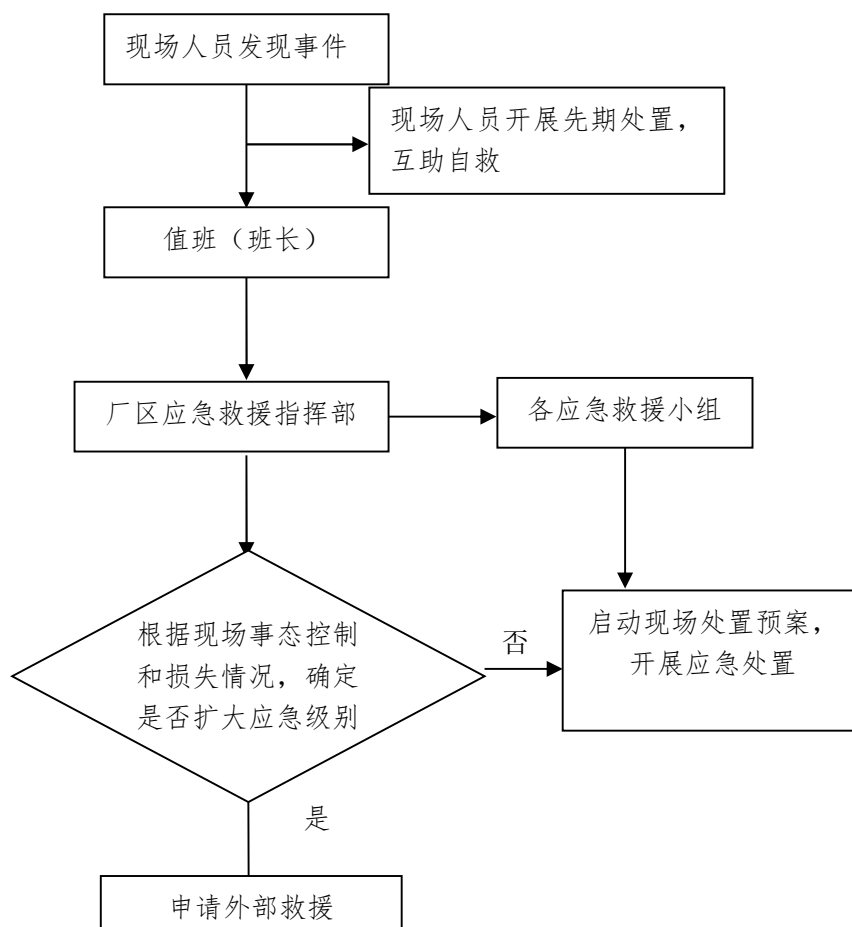
3.3 应急处置程序

1、事故发生后，当班班长立即通过内部电话向生产控制中心报警，同时组织岗位现场人员要进行自救，或是现场报警装置发出警报，通过信号传输到生产控制中心；

2、救援人员到达现场后，当班班长向总指挥汇报事故情况及已采取的措施等，并移交指挥权；

3、由总指挥统一协调指挥各组的救援工作；

4、根据现场事故的情况，实施应急措施的落实。



3.4 应急处置措施

1、可能受影响水体情况

(1) 友谊河

友谊河位于企业附近，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

(2) 地下水

可能受影响的地下水主要为企业周边的地下水环境，参照执行《地下水质量标准》（GB/T14848-93）的III类标准。

2、切断污染源的有效措施

(1) 相关化学品设置有围堰，且设有黄沙，可有效防止泄漏物进入附近水体；目前厂区危废仓库，化学品仓库、车间地面均作硬化防腐防渗处理，可有效防止泄漏物进入地下水环境。

(2) 运输单位应加强对运输人员的管理、教育培训，可大大降低运输过程中事故发生的概率。

(3) 公司排水系统采取雨污分流，依托租赁厂区的1个雨水排放口和1个应急池。化学品发生泄漏时由废水管道收集至宜高公司事故应急池，不会对附近河流造成影响。

3、应急监测

公司无专业的监测设备，委托专业机构（江苏荟泽检测技术有限公司）负责对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

危险化学品发生泄漏造成水环境污染，采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；厂区附近友谊河是小河，水流的流速小，因此需要在同一断面的不同水层进行采样。采样时，需要采平行样品，一份在现场进行检测，一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。若根据污染物质类型需要，应当使用塑料广口瓶对水体的沉积物采样密封后分析。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防水采样分析。

表 3.4-1 水质监测方案

监测河流	监测项目	事故类型
友谊河	pH、COD、氨氮、石油类、六价铬等作为监测因子。	生产火灾事故、事故废水泄漏事故

4、处置措施

(1) 事件预防

①加强对厂内化学品运输及操作人员的教育培训，同时还应加强对运输人员的安全教育培训工作。

②定期对相关化学品储存设施和应急截断和收集设施进行检查，一旦发生异常，应及时做好相应的处置措施。

(2) 事件上报

一旦发生危险位置泄露进入附近水体，相关责任部门应及时向上级主管部门进行水环境污染事件的上报。

(3) 控制污染源

当发生事故时，运输人员首先应查看泄漏情况，如车辆发生碰撞，包装桶造成小破损，泄漏的物质较少，采用现场补救的方式处理。处理时，应带好防护手套，不能与液体直接接触。通报本企业，请求支援。

如车辆侧翻、或大面积泄漏，运输人员已无能力控制污染源，则第一时间请求支援，并在事故现场上风向等待救援，并在公路设置路障，提醒来往车辆注意避让。

(4) 泄漏物处置

现场处置人员到来后，处理要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。

地面上泄漏物处置主要有以下2种方法：

①围堤堵截

如果泄漏液体呈四处蔓延扩散态势，且难以收集处理时，需要筑堤堵截或者引流到安全地点（如开挖临时导流沟槽、应急池等）。

②收容（集）

对于大型泄漏，可选用泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子吸收处理。

(5) 河道应急处置措施

若泄漏的液体流入河道，泄漏量大，可使用吸附剂对泄露液体进行吸附或吸收，吸附剂饱和后，以机械方式回收。

4 土壤和地下水污染突发环境事件专项应急预案

4.1 土壤和地下水污染突发环境事件特征

一、事故引发原因

土壤和地下水污染环境风险辨识结果如下表：

表 4.1-1 主要土壤和地下水污染环境风险事故

序号	环境危险源	风险物质	事件类型	产生事故模式及环境风险
1	化学品仓库	硫酸、盐酸等泄漏	泄漏、火灾	泄漏废液、救火/火灾区域降温产生消防废水、超标生产废水，收集截留不当对周围水环境造成污染
2	生产车间	重金属废液	泄漏	
3	危废仓库	含重金属废液	泄漏、火灾	

上表可以概括出以下四类事故：

1、厂区内化学品泄露事故引起土壤和地下水环境污染

化学品在储存及生产过程中因设备泄漏或操作不当等原因容易造成泄露事故。主要为贮存过程中如果工人操作不当、堆场地面墙裙等有损坏、储桶老化破损从而导致化学品泄漏进入土壤，形成较为严重的土壤环境污染。

2、厂区内发生火灾爆炸事故引起土壤和地下水环境污染

火灾爆炸主要造成房屋倒塌、储罐破损等，最终导致化学品大面积泄漏进入土壤，形成较为严重的土壤环境污染。

3、化学品运输事故引起土壤和地下水环境污染

企业涉及化学品，在运输过程中可能会因发生交通事故或储存装置破损而引起储槽泄漏等事故，导致危险物质泄漏，引起土壤和地下水环境污染。在恶劣自然条件下（大雨、大雾、冰雪等天气），化学品的运输事故概率将更高，引起的污染也更为严重。

4、危废仓库及生产车间废液发生泄漏引起土壤和地下水环境污染

危废仓库及生产车间废液发生泄漏。主要为贮存过程中如果工人操作不当、堆场地面墙裙等有损坏从而导致化学品泄漏进入土壤，形成较为严重的土壤环境污染。

4.2 应急指挥机构及职责

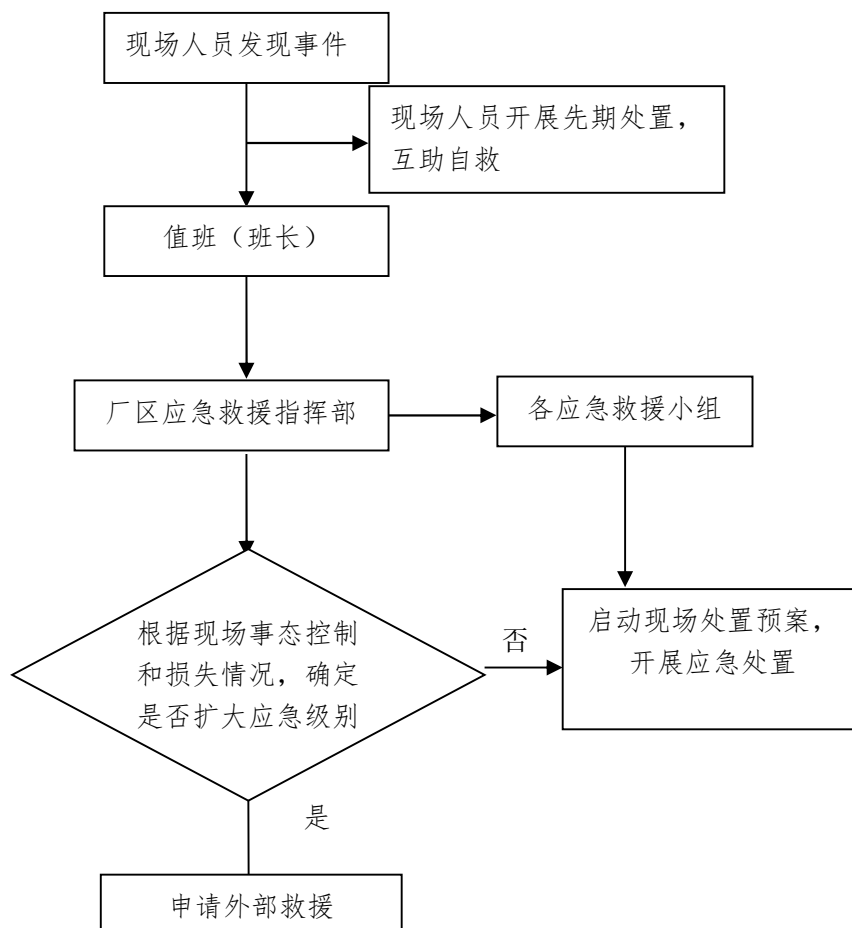
见综合预案 2.1-2.2。

4.3 应急处置程序

1、事故发生后，当班班长立即通过内部电话向生产控制中心报警，同时组织岗位现场人员要进行自救，或是现场报警装置发出警报，通过信号传输到生产控制中心；

2、救援人员到达现场后，当班班长向总指挥汇报事故情况及已采取的措施等，并移交指挥权；

- 3、由总指挥统一协调指挥各组的救援工作；
- 4、根据现场事故的情况，实施应急措施的落实。



4.4 应急处置措施

1、切断污染源的有效措施

(1) 当班人员发现储桶发生破损老化，有物质泄露事故时，应及时上报相关责任人，同时及时相应的堵漏、吸附转移工作。

(2) 运输过程发生事故时，运输人员首先应查看泄漏情况，如车辆发生碰撞，储槽造成小破损，泄漏的物质较少，采用现场补救的方式处理。处理时，应带好防护手套，不能与液体直接接触。通报本企业，请求支援。如车辆侧翻、或大面积泄漏，运输人员已无能力控制污染源，则第一时间请求支援，并在事故现场上风向等待救援，并在公路设置路障，提醒来往车辆注意避让。

2、防范措施

相关化学品场地均设置有围堰，可有效防止泄漏物进入附近水体；目前企业化学品暂存区及危废仓库、生产车间地面均作硬化防腐防渗处理，可有效防止泄漏物进入土壤环境。

3、可能受影响土壤及地下水环境情况

可能受影响的土壤主要为企业周边及厂区土壤及地下水环境。企业周边地区土壤执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准是》（GB36600-2018）第二类用地标准，地下水标准执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）相关分级标准。

4、应急监测

公司无专业的监测设备，委托专业机构（江苏荟泽检测技术有限公司）负责对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

地下水污染的采样应当以事故发生地为中心，在泄漏点及泄漏事故下游布设采样点。

对于所有采集的样品（包括大气样品，水样品和地表水样品），应分类保存，防止交叉污染。现场无法测定的项目，应立即将样品送至实验室分析。样品必须保存到应急行动结束后，才能废弃。

表 4.4-1 地下水环境污染事故监测方案

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
环境事故	事故发生地点及下游区域	1 次/应急期间	pH、耗氧量、总溶解性固体	连续监测 2~3 天

5、可能受影响区域企业员工、居民疏散的方式和路线

疏散、撤离的人员撤离组人员引导和护送疏散人群到安全区，并逐一清点人数，并在各路口派保卫人员设岗执勤，实行交通管制，阻止无关人员及车辆进入，并保持急救道路畅通。

在疏散和撤离的路线上可设立指示牌，指明方向，人员不要在低洼处滞留，要查清是否有人留在泄漏区或污染区。如发现有人未及时撤离，应由佩戴适宜防护装备的抢险队员两人进入现场搜寻，并实施救助。

当事故威胁到周边地区的群众时，及时向上级环保部门、当地开发区政府部门报告，由公安、民政部门等抽调力量负责组织实施。

5 危险废物专项应急预案

5.1 危险废物突发环境事件特征

一、事故引发原因

项目生产过程中产生的危废为重金属槽渣、废活性炭、废机油、废包装物、废过滤芯等委托南通东江环保技术有限公司处理。

项目危废仓库的危废意外泄漏，若地面未做防渗处理，泄漏物将通过地面渗漏，进而影响地表水、土壤和地下水。

5.2 应急指挥机构及职责

见综合预案 2.1-2.2。

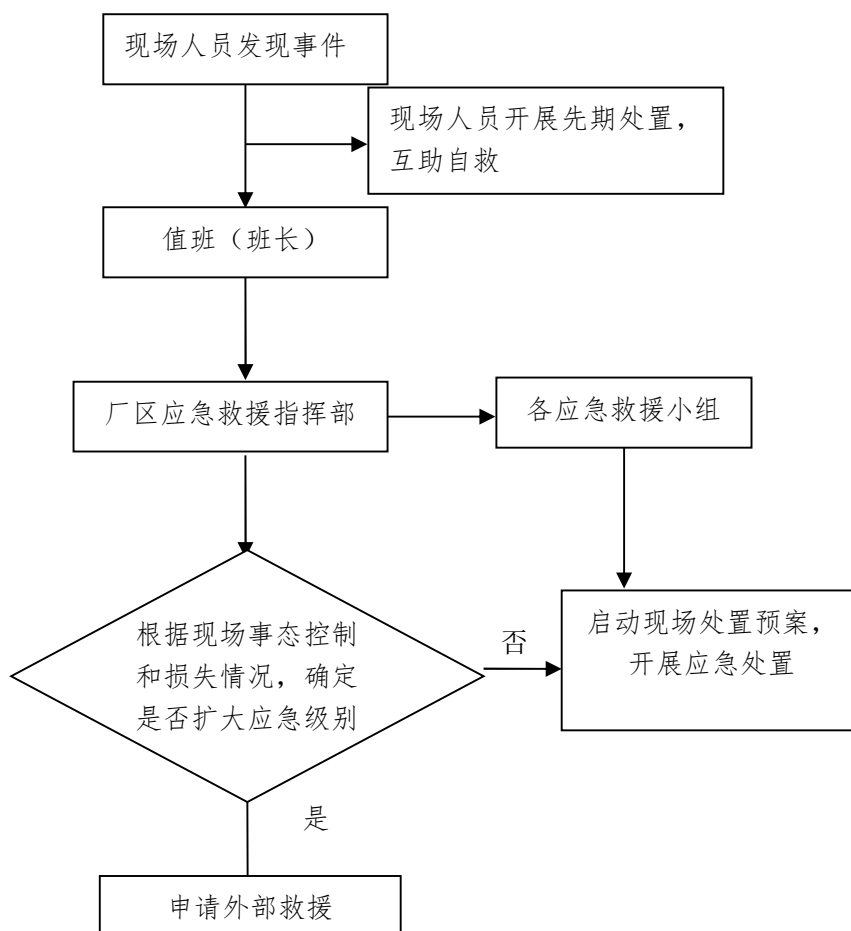
5.3 应急处置程序

1、事故发生后，当班班长立即通过内部电话向生产控制中心报警，同时组织岗位现场人员要进行自救，或是现场报警装置发出警报，通过信号传输到生产控制中心；

2、救援人员到达现场后，当班班长向总指挥汇报事故情况及已采取的措施等，并移交指挥权；

3、由总指挥统一协调指挥各组的救援工作；

4、根据现场事故的情况，实施应急措施的落实。



5.4 应急处置措施

（1）加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用，按照其物化性质、危险特性等特征采取相应的安全贮存方式。

（2）针对危险废物的贮存、输运制定安全条例：①设置危险固废警示牌。②装置储存区严禁火种以及与其相遇能引起火灾、爆炸的

物质。③按危险固废的管理规定进行建档、转移登记。④对危险固废要定期检测、评估和监控。⑤应急抢险组织健全，定期演练。⑥应急抢险器材配备齐全，完好有效。⑦将危险源固废及有关安全措施、应急措施报安监局备案。

(3) 制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用。

(4) 结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性以及有效性。

6 火灾事件专项应急预案

6.1 突发环境事件特征

一、事故引发原因

根据现场实际清理事故原因如下表：

表 6.1-1 厂区可能发生的火灾突发环境事件情景

风险源	风险物质	风险类型	原因简析
原料仓库	硝酸、盐酸、硫酸等	火灾	由于贮存管理不当，遭遇明火或雷击等原因引起火灾事故的发生

二、环境风险物质

风险物质为硝酸、盐酸、硫酸等。

三、事件的危险性及可能影响的范围等

主要考虑硝酸、盐酸、硫酸等火灾事故。

6.2 应急指挥机构及职责

见综合预案 2.1-2.2。

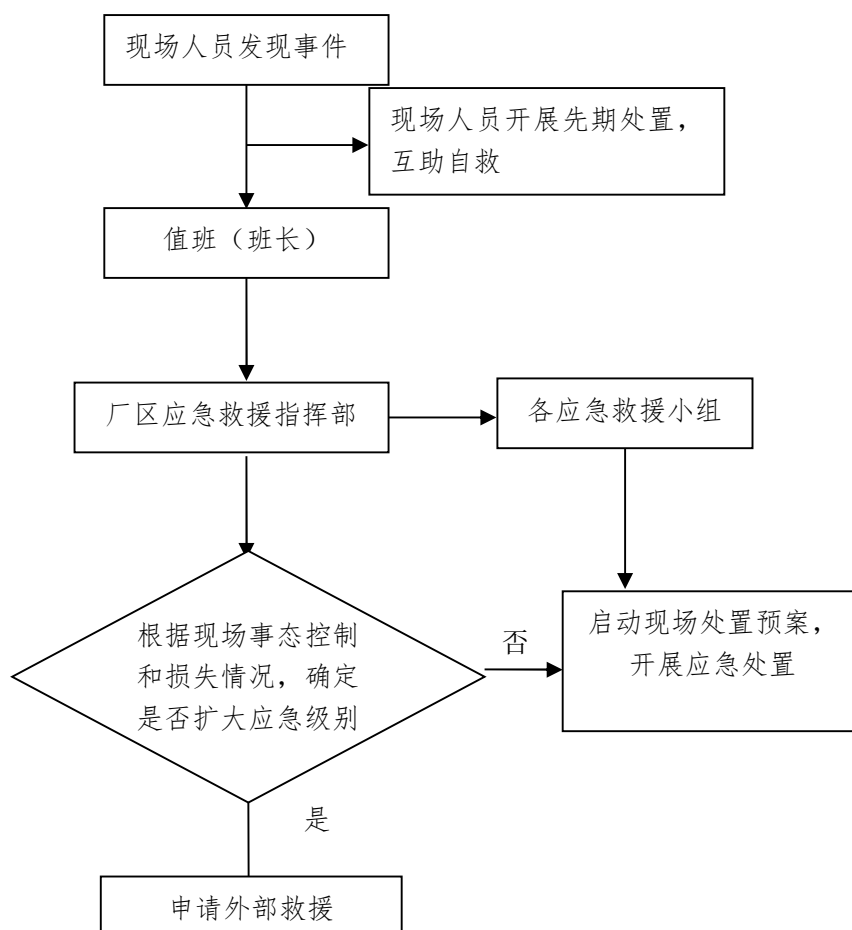
6.3 应急处置程序

1、事故发生后，当班班长立即通过内部电话向生产控制中心报警，同时组织岗位现场人员要进行自救，或是现场报警装置发出警报，通过信号传输到生产控制中心；

2、救援人员到达现场后，当班班长向总指挥汇报事故情况及已采取的措施等，并移交指挥权；

3、由总指挥统一协调指挥各组的救援工作；

4、根据现场事故的情况，实施应急措施的落实。



6.4 应急处置措施

初期火灾扑救：在厂区内因事故导致火灾尚未扩大到不可控制之前，车间应急处置人员应使用适当的移动灭火器来控制火灾。迅速关闭火灾部位的进出口阀门，切断进入物料，然后立即启用现有各种消防设备、器材，扑灭初期火灾和控制火源。

对周围设施采取保护措施：为防止火灾危及相邻设施，必须及时采取冷却保护措施，并迅速疏散火势威胁的物质。当易燃液体外流时，可用沙袋或其它材料筑堤拦截流淌的液体或挖沟导流将物料导向安全地区。

火灾扑救：扑救火灾不可盲目行动，应针对每一类化学品的危险、有害识别表中内容，选择正确的灭火剂和灭火方法，必要时采取堵漏或隔离措施，预防次生灾害扩大。当火灭以后，仍要派人监护，清理现场，消除余火；

特殊化学品火灾扑救要点：扑救气体类火灾，切忌盲目扑灭火势，在没有采取堵漏措施之前，必须保持稳定燃烧。否则，大量可燃气体泄漏出来与空气相混合，遇到火源就会发生爆炸，后果不堪设想。

对于爆炸品火灾，切忌用沙土盖压，以免增强爆炸物品的威力；另外，扑救爆炸物品堆垛火灾时，水流应采取吊射避免强力水流直接冲击堆垛，以免堆垛倒塌引起再次爆炸。

扑救有毒品和腐蚀品的火灾时，应尽量使用低压水流或雾状水，避免腐蚀。同时应注意物料特性，分类进行处置。

厂区生产单元火灾：(1) 若遇一般的初起火灾，当班操作人员可利用现场手提式或推车式干粉灭火器实施灭火，火情消除后，立即清理现场。

(2) 当火情较大时，将危机人身、装置安全或可能引发爆炸时：

①当班人员打电话向生产部、人力资源部报警，同时快速向消防配电室跑去，必须在 2 分钟内达到开启高压、低压消防水泵。

② 生产部接到报警电话后，立即通知公司救援指挥部成员和各专业队，迅速赶到事故现场。同时向安监局、公安消防等上级领导机关报告事故情况；

③ 生产部到达现场后要迅速查明火灾部位及原因；

④ 消防队到达事故现场后，迅速制定灭火方案，并按照制定的灭火方案，采取果断的灭火措施。开启两台高压消防水炮或邻近的地上式消防栓，向起火部位周围喷射冷却水，以使火场周围环境降温，控制火灾的进一步发展，同时利用移动式灭火器实施灭火。

⑤ 通讯联络对到达事故现场后，加强警戒和检查、严密注视火情发展和蔓延情况，如火势扩大即向指挥部报告，并向公安消防部门、开发区管委会和危险化学品特大事故应急救援指挥部报告，请求支援，同时向县公安消防支队和友邻单位消防队请求支援；

⑥供应运输队要保证各种救援物资及时到位；

⑦应急处置组达到事故现场后，根据指挥部下达的抢修命令，对急需抢修的设备进行迅速修复，控制事态的发展。

⑧当事故得到控制后，立即成立由总经理、总经理助理等组成的事故调查小组，调查事故原因和落实防范措施；

⑨ 若夜间发生事故，由公司值班领导按应急预案组织指挥。

南通宜高塑胶有限公司
突发环境事件现场处置预案

建设单位：南通宜高塑胶有限公司

专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司

颁布日期：2024 年 11 月

1 总体要求

根据企业实际情况，企业的重点环境风险单元主要是化学品仓库。

结合已识别出的重点环境风险单元，制定现场处置预案。现场处置预案应包括环境风险单元特征、应急处置要点等，重点工作岗位应制作应急处置卡。

2 环境风险单元特征

2.1 环境风险源识别

本公司使用的原料有盐酸、硫酸、硝酸、铬酸酐等，含有有毒物质，在运输、贮存、使用过程中如果由于管理不善、操作不当、自然灾害等原因很容易引起火灾、和有毒物质泄漏等突发环境事件，对周边环境的危害较大，所以必须进行环境风险源识别、环境风险评价及控制。遵照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）要求，应对其进行环境风险评价。通过对该项目的风险识别、分析和后果预测，提出风险防范措施和应急预案，同时提出对周围影响的控制措施和建议，把环境风险尽可能降低至可接受水平以下。

（1）本项目生产设施风险识别范围指本厂区内部的主要生产装置、储运系统、公用工程系统及辅助生产设施，主要有：生产装置区、辅助设施区、仓储区及设备、“三废”处理设施等。

（2）根据本项目所使用的主要原辅料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物情况，确定生产过程中所涉及物质风险识别范围。

1、物质危险性识别

通过对本项目所涉及的主要化学物质进行危险性识别，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 识别出公司涉及表 3.1-2 里面的危险物质，结合各种物质的理化性质及毒理毒性，对公司所涉及化学品进行物质危险性判定，判定依据详见表 2.1-1。

表 2.1-1 物质危险性标准

物质类别	等级	LD ₅₀ （大鼠经口） mg/kg	LD ₅₀ （大鼠经皮） mg/kg	LC ₅₀ （小鼠吸入，4h） mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD ₅₀ <25	10<LD ₅₀ <50	0.1<LC ₅₀ <0.5
	3	25<LD ₅₀ <200	50<LD ₅₀ <400	0.5<LC ₅₀ <2
易燃物质	1	可燃气：在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物； 其沸点（常压下）是 20℃或 20℃以下的物质		
	2	易燃液体：闪点低于 21℃，沸点高于 20℃的物质		
	3	可燃液体：闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质		
爆炸性物质		在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质		

注：① 有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；

符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。

② 凡符合表中易燃物质和爆炸性物质标准的物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》，硫酸、盐酸、硝酸、铬酐、硫酸镍、氯化镍、双氧水等为可燃有毒物质。物质的风险类型为泄漏、火灾、爆炸。

2、主要装置及储运设施风险识别

①生产装置环境风险识别

根据生产运行中各装置生产设备，根据其物料及其数量、工艺参数等因素和物料危险性的分析，识别出装置的危险性。生产运行过程中潜在的环境危险性详见表 2.1-2。

表 2.1-2 生产系统潜在环境危险性分析一览表

类型	产品	风险源	主要危害物质	风险因素	风险类型
生产区	电镀产品	生产线	涉重物料（含铬、镍）、酸液	设备泄漏、管道破裂导致	泄漏中毒、大气、地下水、土壤污染

②贮运系统环境风险识别

根据项目生产运行中各装置重要生产设备，根据其物料及其数量、工艺参数等因素和物料危险性的分析，识别出装置的危险性。储运过程中潜在的危险性识别详见表 2.1-3。

表 2.1-3 企业贮存、运输过程中风险识别表

类型	风险源	主要危险物质	风险因素	风险类型
贮存区	硫酸、硝酸、盐酸、铬酸酐、硫酸镍、氯化镍、双氧水	硫酸、硝酸、盐酸、铬酸酐、硫酸镍、氯化镍、双氧水	储存桶破裂，储存、装卸误操作导致泄漏、火灾、爆炸	水体污染、大气污染、土壤、地下水污染

③公辅工程环境风险识别

配电间属于爆炸危险性区域，若电气设备未采用防爆型或设备防爆性能下降，设备运转时产生电气火花，成为引火源，引起火灾爆炸事故；防雷设施不符合要求，雷击可成为引火源，引起火灾、爆炸事故；易燃液体设备、管道静电接地不可靠，静电积聚后在合适条件下放电，可引起火灾、爆炸。

三、其他突发环境事件风险分析

1、环境风险防控设施失灵

公司对生产车间、仓库等环境风险源设置了截流设施等防控措施，还设置了可将泄漏物引至应急事故池的措施，但倘若年久失修，遇管线破损，截流设施不能发挥应有的截流控制作用，泄漏物将增加公司废水处理设施的负荷，也有可能通过雨水管网污染附近水体。

2、非正常工况（如开、停车等）

生产装置区因开停车造成的废气、废水的非正常排放。

3、污染治理设施非正常运行

公司所涉及到的非正常情况主要为各废气治理装置发生故障，从而造成废气的不达标排放。

若废气处理装置发生故障不能正常运行，导致废气直接外排，会污染空气。

4、 违法排污

废气超标排放的危害

若产生的废气不经处理，直接外排，则会污染大气环境。

5、停电、断水的危害

停电、停气事故发生概率较小，应与供电、供气部门紧密联系，避免此种情况发生。

6、通讯或运输系统故障

当公司发生突发性事故时，通讯系统发生故障，不能及时进行沟通、控制，将会对风险缺少控制力。因此，公司要及时做好通讯录的更新工作，保持企业内部人员沟通顺畅。原料、成品运输一律委托相关资质单位运输，以减少环境风险。

7、各种自然灾害和极端天气或不利气象条件

(1) 公司位于长江下游，夏、秋季台风、强风频繁，可能会破坏生产厂房、生产装置，可能造成设备损坏、人员伤亡事故。

(2) 公司所在地夏季最高气温可达 39℃ 以上，若储罐区未采取防高温措施，有可能因温度升高使包装物内部物料温度上升，体积膨胀，造成破裂泄漏事故。公司存在一定温度的操作环境，在高温季节，由于室外环境温度高，室内热量更不容易挥发，若劳动组织不合理，未做好防暑降温，操作人员会发生中暑。气温过高会使操作人员失误增加，发生事故的可能性增加。

(3) 所在地雷雨多发，年雷暴日较多，若无防雷设施或防雷设施未定期检测而损坏、失效，可能遭受雷击，导致触电、火灾、电力设施损坏等事故的发生。

(4) 公司所在地为堆积平原，地载力不高，若桩基未按规定施工，地面承载能力弱，会发生基础塌陷，厂房、设备倒塌和破裂事故，若厂房、建构筑物的抗震设防等级达不到要求，一旦发生地震极易导致建（构）筑物倒塌，引发次生灾害。

2.2 环境风险分析

2.2.1 最大可信事件

最大可信事故是指事故所造成的危害在所有预测的事故中最严重，并且发生该事故的概率不为 0。根据同类企业事故统计结果，确定本项目最大可信事故为：泄漏。

2.2.2 企业可能发生的突发环境事件情景分析

通过突发环境事件情景分析,《公司环境风险评估报告》依据《建设项目环境风险评估技术导则》《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》对可能发生的突发环境事件情景源强进行了分析,结果见表 2.2-1。

表 2.2-1 可能发生的突发环境事件情景源强分析

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的情景源强
1	化学品泄漏	情景 1: 盐酸泄漏, 泄漏量为 20kg, 泄漏速率为 513.8g/s
2	火灾、爆炸事故	情景 2-1: 火灾次生产生一氧化碳、二氧化碳、烟尘等。 情景 2-2: 火灾事故衍生的消防尾水 85m ³ 。
3	风险防控设施失灵	情景 3: 截流设施失效, 火灾事故衍生的消防尾水全部外排, 产生量为 85m ³ 。
4	非正常工况	情景 4: 废气装置失灵, 铬酸雾排放速率 0.005 kg/h; 盐酸雾排放速率 0.0067kg/h。
5	企业违法排污	情景 5-1: 公司目前并加强监管, 坚决杜绝违法排污情况发生; 因此不考虑此情景。 情景 5-2: 公司目前产生的固废均与相关单位签订处置合同, 固废交接均有相应记录, 加强监管, 坚决杜绝违法排污情况发生。因此不考虑此情景。
6	停电、断水、停气	情景 6: 停电、停气事故发生概率较小, 应与供电、供气部门紧密联系, 避免此种情况发生。因此不考虑此情景。
7	通讯或运输系统	情景 7: 公司建立通讯录, 保持企业内部人员沟通顺畅。因此不考虑此情景。
8	各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	情景 8: (1) 当雨水量特大, 排水系统故障时, 有可能发生洪涝灾害, 使装置淹水、电器受潮、环境湿度大等可能引发二次事故; (2) 如防雷、防静电设施没有或失效, 有被雷击的可能; (3) 地震、台风等灾害突然来临, 如果疏于防范, 也会因对设备和设施造成破坏而引发二次事故; (4) 建筑物外的设备、设施附件, 在风力等级较大的情况下, 可能会因粘结不牢等原因发生松动, 接触人员有产生物体打击的危险; (5) 如东地区的地震烈度为 7 度, 如发生高烈度地震, 有可能引起坍塌或可能引起火灾、爆炸的事故。 事故废水源强不超过火灾事故产生的废水量, 因此不考虑此情景。

2.2.3 可能发生的突发环境事件危害后果和波及范围分析

表 2.2-2 可能发生的突发环境事件危害后果和波及范围分析

序号	突发环境事件类型	突发环境事件对外环境的影响范围
1	化学品泄漏	情景1: 盐酸在有风F类稳定度条件危害最为严重, 盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-1: 150mg/m ³ 最大半宽对应距离为90m, 盐酸泄漏最大落地浓度达到毒性终点浓度-2: 33mg/m ³ 最大半宽对应距离为110m。
2	火灾事故	情景 1-1: 当发生火灾事故时候, 会产生一氧化碳、二氧化碳、烟尘等, 可能导致附近人员有轻微中毒和不适现象, 应立即注意根据风向疏散附近人员, 用消防水洗消, 消防及救援人员佩戴防毒面具和其他防护设备方可进入现场, 减少火灾后有害气体对人体和周边的影响。 情景 1-2: 火灾事故衍生的消防尾水, 能全部被应急池收集, 不会外排。
3	风险防控设施失灵	情景 2: 水环境风险防控设施失灵的最大污染源是消防抢险过程中次生大量的消防尾水, 此时如果通向厂区外的雨水阀无人关闭或阀门损坏, 污染的消防尾水进入雨水管网, 排出厂界外, 对地表水体必将造成严重污染。可在排入水体的排污口下游迅速筑坝, 切断消防尾水的流动。根据消防尾水中所夹带的物质性质采取应急措施, 进而减小对水体的影响。
4	非正常工况	情景 3: 非正常情况下, 导致废气污染物未被处理而直接通过排气筒排放, 最大地面浓度占标率的污染物为有组织排放的氯化氢废气, 最大一次落地浓度为 9.44E-03mg/m ³ , 最大浓度占标率为 18.88%, 由分析可以看出, 在非正常工况下, 预测浓度大大增加。企业需加强对废气处理设施的日常管理, 当发现处理设施出现异常情况时应及时采取应急处理措施, 可暂停生产, 所以不会对环境造成持续性影响。
5	企业违法排污	情景 4-1: 公司加强监管, 坚决杜绝违法排污情况发生; 因此不考虑此情景。 情景 4-2: 公司目前产生的固废均与相关单位签订处置合同, 固废交接均有相应记录, 加强监管, 坚决杜绝违法排污情况发生。因此不考虑此情景。
6	停电、断水、停气	情景 5: 停电、停气事故发生概率较小, 应与供电、供气部门紧密联系, 避免此种情况发生。因此不考虑此情景。
7	通讯或运输系统	情景 6: 公司建立通讯录, 保持企业内部人员沟通顺畅。因此不考虑此情景。
8	各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	情景 7: (1) 当雨水量特大, 排水系统故障时, 有可能发生洪涝灾害, 使装置淹水、电器受潮、环境湿度大等可能引发二次事故; (2) 如防雷、防静电设施没有或失效, 有被雷击的可能; (3) 地震、台风等灾害突然来临, 如果疏于防范, 也会因对设备和设施造成破坏而引发二次事故; (4) 建筑物外的设备、设施附件, 在风力等级较大的情况下, 可能会因粘结不

	牢等原因发生松动，接触人员有产生物体打击的危险； (5) 如东地区的地震烈度为 7 度，如发生高烈度地震，有可能引起坍塌或可能引起火灾、爆炸的事故。 事故废水源强不超过火灾事故产生的废水量，因此不考虑此情景。
--	---

3、应急处置单元

3.1 突发环境事件现场应急措施

一、化学品发生泄漏、火灾、爆炸应急救援措施

危险化学品的泄漏，容易发生中毒或转化为火灾爆炸事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

一、泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

- ①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。
- ②如果泄漏物化学品是易燃易爆的，应严禁火种。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。
- ③应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。
- ④应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。
- ⑤突发泄漏在可控制范围内，可进入救援；在情况危急，泄漏在不可控制范围内，由总指挥组织立即撤离厂区。

二、泄漏事故控制

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两组分。

(1) 泄漏源控制

通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。方法如下：

- ①关闭有关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、局部停车等方法。
- ②容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。堵漏成功与否取决于几个因素：接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。

a、小容器泄漏

尽可能将泄漏组位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料等方法处理。

b、大容器泄漏

由于大容器不像小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。

c、管路系统泄漏

泄漏时，可采取关闭阀门或系统，切断或者移除泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的组件。

(2) 泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。地面上泄漏物处置主要有以下方法：

① 安全引流：

如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要引流到安全地点。对于车间或仓储区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

② 覆盖

对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用木屑或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

③ 收容

对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料等吸收。

④ 废弃

将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

二、生产车间发生泄漏、火灾、爆炸事故应急救援措施

发现车间泄漏、着火或爆炸事故者立即联系操作班长及车间主管，同时报告公司应急指挥组。

公司应急指挥组首先通知应急救援小组到现场确认事故情况，应急指挥成员迅速赶赴事故现场，具体了解事故状况、泄漏物质情况等，确定应急处理措施及方案。

公司应急指挥组根据现场勘察情况，确定事故隔离区域，命令各应急小组立即开展救援工作（应急小组人员的自我防护，初期灭火，废水管理，紧急停车等）；并立即向有关部门请求支援，同时联系临江消防队等相关单位。

现场处置组安排生产人员立即停止进料，同时依照紧急停车规程进行紧急停车。应急处置人员穿戴好防护用具，立即切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故；可能情况下，堵住泄漏源，减少事故影响程度和范围；必要时将废水系统由排水流程切换为事故排水；占领上风或侧风阵地，采用泡沫或干粉灭火器首先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁的车间密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。如有液体流淌时，筑堤（或用围栏）拦截漂散流淌的易燃液体或挖沟导流。

在切断蔓延方向并控制火势的同时，采取必要保护措施后，关闭输送管道进、出阀门，如果管道阀门已损坏，应迅速准备好堵漏材料，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰；再扑灭泄漏口

的火焰，并迅速采取堵漏措施。

综合协调组放置事故泄漏警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器，并有班组人员陪同；引导疏散组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员。

后勤保障组人员及时补充灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、泡沫等物质放置到现场周围。通知相邻单位，协调外部救援单位进展情况。对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。通讯联络员通知公司相关生产部门，协调生产停车操作。

三、危险品仓库发生泄漏、火灾、爆炸事故应急救援措施

发现仓库着火者立即联系班长及现场主管，同时报告公司应急指挥组。

公司应急指挥组首先通知应急救援小组到现场确认事故情况，应急指挥成员迅速赶赴事故现场，具体了解事故状况、泄漏物质情况等，确定应急处理措施及方案。

公司应急指挥组根据现场勘察情况，确定事故隔离区域，命令各应急小组立即开展救援工作（应急小组人员的自我防护，初期灭火，废水管理，紧急停车等）；并立即向有关部门请求支援，同时联系河口镇消防队等相关部门。

现场处置组穿戴好防护用具，及时切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故；可能情况下，控制住着火点，减少事故影响程度和范围；必要时将废水系统切换为事故排水；占领上风或侧风阵地，采用泡沫或干粉灭火器首先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁仓库的物料容器和可燃物，控制燃烧范围。如有液体流淌时，筑堤（或用围栏）拦截漂散流淌的易燃液体或挖沟导流。

后勤保障组积极抢救受伤和被困人员；监视泄漏点，并进行初期灭火、废水管理等现场的监视。

综合协调组在事故现场放置事故着火、爆炸警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器，并有班组人员陪同；引导疏散组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员。

后勤保障组人员及时补充灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、泡沫等物质放置到现场周围。通知相邻单位，协调外部救援单位进展情况。

对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。

应急处置组将事故废水渐次进入公司事故池内，若厂区无法处理使用

时委托有资质单位处置。

四、废水处理设备故障应急措施

(1) 厂内设置 1 个事故池（总容积 300m^3 ），后续分批次进入电镀园区污水处理厂事故应急池。实际运行中，生产必须临时停产。公司污水处理站总排口与外部水体之间均要安装切断设施，若废水处理设施运行不正常时，启用切断设施，确保不达标的生产废水控制在厂内，不进入区域污水管网。

(2) 本套事故水收集系统包括：应急池，收集事故污水：生产装置周围设地沟，各装置区均设事故水收集管网。固废堆场、原料使用完后的空桶中转场设挡雨棚，尽量减少可污染雨水区域。在设计中将雨水管网和污水管网设置切换阀，当事故状况发生在雨天时，可将阀门切换至污水管网系统。

企业设置了 300m^3 事故应急池兼做初期雨水池，同时开元污水处理厂现有 1500m^3 事故池，能够满足事故状态下废水收集，保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生事故，应立即关闭雨水（消防水）闸，切断雨水排口，使厂区内事故废水汇入事故池，待污水处理设施正常运行时再送入污水处理设施处理。

事故应急池有效容积按照《水体环境风险防控要点》(试行)中公式计算：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

V_1 ---收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量（注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）；

V_2 ---发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；

V_3 ---发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量，本项目雨污管网管径约 60cm ，总长约 700m ，则可容纳消防废水约 197.82m^3 。

V_4 ---发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，污水处理站废水由污水池收集， $V_4=0$ ；

V_5 ---发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ；

事故消防水量计算：

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$$

$Q_{\text{消}}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，取 60L/S ；

$t_{\text{消}}$ ——消防设施对应的设计消防历时。

根据《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及参照《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)相关要求，厂房为乙类且 $V < 5000$ ， $h < 24$ ，室外消火栓设计流量为 15L/s ，室内消火栓设计流量为 10L/s ，同一时间内发生火灾次数一次，持续时间 3h ，本项目消防废水量为 $270\text{m}^3/\text{次}$ 。

$$V5=10qF$$

q——降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$$q=qa/n$$

qa——年平均降雨量，mm；

n——年平均降雨日数；

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha，取 0.5ha。

$$V5=10 \times (1044.7/91) \times 0.5 = 57.4 \text{m}^3$$

$V_{\text{总}}=0+270-197.82+0+57.4=129.58 \text{m}^3$ ，项目已设置 300m^3 的应急池以及依托开元污水处理厂现有 1500m^3 事故池，满足应急要求。

公司设置 300m^3 的应急池兼做初期雨水池，能够满足初期雨水容纳要求。企业废水收集池以及后期雨水排放均通过泵打入污水管网和雨水管网。

(3) 事故水收集及防范系统

本套事故水收集系统包括：应急池，收集事故污水：生产装置周围设地沟，各装置区均设事故水收集管网。固废堆场、原料使用完后的空桶中转场设挡雨棚，尽量减少可污染雨水区域。在设计中将雨水管网和污水管网设置切换阀，当事故状况发生在雨天时，可将阀门切换至污水管网系统。

五、废气处理设备故障应急措施

(1) 厂区生产车间配置废气处理设备，关键设备应 1 用 1 备（如风机），若废气处理设备发生故障不能正常运转，应立即停止该工段生产，并组织技术人员对废气处理装置进行抢修（如更换吸收液、修理风机等）。

(2) 故障排除后，立即恢复废气处理设备运行，运行进入常态后，通知生产恢复生产。

六、不利气象条件下应急措施

① 暴雨天气下应急措施

当厂区雨水过大，厂区排水系统不能满足需要，造成地面水位超高情况下的事故处理、可采取如下应急措施：

(1) 增加巡检频次

暴雨期间厂区要增加运行人员的巡检频次，对于地势低洼或重要设备点，必要时安排专人进行监控，发现问题及时汇报和处理。

(2) 现场处置

值班员在确认暴雨情况下，厂区内排水不畅，积水严重时，立即向各部门负责人汇报现场积水情况，检查厂区排水系统，确保雨水、排水泵已经启动最大出力排水。

当发生水淹设备、泵房等设备时，及时启动最大出力排水，并适当启用备用设备，根据灾情必要时发布紧急停机指令，进行停机。

(3) 善后处置

应急抢险工作结束后，由当班值长检查人员情况和设备的运行状况，向应急处置组组长汇报。做好总结，制定防范措施，将有关资料存档。

②风力等级较大情况下应急措施

在风力等级较大的情况下，建筑物外的设备、设施附件，可能会因粘结不牢等原因发生松动，接触人员有产生物体打击的危险，可采取如下应急措施：

（1）增加巡检频次

大风期间厂区要增加运行人员的巡检频次，发现问题及时汇报和处理。

（2）大风条件下发生废气泄漏

企业立即停产，切断火源，用消防水枪稀释现场废气，将已中毒人员送到医院抢救。立即用广播、电话等方式及时通知厂内人员、及周边企业、村庄人员疏散，及时向当地政府部门或上级应急救援中心求援。应急响应升级为“Ⅰ级”，指挥部升级为“指挥中心”，公司应急人员接受应急指挥中心指挥，隔离区范围由指挥中心确定。按大气污染事件保护目标的应急措施进行抢险。

七、地质灾害环境事件应急措施

（1）对地质灾害易于发生次生灾害的地区和设施，采取紧急处置措施，并加强监视、控制，防止灾害扩展，减轻或消除污染危害。

（2）应急处理组会同其他相关部门调查公司主要环境敏感设施情况，排除污染隐患，防范次生灾害。

（3）应急处置组负责及时修复环境保护处理和处置设施（包括污水处理设施、废气处理设置、固废处置场等）；对危险化学品采取就地消化、原地保存或安全转运等措施。

八、环境雷击风险应急控制措施

（1）建（构）筑物雷击防护装置除按照法律法规规定按时进行防雷检测外，应急处理组督促各部门负责人加强检查，及时发现雷击事故隐患并进行处理。

（2）各部门电子信息系统应该严格按照相关技术规范要求，在雷电天气发生前，检查防雷设施工作运行状况，发现问题及时处理。

（3）对于易燃场所，应有安全保障措施，事故应急处理程序。应急处理组督促检查各企业及部门在夏季加强静电防护措施、金属设备接地检查。

九、次生衍生污染的消除措施

公司事故状态下，可能产生的次生衍生污染物包括：灭火过程产生的消防尾水、事故废水、吸附有物料的黄沙等。其中消防尾水、事故废水收集进入事故应急池，并关闭正常污水排放口和雨水排放口阀门，防止污染物通过排放口流入到厂外，对厂外水环境造成污染。待事故现场污染物得到控制并消除已产生的污染物后对应急池中的废水进行处理；吸附有物料的黄沙待事故现场稳定后收集暂存，根据废物类型统一处理。

周围企业若发生较大火灾，可能会导致消防尾水外溢至本企业，需采取措施，将消防尾水收集至污水管道，同时关闭雨污水排放口阀门，防止

污染物通过排放口流入到厂外，对厂外水环境造成污染。待污染物得到控制并消除已产生的污染物后对应急池中的废水进行处理。阀门开关由应急处置组负责日常管控。

十、危险区的隔离

在发生紧急事故时，要按事故的状态进行区域管制与警戒，限制无关人员进入和无关车辆经过，以防止事故扩大或人员伤亡。

危险区边界警戒线，为黄黑带，警戒哨佩带臂章，救护车鸣灯。

十一、现场人员的撤离

在发生重大火灾，严重威胁现场人员生命安全条件下，事故现场最高指挥有权作出与事故处理无关人员的撤离，或全部人员撤离的命令。

公司指定要求大门作为公司紧急集合地点，在发生严重的火灾事故时，应依据当时的风向选择确定上风向的一侧作为紧急集合地点，撤离人员先在该处集合登记，等待进一步的指令，撤离的信号为公司警报系统发出的报警声：持续时间为 30 秒（预先通知的系统测试根据通知要求进行响应）

在发生事故时，公司派专人对非公司人员（参观人员、外单位施工作业人员等）进行引导疏散并撤离至安全地带。

当经过积极的灾害急救处理后，灾情仍无法控制进，由事故应急指挥小组下达撤离命令后，装置现场所有人员按自己所处位置，选择特定路线撤离，并引导现场其他人员迅速撤离现场。对可能威胁到厂外居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、厂区外过往行人在县、市指挥部指挥协调下，指挥引导居民迅速撤离到安全地点。

十二、应急人员进入撤离现场的条件

应急人员在进入现场时应做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的或相关专业人员带队；二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现吸附剂等救险药剂不够用的情况；三是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

十三、应急救援的调度和保障供应措施

应急救援队伍由应急小组组长统一调度和指挥，突发环境事故时，由应急小组组长下达救援命令，并由事故发生车间或生产工段负责人带领展开应急救援行动。

应急救援物资由各物资保管人负责分发给各救援小组，在达到应急救援的目的同时尽量节约，不浪费。

3.2 大气污染事件保护目标的应急措施

（1）一旦发生火灾、爆炸等重大事故，已无法通过厂区内内部应急资源

所控制，对厂区外人群安全构成威胁时，企业立即停产，切断火源，应急处置组用消防水稀释现场废气，将已中毒人员送到医院抢救，通讯联络组应立即用广播、电话等方式及时通知疏散厂内人员，及时向当地政府部门或上级应急救援中心求援，应急响应升级为“I级”，指挥组升级为“指挥中心”，公司应急人员接受应急指挥中心指挥，隔离区范围由指挥中心确定。

(2) 隔离区由外援消防专家、职业安全卫生专家、环境保护监测部门、政府有关部门人员检查、侦查、鉴定作出结论。

(3) 指挥中心向隔离区发出警报，并通报政府有关部门。

(4) 治安管理组人员在接到指挥中心指令后，立即封锁隔离区的道路，在其周围设置路标、路障等指示标志，指挥交通。清理与事故无关人员，控制隔离区域人员进出。救援人员必须配戴专用标记，方可进入隔离区。

(5) 现场抢险由指挥中心安排专业抢险队进行。

(6) 应急结束，隔离区由政府有权部门授权总指挥方可宣布隔离区隔离措施解除。

3.3 水污染事件保护目标的应急措施

(1) 封堵泄漏装置周边雨水井

污染物可能或已进入各单位界区内雨水管道时，应立即用沙袋封堵装置周边雨水井，并立即检查雨水闸门的关闭状态，密切关注泄漏物料或事故污水流向。

(2) 关闭厂区内雨水截留闸门

关闭厂区内雨水截流闸门或封堵界区内相关封堵点，并检查雨水、清下水截流闸门的关闭状态和封堵点的封堵效果，检查是否有物料或事故污水进入厂区外雨水系统。

当事故污水可能或已进入厂区外雨水系统时，应急人员应立即向公司应急救援指挥部报告，应急救援指挥部在接到报告后，向如东县水利部门报告，及时关闭内河入海（泵站）节制闸，防止废水进入掘苴河。

(3) 处理事故污水

现场指挥部组织检查雨水排放口截流闸门关闭情况，根据事故发展态势，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，需要转输时，及时增开输送泵，将事故产生的废水全部进入公司应急池暂存。

4 应急处置卡

表 4-1 现场应急处置卡

步骤	处置	责任人
事件发现和报告	现场人员发现化学品泄漏等异常情况后，应立即向值长（班长）报告，报告突发环境事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	现场人员
事件确认与报警	值长（班长）接到报告后，应尽快确认险兆或事件范围、程度（人员伤亡情况、设备受损情况、现场情况等），并向厂内应急指挥部综合协调组组长（邢政 18021668413）报警。	值班长（班长）
启动应急措施	确认险兆或事件发生后，值长应及时启动应急措施，会同相关人员进行现场处置和救援。	值班长、应急处置组
现场应急处置措施	值长指挥运行值班人员立即调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，防止人身和火灾等事件。 1、盐酸储桶生轻微泄漏，采取措施可以隔绝、控制泄漏点，且未发生火灾、爆炸威胁人员生命时，可以征得应急领导小组同意，在采取个人防护措施情况下关闭泄漏点上下游阀门（必要时扩大隔绝范围），停运相关设备，加强自然通风，控制泄漏。	值长、应急处置组
	在事件现场组织人员警戒，根据现场危险程度设立危险警戒区域和临时安全区域，引导人员疏散和救援。	后勤保障组（戴亮亮，18051621956）
	如有受伤或被困人员，应在保障自身安全的情况下组织救护力量救人，使现场人员尽快安全疏散。医务人员应带好抢救器材全力抢救伤员，并及时转入医院治疗。	后勤保障组（戴亮亮，18051621956）
	通知厂内消防人员启动消防设施配合处置，必要时向公安消防、生态环境、安监等部门报警并请求支援。	综合协调组（邢政 18021668413）
	确认泄漏处置完成，现场环境安全时，设备管理和维护部门组织人员抢修，尽快恢复正常运行。	现场处置组（姜文双，18051621905）
注意事项	参加应急处置的人员应做好自我防护措施，防止建筑物坍塌、有毒气体中毒、窒息、爆炸、触电等造成人身伤害。必要时应穿戴合格的正压式呼吸器、防护服等安全防护用品。	
	现场人员应保持足够安全距离，不得盲目进入危险区域。当易燃、易爆、有毒物品起火或压力容器等设备有爆炸的可能以及现场情况失控可能威胁人身安全时，应撤离和疏散现场人员避险。	
	防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭空间。对泄漏物、应急过程中产生的污水和接触污染物的衣物、工具等进行洗消和处理（增强通风、喷水稀释、酸碱中和等方法），防止环境污染和二次伤害。	
	应急救援人员抢险过程中应严格遵守安全规程和相关操作规程。	
	发生性质严重的事件时，要做好事件现场的保护和取证，对事件现场和损坏的设备进行照相、收集资料等，因施救需要变动现场，须经厂领导和安卫处同意。	

表 4-2 主要风险物质应急处置卡

应急处置卡	
物质名称	盐酸
事件情景特征	/
操作规程	密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类、胺类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
操作程序	①组织人员进行现场警戒，检查并清除附近的一切火源、电源，禁止其他人员及车辆进入事故区域； ②迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏:用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。 ③在处理事故的同时，首先应保证绝对禁止产生明火、静电的行为。其次，对充分吸收了原料的沙土要严格按照规定进行放路、处理，以免造成环境污染和额外事故。
应急物资	砂土、干燥石灰
责任人及联系方式	李学志 18051621900
应急处置卡	
物质名称	氢氧化钠
事件情景特征	/
操作规程	密闭操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把碱加入水中，避免沸腾和飞溅。
操作程序	①组织人员进行现场警戒，检查并清除附近的一切火源、电源，禁止其他人员及车辆进入事故区域； ②隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏:避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:收集回收或运至废物处理场所处置。 ③在处理事故的同时，首先应保证绝对禁止产生明火、静电的行为。其次，对充分吸收了原料的沙土要严格按照规定进行放置、处理，以免造成环境污染和额外事故。
应急物资	砂土
责任人及联系方式	李学志 18051621900
应急处置卡	

物质名称	硫酸
事件情景特征	/
操作规程	密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。
操作程序	①组织人员进行现场警戒，检查并清除附近的一切火源、电源，禁止其他人员及车辆进入事故区域； ②迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。 ③在处理事故的同时，首先应保证绝对禁止产生明火、静电的行为。其次，对充分吸收了原料的沙土要严格按照规定进行放置、处理，以免造成环境污染和额外事故。
应急物资	砂土、干燥石灰
责任人及联系方式	李学志 18051621900

表 4-3 主要岗位应急处置卡

危化品仓库泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：盐酸、硫酸等发生泄漏，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	硫酸、盐酸	
涉水环境风险物质	硫酸、盐酸	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：姜文双 联系电话： 18051621905
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	关闭物料输送闸阀，对储桶泄漏处进行堵漏。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网的事事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人：		

危废仓库应急处置卡		
突发环境事件情景简述 包装容器破裂危废泄漏或发生火灾，次生大气污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	废活性炭、废槽渣等危险废物	
涉水风险物质	废活性炭、废槽渣等危险废物	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴正压式空气呼吸器、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	值班员一旦发现危废泄漏，立即通知当班人员，值班长指挥运行值班人员调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，采取相应措施，防止事态扩大。	
污染物控制	若是泄漏事故，立即找出泄漏点，进行堵漏。若见明火，发生了火灾，根据火灾情况采取不同措施。如火势在可控范围内，应及时利用周边的消防设施进行灭火。如火势不可控，则撤离附近人员，待消防人员到达。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网的事态水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	黄沙箱、灭火器、吸附材料（联系电话：18051621900）。	
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人：		

废气治理设施应急处置卡		
突发环境事件情景简述		
废气治理设施异常，次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	非甲烷总烃、颗粒物等	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴防毒面具、防护服、靴子等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：李学志；联系电话： 18051621900
时间报告	第一时间上报事件情况(联系人：崔顾强；联系电话：18019480211)，报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	值班员一旦发现废气治理设施异常，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，采取相应措施，防止事态扩大。	
污染物控制	废气发现超标排放现象立即停止生产，查明事故原因后再开始生产。	
污染物收集	雨水排口用沙袋堵住，防止事故水进入外部雨水管网，事故池阀门异常的话，立即用应急泵将消防废水抽至应急池	
主要应急资源、负责人及联系方式	消防水带、消防水枪、呼吸全面罩、防静电工服、黄沙（车间，联系电话：18051621900）。	
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人：		

电镀车间泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：电镀槽液等发生泄漏，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	电镀槽液	
涉水环境风险物质	电镀槽液	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：姜文双 联系电话： 18051621905
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	关闭物料输送闸阀，对槽体泄漏处进行堵漏。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网的事事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟悉掌握。 承诺人：		

涂装车间泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：高固份漆等发生泄漏引发的火灾，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	高固份漆	
涉水环境风险物质	高固份漆	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：胡典武 联系电话： 18015940762
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	值班员一旦发现高固份漆泄漏引发火灾，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，采取相应措施，防止事态扩大。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网的事事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人：		

表 4-4 应急池应急设施卡片

负责人	李学志	联系方式	18051621900
有效容积	300m ³		
主要收集范围	厂区		
日常维护要求	日常保持常空，定期检查应急池切断阀附近无遮挡物，且有专人负责在紧急情况下关闭雨水阀门、打开应急池切断阀，防止事故废水和泄漏物进入外环境。		
应急操作流程	一、任务:事故应急池主要用于原料发生泄漏时洗消水的收集或污水处理站发生故障，而生产线不停车情况下生产废水的收集与暂存。 二、启用前的准备 1、事故应急池平时应该空置，不得存水； 2、内表面应保证防腐防渗层完好； 3、检查潜水泵电器线路，开关是否完好，正常可用； 4、检查进水系统管路是否畅通； 5、检查潜水泵出口水管是否完好并接入污水管网； 6、检查潜水泵提拉绳是否完好可用。 三、操作要点 1、原料发生泄漏洗消水需排向事故水池时应先打开贮存区通往事故应急池的阀门，事故水即可通往事故应急池； 四、注意事项 1、在泄漏事故洗消水全部放入事故应急池后及时关闭阀门，以防雨水进入事故水池； 2、事故应急池较深，开泵检查操作时应注意安全，防止意外事故发生，造成人身伤害； 3、做好冬季设备、管道防冻工作。		

表 4-5 雨水排放口闸门应急设施卡片

负责人	李学志	联系方式	18051621900
有效容积	/		
主要收集范围	厂区		
日常维护要求	日常雨水闸阀打开，有专人负责关闭雨水系统总排口，防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境		
应急操作流程	1、平时关闭雨水排口闸控，每天检查雨水池管道、阀门是否正常。 2、暴雨过后根据气象预报，如无雨时，应及时关闭雨水外排阀门，打开初期雨水收集池阀门以利于下次初期雨水的回收。 3、初期雨水产生时，打开初期雨水池闸控，暴雨十五分钟后待初期雨水收集后再打开雨水排口闸控。 4、操作过程做好记录，以备复核检查。 注意事项： 1、平时应保持收集池无杂物； 2、做好冬季设备防冻工作； 3、井盖需盖好防止摔落池内。		

表 4-6 突发环境应急事件处置卡片

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	盐酸、氢氧化钠、硫酸、天然气泄漏	/	/
报警及预案启动	第一发现者立即通知相关部门,根据事故等级,启动相应的处置程序。	综合协调组,邢政,18021668413	应急通讯设备
断源	值班员一旦发现泄漏,立即通知当班人员,值长指挥运行值班人员调整运行方式,隔绝危险源和相关设备、设施,采取相应措施,防止事态扩大。	现场处置组,姜文双,18051621905	防化服、防毒面具、防护手套等
截污	若是泄漏事故,立即找出泄漏点,进行堵漏。	现场处置组,姜文双,18051621905	黄沙、呼吸器、防化服、防毒面具
消污	发生火灾时,根据火灾情况采取不同措施。如火势在可控范围内,应及时利用周边的消防设施进行灭火。如火势不可控,则撤离附近人员,待消防人员到达。	现场处置组,姜文双,18051621905	消防栓、消防水带、消防箱、灭火器
监测	立即通知江苏荟泽检测技术有限公司到场,负责对事故现场进行现场应急监测,对事故性质、参数与后果进行评估	应急监测组,仵晨光,15370801903	委托江苏荟泽检测技术有限公司
后期处置	对消防废水、或产生的次生危废,根据相关要求进行处理。	应急监测组,仵晨光,15370801903	消防废水送开元污水处理厂集中处理,危险危废委托有资质的单位进行处理。
注意事项			

南通宜高塑胶有限公司

突发环境事件应急预案编制说明

编制单位：南通宜高塑胶有限公司
专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司
颁布日期：2024 年 11 月

目录

1 编制过程	1
2 重点内容说明	4
3 征求意见及采纳情况说明	5
4 评审情况说明	16

1 编制过程

为确保南通宜高塑胶有限公司生产线的运行稳定，防止突发性环境污染，并能在事件发生后，迅速有效控制和处理，根据项目工艺特点及可能发生的导致事故性排放的因素，本着“预防为主，自救为主，统一指挥，分工责任”的原则制定了此适合本公司的突发环境污染事件应急预案，并根据预案的内容进行定期的演练，遇有突发环境污染事件后，能及时响应，将污染事件的影响控制在最小的范围之内，确保不出现较大的环境污染事件。

南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。预案备案三年后需要重新进行环境风险评估，编制应急预案，因此我公司编制此应急预案，作为我公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范我公司环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。

本应急预案的工作程序见图 1-1，时间进度安排见表 1-1。

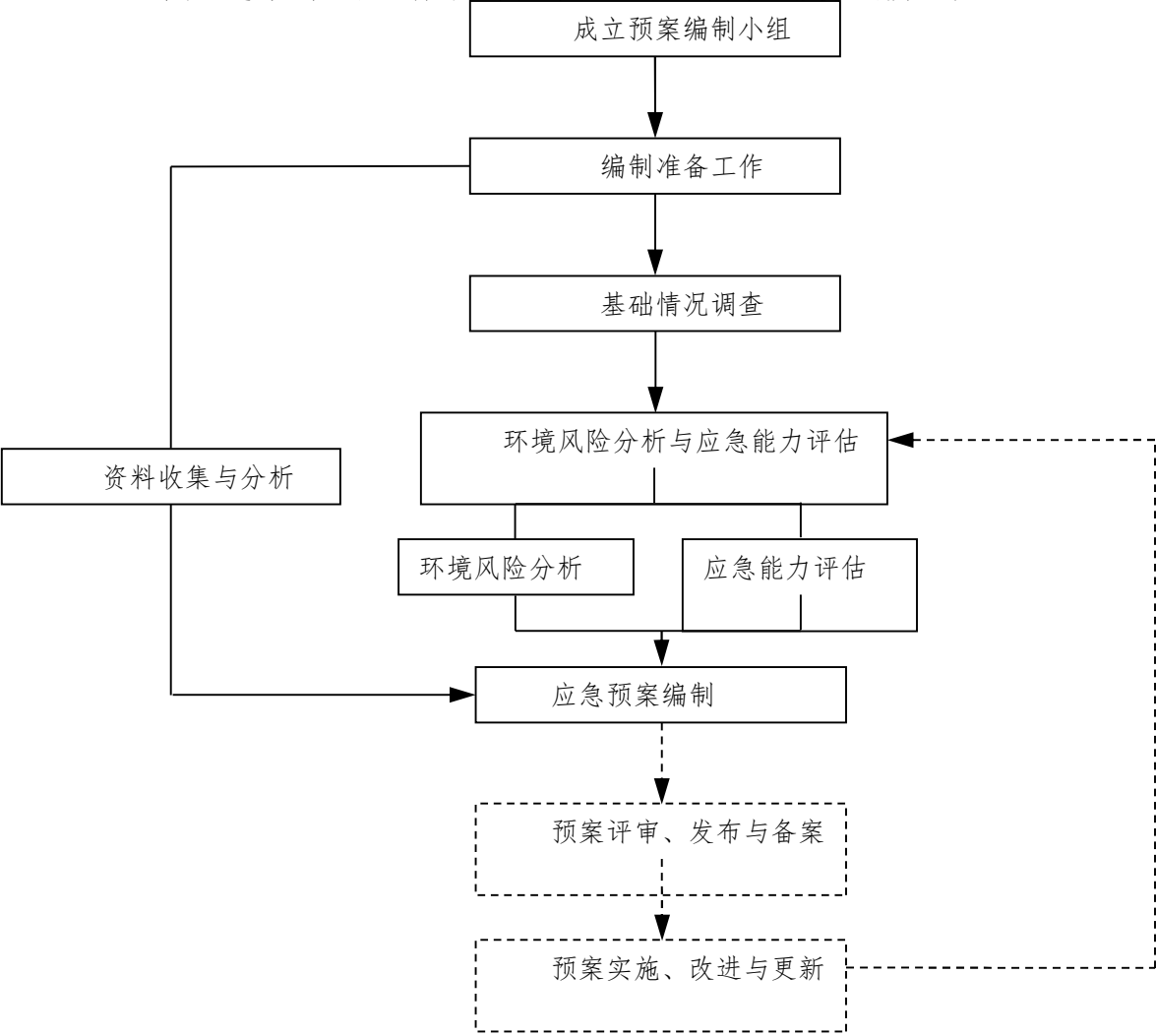


图 1-1 环境应急预案编程序图

表 1-1 环境应急预案编制进度安排

编号	步骤	工作内容	进度安排	效果
1	成立预案编制小组	南通宜高塑胶有限公司通过会议成立突发环境事件应急预案编制小组	2024.9.20	成立小组
2	编制准备工作	资料收集与分析	2024.9.21-2024.9.30	合理收集公司已 有资料，包括环 评、设计图等
		环境风险分析和应急能力评估	2024.10.8-2024.10.15	分析公司现有的 应急能力，对照同 类企业，分析其环 境风险
3	应急预案编制	编制《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》及相关备案材料	2024.10.16-2024.10.25	编制应急预案及 相关资料
4	预案评审、发布	召开专家评审会	2024.11.2	召开评审会，按照 专家审查意见修 改应急预案

(1) 成立应急预案编制小组

针对可能发生的突发环境事件类别，结合本公司部门职能分工，成立以单位主要负责人为领导的应急预案编制工作组，明确预案编制任务、职责分工和工作计划。预案编制人员应由具备应急指挥、应急处置组、应急监测组、通信警戒组、后勤保障组四个行动小组等各方面专业的人员及专家组成。应急预案编制小组成员见表1-2。

表 1-2 应急预案编制小组一览表

序号	姓名	联系电话	备注
1	刘晓华	13806272616	第三方人员 企业人员
2	高翔	18012269918	
3	叶竟铜	18051621936	
4	姜文双	18051621905	
5	李学志	18051621900	
6	仵晨光	15370801903	
7	张银	13584609012	
8	邢政	18021668413	
9	黄和根	15105158097	
10	戴亮亮	18051621956	
11	商肖玲	13962717386	

(2) 调查、评估过程

应急预案编制小组主要对单位基本情况、环境风险源、周边环境状况及环境保护目标等进行详细的调查和说明。在此基础上，分析出公司主要风险源，并针对这些风险源采取哪些预防措施及应急措施进

行评估。

（3）环境风险评估

在应急资源调查基础上，按照环保部颁布的《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》开展突发环境事件风险评估，对现有环境风险防控和应急措施进行差距分析，并分短期、中期、长期提出完善环境风险防控和应急措施的实施计划。

（4）应急预案编制

在应急资源调查和风险评估的基础上，针对可能发生的环境事件的类型和影响范围，编制应急预案。对应急机构职责、人员、技术、装备、设施（备）、物资、救援行动及其指挥与协调方面预先做出具体安排。应急预案应充分利用社会应急资源，与地方政府预案、上级主管单位以及相关部门的预案相衔接。

（5）备案材料

预案编制过程中，征求当地政府、居民等相关意见，完成预案初稿，同时采取内部评审、外部评审的方式，对预案进行修改、完善，最终形成报批稿。

2 重点内容说明

本应急预案由总则、组织机构及职责、监控预警、信息报告、环境应急监测、环境应急响应、应急终止、事后恢复、保障措施、预案管理、附图、附件组成；适用于项目使用、贮存、运输危险物质以及产生、收集、贮存、利用、处置危险废物等过程中可能发生的一般环境事件，包括水污染、大气污染以及危险废物造成的环境污染，不包括存在生物安全事故和辐射安全事故。随着企业的建设发展，将有新的环境突发事故出现，环境突发事故应急预案需不断更新。

第一章节明确了编制目的、编制依据、适用范围、应急预案体系、工作原则。

第二章节规定应急组织体系和指挥机构及职责的基本要求。依据企业自身情况成立突发环境事件应急救援组织体系。突发环境事件应急救援组织机构由总经理负责人员的调动和物资的调配。同时明确区域级突发环境事件由上一级监督管理部门或政府主管人员到达现场，启动上一级相关应急救援预案，成立应急救援指挥中心，公司应急指挥部在应急指挥中心的统一指挥下，配合社会救援力量开展应急救援工作。

第三章节规定预防与预警的基本要求。编制预案主要目的之一是对事故的预防。即使在最好的条件下，对事故的响应和恢复仅部分有效。预防层面，包括环境安全制度建设、环境风险源监控，同时针对可能发生的泄漏事故、火灾爆炸事故等预防措施作出详细说明。预警层面，明确了发布预警的条件、预警分级及对应的响应措施；此外，公司设有24小时有效报警装置。

第四章节明确信息报告和通报时限，以及发布的程序、内容和方式。报告流程、时限：现场人员、监控人员、第一发现人等为信息来源，事故发生后，应采用最快捷的方式通知部门负责人，发出求助信息。报告事故时，应清楚的说明事故发生的地点、事态大小、人员伤亡情况，涉及有毒有害的，应说明是何种毒物。部门负责人接到通知，根据报告人说明的情况，启动相应等级的应急预案，向应急指挥部汇报情况，同时派出人员前去支援。需要启动公司级应急预案，由应急指挥部通知相关部门，进入紧急状态。突发事件责任单位和责任人以及负有监管责任的单位发现突发环境事件后，在发生环境污染突发事故（事故较为严重时），须立即报告管委会、如东县政府、南通市如东生态环境局、安监局等，同时向上一级相关专业主管部门报告，要进行连续上报。并立即组织现场事故应急处理和事故情况调查，在处理过程中根据实际应急处理情况进行不定期连续上报。事故应急处理完成后，对于事故的发生原因调查，事故应急总结等情况，确保在事

故处理完成后15个工作日内，向管委会、如东县政府、南通市如东生态环境局、安监局等单位上报。

第五章节规定应急监测中对监测范围、布点、监测频次以及现有应急设备作出明确说明。

第六章节明确分级响应机制，同时详细阐述了突发环境事件现场应急措施、大气污染事件保护目标的应急措施、水污染事件保护目标的应急措施、受伤人员现场救护、救治与医院救治以及应急监测的能力。按照突发环境事件的严重程度、紧急程度、可控性、影响范围等因素将应急响应分为三级。突发环境事件应急措施主要是针对可能发生的泄漏事故、火灾爆炸事故、大气污染事件保护目标、水污染事件保护目标等应急措施作出详细说明。根据污染物的不同特性，明确给出现场应急救护措施，对症治疗，严重者送医院医治。

第七章节规定了应急终止的条件、程序，以及应急终止后的行动。并与如东县应急预案的衔接做出说明。

第八章节规定了善后处置的要求，主要包括受灾人员的安置及损失赔偿，及对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

第九章节主要描述了保障措施，主要有通信与信息保障、经费保障、应急物资保障、应急队伍保障、医疗救护保障、外部救援保障等。

第十章节明确规定了应急培训和演练相关要求。培训主要是对应急救援人员的专业培训、应急指挥人员、监测人员的特别培训、普通员工、外部公众基本应急知识培训。说明预案的评审、备案、发布和更新要求。明确预案实施生效时间，自公司主要负责人签发之日起实施生效。

第十一章节为附图部分。

第十二章节即附则部分，应急预案启动与结束格式文本、信息接受、处理、上报等标准化格式文本。

3 征求意见及采纳情况说明

在预案修订编制过程中，通过走访采用调查问卷的形式，请公众填写“突发环境事件应急预案公众参与调查表”，征求周边意见，本次调查对象主要为周边企业及居民，公众参与调查表见表3-1，被调查人员统计表见表3-2，公众参与调查结果统计情况见表3-3。

表3-1突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧
被调查人	姓名		性别	
	职业		文化程度	

情况	住址（或单位）		联系电话	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从汽车零部件的生产；现具有年电镀 40 万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m ² /年全自动五金件电镀及 10 万 m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。			
调查内容	您对环境现状是否满意	满意	较满意	不满意
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸	环保处理设施故障
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有	
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意	较满意	不满意
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？				

表3-2被调查人群资料信息统计表

序号	姓名	性别	职业	文化程度	单位或住址	联系电话
1	黄林	男	务农	初中	凤阳村 27 组	84945059
2	方红梅	女	职工	初中	凤阳村 27 组	13776950475
3	黄先俊	男	务农	小学	凤阳村 27 组	84940233
4	高德泉	男	职工	小学	凤阳村 27 组	15962792639
5	黄淑兵	男	油漆工	初中	凤阳村 27 组	13813626281
6	陈秀林	男	务农	初中	凤阳村 27 组	13813626281
7	王宗英	女	务农	小学	凤阳村 27 组	13404208271
8	黄淑清	女	瓦工	高中	凤阳村 27 组	13651325167

表3-3公众参与调查结果统计

1、您对环境现状是否满意	满意		较满意		不满意	
	人数	比例	人数	比例	人数	比例
	6	75%	2	25%		
2、您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露		厂区火灾、爆炸		环保处理设施故障	
	人数	比例	人数	比例	人数	比例
	4	50%	2	25%	2	25%
3、是否发生过突发环境污染事故	有			没有		
	人数	比例	人数	比例	比例	
	0	0%	8	100%		
4、您对本公司突发	满意		较满意		不满意	

应急措施满意程度	人数	比例	人数	比例	人数	比例
	6	75%	2	25%		

结论：被调查公众对该公司应急措施均持较满意态度，表示公司目前各项风险防范措施基本齐全。

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	董淑娟	性别	女	
	职业	无	文化程度	高中	
	住址（或单位）	如东经济开发区	联系电话	13851315167	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有		
	您对本企业突发应急措施满意程度	满意	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	查林	性别	男	
	职业	老板	文化程度	初中	
	住址（或单位）	凤鸣路	联系电话	84945059	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意 ☒	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露 ☒	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 ☒		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意 ☒	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	方红松	性别	女	
	职业	职工	文化程度	初中	
	住址（或单位）	及附页	联系电话	13776930475	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意 ☒	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露 ☒	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 ☒		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意 ☒	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	张俊	性别	男	
	职业	司机	文化程度	小学	
	住址（或单位）	凤翔村二组	联系电话	8494023	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车零部件的生产；现具有年电镀 40 万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m ² /年全自动五金件电镀及 10 万 m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境质量现状是否满意	满意	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	高德永	性别	男	
	职业	打工	文化程度	高中	
	住址（或单位）	凤翔门组	联系电话	15962792639	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意 ☒	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露 ☒	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 ☒		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意 ☒	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	李敏	性别	男	
	职业	油漆工	文化程度	初中	
	住址（或单位）	如东经济开发区	联系电话	13813626281	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从汽车零部件的生产；现具有年电镀 40 万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司 500 件/年模具制造、100 万 m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10 万 m ² /年全自动五金件电镀及 10 万 m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意 ☒	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸 ☒	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 ☒		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意 ☒	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	陈分村	性别	男	
	职业	务农	文化程度	初中	
	住址（或单位）	吴圩村	联系电话	13813626281	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意 ☒	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险性是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸 ☒	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 ☒		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意 ☒	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

突发环境事件应急预案公众参与调查表

公司名称	南通宜高塑胶有限公司		建设地点	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	
被调查人情况	姓名	王强	性别	男	
	职业	司机	文化程度	高中	
	住址（或单位）	如东经济开发区	联系电话	13404208271	
项目基本情况	南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从汽车零部件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目环境影响评价报告》经南通市环境保护局审批。目前正常生产。				
调查内容	您对环境现状是否满意	满意	较满意	不满意	
	您认为企业最大突发危险是哪方面？	原料泄露	火灾、爆炸	环保处理设施故障	
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有		
	您对本公司突发应急措施满意程度	满意	较满意	不满意	
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？					

4 评审情况说明

2024 年 10 月 30 日，南通宜高塑胶有限公司召开了《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》内部评审会。评审意见如下：

预案编制能按照环境保护部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法（试行）的通知》（环发[2015]4 号）、《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》及《江苏省突发环境事件应急预案编制导则（试行）》（企事业单位版）等规范的要求进行，基本符合突发环境事件应急预案编制大纲的要求，总体编制结构较完整，内容较全面。《预案》需进一步对照相关规范的要求修改完善后，报环保部门备案。

表 4-1 内部审核修改清单

修改意见	修改内容
细化完善应急措施	已细化完善应急措施

2024 年 11 月 2 日，南通宜高塑胶有限公司召开了《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》专家评审会。会议听取了南通宜高塑胶有限公司对预案内容的汇报，与会专家、代表分别阐述了意见。

在此基础上，公司参加会议人员感谢专家、领导对本公司风险评价、应急预案提出的宝贵意见，下一步公司将组织专业人员根据专家、领导的意见、建议对风险评价、应急预案进行认真修改，对企业员工加强教育，加强定期演练。

最后，形成突发环境事件应急预案专家意见，同时我公司根据专家意见及相关规范对预案进行修改完善后报环保部门备案。

南通宜高塑胶有限公司
突发环境事件应急预案备案内部审查意见

2024年10月30日，南通宜高塑胶有限公司在本公司召开了《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》（以下简称《预案》）备案审查的内部审查会。参加会议的为本公司管理人员，经讨论，形成如下内部审查意见：

- 1、细化完善应急措施。

南通宜高塑胶有限公司

2024年10月30日



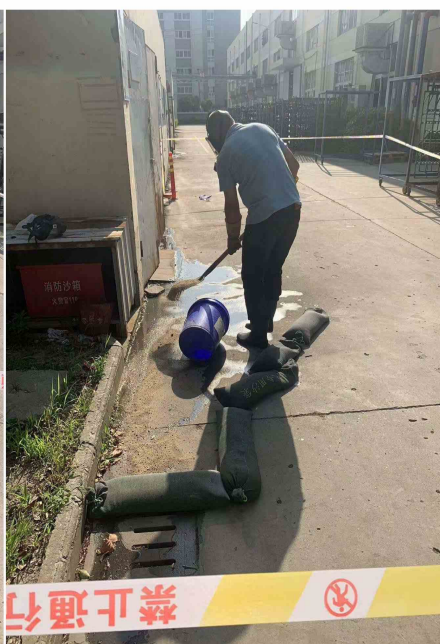
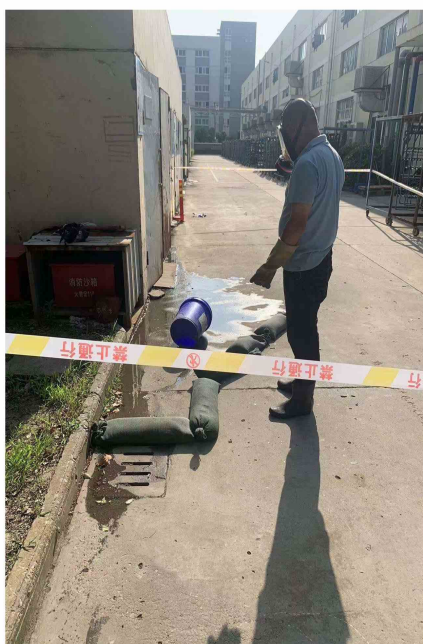
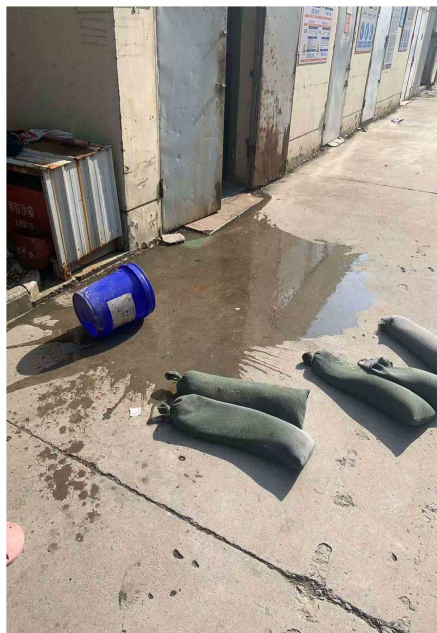
南通宜高塑胶有限公司

2024 年 6 月份硫酸泄漏环境应急演练总结

预案名称	2024 年化学品泄漏环境应急演练方案			演练地点	危化品仓库门前
组织部门	生产部	总指挥	陈进军	演练时间	2024/6/14
参加部门和人员	详见演练前人员培训签到表				
演练类别	☒ 实际演练 ☐ 桌面演练 ☐ 全部预案 ☐ 部分预案 ☐ 提问讨论式演练				
物资准备和人员培训情况	物资准备： 防毒面罩（2 套）、应急药品（1 套）、防护靴（2 双）、黄沙 6 袋、黄砂若干、警戒线 50M 培训情况： 2024 年 6 月 14 日组织部门人员进行演练前的培训学习。				
演练过程描述	（1）演练时间：6 月 14 日下午 （2）模拟事故现场为：危化品仓库门口硫酸泄漏 （3）潜在风险：中毒、火灾、爆炸、环境污染、人员烧烫伤等事故风险 （4）模拟事故及简要经过： 2024 年 6 月 14 日，16 时 00 分，领料员申法玉在领取硫酸过程中不慎将硫酸洒落到地面，装硫酸的桶破裂导致硫酸泄漏一地，有进一步发生火灾的风险。申法玉立即停车向公司应急指挥小组报告。 （5）事故现场处置： 应急指挥部立即启动应急预案，各应急小组接到指令后立即赶到事故现场。 综合协调组实施现场警戒。在事故现场拉起警戒线，禁止无关人员进入警戒线内。同时疏散周边员工至尽可能的安全防护距离以外。 现场处置组针对事故现场的泄漏点用沙袋围堵，隔绝一切与硫酸易发生反应物品，防止发生燃烧。现场处理人员需佩戴所要求的防护用品及防毒面具。硫酸泄漏现场用沙土填盖，回收物料，避免进入下水道等密闭系统；剩余液体用沙土吸附，同时关闭雨水阀门，打开应急池阀门，防止后续进行清洗时废水进入雨水管网。 后勤保障组同时实地勘察。重点核实泄漏化学品的种类、数量，进行事故周边实地勘察，判断风向，查看并记录事故现场状况，包括事故对土地、水体、大气环境的危害；对人员的伤害；对设备、物体的损害，以及事故破坏范围、污染物排放情况、污染途径、危害程度、周围环境状况等，并编写现场勘查笔录，同时进行影像记录。 （6）应急恢复 经过现场抢险处置，遗洒物料被清理、收集，进行物料转移。				
预案适宜性充分性评审	适宜性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜				
	充分性： ☐ 完全满足应急要求 ☒ 基本满足需要完善 ☐ 不充分，必须修改				
演练效果评价	人员到位情况	☐ 迅速准确 ☒ 基本按时到位 ☐ 个别人员不到位 ☐ 重点部位人员不到位			
		☒ 职责明确，操作熟练 ☐ 职责明确，操作不够熟练 ☐ 职责不明，操作不熟练			
	物资到位情况	现场物资： ☒ 现场物资充分，全部有效 ☐ 现场准备不充分 ☐ 现场物资严重缺乏			

审		个人防护: ☒ 全部人员防护到位 ☐ 个别人员防护不到位 ☐ 大部分人员防护不到位
	协调组织情况	整体组织: ☐ 准确、高效 ☒ 协调基本顺利, 能满足要求 ☐ 效率低, 有待改进 抢险组分工: ☐ 合理、高效 ☒ 基本合理, 能完成任务 ☐ 效率低, 没有完成任务
	实战效果评价	☒ 达到预期目标 ☐ 基本达到目的, 部分环节有待改进 ☐ 没有达到目标, 须重新演练
	外部支援部门和协作有效性	报告上级: ☒ 报告及时 ☐ 联系不上 消防部门: ☐ 按要求协作 ☐ 行动迟缓 医疗救援部门: ☒ 按要求协作 ☐ 行动迟缓 周边政府撤离配合: ☒ 按要求配合 ☐ 不配合
演练总结及存在问题	应急预案的总结: 1、取得成绩: 通过本次演习员工基本掌握了危险化学品泄漏应急的基本技能, 如紧急疏散、处置等。公司主要领导通过此次演习, 掌握了遇到危险化学品泄漏该如何处理, 如何做好正确调配指挥, 如何争分夺秒。 2、目前现状及存在的问题: 1) 救援过程动作不规范。 2) 使用救援物资不够熟练, 心里较为紧张。 3、整改措施 1) 继续完善突发环境事件应急预案。 2) 加强突发环境事件应急预案的培训和训练。	

演练照片





南通宜高塑胶有限公司

突发环境事件风险评估报告

编制单位：南通宜高塑胶有限公司

专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司

编制日期：2024 年 10 月

目 录

1 前言	1
1.1 工作由来	1
1.2 评估程序	1
1.3 环境风险评估的一般要求	2
1.4 术语与定义	2
2 总则	4
2.1 编制原则	4
2.2 编制依据	4
2.2.1 法律法规、规章、指导性文件	4
2.2.2 标准、技术规范	5
2.2.3 其他编制依据文件	5
3 资料准备与环境风险识别	6
3.1 企业基本信息	6
3.2 企业周边环境风险受体情况	10
3.3 涉及环境风险物质情况	13
3.4 生产工艺	20
3.4.1 生产工艺流程及工艺控制情况	20
3.4.2 “三废”产生及排放情况	23
3.5 现有环境风险防控与应急措施情况	25
3.5.1 生产工艺及设施防范措施	25
3.5.2 其余防范措施	25
3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况	29
3.6.1 救援物资与装备	29
3.6.2 救援队伍	29
4 突发环境事件及其后果分析	32
4.1 突发环境事件情景分析	32
4.1.1 国内外同类企业突发环境事件资料	32
4.1.2 可能发生突发环境事件情景	32
4.2 突发环境事件情景源强分析	34
4.2.1 火灾、爆炸、泄漏事故	34
4.2.2 环境风险防控设施失灵或非正常操作	34
4.2.3 非正常工况	34
4.2.4 违法排污	34
4.2.5 违法排污源强	35
4.2.6 停电、断水、停气等源强	35
4.2.7 通讯或运输系统故障源强	35
4.2.8 各种自然灾害、极端天气或不利气象条件源强	35
4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析	35

4.4 突发环境事件危害后果分析	41
4.4.1 泄漏、火灾事故后果分析	41
4.4.2 环境风险防控设施失灵后果分析	45
4.4.3 污染治理设施非正常运行后果分析	45
4.4.4 违法排污后果分析	45
4.4.5 停电、断水、停气后果分析	45
4.4.6 通讯或运输系统故障后果分析	45
4.4.7 事故次生、衍生后果分析	45
4.4.8 土壤环境风险影响分析	46
4.4.9 三废处理的环境风险影响分析	46
5 现有环境风险防控和应急措施差距分析	47
5.1 环境风险管理制度	47
5.2 环境风险防控与应急措施	47
5.3 环境应急资源	48
5.4 历史经验教训总结	48
5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容	49
6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划	50
6.1 短期目标实施计划	50
6.2 中期目标实施计划	50
6.3 长期目标实施计划	50
7 企业突发环境事件风险等级	52
7.1 企业突发大气环境事件风险等级	52
7.1.1 环境涉气风险物质数量与临界量比值 (Q)	52
7.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M) 评估	53
7.1.3 大气环境风险受体敏感程度 (E) 评估	54
7.1.4 突发大气环境事件风险等级确定	55
7.1.5 突发大气环境事件风险等级表征	55
7.2 企业突发水环境事件风险等级	56
7.2.1 涉水风险物质数量与临界量比值 (Q)	56
7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M) 评估	57
7.2.3 水环境风险受体敏感程度 (E) 评估	60
7.2.4 突发大气环境事件风险等级确定	61
7.2.5 突发大气环境事件风险等级表征	62
7.3 企业突发环境事件风险等级确定与调整	62
7.3.1 风险等级确定	62
7.3.2 风险等级调整	62
7.3.3 风险等级表征	62
8 附图	63
9 附件	68

1 前言

1.1 工作由来

企业原应急预案和风险评估于 2021 年 11 月备案，原预案备案将要到期，根据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）（企业事业单位版）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7 号）中要求，应急预案备案三年后需要重新进行环境风险评估，编制应急预案，因此我公司根据要求重新确定环境风险物质，重新编制应急预案。原风险评估环境风险等级为：**较大[一般-大气（Q0）+较大-水（Q2M2E2）]**，原有风险评估整改计划中提出的相关要求整改情况见下表。

项目内容	
原来存在的问题	目前整改情况
加快新预案的演练及事后总结、补充缺少的堵漏收集物资。对危化品仓库内外腐蚀较为严重的部分进行修补）。	已补充
补充缺少的雨污标识牌，清理危废仓库，地沟积液）	已补充雨污标志牌，同时清理了危废仓库
环保措施、危险固体废物贮存场所未进行安全专项评价	已对环保措施、危险固体废物贮存场所进行了安全专项评价

根据最新的分级标准《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），从水和大气两方面分别分析风险等级，对南通宜高塑胶有限公司的环境风险等级进行系统分析，做为南通宜高塑胶有限公司查找环境风险隐患、提出风险防范措施、消除环境风险隐患的科学依据。在认真研究我公司的开发历史情况和实际环境情况，在实地勘查、调研、收集、核实有关材料的基础上，编制完成了本报告，供环保行政主管部门备案。

1.2 评估程序

根据环保部《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》等相关技术规范的要求，企业环境风险评估，按照资料准备与环境风险识别、可能发生突发环境事件及其后果分析、现有环境风险防控和环境应急管理差距分析、制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划、划定突发环境事件风险等级五个步骤实施。

本项目突发环境事件风险等级划分流程示意图见图 1.2-1。

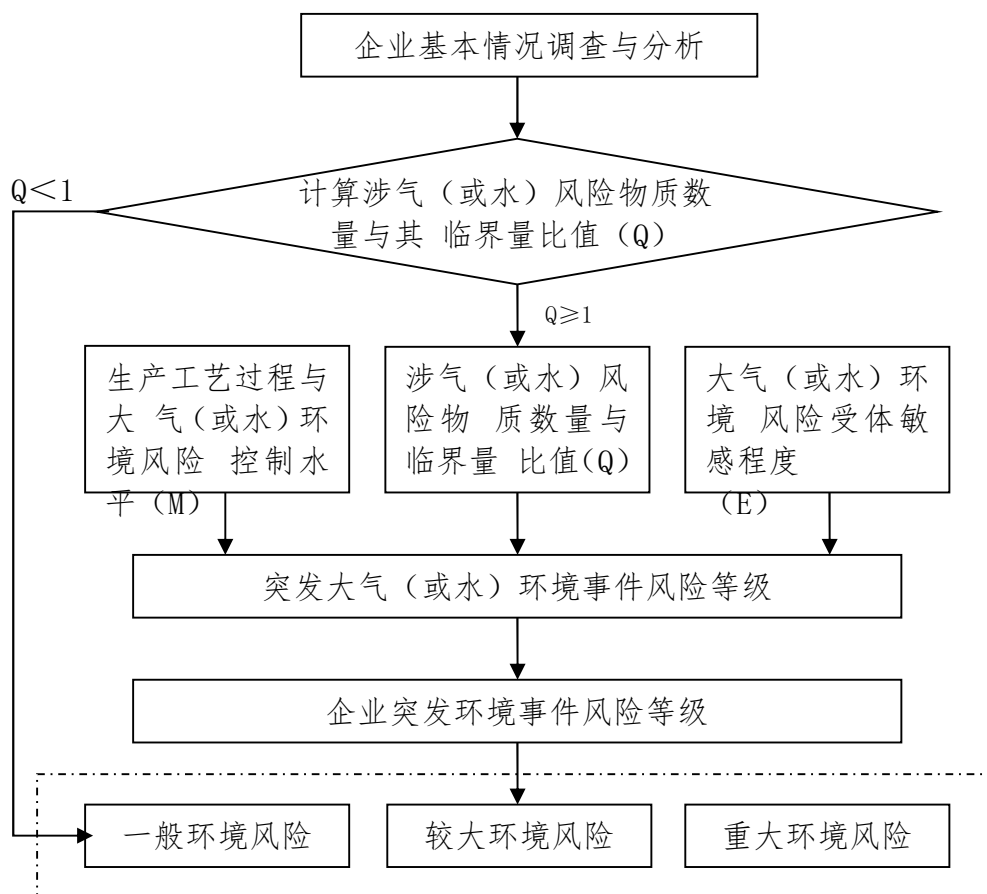


图 1.2-1 突发环境事件风险等级划分流程示意图

1.3 环境风险评估的一般要求

有下列情况之一时，我公司将及时重新划定环境风险等级，编制或修订本企业的环境风险评估报告：

- 1、未划定环境风险等级或划定环境风险等级已满三年的；
- 2、涉及环境风险物质的种类或数量、生产工艺过程与环境风险防范措施或周边可能受影响的环境风险受体发生变化，导致企业环境风险等级变化的；
- 3、发生突发环境事件并造成环境污染的；
- 4、有关企业环境风险评估标准或规范性文件发生变化的。

1.4 术语与定义

1、突发环境事件是指突然发生，造成或可能造成环境污染或生态破坏，危及人民群众生命财产安全，影响社会公共秩序，需要采取紧急措施予以应对的事件。

2、环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度，用风险值 R 表征，其定义为事故发生的概率 P 与事故造成的环境（或

健康) 后果 C 的乘积, 用 R 表示。

3、危险物质(风险物质)是指一种或若干物质的混合物, 由于它的化学、物理或毒性, 使其具有导致火灾、爆炸或中毒的物质。

4、临界量: 对于某种或某类危险物质规定的数量, 若功能单元中物质数量等于或超过该数量, 则该单元定为重大危险源。

5、环境风险单元指长期或短期生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个(套)生产装置、设施(贮存容器、管道等)及环保处理设施或同属一个企业且边缘距离小于 500 米的几个(套)生产装置、设施或场所。

6、环境风险受体指在突发环境事件中可能受到危害的企业外部人群、具有一定社会价值或生态功能的单位或区域等。

7、清净下水指装置区排出的未被污染的废水, 如间接冷却水的排水、溢流水等

8、事故排水指事故状态下排出的含有泄漏物, 以及施救过程中产生其他物质的生产废水、清净下水、雨水或消防水等。

2 总则

2.1 编制原则

通过本次对企业现有情况进行调查、分析与研究，确定企业存在的潜在危险、有害因素，项目运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

2.2 编制依据

2.2.1 法律法规、规章、指导性文件

（1）《中华人民共和国环境保护法》（国家主席令第九号，2014年修订，2015年1月1日起施行）；

（2）《中华人民共和国噪声污染防治法》，中华人民共和国主席令（第一〇四号），2021年12月24日；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2017修订）（国家主席令第70号，2018.1.1施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（国家主席令第31号，2016.1.1施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020年9月1日起施行）；

（6）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第88号，2021年9月1日施行）；

（7）《中华人民共和国消防法》（2021年修订）；

（8）《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，2014年1月1日施行）；

（9）《危险化学品名录》（2022调整版）；

（10）《国家危险废物名录》（2021年1月1日施行）；

（11）《中华人民共和国突发事件应对法》（2024年6月28日修订）；

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101号）；

（13）《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）；

（14）县环保局转发市环保局《关于印发南通市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（东环[2016]28号）；

- (15) 《突发环境事件应急管理办法》（部令 34 号）；
- (16) 《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（苏环办[2015]224 号）2015 年 9 月 14 日；
- (17) 关于印发《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》的通知（环办（2014）34 号）；
- (18) 《突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法》（环办[2014]118 号）；
- (19) 关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南(试行)》的公告（环保部 2016 第 74 号）。
- (20) 《关于印发南通市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（通环办[2016]16 号）；
- (21) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5 号）；
- (22) 省生态环境厅关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知（苏环发[2023]7 号）。

2.2.2 标准、技术规范

- (1) 《建设项目环境风险评价导则》(HJ 169-2018)（环境保护部 2019 年 3 月 1 日实施）；
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)（环境保护部 2019 年 3 月 1 日实施）；
- (3) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)；
- (4) 《地表水资源质量标准》（SL63-94）；
- (5) 《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)；
- (6) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)；
- (7) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (8) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (9) 《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；
- (10) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- (11) 《突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法》；
- (12) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》（GB 36600-2018）；
- (13) 《企业突发环境事件风险分级方法（HJ 941-2018）》（环境保护部 2018 年 3 月 1 日实施）。

2.2.3 其他编制依据文件

- (1) 南通宜高塑胶有限公司环评报告；
- (2) 南通宜高塑胶有限公司提供的其他资料。

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

一、项目基本情况

南通宜高塑胶有限公司位于如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧。主要从事汽车配件的生产；现具有年电镀40万平方米的生产能力。《南通宜高塑胶有限公司500件/年模具制造、100万m²/年全自动塑胶成型及电镀、10万m²/年全自动五金件电镀及10万m²/年涂装项目环境影响评价报告》经如南通市环境保护局审批。目前设备正常运营。

公司基本情况汇总见表3.1-1。

表3.1-1 企业基本情况汇总表

单位名称	南通宜高塑胶有限公司		
单位地址	如东经济开发区电镀产业园内，昆仑山路西侧，松花江路南侧	所在区	如东经济开发区
企业性质	法人独资	法人代表	高贵平
经纬度坐标	中心经度东经121°9'5"； 中心纬度32°22'2"	邮政编码	226400
法人代码	913206230602423789	职工人数	200人
企业规模	中型企业	占地面积	33334.0m ²
投产日期	2015年10月	所属行业	C3660汽车零部件及配件制造
主要原料	盐酸、硫酸、铬酐等	主要产品	汽车零部件及配件
联系人	李学志	历史事故	无
联系电话	18051621900		

表3.1-2 公司环评审批、验收情况

项目名称	审批			验收		
	批准文号	审批部门	审批时间	批准文号	验收部门	验收时间
500件/年模具制造、100万m ² /年全自动塑胶成型及电镀、10万m ² /年全自动五金件电镀及10万m ² /年涂装项目	通环管[2014]081号	南通市环境保护局	2014年11月28日	/	自主验收	2018年12月和2022年5月

我公司生产的产品品种及数量见表3.1-3。

表 3.1-3 我公司厂区公司产品方案及生产规模

序号	工程名称	建设内容	生产规模	运行时数	备注
1	塑胶电镀	建设 2 条电镀生产线	40 万平方米/a	年工作 330 天，三班制，每班 8 小时，年运行 7920 时	
2	喷漆	建设 2 条喷漆线	5 万 m ² /年	年工作 250 天，一班制，每天工作 8 小时，年工作时间 2000h	

二、自然环境概况

(1) 地理位置

如东县位于江苏省东南部、长江三角洲北翼。地处东经 120°42'-121°22'，北纬 32°12'-32°36'，东北濒临黄海，西部与如皋市接壤，西北与海安县毗连，南部与通州市为邻。县境陆地西起河口镇曹家庄村西端，东止如东盐场东堤，长达 68 km；南起掘港镇朱家园村南河界，北止拼茶新垦区，宽达 46km。全县面积 2009km²（不包括海域），其中陆地面积 1702km²，水域面积为 170km²，海岸线长 106km。从空中俯瞰如东县，宛如一只“巨掌”，遏住了黄海巨涛，横按在辽阔的江海平原之上。而由岸滩处向大海伸展的一条条辐射沙脊，沙脊间的深槽可通海船，其最深处位于西太阳沙外侧烂沙洋，水深 16-25m，为优良深水港资源，可建 15-20 万吨级深水码头。

(2) 地形、地貌

公司所在地地质构造属中国东部新华夏系第一沉降带，地貌为长江三角洲平原，是近两千年来新沉积地区，本区地震频度低、强度弱、地震烈度在 6 度以下，为浅源构造地震，震源深度多在 10-20km，基本发生在花岗岩质层中，属弱震区。如东地区的抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度为 0.10g。

本公司所在地地势平坦，海拔高程在 2.8-4.1m 之间，局部地区在 6.2-6.5m 之间，为黄海滩涂围垦地，工程地质情况一般。土层分布为：一层亚砂土，浅灰色，新近沉积，欠均质，层厚在 2m 左右，地基容许承载力为 100Kpa；二层亚砂土，浅灰色，饱和，层厚在 0.3-1m 左右，大部分尖灭；三层粉砂夹亚砂土，灰，饱和，未渗透，地基容许承载力为 140Kpa。

如东县土壤属浅色草甸系列，分为潮土和盐土两大类。土壤质地良好，土层深厚，无严重障碍层，以中性、微碱性轻、中壤为主，土体结构具有沙粘相间的特点。

(3) 气候特征

如东县地处北半球中纬度及欧亚大陆东南沿海边缘,属于亚热带与温暖带的过渡地段,明显受海洋调节和季风环流的影响,形成典型的海洋性气候特点:四季分明,气候温和,雨量充沛,阳光充足,无霜期长。如东县年平均日照时数为 2027.3h,日照百分率为 46%,年平均气温为 14.9℃,极端最高气温为 41.1℃,极端最低气温为-10.6℃,无霜期为 225 天;如东县年平均降水量为 1044.7mm,年最大降水量 1533.4mm,日最大降水量 236.8mm,年平均蒸发量为 1369.8mm。历年最大风速为 20m/s,平均风速为 4.1m/s,全年主导风向 ESE,夏季主导风向 ESE,冬季主导风向 NW。最大积雪深度为 21cm,历年最多雷暴日数为 54 天,历年平均雷暴日数为 32.6 天。

(4) 水文与水系

如东县属淮河流域和长江流域的南斗片和通吕片。境内地势平坦,河网纵横,四通八达,水运条件十分优越。目前,该县有如泰运河、遥望港、九圩港、栟茶运河、北凌河等 5 条一级骨干河道,30 条二级河道,1975 条三、四级河道。现有航道 774km,其中干线航道 199.2km。

如东滨江临海,境内河道纵横配套,全年无涝无旱。长江潮位历史最高为 5.537 米(1997 年),黄海潮位历年最高为 5.3 米(1997 年)。该县已开发利用的地下淡水主要是两个含水层:上层(第Ⅲ承压层)埋深一般 250~280 米,氯离子含量小于 250 毫克/升,矿化度 1.2~2.0 克/升,单井出水量 1500 吨/日左右;下层(第Ⅳ承压层)埋深分别为 340~450 米左右,氯离子含量小于 400 毫克/升,矿化度 1.0 克/升左右,单井出水量 1200~1500 吨/日。

如泰运河西起泰州,东至如东县东凌港与黄海相连,在如东县境内长度为 67.5km,常年主要流向为自西向东。该河河底宽 20~40m,河口宽 64~100m,河底高-1.2m,坡比为 1:3。历年来最高水位 2.36m,最低水位 0.32m,枯水期流量为 32m³/s,平均流速为 0.30m/s;丰水期流量为 54 m³/s,平均流速为 0.39m/s,如泰运河是如东县境内的主要航道,主要功能是灌溉、排涝、航运、工农业用水水源和接纳沿河工业、生活废水。环境功能为Ⅲ类。

掘苴河南接如泰运河,北段通过掘苴闸控制与黄海相通,全长 16.5km,流向自南向北,河口宽约 50-70m,底宽 20m,底高约 -1.3—1.8m,坡比约 1:3,中部与东凌河相通,掘苴河主要功能为掘港工业、农业用水和苴镇渔业用水。由于掘苴闸的调控,掘苴河常年大部分时间处于滞流状态,只有在洪水期内河水位抬升(一般为 6—8 月)时才考虑开掘苴闸,使掘苴河水直接流入黄海,期间掘苴河水流速度约为 0.46-0.5m/s。环境功能为Ⅲ类。

如东县地下水 50m 以下为潜水层,50-115m 为第Ⅰ承压含水层,

150-160m 为第Ⅱ承压含水层, 190-230m 为第Ⅲ承压含水层。

(5) 生态

评价区内土壤属浅色草甸系列, 分为潮土和盐土两大类。土质质地良好, 土层深厚, 无严重障碍层, 以中性、微碱性轻、中壤为主, 土层结构具有沙粘相间的特点。

由于人类长期经济活动的影响, 评价区内天然植被稀少, 天然木本植物缺乏。路边、宅边、河堤岸边主要为人工种植的刺槐、柳树、泡桐、紫穗槐等。常见的草本植物有芦苇、水花生、盐蒿、律草、牛筋草、野塘蒿、狗尾草等。野生动物有蛙类、鸟类、蛇类及黄鼠狼等。现状植被主要为农业栽培植被。粮食以一年二熟的稻、麦为主, 油料作物以油菜为主, 果树以桃、梨、柿为主。

二、区域功能区划及环境质量现状

本区域环境功能区划如下:

(1) 水环境: 根据《江苏省地表水(环境)功能区划》, 掘苴河水质执行《地表水环境质量标准》中的Ⅲ类标准。

(2) 大气环境: 周边区域范围执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二类区标准。

(3) 声环境: 产业区执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类标准。

(4) 地下水: 区域地下水按《地下水环境质量标准》(GB/T14848-2017) 评价。

②环境质量现状

(1) 大气环境

根据《南通市生态环境状况公报》(2023), 如东全年各项污染物指标监测结果如下: SO_2 年均值为 $9\mu\text{g}/\text{m}^3$, NO_2 年均值为 $17\mu\text{g}/\text{m}^3$, PM_{10} 年均值为 $46\mu\text{g}/\text{m}^3$, $\text{PM}_{2.5}$ 年均值为 $24\mu\text{g}/\text{m}^3$, CO 第 95 百分位数年均浓度为 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$, O_3 日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数为 $157\mu\text{g}/\text{m}^3$, 均达到相应标准要求。

(2) 地表水环境

地表水环境质量现状: 根据《南通市生态环境状况公报(2023 年)》, 南通市共有 16 个国家考核断面, 均达到或优于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中, 碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 19 个断面水质符合Ⅱ类标准, 孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等 36 个断面水质符合Ⅲ类标准, 优Ⅲ类比例 100%, 高于省定 98.2% 的考核标准; 无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。

(3) 声环境

根据《南通市生态环境状况公报(2023 年)》，周边声环境质量符合《声环境质量标准》中 3 类标准。

④生态环境

根据《江苏省生态红线区域保护规划》及《如东县生态红线区域名录》，本项目所在地不在保护区范围内。

表 3.1-4 如东县范围内的重要生态功能保护区

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围	面积（平方公里）		距离本项目最近距离
		二级管控区	总面积	二级管控区	
九圩港-如泰运河清水通道维护区	水源水质保护	如东县境内九圩港、如泰运河及两岸各 500 米	65.59	65.59	5200m

经调查，由上表可知公司与以上红线区域二级管控区无相交区域，不处于生态红线范围内。

3.2 企业周边环境风险受体情况

现已对公司周围 5 公里内居民、主要河流等环境敏感点进行了现场调查，识别了大气、地表水保护目标。具体情况见表 3.2-1，环境敏感目标方位图见附件 3。

表 3.2-1 公司周边 500m 敏感目标一览表

环境要素	保护目标	方位	距离（m）	规模及功能	联系人	联系方式
周边环境	江苏黄海汽配股份有限公司	N	相邻	50 人	袁军	13921697006
	南通开元污水处理有限公司	WN	30	30 人	顾成洁	13962703107
	南通馨宇诺家居有限公司	ES	260	40 人	冯爱国	13813724881
	南通德上汽车零部件制造有限公司	N	紧邻	84	徐滨	13992630298
	南通宜高塑胶有限公司	/	/	200 人	/	/

周边 500m 范围内人数约 404 人。

表 3.2-2 公司周边 5km 范围的主要环境保护目标

要素	名称	区内外/ 方位	最近距离 m	评价范围 内规模	联系方式	环境功能
5km	凤阳村	N	2900	约 5160 人	13862785006 张主任	环境空气质量标准 (GB3095-2012) 二级标准
	九阳村	WN	3400	约 4098 人	18012263969 周主任	
	肖桥村	W	3400	约 2600 人	13511592746 朱主任	
	虹元村	WS	3300	约 4653 人	15190967111 张主任	
	兴新居委会	S	1700	约 1000 人	13511597938 孔主任	
	永新安置小区	EN	3000	约 600 人	13861936408 刘主任	
	滨城家园	ES	2800	约 500 人	/	
	永新社区	ES	2300	约 2000 人	13861936408 刘主任	
	悦澜湾	ES	2700	约 300 人	18606139330 张经理	
	丽景湾	ES	2900	约 400 人	18606139330 张经理	
	永新南苑	ES	3100	约 1500 人	13861936408 刘主任	
	振新社区	ES	2800	约 1500 人	13862795697 黄主任	
	新区医院	ES	3000	约 100 人	0513-84536120	
	中医院	ES	3800	约 3000 人	0513-84119600	
	新区初级中学	ES	3700	约 1000 人	/	
	碧桂园	ES	4600	约 5000 人	0513-84298888	
	职业中等专业学校	ES	4200	约 3000 人	0513-81965639	
	万华紫金花苑	ES	4200	约 1000 人	/	
	德禾御景	ES	4400	约 1200 人	/	

	东升御花园	ES	4400	约 300 人	/	
	上成	ES	4300	约 2000 人	/	
	浦发领秀城	ES	4100	约 3000 人	/	
	掘西村	S	4800	约 1500 人	13813620686 顾主任	
水环境	友谊河（雨水接纳河流）	N	300	河宽 10 米	--	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类
	掘苴河（污水接纳河流）	E	4000	河宽 45 米	--	
	洋口运河	W	1500	河宽 45 米	--	

3.3 涉及环境风险物质情况

1、公司涉及的主要化学品见表 3.3-1。

表 3.3-1 厂区涉及的主要原料一览表

物料名称	性状	年消耗量 (吨)	最大储量 (kg)	储存方式	储存位置
盐酸 (37%)	液态	27.08	2000	塑料桶	酸碱仓库
硫酸 (98%)	液态	11.89	3000	塑料桶	
氨水 (30%)	液态	2.00	1000	桶装	
次磷酸钠	固态	0.09	--	袋装	原料仓库
氯化镍	固态	2.11	250	袋装	
硼酸	固态	2.11	500	袋装	
金属镍板	固态	48.75	6000	箱装	
三氯化铬	液态	0.80	100	桶装	
半亮镍光亮剂	固态	1.57	550	袋装	
亮镍光亮剂	固态	1.98	400	袋装	
珍珠镍光亮剂	固态	0.47	10	袋装	
镍封光亮剂	固态	2.04	400	袋装	
氯化亚锡	固态	0.20	25	袋装	
柠檬酸钠	固态	1.67	400	袋装	
硫酸铜	固态	5.50	500	袋装	
钨水	液态	1.32	75	桶装	
金属铜	液态	65.33	5000	桶装	
铬酐	液态	2.31	3000	桶装	
硫酸镍	固态	20.21	2300	袋装	
过硫酸铵	固态	6.00	100	袋装	
除油粉	固态	0.67	80	袋装	
除蜡剂	固态	0.67	80	袋装	
导电盐	固态	0.60	80	袋装	
油漆和稀释剂	液态	10	1000	桶装	
双氧水	固态	2.00	580	桶装	
塑料粒子	固态	500.0	29000	袋装	
电镀槽液	液态		7.56	槽装	
表面处理液	液态		65.7	槽装	

2、涉及环境风险的物质情况

根据《危险化学品名录》，我公司涉及到的危险化学品主要为硫酸、盐酸、铬酐、氨水、双氧水、油漆等。

表 3.3-2 主要原辅材料理化性质表

名称	理化性质/毒理性质	防火、防护措施
铬 Cr	银白色金属,质硬而脆。密度 7.20 g/cm³。熔点 1857±20℃,沸点 2672℃。化合价+2、+3 和+6。溶于稀硫酸、盐酸,不溶于水、硝酸、王水。 金属铬无毒,化学性质很稳定。二价铬化合物一般认为是无毒的。三价铬是对人体有益的元素。六价铬对人主要是慢性毒害,它可以通过消化道、呼吸道、皮肤和粘膜侵入人体,在体内主要积聚在肝、肾和内分泌腺中。通过呼吸道进入的则易积存在肺部。	/
铜 Cu	铜呈紫红色光泽的金属,密度 8.92 克/立方厘米。熔点 1083.4±0.2℃,沸点 2567℃。稍硬、极坚韧、耐磨损。还有很好的延展性,导热和导电性能较好。可溶于硝酸和热浓硫酸,略溶于盐酸。容易被碱侵蚀。 金属铜不易溶解,毒性比铜盐小,铜盐中尤以水溶性盐如醋酸铜和硫酸铜的毒性大。当铜超过人体需要量的 100~150 倍时,可引起坏死性肝炎和溶血性贫血。铜尘可致接触性和致敏性皮肤病变,局部皮肤发红、水肿、溃疡。	/
镍 Ni	银白色金属,很硬,富有延展性。密度 8.908g/cm³,熔点 1455℃,沸点 2732℃。有很好的耐腐蚀性,耐强酸,溶于硝酸。 微细粒子通过呼吸道进入人体,到达肺泡溶于血液,参加体内循环,有较强的毒性。金属镍粉末和可溶性镍盐对皮肤及粘膜有强烈刺激性。可溶性镍盐损害动物肝脏,对水中微生物有毒性作用。	防火:可燃,使用初发火灾使用砂子灭火,使用干粉灭火。 急救措施:皮肤接触:脱去被污染的衣着,用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。眼睛接触:提起眼睑,用大量流动盐水冲洗至少 15 分钟,就医。吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。

锌 Zn	银白色（发蓝），纯锌有延展性，含少量杂质变脆。化学性质较活泼。在空气中缓慢氧化成灰色保护性氧化膜。能溶于酸、碱。密度 7.133g/cm ³ ，熔点 419.4℃，沸点 902℃。吸入锌在高温下形成的氧化锌烟雾可致金属烟雾热，症状有口串金属味、口渴、胸部紧束感、干咳、头痛、头晕、高热、寒战等。粉尘对眼有刺激性。口服刺激胃肠道。长期反复接触对皮肤有刺激性。	防火：可燃，使用初发火灾使用砂子灭火，使用干粉灭火。 防护措施：呼吸系统防护：作业时，应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时，建议佩戴空气呼吸器。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业防护手套。其它：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。实行就业前和定期的体检。 急救措施：皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：饮足量温水，催吐，就医。
锡 Sn	略带蓝色的白色光泽的低熔点金属，熔点：231.89℃，沸点：2260℃，金属锡柔软，易弯曲。锡对水稳定，能缓慢溶于稀酸，较快溶于浓酸中；锡能溶于强碱性溶液；在氯化铁、氯化锌等盐类的酸性溶液中会被腐蚀。金属锡即使大量也是无毒的，简单的锡化合物和锡盐的毒性相当低，但一些有机锡化物的毒性非常高。	/
氢氧化钠 NaOH	白色不透明固体，易潮解；易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。本品不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性。常用危险化学品的分类及标志（GB13690-92）将其划分为第 8.2 类碱性腐蚀品。	防火：不可燃 防护措施：佩带防毒口罩，戴化学安全防护眼镜，穿工作服（防腐材料制作），戴橡皮手套。工作后，淋浴更衣，注意个人清洁卫生。 急救措施：皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。食入：患者清醒时立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。

盐酸 HCl	-114.8°C/纯 沸点:108.6°C/20%, 无色或微黄色发烟液体, 有刺鼻的酸味。 急性毒性: LD₅₀900mg/kg(兔经口); LC₅₀3124ppm, 1 小时(大鼠吸入)	疏散泄漏污染区人员至安全区, 禁止无关人员进入污染区, 建议应急处理人员戴好面罩, 穿化学防护服。不要直接接触泄漏物, 禁止向泄漏物直接喷水。更不要让水进入包装容器内。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合, 然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗, 经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏, 利用围堤收容, 然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。
硫酸 H ₂ SO ₄	纯品为无色透明油状液体, 无臭; 与水混溶。 与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应, 甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应, 放出氢气。遇水大量放热, 可发生沸溅。具有强腐蚀性。 急性毒性: LD₅₀2140mg/kg(大鼠经口); LC₅₀510mg/m³, 2 小时(大鼠吸入); 320mg/m³, 2 小时(小鼠吸入)。 工作场所空气中有毒物质容许浓度: 时间加权平均容许浓度 1mg/m³, 短时间接触容许浓度 2mg/m³。	防火: 不可燃 防护措施: 呼吸系统防护: 可能接触其蒸气或烟雾时, 必须佩戴防毒面具或供气式头盔。紧急事态抢救或逃生时, 建议佩带自给式呼吸器。眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。防护服: 穿工作服(防腐材料制作)。手防护: 戴橡皮手套。其它: 工作后, 淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服, 洗后再用。保持良好的卫生习惯。 急救措施: 皮肤接触: 脱去污染的衣着, 立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医。眼睛接触: 立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。食入: 误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服, 不可催吐。立即就医。
氯化镍 NiCl ₂ ·6H ₂ O	黄色磷状晶体。有潮解性。相对密度 3.55。在 973°C 升华。熔点 1001°C (在封管内)。溶于水、乙醇、乙二醇和氨水。	防火: 不可燃 防护措施: 必要时佩带防毒口罩, 戴化学安全防护眼镜, 穿工作服(防腐材料制作), 戴橡皮手套。工作后, 淋浴更衣。注意个人清洁卫生。 皮肤接触: 立即脱去被污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗; 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。

硫酸镍 $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	无水盐为黄色粉状物或柠檬黄色等轴八面体晶体。密度 3.6g/cm^3。吸收空气中水分变成绿色。加热时分解。水合硫酸镍主要有 7 水合硫酸镍 ($\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) 和 6 水合硫酸镍 ($\text{NiSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) 两种。前者为水绿色斜方棱形晶体, 有甜味, 俗称“翠矾”。密度 1.948g/cm^3。熔点 $98 \sim 100^\circ\text{C}$。后者为蓝色四角锥体或绿色单斜晶系。密度 2.07g/cm^3。两者都溶于水, 不溶于醇。	防火: 不可燃 防护措施: 必要时佩带防毒口罩, 戴化学安全防护眼镜, 穿工作服(防腐材料制作), 戴橡皮手套。工作后, 淋浴更衣。注意个人清洁卫生。 皮肤接触: 立即脱去被污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗; 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。
硼酸 H_3BO_3	白色粉末状结晶或三斜鳞片状带光泽结晶。密度 1.435g/cm^3。熔点 185°C。溶于水、乙醇、甘油、醚类及香精。微溶于丙酮。水溶液呈弱酸性。加热至 300°C 失去水成为硼酐。	防火: 不可燃 防护措施: 必要时佩带防毒口罩, 戴化学安全防护眼镜, 穿工作服(防腐材料制作), 戴橡皮手套。工作后, 淋浴更衣。注意个人清洁卫生。急救要求: 如不慎溅到皮肤上, 立即用水冲洗。
铬酐 CrO_3	铬酐是紫红色针状或片状晶体。比重 2.70。熔点 196°C, 在熔融状态时, 稍有分解。铬酐极易吸收空气中的水分而潮解, 易溶于水。15°C 时的溶解度为 160 克/100 克水, 溶于水生成重铬酸, 也溶于乙醇、乙醚和硫酸。	防火: 不可燃 防护措施: 在运输或使用过程中若发生泄漏事故, 可以使用硫酸亚铁或亚硫酸氢钠还原处理。 呼吸系统防护: 可能接触其粉尘时, 应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时, 佩戴自给式呼吸器。 眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。 身体防护: 穿聚乙烯防毒服。 手防护: 戴橡胶手套。 其它: 工作完毕, 淋浴更衣。保持良好的卫生习。
硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	蓝色透明晶体。溶于水, 微溶于乙醇。无水硫酸铜为灰白色粉末, 易吸水变蓝绿色的五水合硫酸铜。(无水硫酸铜化学式为 CuSO_4) 无水硫酸铜粉末, 硫酸铜常压下没有熔点, 受热失去结晶水后分解, 在常温常压下很稳定, 不潮解, 在干燥空气中会逐渐风化。硫酸铜为蓝色不对称三斜晶系的结晶, 比重 2.290 在常温下化学性质稳定, 易溶解水, 在 15°C 水中可以溶解 16.2%, 其水溶液呈蓝色, 并呈酸性。在空气中久置会逐渐失去结晶水, 变成白色	/

氨水 $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$	又称阿摩尼亚水，主要成分为 $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$，是氨气的水溶液，无色透明且具有刺激性气味。熔点 -77°C，沸点 36°C，密度 0.91g/cm^3。易溶于水、乙醇。易分解放出氨气，温度越高，分解速度越快，可形成爆炸性气氛。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。与强氧化剂和酸剧烈反应。与卤素、氧化汞、氧化银接触会形成对震动敏感的化合物。 $\text{LD}_{50}350\text{mg/kg}$(大鼠经口); $\text{LC}_{50}1390\text{mg/m}^3$, 4 小时, (大鼠吸入)。氨进入人体后会阻碍三羧酸循环,降低细胞色素氧化酶的作用。致使脑氨增加,可产生神经毒作用。高浓度氨可引起组织溶解坏死作用。	灭火方法：雾状水、二氧化碳、砂土 急救措施 皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。对少量皮肤接触，避免将物质播散面积扩大。注意患者保暖并且保持安静。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3% 硼酸溶液冲洗。立即就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。如果患者吸入或吸入该物质不要用口对口进行人工呼吸，可用单向阀小型呼吸器或其他适当的医疗呼吸器。脱去并隔离被污染的衣服和鞋。 食入：误服者立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。吸入、食入或皮肤接触该物质可引起迟发反应。
柠檬酸钠 $\text{C}_6\text{H}_5\text{Na}_3\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	又称枸橼酸钠，是一种有机化合物，相对密度 $1.875(23.5^\circ\text{C})$，$1.76\text{g/cm}^3(18^\circ\text{C})$，无色晶体或白色结晶粉末。味咸，并有清凉感。易溶于水及甘油，难溶于醇类及其他有机溶剂，有潮解性，在热空气中有风化性，150°C 以上失去结晶水并分解。无毒，大鼠经腹腔注射 $\text{LD}_{50}=1549\text{mg/kg}$。	/
氯化亚锡 $\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	无色或白色斜晶系结晶。相对密度 2.710。熔点 37.7°C。在熔点下分解为盐酸和碱式盐。在空气中逐渐被氧化成不溶性氯氧化物。溶于醇、乙醚、丙酮、冰醋酸中，在浓盐酸中溶解度大大增加。遇水则分解。中性的水溶液易分解生成沉淀，酸性溶液有强还原性，能将 CrO_4^{2-} 还原为 Cr^{3+}, Cu^{2+} 还原为 Cu^+, Hg_2^{2+} 还原为 Hg^+ 和 Hg, Ag^+ 还原为 Ag, Fe^{3+} 还原为 Fe^{2+}; 能将硝基化合物还原为胺类。与碱作用生成水和氧化物沉淀，但碱量过剩时，生成能溶解的亚锡酸盐。低毒，最高容许浓度 2mg/m^3。	防火：可燃，失火时，可用水、砂土和各种灭火器扑救 防护措施：生产人员要穿工作服、戴防毒口罩和手套等劳保用品，注意保护呼吸器官，保护皮肤，生产设备要密闭，车间通风良好。

氯化钯 PdCl_2	红褐色结晶粉末，剧毒，熔点 925°C ，沸点 1560°C ，相对密度 3.85624，有潮解性，易溶于稀盐酸，空气中稳定，能溶于水、乙醇、丙酮和氢溴酸。	防火：不可燃 防护措施：必要时佩带防毒口罩，戴化学安全防护眼镜，穿工作服(防腐材料制作)，戴橡皮手套。工作后，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。 皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗；吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。
次磷酸钠 $\text{NaH}_2\text{PO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$	无色单斜晶系结晶或有珍珠光泽的晶体或白色结晶粉末。无臭，味咸，易溶于水、乙醇、甘油；微溶于氨、氨水；不溶于乙醚。水溶液呈弱碱性，在 100°C 时的水中溶解度为 667g/100g 水。易潮解。	失火时，可用水、砂土和各种灭火器扑救。
ABS 塑料	ABS 又称丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物是由丙烯腈、丁二烯和苯乙烯组成的三元共聚物，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为 $1.05\sim 1.18\text{g/cm}^3$ ，收缩率为 $0.4\%\sim 0.9\%$ ，弹性模量值为 2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性 $<1\%$ ，熔融温度 $217\sim 237^\circ\text{C}$ ，热分解温度 $>250^\circ\text{C}$ 。	/

3.4 生产工艺

3.4.1 生产工艺流程及工艺控制情况

(1) 塑胶成型

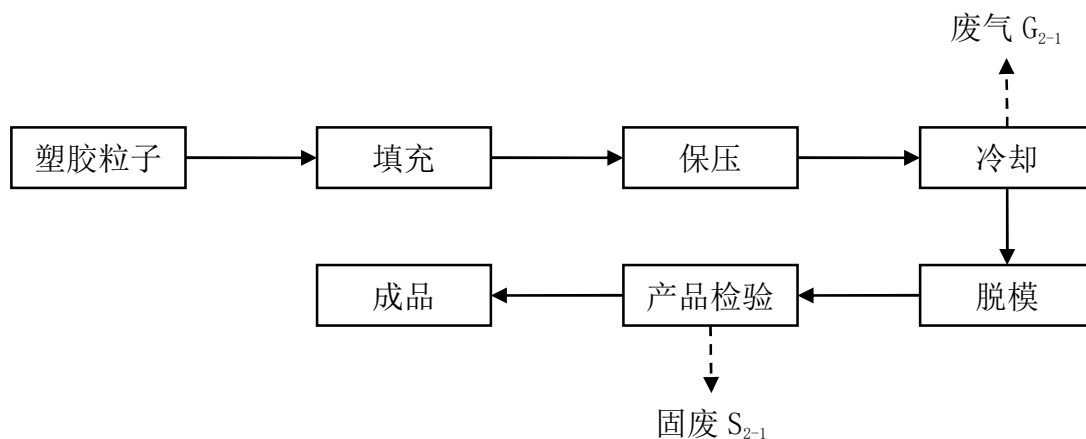
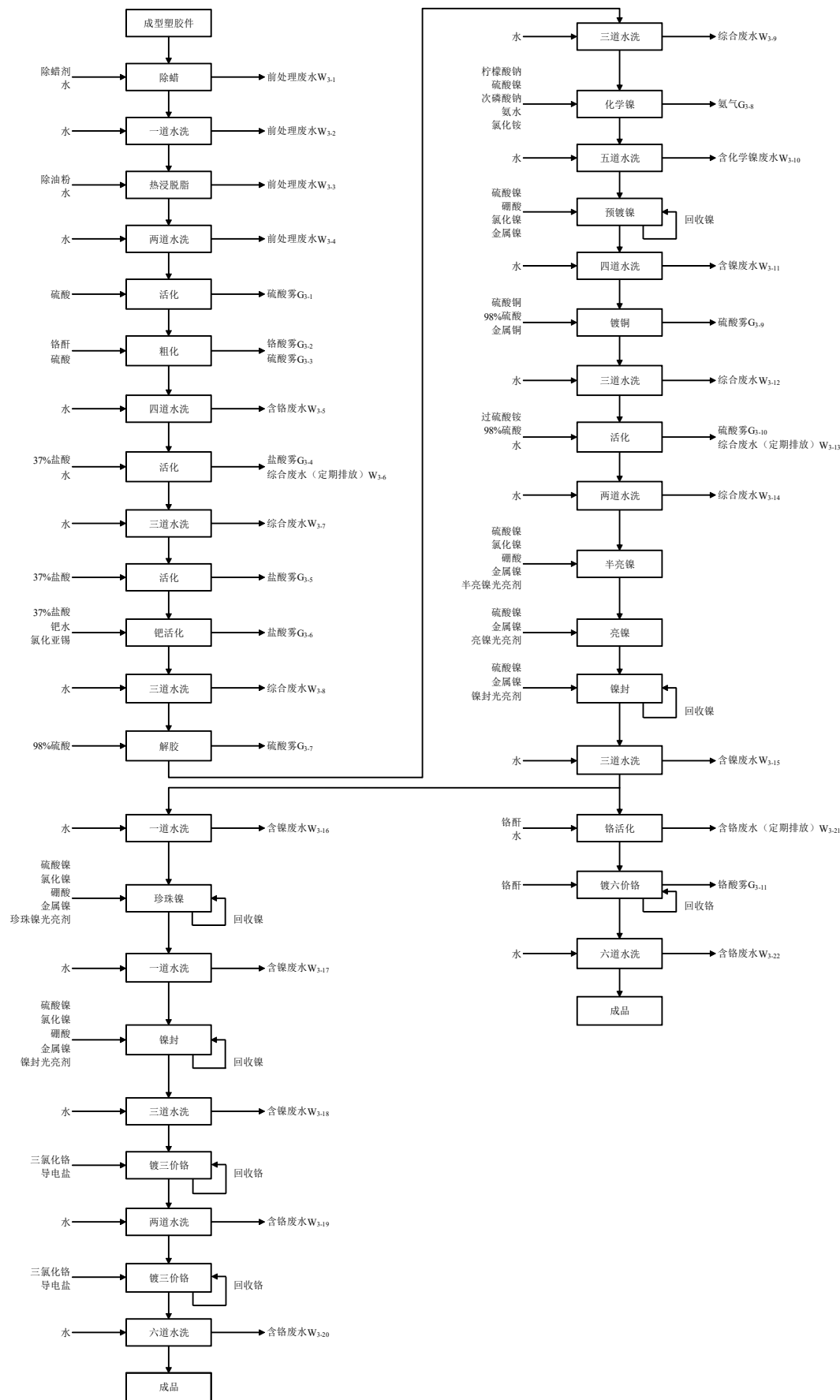


图 2.2-1 塑胶成型生产工艺流程及产污环节图

工艺说明：

本项目塑胶件生产的主要原料是丙烯晴-丁二烯-苯乙烯（ABS）工程塑料的塑胶粒子。首先将塑胶粒子填充进相应的模具，成型温度控制在 270°C 保压后进行冷却，脱模后即成为成型塑胶件。

(2) 塑胶电镀



工艺说明:

成型塑胶件首先经过除蜡除油处理,清除产品表面在模压、存放和运输过程中残留的脱模剂和油污。除蜡除油后的塑胶件进行清洗,将会产生一定量的含油废水。后续的生产过程中,在从一种溶液进入另一种溶液前,几乎都要清洗,以除去制件表面滞留的前一种溶液,在整个电镀过程中,有许多道水洗工序,为了提高物料的使用效率和节水,本项目采用多级逆流漂洗工艺进行水洗,即从最后一级连续补充纯水,从第一级连续排水。生产过程使用的槽液都是用外购的原料与纯水按照一定比例配制而成,除了少部分需要定期更换的除外,大部分仅需定期添加溶液成分以保障工艺所需的溶液浓度。

除油后的塑胶件用配制成硫酸含量 200g/L 的溶液进行活化,以提高零件表面亲水性。为了形成适当的粗糙度,从而保证镀层有良好结合力,工件再进行粗化,粗化过程中使用硫酸和铬酸含量均为 400g/L 的溶液,会形成少量的硫酸雾和铬酸雾。由于长时间后塑胶件中的杂质溶解在槽液中,影响电镀效果,因此每年要更换一次粗化槽液,经核算倒槽液年产生量为 67.5t,作为废液委托电镀园区污水处理厂处理。粗化后的水洗将会产生一定的含铬废水。粗化水洗后的塑胶件使用 5% 的盐酸进行活化处理,去除工件表面的细小胶团,以利于后续的电镀,在此过程中会产生少量的盐酸雾;活化液每 10 天更换一次,每次每条线平均废水量 2t。之后水洗会产生部分酸性废水,水洗后的工件再重复活化一次。之后进行钯活化,利用 180g/L 盐酸、4.8g/L 氯化钯和 12g/L 氯化亚锡将化学粗化过程中残留在工件表面的物质进一步的清除;钯活化的水洗将产生一定的酸性废水,此废水中含有少量的锡盐。钯活化之后的工件,用浓度为 40g/L 的硫酸溶液解胶并水洗,此过程产生硫酸雾和酸性废水,之后进入化学镀镍工序。塑胶件容易受热变形,本工序在常温下将塑胶工件金属化,镀层厚度 0.5um。化学镀镍过程中使用了柠檬酸钠、硫酸镍、次磷酸钠和氨水,会有少量的氨气组织挥发,化学镍之后的清洗会产生含镍废水。

化学镍之后进行预镀镍,从此真正进入电镀环节。本项目塑胶工件预镀镍主要使用硫酸镍、氯化镍和硼酸配置成预镀镍液,通过消耗阳极的镍板实现预镀镍,电镀液回收循环利用;预镀镍之后对工件进行清洗,会产生含镍废水。之后进行镀铜,增加镀件的附着性及耐腐蚀性,采用硫酸铜和硫酸作为电镀液,牺牲阳极铜板进行电镀,镀层厚度 22um,清洗水含有少量硫酸铜。镀铜后的工件继续活化,活化液含过硫酸铵和 50g/L 的硫酸,会产生少量硫酸雾;活化液每 10 天更换一次,每次每条线平均废水量 2t;工件清洗后产生酸性废水。之后按半亮镍——亮镍——镍封的顺序依次进行镀镍,镍层厚度约 15.7um,以增加镀件的耐腐蚀性和耐磨性。半亮镍采用氯化镍、硫酸

镍、硼酸和半亮镍光亮剂作为电镀液，亮镍和镍封采用硫酸镍和相应的光亮剂为电镀液，牺牲镍板进行电镀；清洗后产生含镍废水。

最后的镀层为铬，主要是增加镀层的硬度及得到特殊的外观。根据市场需要，镀镍后的工件约 10% 镀三价铬，另 90% 的工件镀六价铬。镀三价铬之前，工件要先镀珍珠镍和镍封，电镀液与前道镀镍工序类似，为硫酸镍、氯化镍、硼酸及相应的光亮剂，镀层厚 15 μm ，且第一道水洗废水利用镍回收系统收集其中的镍元素返回渡槽；之后以三氯化铬和导电盐为电镀液，镀两次三价铬，水洗产生含铬废水。对于镀六价铬的工件，先用铬酸含量 2g/L 的溶液进行活化，此过程定期排放含铬废水；镀六价铬采用添加铬酐的方式进行镀铬，会有铬酸雾产生，之后的清洗会产生镀铬废水。三价铬和六价铬镀层厚度均为 0.5 μm 。

镀铬后的塑胶件在烘干机内烘干表面的水分就得到了成品，经检验后合格品入库待销，残次品则进入退镀工序。

(3) 涂装生产线

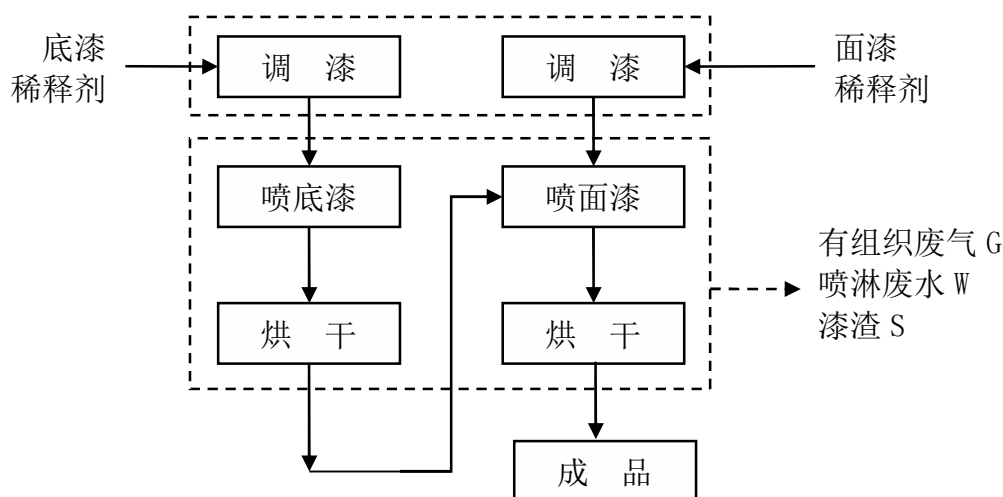


图 3-5 喷涂生产工艺流程图

工艺说明：

调漆：在调漆室中将底漆和稀释剂按照 1:0.5、面漆和稀释剂按照 1:1 的比例配制，再在此过程会产生有机废气。

喷底漆、烘干：喷涂与烘干分别在喷漆室和烘干室内进行。镀件先喷涂底漆，此过程会有少量的非甲烷总烃挥发；底漆烘干过程中会产生非甲烷总烃。

喷面漆、烘干：喷涂与烘干分别在喷漆室和烘干室内进行。镀件喷涂底漆后进行面漆喷涂，此过程会有少量的非甲烷总烃挥发；面漆烘干过程中会产生非甲烷总烃。

3.4.2 “三废”产生及排放情况

1、气污染物

(1) 有组织废气

①酸雾

塑胶电镀生产线在粗化、活化、解胶、镀铬等环节用到了硫酸、铬酸、盐酸，会挥发出少量的酸雾，另外在化学镍工艺环节会有氨挥发。酸雾及氨的挥发速率通过查找《环境统计手册》并结合实际生产情况获得。一期每条塑胶电镀生产线都设置了3至4套酸雾净化塔，均配备2根15米高、出口内径1.2米的排气筒。

②有机废气

注塑废气经收集后经二级活性炭吸附后经1根15米排气筒排放；危废仓库废气经收集后经一级活性炭吸附后经1根15米排气筒排放；涂装废气收集后经漆雾过滤+二级活性炭吸附后经1根15米排气筒排放。

(2) 无组织废气

项目未捕集的有机废气及酸雾等无组织排放。

2、水污染物

项目废水主要为含铬、含镍以及含化学镍废水分别用专用管道输送至电镀园区专用的电镀污水处理厂；除蜡、除油环节产生的废水用前处理分流管道输送；地坪冲洗水进入混排污水分流管；其他废水排入综合废水分流管，所有废水进入电镀中心污水处理厂统一处理。

表 3.4-1 公司水污染物排放情况表

污染源	废水量 m ³ /a	污染物	产生浓度 mg/l	产生量 t/a	处理去向	接管标准 mg/l	排放浓度 mg/l	排放量 t/a
前处理 废水	2174	pH	7	--	经前处理废水收集池收集后送至园区电镀污水处理厂前处理废水处理单元	2~12	7	--
		SS	37	0.080		150	50	0.109
		COD	3	0.006		250	80	0.174
		石油类	1	0.002		10	3	0.007
含铬 废水	4430	PH	2.5	--	经含铬废水收集池收集后送至园区电镀污水处理厂含铬废水处理单元	2~12	7	--
		SS	92	0.4060		150	50	0.221
		总铬	35.31	0.156		40	1	0.0044
		六价铬	29.62	0.131		30	0.2	0.0009
含镍 废水	21435	PH	6	--	经含镍废水收集池收集后送至园区电镀污水处理厂含镍废水处理单元	2~12	7	--
		SS	100	2.144		150	50	1.072
		总镍	18.21	0.390		70	0.5	0.011
化学镍 废水	6611	PH	6	--	经化学镍废水收集池收集后送至	2~12	7	--
		SS	100	0.661		150	50	0.331

		COD	30	0.198	园区电镀污水处理 厂化镍废水处理 单元	200	80	0.529
		氨氮	24	0.160		25	15	0.099
		总镍	35.7	0.236		70	0.5	0.003
综合 废水	28754	PH	6	--	经综合废水收集 池收集后送至园 区电镀污水处理 厂综合废水处理 单元	2~12	7	--
		SS	100	2.870		150	50	1.438
		氨氮	3.05	0.088		25	15	0.431
		总镍	2.20	0.063		70	0.5	0.014
		总铜	30.37	0.873		70	0.5	0.014
		锡	4.30	0.124		/	0.3	0.009
混排 废水	2184	pH	7	--	经混排废水收集 池收集后送至园 区电镀污水处理 厂混排废水处理 单元	2~12	7	--
		SS	140.57	0.614		150	50	0.109
		COD	95.24	0.416		100	80	0.175
生活 污水	5610	COD	350	1.964	经化粪池预处理 后送至园区电镀 污水处理厂生活 污水处理单元	500	50	0.28
		BOD ₅	200	1.124		400	10	0.056
		SS	250	1.404		350	10	0.056
		氨氮	30	0.168		45	5	0.028
		TP	3	0.0168		8	0.5	0.0028

3、固体废物

本项目的固废包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

生活垃圾收集后环卫处置；一般工业固废包括普通包装、金属边角料、五金电镀的残次品、废品模具和其他残次品等，普通包装通过厂家回收，残次品等收集后出售。

本项目危险废物包括废切削液、含重金属原料的废包装物、废活性炭、废棉芯炭芯、废电镀液和脱挂废液等。含重金属的废包装物可厂家回收处置；危废交由南通东江环保技术有限公司处理。

3.5 现有环境风险防控与应急措施情况

根据《指南》附录 A2.3 环境风险防控与应急措施及附录 C 企业环境风险防控与应急措施实行标准对照表要求，调查企业实际生产状况，评估本企业现有风险防控与应急措施的实施情况。

3.5.1 生产工艺及设施防范措施

项目生产一旦发生异常，可即时切断电源，极大的提高了反应系统的安全性，降低了高危工艺的风险。

3.5.2 其余防范措施

根据南通宜高塑胶有限公司规划，对每个涉及环境风险物质的环

境风险单元及其环境风险防控措施的实施和日常管理情况列表说明，详见表 3.5-1。

(1) 消防火灾报警系统：本公司在生产车间、危险品仓库等危险场所均设有火灾手动报警按钮，人员巡查时发现泄漏引起火灾后，立即击碎附近报警按钮玻璃，其报警信号立即传送到消防泵房，负责人立即启动确保消防管网水源、压力用于紧急灭火。

(2) 视频监视系统：本公司在生产装置区设置了视频监视系统，可在控制室进行实时监视。办公室内视频显示器可对整个厂区重点安保部位进行 24 小时监视。

(3) 消防灭火系统：在易燃易爆场所按标准配备灭火器材、消防器材，并定期检查，确保各器材正常使用。公司消防员专门建立消防台帐，定期组织人员对重点区域进行消防检查。

(4) 危废仓库存储：危废按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 建造有专用的危险废物临时贮存场。将危险废物装入容器内，不相容的危险废物不堆放在一起，并粘贴危险废物标签，并作好相应的记录；建有基础防渗设施，并有 2mm 厚环氧石英砂二次防护地坪，并建造浸出液收集清除系统，防风、防雨、防晒；配备照明设施、安全防护设施，并设有应急防护设施。

(5) 事故应急池：企业设置了 300m³ 事故应急池兼做初期雨水池，同时开元污水处理厂现有 1500m³ 事故池，能够满足事故状态下废水收集。

事故应急池有效容积按照《水体环境风险防控要点》(试行)中公式计算：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

V₁---收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量
(注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计)；

V₂---发生事故的储罐或装置的消防水量，m³；

V₃ ---发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量，本项目雨污管网管径约 60cm，总长约 700m，则可容纳消防废水约 197.82m³。

V₄ ---发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，污水处理站废水由污水池收集，V₄=0；

V₅ ---发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³；

事故消防水量计算：

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$$

Q_消——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，取 60L/S；

$t_{消}$ ——消防设施对应的设计消防历时。

根据《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及参照《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)相关要求, 厂房为乙类且 $V < 5000$, $h < 24$, 室外消火栓设计流量为 15L/s, 室内消火栓设计流量为 10L/s, 同一时间内发生火灾次数一次, 持续时间 3h, 本项目消防废水量为 270m³/次。

$$V_5 = 10qF$$

q ——降雨强度, mm; 按平均日降雨量;

$$q = q_a/n$$

q_a ——年平均降雨量, mm;

n ——年平均降雨日数;

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, ha, 取 0.5ha。

$$V_5 = 10 \times (1044.7/91) \times 0.5 = 57.4\text{m}^3$$

$V_{总} = 0 + 270 - 197.82 + 0 + 57.4 = 129.58\text{m}^3$, 项目已设置 300m³ 的应急池以及依托开元污水处理厂现有 1500m³ 事故池, 满足应急要求。

公司设置 300m³ 的应急池兼做初期雨水池, 能够满足初期雨水容纳要求。企业废水收集池以及后期雨水排放均通过泵打入污水管网和雨水管网。

公司安全环保部以及公司领导对各环境风险源进行定期检查或不定期的抽查。各生产场所由相关控制室控制物料流量、温度、压力, 当班员工每小时室外巡查, 并做好巡查记录。

针对关键装置、要害部位、重大危险源等可能发生重大突发事件, 确定相应的危险目标, 如可能发生火灾、爆炸以及有毒有害物质泄漏、大面积急性中毒等危险目标。按照环保要求, 认真排查企业所有环境安全风险源, 针对不同环境安全风险源, 制订切实可行的突发环境事件应急预案; 定期开展环境安全教育, 每年开展不少于一次环境应急演练。

消防水和事故废水按照监测的浓度进预处理处理达标后排放; 固态液态废物用容器收集后, 统一外协至有资质单位进行处理。

表3.5-1 现有的环境风险防范与应急措施

风险防控类型		现有的防范与应急措施
水环境风险防控措施	截流措施	生产装置区:项目废水主要为电镀废水和生活污水。 厂区设置黄沙、铁锹等
	事故排水收集措施	企业已按规范在厂区内设置了有效容积300m ³ 的事故池及依托开元污水处理厂现有1500m ³ 事故池
	雨水系统防控措施	厂区已实行雨污分流,初期雨水进入事故池(兼做初期雨水池);同时雨水排口设置阀门,后期雨水通过泵打入园区雨水管道
	生产废水系统防控措施	生产废水通过废水提升泵打入园区污水管网,有紧急关闭设施,也有专人负责启闭,能保证不合格废水不排出厂外。
大气环境风险防控措施	毒性气体泄漏紧急处置装置	公司不涉及有毒有害气体
	生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统	公司不涉及有毒有害气体
环评及批复的其他环境风险防控措施落实情况	环保机构及制度	企业已按要求建立环保制度,同时建立了环保应急机构,但开展过环境风险宣传教育
	火灾爆炸防范措施	厂区平面布置按规范设计,满足建筑防火规范。
	防范事故污染物向环境转移措施	公司已设置截流措施,企业已按规范在厂区设置了有效容积300m ³ 的事故池及依托开元污水处理厂现有1500m ³ 事故池
	你公司需高度重视环境风险防范工作,认真落实环评书中各项防范措施,严格按《危险化学品安全管理条例》和环境风险管理的有关规定,制定相关环保管理规章制度及事故应急预案,并定期演练,同时强化事故防范措施,加强对原料运输储存管理,各清、污、雨水管网的布设及最终排放口设置消防水收集系统,排放口与外部水体安装切断装置,防止事故性排放。	公司已经按照要求实施。

3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.6.1 救援物资与装备

公司应急救援物资及装备见表 3.6-1。

表 3.6-1 厂区应急物资及装配配备情况

序号	类别	名称	数量	单位	规格型号	存储位置	保管员	联系方式
1	医疗救护仪器	应急救援箱	4	只	/	各部门	李学志	18051621900
2	个人防护器材	防护服	4	套	/	应急物资柜		
3		防尘口罩	8	套	/			
4		护目镜	4	副	/			
5		浸塑手套	30	副	/			
6		防毒面具	8	副	/			
7		纱口罩	10	副	/			
8	消防设施	手提式干粉灭火器	350	副	/	车间		
9		室内消防栓（含水枪、水带）	46	套	/	车间		
10		室外消防栓	12	台	/	厂区		
11		感烟探测器	65	个	/	车间		
12	应急设施	喷淋洗眼器	5	台	/	车间、仓库		
13		应急灯	72	个	/	车间		
14		车辆	1	辆	/			
15	其他设备设施	高音喇叭	1	副	/	应急物资柜		
16		对讲机	4	副	/	车间		

3.6.2 救援队伍

公司内部救援队伍见表 3.6-2。

表 3.6-2 我公司“应急救援小组”负责人通讯联络号码

序号	分组	职位	日常职位	姓名	联系电话
1	应急指挥组	总指挥	总经理	高翔	18012269918
2		副总指挥	总经理助理	叶竟铜	18051621936
3		应急领导小组办公室	生产总监	陈进军	18051621912
4	现场处置组	组长	生产部长	姜文双	18051621905
5		组员	后勤负责	李学志	18051621900

6			设备科长	马青敏	18051621935
7			注塑科长	张晓聪	18068695738
8	应急监测组	组长	化验室科长	仵晨光	15370801903
9		组员	化验室科长	张银	13584609012
10			助工	张小林	15151333096
11	综合协调组	组长	人事经理	邢政	18021668413
12		组员	生产科长	黄和根	15105158097
13			生产科长	黎永军	18051621932
14			品质部部长	顾任义	18051621907
15	后勤保障组	组长	科长	戴亮亮	18051621956
16		组员	财务科长	商肖玲	13962717386
17			科长	胡典武	18015940762

当企业一旦发生重大突发环境事故，本单位抢险抢救力量不足或危及到社会安全时，指挥部应立即向上级和友邻单位通报情况，必要时请求社会支援。当社会救援队伍进入厂区时，指挥部应责成专人联络、引导并告之安全注意事项，保证支援人员的人身安全。外部救援联系方式见表 3.6-3。

表 3.6-3 紧急状况下外部联系部门（人员）及方式

序号	联系单位	联系电话
1	公安报警	110
2	消防火警	119
3	医疗急救	120
4	如东县人民政府办公室	0513-84512181/84513425
5	南通市如东生态环境局	0513-84812369
6	如东县应急管理局	0513-84133316
7	如东经济开发区管委会	0513- 84130739
8	如东经济开发区环保局	0513-84130739
9	如东开元污水处理有限公司	方斌 18855900812
10	如东县文化广电传媒中心	0513-80865299/84190909
11	如东县人民医院	0513-84118777/84512208
12	如东县新区医院	0513-84536120
13	疾控中心	0513-84512868
14	凤阳村	张育铭 13862785006
15	振新居委会	黄如江 13862795697
16	肖桥村	朱华东 13813622288
17	虹元村	包智敏 13813737866
18	如东县中医院	0513-84119600
19	南通德上汽车零部件制造有限公司	徐滨 13992630298
20	南通馨宇诺家居有限公司	冯爱国 13813724881
21	江苏荟泽检测技术有限公司	0513-69930086

在应急状态下，应急指挥机构和现场指挥团队对应急队伍进行统一调用。应急队伍应定期进行培训和演练，熟练掌握救援程序、救援器材使用、自我防护措施等，保证在应急情况下能够及时履行职责。

充分利用公司内消防队的消防资源，并与周边消防大队、医院、区域联防单位积极合作，相互协助与配合。寻找在应急方面有丰富经验的公司或机构为公司提供应急服务。

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

4.1.1 国内外同类企业突发环境事件资料

通过资料收集，国内外电镀企业突发环境事件典型情况见表 4.1-1。电镀企业主要可能发生的事故为危险化学品泄漏等事故，均有可能造成人员伤亡或环境污染。

表 4.1-1 国内外同类企业突发环境事件

时间	地点	引发原因	影响范围	应急措施
2004.4.17	桐庐电镀铁丝厂	电镀废水未经处理直接排入宋家溪中，使下游村部分井水出现黄绿色并伴有异味。	宋家溪富阳段两岸的#个村（洪春、冯家、欧家溪、赵家和宋家溪村）	/
2014.10.9	湖北省鄂州市华容区某电子技术公司	线路短路引起的火灾，导致车间内废水收集池的污水发生溢流	厂内	启动应急水泵将污水排至废水应急池，对溢流出的污水围堰封堵并导入废水收集池

4.1.2 可能发生突发环境事件情景

根据4.1.1节收集国内外相同类型企业突发环境事件资料，结合本公司实际及安全评价情况，公司可能发生突发环境事件情景如下：

1、火灾、爆炸、泄漏事故

公司突发环境事故主要为储存单元盐酸、硫酸、硝酸等泄漏引起的中毒事故以及电镀生产线、喷漆生产线引发的火灾产生的次生污染。

空气、水体和土壤等环境要素是危险性物质向环境转移的最基本的途径，这三种要素之间又随时发生着物质和能量的传递，污染物进入环境后，随着空气和水体环境发生推流迁移、分散稀释和降解转化运动。

车间地面均已硬化，即使发生小型泄露经处理后也不会直接进入地表水环境和土壤中，当采用消防水进行事故抢救时，消防水中夹带的盐酸、重金属等有可能进入地表水或土壤中，对地表水和土壤造成污染。

表 4.1-2 火灾、爆炸事故情景分析

风险单元	风险类型	环境风险物质	环境风险
电镀车间、喷漆车间	/	火灾、爆炸	盐酸、硫酸、塑料镀件、高固份油漆等
仓储	储桶	火灾、爆炸、中毒	盐酸、硫酸等
			发生火灾次生污染物CO影响
			储桶泄露

环保设施	废气处理装置	事故性排放	铬酸雾、非甲烷总烃 废槽渣、废漆渣、废活性炭等	废气污染物超标排放造成大气污染
	危废仓库			危险废物仓库管理不严，造成危险废物外泄，污染大气、水及土壤环境。
公用系统	变、配电间、维修间	火灾、爆炸	-	操作不当容易引起锅炉爆炸，防护不当或破损易造成触电事故，甚至引起火灾引起环境污染的危险。

2、环境风险防控设施失灵或非正常操作

环境风险防控措施失灵或非正常操作时会产生以下情况：

(1)当截流措施失效或未有效打开时，当发生降雨或事故时，初期雨水、事故废液无法有效收集，污染物直接外排污染环境；

(2)当事故水池等设施失效时，事故废水、消防废水无法有效收集，排入外环境，造成环境污染。

3、非正常工况（如开、停车等）

生产装置区因开停车造成的废气、废水的非正常排放。

4、污染治理设施非正常运行

废气处理装置非正常运行，污染大气；

污水处理设施非正常运行，造成出水水质超标，污染排放水体。

5、违法排污

违法排污会造成河流、大气的污染，公司目前已安装排污在线监控，并加强监管，坚决杜绝违法排污情况发生。

6、停电、断水、停气等

停电、断水事故发生概率较小，应与供电、供水部门紧密联系，避免此种情况发生。

7、通讯或运输系统故障

通讯、运输系统发生故障时，在厂外运输不能及时进行沟通、控制，对风险缺少控制力。公司应建立通讯录，保持企业内部人员沟通顺畅。危险化学品运输需委托相关资质单位运输，减少环境风险。

8、各种自然灾害、极端天气或不利气象条件

当雨水量特大，排水系统故障时，有可能发生洪涝灾害，使装置淹水、电器受潮、环境湿度大等可能引发二次事故；

如防雷、防静电设施没有或失效，有效雷击的可能；

地震，台风等灾害突然来临，如果疏于防范，也会因对设备和设施造成破坏而引发二次事故；

建筑物外的设备、设施附件，在风力等级较大的情况下，可能会因

粘结不牢等原因发生松动，接触人员有产生物体打击的危险；

如东地区的地震烈度为 7 度，如发生高烈度地震，有可能引起坍塌或可能引起火灾、爆炸的事故。。

4.2 突发环境事件情景源强分析

根据 4.1.2 节分析，公司可能产生的环境事件情景可分为 8 种情况，对于火灾、爆炸、泄漏事故情景以及污染治理设施非正常运行进行源强分析。

4.2.1 火灾、爆炸、泄漏事故

一、泄漏事故源强

本次评价选取盐酸泄漏对环境的影响，本工程盐酸泄漏挥发源强为 20.8g/s，挥发量 25kg（20min）。

二、火灾事故源强

由于火灾燃烧为不充分燃烧，本评价选取有代表性的 CO 作为火灾伴生污染物进行风险评价。源强计算参照《建设项目环境风险评价技术导则》推荐的公式计算：

$$G_{CO}=2330qC$$

式中 G_{CO} ——CO 的产生量，g/kg；

C——燃料中碳的质量百分比含量(%), 在此取 50%；

q——化学不完全燃烧值(%),在此取 10%。

表 4.2-1 CO 源强计算一览表

物质	C	q	Gco	储存量	燃烧时间	释放速率
火灾产生的CO	56%	10%	130.48	0.6t	5min	1.3Kg/s

4.2.2 环境风险防控设施失灵或非正常操作

环境风险防控措施失灵或非正常操作时会产生以下情况：

①当截流措施失效或未有效打开时，当发生降雨或事故时，初期雨水、事故废液无法有效收集，污染物直接外排污染环境；

②当事故水池等设施失效时，事故废水、消防废水无法有效收集，排入外环境，造成环境污染。

4.2.3 非正常工况

生产装置区因开停车造成的废气、废水的非正常排放。

此类事故的源强不会超过火灾事故的源强。

4.2.4 违法排污

公司产生的废水，经公司污水处理站预处理后排入开元污水处理厂处理，不直接排入外环境。因此不考虑此情景。

企业针对的生产工序配备了的废气处理装置，废气处理不完全直接排放，对周围及下风向造成大气污染。

表 4.2-2 废气处理装置失效废气排放源强

排气筒编号	排气筒	主要污染物	单个排气筒排放情况			排放标准	
			排气量 m ³ /h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
1# 2# 3# 4#	塑胶电镀 (一期)	硫酸雾	6000	0.099	0.000591	15	1.20
		铬酸雾		0.081	0.000487		
		盐酸雾		0.103	0.000621		
		氨		0.063	0.000379		
		氮氧化物		1.393	0.000201		

4.2.5 违法排污源强

违法排污时，最坏情景考虑废水、废气均未经处理，直接排放，排放源强与污染治理设施非正常运行时排放源强相同。

4.2.6 停电、断水、停气等源强

当生产运行时，遇停电、断水、停气等突发事件，造成火灾、泄漏等意外事故，污染物源强考虑均不超过泄漏、火灾排放源强。

4.2.7 通讯或运输系统故障源强

当发生突发环境事件时，若通讯不畅，会延误救援时间，造成物料泄漏或火灾等事故，源强与泄漏、火灾事故源强相同。

当厂内运输系统故障时，可能造成的最大环境风险是物料泄漏，及可能引发的火灾事故，源强不超过泄漏、火灾源强。

4.2.8 各种自然灾害、极端天气或不利气象条件源强

①当雨水量特大，厂区的排水系统故障时，有可能发生洪涝灾害，使装置淹水、电器受潮、环境湿度大等可能引发二次事故；

②根据记载，企业所在如东县年平均雷暴日数为 32.6 天，属于雷击多发区域，如防雷、防静电设施没有或失效，有被雷击的可能；

③地震、台风等灾害突然来临，如果疏于防范，也会因对设备和设施造成破坏而引发二次事故；

④建筑物外的设备、设施附件，在风力等级较大的情况下，可能会因粘结不牢等原因发生松动，接触人员有产生物体打击的危险；

⑤本地区地震烈度为 6 度，厂房虽采用不低于 7 级的抗震结构措施，但如发生高烈度地震，有可能引起坍塌或可能引起火灾、爆炸的事故。

⑥冬季污水管网冻裂，造成废水排放，此源强不会超过泄露源强。

4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

一、环境风险物质扩散途径

危险化学品等发生泄漏后，如遇明火高热发生火灾事故，泄露、火灾产生的废气将污染大气环境。车间地面均已硬化，即使发生小型泄露经处理后也不会直接进入地表水环境和土壤中，当采用消防水进行事故抢救时，消防水中夹带的酸碱、重金属等有可能进入地表水或土壤中，对地表水和土壤造成污染。

二、生产过程环境风险与应急措施

公司生产过程中会出现原料泄漏、火灾、爆炸以及生产装置出现风险。

1、泄露等突发环境事件

危险化学品的泄漏，容易发生中毒或转化为火灾爆炸事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

一、泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

- ① 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。
- ② 如果泄漏物化学品是易燃易爆的，应严禁火种。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。
- ③ 应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。
- ④ 应从上风处接近现场，严禁盲目进入。

二、泄漏事故控制

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两组分。

(1) 泄漏源控制

可通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。方法如下：

① 通过关闭石蜡油储罐的阀门、停止作业或停止车间生产等方法来控制。

② 容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。

a、小容器泄漏

尽可能将泄漏组位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料等方法处理。

b、大容器泄漏

由于大容器不像小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。

c、管路系统泄漏

泄漏时，可采取关闭阀门或进料系统，切断或者移除泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的组件。

(2) 泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。地面上泄漏物处置主要有以下方法：

① 安全引流：

盐酸、硫酸等泄露后将其引入储罐区水池中同时及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

② 覆盖

用泡沫覆盖石蜡油外泄的物料上，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

③ 收容

对于盐酸、硫酸等泄漏，选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入备用储桶内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料等吸收。

④ 废弃

将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

2、火灾扑救：

从事化学品生产、使用、储存、运输的人员和消防救护人员时应熟悉和掌握化学品的主要危险特性及其相应的灭火措施，并定期进行防火演习，加强紧急事态时的应变能力。一旦发生火灾，每个职工都应清楚地知道他们的作用和职责，掌握有关消防设施、人员的疏散程序和危险化学品灭火的特殊要求等内容。

一、灭火注意事项

扑救化学品火灾时，应注意以下事项：

- ① 灭火人员不应单独灭火；
- ② 出口应始终保持清洁和畅通；
- ③ 要选择正确的灭火剂；
- ④ 灭火时还应考虑人员的安全。

二、灭火对策

(1) 扑救初期火灾：

① 迅速关闭火灾组位的上下游阀门，切断进入火灾事故地点的一切物料；

② 在火灾尚未扩大到不可控制之前，应使用移动式灭火器，或现场其它各种消防设备、器材扑灭初期火灾和控制火源。

(2) 采取保护措施：

为防止火灾危及相邻设施，可采取以下保护措施：

- ① 对周围设施及时采取冷却保护措施；

② 迅速疏散受火势威胁的物资；

(3) 火灾扑救：扑救危险化学品火灾应针对每一类化学品，选择正确的灭火剂和灭火方法来安全地控制火灾。

电镀塑胶件等易燃物火灾扑救的基本对策

本公司涉及的易燃物主要有电镀塑料件、高固份油漆。易燃液体通常也是贮存在容器内或管道输送的。与气体不同的是，液体容器有的密闭，有的敞开，一般都是常压。液体不管是否着火，如果发生泄漏或溢出，都将顺着地面（或水面）漂散流淌，而且易燃液体还有比重和水溶性等涉及能否用水和普通泡沫扑救的问题以及危险性很大的沸溢和喷溅问题，因此，遇易燃液体火灾，一般应采用以下基本对策。

① 首先应切断火势蔓延的途径，冷却和疏散受火势威胁的压力及密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。如有液体流淌时，应需要引流到安全地点。

② 及时了解和掌握着火液体的品名、比重、水溶性以及有无毒害、腐蚀、沸溢、喷溅等危险性，以便采取相应的灭火和防护措施。

③ 对较大的罐体或流淌火灾，应准确判断着火面积。

小面积（一般50m²以内）液体火灾，一般可用雾状水扑灭。用泡沫、干粉、二氧化碳一般更有效。大面积液体火灾则必须根据其相对密度（比重）、水溶性和燃烧面积大小，选择正确的灭火剂扑救。比水轻又不溶于水的液体，用直流水、雾状水灭火往往无效。用干粉扑救时灭火效果要视燃烧面积大小和燃烧条件而定，最好用水冷却容器。

比水重又不溶于水的液体起火时可用水扑救，水能覆盖在液面上灭火。用泡沫也有效。干粉扑救，灭火效果要视燃烧面积大小和燃烧条件而定。

具有水溶性的液体，虽然从理论上讲能用水稀释扑救，但用此法要使液体闪点消失，水必须在溶液中占很大的比例。这不仅需要大量的水，也容易使液体溢出流淌，而普通泡沫又会受到水溶性液体的破坏（如果普通泡沫强度加大，可以减弱火势），因此，最好用抗溶性泡沫扑救，用干粉扑救时，灭火效果要视燃烧面积大小和燃烧条件而定，也用水冷却罐壁。

④ 扑救毒害性、腐蚀性或燃烧产物毒害性较强的易燃液体火灾，扑救人员必须佩戴防护面具，采取防护措施。

⑤ 遇易燃液体管道泄漏着火，在切断蔓延把火势限制在一定范围内的同时，对输送管道应设法找到并关闭进、出阀门，如果管道阀门已损坏，应迅速准备好堵漏材料，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰，为堵漏扫清障碍，其次再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。与气体堵漏不同的是，液体一次堵漏失败，可连

续堵几次，只要用泡沫覆盖地面，并堵住液体流淌和控制好周围着火源，不必点燃泄漏口的液体。

具体泄漏、火灾应急对策见表 4.3-1。

表 4.3-1 具体物质火灾处置应急措施

高固份油漆	消防方法	灭火方法：灭火剂：抗溶性泡沫、砂土、干粉、二氧化碳。用水灭火无效，但可用水保持火场中容器冷却。消防人员必须穿戴全身防火防毒服。遇大火，消防人员须在有防护掩蔽处操作。
	泄漏处置	迅速撤离污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸气、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
塑料粒子、电镀件	消防方法	灭火方法：尽可能将容器从火场所移至空旷处。喷水保持水场容器冷却。直至灭火结束。灭火剂：水、泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

2、污染治理措施非正常运行

本项目位于电镀园区北部，距本项目最近的水体是友谊河，距离为 300 米。事故状态下的物料和消防污水均收集进入事故池，经厂内预处理后达电镀园区污水处理厂接管标准后，经园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后再排入掘苴河。因此，事故状态下排入水环境的污染物总量将有所增加，经厂内预处理后仍将在园区污水处理厂的排放总量范围内，对水体环境造成的污染影响增加很小。

若废水在意外情况下进入产业区雨水管网、排入外环境，会造成鱼类和水生生物的死亡。可在排入水体的排污口下游迅速筑坝，切断受污染水体的流动。废水可采用酸碱中和将污染物转化为盐，进而减小对水体的影响。

废气处理装置若出现故障，会造成废气超标排放，将对周围环境产生影响。通过有效控制措施，10 分钟左右即可以恢复正常排放状态。

3、非正常工况

公司在非正常工况（开、停车）情况下，铬酸雾、盐酸雾等有明显的超标污染，公司在实际生产过程中应在开车前先将废气处理设施运行，在停车后再关闭废气处理设施，确保生产过程中产生的废气、全部经过处理达标后排放。

4、自然灾害如地震、汛期、台风等引起的事故风险

①汛期

为防止汛期造成企业的环保事故发生，公司建立汛期环保预案。其主要内容是：成立汛期环保工作领导小组，由公司总经理统一领导，部门协作、分级管理。预案的启动时间为每年5月-9月，根据气象、防汛等灾害预报部门发出预警。

汛期前期：各车间部门对本车间内部排放口及周围环境在汛期期间可能存在环保事故隐患进行排查，并制定落实整改措施，以书面形式报至安全环保部。

汛期期间：（1）由安全环保部负责对全厂各排放口进行日常巡视，特别在雨水量较大期间加大巡视频次，若发现污水偷排或在生产过程中跑冒滴漏造成雨排超标的车间（部门），则给予其经济考核加倍扣分。

（2）在汛期期间发生连日或突发性强降水等雨水量较大的情况下，由生产技术部调度负责开启事故池阀门，将前期雨水排入事故池，再泵入综合废水收集池，达标后排放；后期雨水根据水质坚持情况处理，若水质符合排放标准，则由生产技术部调度关闭事故池阀门，打开雨排口闸门，若水质不符合排放标准，则继续将雨水排入事故池，直至水质符合排放标准。

汛期结束：由负责安全环保部门组织相关部门对本年度汛期工作进行认真总结、分析，并制定下一年度汛期工作预案。

在汛期通信联络保持通畅，物资、车辆统一调配，将汛期对公司的影响减少到最小。

②地震

如东地区属于Ⅶ度震区，公司不在地震断层，但公司所有建筑物、构筑物按地震设防烈度为7度建造。地震发生时可能在公司各方位引发各种事故发生，公司组织的各应急救援专业组要尽快赶赴事故现场。首先安排员工进行有序撤离时，抢险消防组配合总指挥迅速做好各生产车间的紧急停车工作，以防止事态的进一步扩大。各生产车间要保证事故发生时关键岗位有少量业务精通员工坚守岗位。留守职工要做好个人防护工作，在得到指挥部指令或个人生命将受到严重危害时，可撤离岗位。重点坚守的岗位有配电室。

地震发生时，有可能造成公司停电，公司配备有应急照明设备，必要时可迅速启动，为部分重点设备和事故现场照明。公司有150m³消防水池，可供消防用水。消防废水全部进入应急事故池，不进入水环境。

③台风

如东地区是受台风影响的直接地区，受台风影响可能有暴雨产生，但持续雨量时间不长。公司现有300m³的应急事故池作为接纳雨水造成的地表径流收集池。然后分步将事故池内雨水进入污水处理站处理，达标后排放。若持续雨量时间长，启动汛期预警方案，直至暴雨停止，预

警解除。

4.4 突发环境事件危害后果分析

4.4.1 泄漏、火灾事故后果分析

1、泄漏事故

公司如发生泄漏、火灾、爆炸事故后果主要为：物料跑损、人员伤亡、中毒、停产、造成严重经济损失、对周围环境造成污染等。公司涉及的硝酸等，遇明火、高温能燃烧，受高温分解放出有毒的气体，造成中毒事故。发生泄漏事故后，事故后果主要为：①物料泄漏可能会引发火灾，致使火苗对厂内的构筑物、设备等造成破坏，同时对附近的人员造成烧伤等事故；②物料泄漏可能会产生毒性气体，对周围局部大气环境造成污染，对周围近距离范围内人群造成不良影响。

事故发生后，区域内盐酸浓度超过环境质量标准浓度限值（ $0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ）最大影响超标距离为 550m，最大浓度为 $48.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目各污染物泄漏对项目周围环境将造成一定影响，但这种影响是暂时的，一旦泄漏点被成功封堵，影响也会逐渐消失。

公司发生突发环境事件，环境风险受体的影响程度和范围内均为工厂和企业，不造成跨界影响，发生的突发环境事件级别为Ⅱ级。

2、火灾爆炸事故

火灾爆炸事故中产生的烟气是物质在燃烧过程分解产生的气态，液态、固态物质与空气的混合物，烟气对人体的危害主要是燃烧产生的有毒有害气体所引起的窒息和对人体器官造成的毒害作用，可见火灾爆炸事故不可避免的造成大气污染。由于火灾燃烧为不充分燃烧，本评价选取有代表性的CO作为火灾次生污染物进行风险评价，本评级选取塑料火灾事故源强进行预测，排放速率 $3.11\text{kg}/\text{s}$ 、30min。

1) 预测模式

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）的要求，本项目事故泄漏易造成有毒有害物质在大气中的扩散，在事故后果评价中采用多烟团模式计算：

$$c(x, y, 0) = \frac{2Q}{(2\pi)^{3/2} \sigma_x \sigma_y \sigma_z} \exp\left[-\frac{(x-x_0)^2}{2\sigma_x^2}\right] \exp\left[-\frac{(y-y_0)^2}{2\sigma_y^2}\right] \exp\left[-\frac{z_0^2}{2\sigma_z^2}\right]$$

式中： $c(x, y, 0)$ ——下风向地面(x,y)坐标处的空气中污染物浓度， mg/m^3 ；

x_0, y_0, z_0 ——烟团中心坐标；

Q ——事故期间烟团的排放量；

$\sigma_x \sigma_y \sigma_z$ ——为x、y、z方向的扩散参数，m。常取 $\sigma_x = \sigma_y$

对于瞬时或短时间事故，可采用下述变天条件下多烟团模式：

$$c_w^i(x, y, 0, t_w) = \frac{2Q'}{(2\pi)^{3/2} \sigma_{x,eff} \sigma_{y,eff} \sigma_{z,eff}} \exp\left(-\frac{H_e^2}{2\sigma_{z,eff}^2}\right) \exp\left\{-\frac{(x-x_w^i)^2}{2\sigma_{x,eff}^2} - \frac{(y-y_w^i)^2}{2\sigma_{y,eff}^2}\right\}$$

式中： $c_w^i(x, y, 0, t_w)$ ——第*i*个烟团在 t_w 时刻（即第*w*时段）在点 $(x, y, 0)$ 产生的地面浓度；

Q' ——烟团排放量，mg， $Q' = Q\Delta t$ ； Q 为释放率，mg/s； Δt 为时段长度，s；

$\sigma_{x,eff}$ 、 $\sigma_{y,eff}$ 、 $\sigma_{z,eff}$ ——烟团在*w*时段沿*x*、*y*和*z*方向的等效扩散参数，m，可由下式估算：

$$\sigma_{j,eff}^2 = \sum_{k=1}^w \sigma_{j,k}^2 \quad (j=x, y, z)$$

式中：

$$\sigma_{j,eff}^2 = \sigma_{j,k}^2(t_k) - \sigma_{j,k}^2(t_{k-1})$$

x'_w 和 y'_w ——第*w*时段结束时第*i*烟团质心的*x*和*y*坐标，由下述两式计算：

$$x'_w = u_{x,w}(t - t_{w-1}) + \sum_{k=1}^{w-1} u_{x,k}(t_k - t_{k-1})$$

$$y'_w = u_{y,w}(t - t_{w-1}) + \sum_{k=1}^{w-1} u_{y,k}(t_k - t_{k-1})$$

各个烟团对关心点*t*小时的浓度贡献，按下式计算：

$$c(x, y, 0, t) = \sum_{i=1}^n c_i(x, y, 0, t)$$

式中，*n*为需要跟踪的烟团数，可由下式确定：

$$c_{n+1}(x, y, 0, t) \leq f \sum_{i=1}^n c_i(x, y, 0, t)$$

式中，*f*为小于1的系数，可根据计算要求确定。

2) CO在不同浓度下对人体的危害程度见表4.4-1。

表 4.4-1 不同浓度的一氧化碳对人体的危害程度

序号	空气中浓度 (mg/m ³)	接触时间 (min)	人体毒理反应	来源
1	20	短时间	危害健康浓度 (PC-TWA)	《工业场所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007)
2	1700	短时间	威胁生命和健康浓度 (IDLH)	《危险化学品安全技术全书》
3	2069	短时间	半致死浓度 (LC ₅₀ , 4 小时(大鼠吸入))	

3) 预测结果

为符合事故发生的不确定性，根据事故次生大气污染物源强参数及导则推荐的预测模式，对产生的CO污染范围及危害程度进行预测；计算

不同时间（事故后10min、20min、30min、40min、50min、60min）当大气温度处于近中性(D类)的情况下,不同风速(静风0.5m/s、小风1.5m/s、年平均风速3.2m/s)时,CO在大气中扩散结果见表4.4-2。

表 4.4-2 火灾次生 CO 下风险轴线浓度预测结果

风速	稳定度	计算时间	100m	200m	300m	400m	500m	700m	900m	1200m	1500m	2000m	2500m	3000m	最大落地浓度	
															出现距离 (m)	浓度 (mg/m ³)
静风 0.5m/s	D	10min	371.27	87.079	30.75	11.739	4.1437	0.3444	0.0134	0	0	0	0	0	10	7405.7
		20min	377.87	95.918	40.874	21.656	12.576	4.7739	1.7896	0	0.0412	0.0005	0	0	10	7405.7
		30min	378.89	97.178	42.376	23.363	14.431	6.6821	3.4409	0.3255	0.4665	0.0611	0.0048	0.0002	10	7405.7
		40min	7.9436	10.487	12.076	12.133	10.851	6.9832	4.1058	1.3035	0.9388	0.2624	0.0597	0.0103	350	12.3
		50min	1.4888	1.8152	2.147	2.4254	2.6499	2.8232	2.6276	1.925	1.1939	0.4704	0.168	0.0524	690	2.824
		60min	0.5523	0.6414	0.7341	0.8243	0.9101	1.0483	1.1256	1.9143	0.9398	0.5617	0.2725	0.1164	1010	1.137
风速	稳定度	计算时间	100m	200m	300m	400m	500m	700m	900m	1200m	1500m	2000m	2500m	3000m	最大落地浓度	
															出现距离 (m)	浓度 (mg/m ³)
小风 1.5m/s	D	10min	1175.8	598.37	359.39	242.08	174.54	75.456	6.0151	0.0208	0.0001	0	0	0	30	1828.6
		20min	1175.8	598.37	359.39	242.08	174.56	104.92	70.769	44.526	20.242	0.3376	0.0012	0	30	1828.6
		30min	1175.8	598.37	359.39	242.08	174.56	104.92	70.769	44.702	31.204	18.809	4.2009	0.1642	30	1828.6
		40min	0	0	0	0	0.019	29.463	64.754	44.681	31.204	19.507	13.669	7.5513	890	64.921
		50min	0	0	0	0	0	0	0	0.1755	10.962	19.1699	13.71	10.255	1810	20.723
		60min	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.6977	9.5107	10.094	2740	10.815
风速	稳定度	计算时间	100m	200m	300m	400m	500m	700m	900m	1200m	1500m	2000m	2500m	3000m	最大落地浓度	
															出现距离 (m)	浓度 (mg/m ³)
年平均 风速 3.2m/s	D	10min	534.45	271.99	163.36	110.04	79.345	47.691	32.168	20.319	12.988	0.8139	0.0006	0	30	831.16
		20min	534.45	271.99	163.36	110.04	79.345	47.691	32.168	20.319	14.184	8.8668	6.2324	4.4728	30	831.16
		30min	534.45	271.99	163.36	110.04	79.345	47.691	32.168	20.319	14.184	8.8668	6.2325	4.6629	30	831.16
		40min	0	0	0	0	0	0	0	0	1.1953	8.0529	6.2265	4.6629	2000	8.0529
		50min	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0002	0.1902	4020	2.664
		60min	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5000	0.533

表 4.4-3 火灾次生 CO 事故分析

项目	风速		
	0.5m/s	1.5m/s	3.2m/s
地面空气中最大浓度 (mg/m ³)	7405.7	1828.6	831.16
超 IDLH 的距离 (m)	0~45	0~60	/
短时间接触允许浓度范围 (m)	350	1100	1400
半致死浓度范围 (m)	35	/	/
最大浓度出现距离 (m)	10	30	30

由表及预测可知，本企业火灾伴生一氧化碳事故时，静风条件下超过半死距离为 35m，超 IDLH 的距离为 45m，超过车间允许浓度的距离为 350m；小风条件下超 IDLH 的距离为 60m，超过车间允许浓度的距离为 1100m。

4.4.2 环境风险防控设施失灵后果分析

事故状态下，事故废液及消防废水均可能通过雨水排口直接排出。因此，企业务必做好风险防控设施日常维护管理工作。

4.4.3 污染治理设施非正常运行后果分析

公司产生的废水，经公司预处理后排入污水处理厂，若污水处理设施非正常运行，厂区的生产废水，生活污水，将直接进入污水处理厂会对污水处理厂运行造成冲击。

4.4.4 违法排污后果分析

企业产生的废水，经公司污水处理站预处理后排入污水处理厂，坚决杜绝违法排污情况发生；因此不考虑此情景。

4.4.5 停电、断水、停气后果分析

当生产运行时，遇停电、断水、停气等突发事件，造成火灾、爆炸、泄漏等意外事故，对外环境产生的危害不超过天然气泄漏或火灾事故。

4.4.6 通讯或运输系统故障后果分析

通讯不畅最大的风险是延误救援时间，造成火灾事故，对外环境产生的危害同物料泄漏或火灾事故。

4.4.7 事故次生、衍生后果分析

(1) 事故连锁效应

事故连锁效应是指一个设备或储桶发生火灾、爆炸等事故，因火灾热辐射、爆炸冲击波以及管道连接等因素，导致临近的或者上下游的设备或储桶发生火灾、爆炸等事故的效应。

本公司涉及易燃易爆的危险物质，在生产过程中上下游关系紧密。当一设备发生火灾、爆炸事故，若不采取及时、有效的措施，发生事故连锁，造成事故蔓延的可能性较大；一旦某一重要设备发生重大的火灾、爆炸事故，巨大的辐射或冲击波有可能克服设备距离的阻碍，发生事故连锁。

本公司贮存有易燃的危险物质，当某一仓储单元发生火灾事故时，邻近仓储单元的物料经过较长时间的高温烘烤，温度升高，存在引发新的火灾爆炸的可能性。

(2) 事故重叠引起继发事故

事故重叠是指在某一设备或仓储设备的火灾、爆炸和泄漏同时或相继发生。根据统计资料，同行业的重大安全事故多为事故重叠，首先由于管线或设备破损导致易燃易爆危险物质大量泄漏，或自燃、或遇明火点燃而形成火灾爆炸事故，或在爆炸又可能造成更多的物料泄漏。

(3) 事故中的伴生、次生危害

项目多数物质都具有潜在危害，在贮存、运输和生产过程中易发生泄漏和火灾爆炸，部分化学品在泄漏和火灾爆炸过程中遇水或热会有伴生和次生的有毒有害物质，导致对环境的危害，伴生、次生危害。化学品燃烧、爆炸，同时造成大量碳氢化合物以气态形式进入大气，同时本身以气体形式挥发进入大气，对环境造成危害。

4.4.8 土壤环境风险影响分析

土壤的无机污染物主要有重金属(镉、铬、铅、砷、汞、铜、锌、镍、锰等)、放射性元素、酸、碱、氰化物等，其中重金属和放射性物质的污染危害最为严重，这些污染物具有潜在威胁，一旦污染了土壤，难以彻底消除。

企业生产过程中涉及重金属，主要污染因子为泄漏的危险化学品(盐酸、硫酸、铬酸酐、硫酸镍等)。

因此，在生产、储存过程中，建设单位必须对生产原料、工艺废水、废气吸收废水严格管理，储存场所要做好防渗、防漏、防雨淋、防晒措施，避免其中的有毒有害物质渗入土壤。

4.4.9 三废处理的环境风险影响分析

事故排放时环境影响分析主要为固废处理的环境影响分析。

固体废物运输与处置的风险评价：固体废物主要有漆渣、过滤棉芯、废活性炭、脱脂槽渣、生活垃圾等，生活垃圾收集后环卫处置；一般工业固废包括普通包装、金属边角料、五金电镀的残次品、废品模具和其他残次品等，普通包装通过厂家回收，残次品等收集后出售。

本项目危险废物包括废切削液、含重金属原料的废包装物、废活性炭、废棉芯炭芯、废电镀液和脱挂废液等。含重金属的废包装物可厂家回收处置；危废交由南通东江环保技术有限公司处理。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

根据以上环境风险识别和突发环境事件及其后果分析,从以下五个方面对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证,找出差距、问题,提出需要整改的短期、中期和长期项目内容。

5.1 环境风险管理制度

现有环境风险管理制度差距分析见表 5.1-1。

表 5.1-1 环境风险管理制度差距分析

序号	要求	有效性分析
1	环境风险防控和应急措施制度是否建立,环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确,定期巡检和维护责任制度是否落实;	公司建立安全环保部负责公司环境管理的日常工作; 公司编制完成了突发环境事件应急预案; 公司已建立环境风险防控和应急措施制度。
2	环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实;	厂区排水实行雨污分流,排水系统设有与外界水体的切断设施,事故发生后防止污染物进入水体; 设有事故应急池。事故发生时收集消防废水进入应急池; 企业建有完善的消防给水系统:消火栓给水系统、火灾报警系统; 厂区内消防水管网合理布置,配备了火灾报警系统与消防系统。本项目生产车间、配电间、仓库、罐区、办公楼符合消防技术规范要求。
3	是否经常对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训;	公司定期开展环境风险和环境应急管理宣传和培训。
4	是否建立突发环境事件信息报告制度,并有效执行。	已经建立突发环境事件信息报告制度。

5.2 环境风险防控与应急措施

表 5.2-1 环境风险防控与应急措施差距分析

序号	要求	有效性分析
1	是否在废气排放口、废水、雨水排放口对可能排出的环境风险物质，按照物质特性、危害，设置监视、控制措施，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性；	公司采取雨水、废水分开排放，其中生活污水、生产废水经处理后排入污水管网送污水处理厂处理，雨水直接排放，废气排放无在线监控系统。
2	是否采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施，包括截流措施、事故排水收集措施、清净下水系统的防控措施、雨水系统防控措施、生产废水处理系统防控措施等，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性；	厂区设置 300m ³ 的应急池以及依托开元污水处理厂 1500m ³ 事故池，收集废水，正常情况下应急池处于空置状态，具有足够容积储存事故废水；
3	涉及毒性气体的，是否设置毒性气体泄漏紧急处置装置，是否已布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统，是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段等，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性。	本项目涉及毒性气体置，但未设置厂界毒性气体泄漏监控预警系统；厂区内各车间设置紧急疏散出口，车间外未有紧急疏散路线图。
4	雨污水切换闸门	人工操作，已落实，定期检查雨污水切换阀门，配置专人负责，保证阀门能够正常运行。

5.3 环境应急资源

表 5.3-1 环境应急资源差距分析

序号	要求	有效性分析
1	是否配备必要的应急物资和应急装备（包括应急监测）；	公司配备了必要的应急物资和应急装备，建议增加 2 套正压呼吸器的配置；公司应急监测由公司委托第三方监测公司负责对事故现场进行现场应急监测（大气、水），对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。
2	是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍；	公司已设置应急救援队伍。
3	是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议（包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况）。	公司已经与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议。

5.4 历史经验教训总结

项目已考虑风险治理措施：

①从总图布置图来看，厂区内功能划分比较明确，各装置设施间防火间距基本符合规范要求，厂区人流、物流通道畅通，消防等能基本满足要求。

②生产区设置了相应的灭火器和消防栓。

③有机械伤害的危险区设置合格的防护罩、挡板或安全围栏。

④项目金属设备、设施均采用保护接地措施。

⑤生产装置有防雷、防静电措施。

⑥设置办公室专职安全员，并注重引鉴同类生产工艺中操作经验，形成了有效的管理制度。组织对从业人员进行相关知识教育和培训。对员工每年进行一次考核，公司成立以来，未发生过重大事故。

5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短，公司提出需要完成整改的期限，分别按短期（3 个月以内）、中期（3-6 个月）和长期（6 个月以上）列表说明需要整改的项目内容，具体如下：

表 5.5-1 需要整改的短期、中期和长期项目内容

时间	项目内容		
	环境风险单元	目前存在的问题	可能影响的环境风险受体
短期 (3 个月以内)	生产车间	人员应对环境事故应变能力以及安全操作意识需要加强	全厂
	应急物资	补充 2 套正压呼吸器的配置	全厂
	厂界周边	完善提醒周边公众紧急疏散的措施和手段	周边人群
中期 (3-6 个月)	/	进一步完善风险防控措施	/
长期 (6 个月以上)	/	进一步健全和落实环境风险管理制度	/

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

6.1 短期目标实施计划

(1) 实施内容及目标

实施内容：公司人员进行环境事故应变能力以及安全操作知识的学习培训、完善应急物资和消防设备的台账、完善提醒周边公众紧急疏散的措施和手段。

实施目标：完善公司应急物资，提高员工环保意识。

(2) 责任人：李学志

(3) 完成时限：2025 年 2 月之前。

6.2 中期目标实施计划

(1) 实施内容及目标

实施内容：进一步完善风险防控措施。

实施目标：推进生产设施安全化，完善风险防范系统。

(2) 责任人：李学志

(3) 完成时限：2025 年 6 月之前。

6.3 长期目标实施计划

(1) 实施内容及目标

实施内容：

进一步健全各项安全管理制度和台帐。

严格落实公司已有管理制度和作业规程，并进一步修订和完善。至少三年对安全管理制度、操作规程修订一次。

加强生产区管理，加强明火管理，定期进行防雷防静电检测。

定期组织公司主要负责人、安全负责人及安全员参加安监部门组织的安全培训，确保安全培训资格证书在有效期内；定期对特种作业人员、危险作业岗位人员进行培训，确保其操作证在有效期内，定期对员工进行厂内培训。

定期对其他监控设备定期检测、维护、保养，确保其处于有效状态。

加强对消防设施巡回检查，确保消防箱内消防设施齐全，定期对员工进行体检。

向从业人员、周围单位和来公司送货、参观学习人员告知、宣传有关危险化学品的危险危害性、防护知识及发生化学品事故的急救办法。

根据安全标准化要求，做好公司安全生产管理工作。

实施目标：完善企业应急措施与设施，完善企业环境风险应急管理制度，加强风险物质的监控与预警，建立环境风险防范长效机制。

(2) 责任人：李学志

(3) 完成时限：2025 年 11 月之前。

每完成一次实施计划，都应计划完成情况登记建档备案。

对于因外部因素致使公司不能排除或者完善的情况，应及时向上级有关部门报告，并配合采取措施消除隐患。

项目	目标内容	责任人	完成时限
短期	对公司人员进行环境事故应变能力以及安全操作知识的学习培训	李学志	3个月
	补充 2 套正压呼吸器的配置		
	完善提醒周边公众紧急疏散的措施和手段		
中期	进一步完善风险防控措施	李学志	6个月
长期	进一步健全和落实环境风险管理制度	李学志	长期

其中，进一步健全和落实环境风险管理制度，具体包括：

(1) 进一步健全各项安全管理制度和台帐

公司目前已建有管理制度和作业规程。今后重点应在严格执行制度上下功夫，并通过执行各项制度和规程的过程，进行进一步修订和完善，使各项制度和规程更能适应企业的环境风险管理实际，更具操作性，至少三年对环境风险管理制度、操作规程修订一次。

(2) 向从业人员、周围单位和居民告知、宣传有关防护知识及急救办法。

(3) 定期组织公司主要负责人、安全负责人参加安全培训，定期对公司员工进行厂内培训。

7 企业突发环境事件风险等级

7.1 企业突发大气环境事件风险等级

7.1.1 环境涉气风险物质数量与临界量比值 (Q)

企业生产原料、产品、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q：

1、当企业只涉及一种化学物质时，该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q。

2、当企业存在多种化学物质时，则按式（1）计算物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：w1, w2, …, wn—每种危险物质实际存在量（吨）；

W1, W, …, Wn—与各危险物质相对应的临界量（吨）。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

(1) $Q < 1$ ，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

(2) $1 \leq Q < 10$ ，以 Q1 表示；

(3) $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；

(4) $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

参照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A，公司所涉及的主要风险物质及其存储量情况情况见表 7.1-1。

表 7.1-1 主要风险物质情况一览表

物料名称	存在量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
氯化氢	0.004	2.5	0.0017
盐酸 (37%)	2	7.5	0.27
硫酸 (98%)	2.94	10	0.294
氨水 (30%)	1	10	0.1
油漆及稀释剂	1	50	0.02
危废	10	50	0.2
电镀线盐酸 (37%)	0.2	7.5	0.03
电镀线硫酸 (98%)	0.196	10	0.0196
电镀线氨水 (30%)	0.2	10	0.02
合计			0.9553

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）规定，当 $Q < 1$ 时，企业直接评为一般环境风险等级，以 $Q0$ 表示。当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ ，分别以 $Q1$ 、 $Q2$ 和 $Q3$ 表示。

7.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）评估

采用评分法对企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估，将各项指标分值累加，确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）。

（1）生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

按照表 7.1-2 对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行，具有多套工艺单元的企业，对每套工艺单元分别评分并求和，该指标分值最高为 30 分。

表 7.1-2 企业生产工艺过程评估

评 估 依 据	调 查 结 果	分 值	本 公 司 评 分 情 况	企 业 情 况
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	不涉及	10/ 每套	0	/
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	涉及	5/ 每套	0	/
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	不涉及	5/ 每套	0	/
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	不涉及	0	0	/
合 计			0	/

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

企业属于电镀生产，生产工艺均不是国家规定的有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备，根据表 7.2-1 可知，企业生产工艺过程评分为 0 分。

（2）大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况评估指标见表 7.1-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

表 7.1-3 企业大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	本公司评分
毒性气体泄漏监控预警措施	(1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 (2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的	0	/
	不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的	25	25
符合防护距离情况	符合环评及批复文件防护距离要求的	0	0
	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25	/
近 3 年内突发大气环境事件发生情况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20	/
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15	/
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10	/
	未发生突发大气环境事件的	0	0
合计			0

(3) 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7.1-4 划分为 4 个类型。

表 7.1-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 65$	M3
$M \geq 65$	M4

由表 7.1-2~3，公司环境风险及其控制水平 (M) 现状得分为 25 分，企业环境风险及其控制水平为 M2 类水平。

7.1.3 大气环境风险受体敏感程度 (E) 评估

大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边 5 公里或 500 米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为类型 1、类型 2 和类型 3 三种类型，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7.1-5。

大气环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依

次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的大气环境风险受体，则按敏感程度高者确定企业大气环境风险受体敏感程度类型。

表 7.1-5 大气环境风险受体敏感程度类型划分

敏感程度类型	大气环境风险受体
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下

公司地址在如东经济开发区电镀园区，企业周边 5000 米范围内人口总数在 10000 人以上，因此环境风险受体为类型 2 (E2)

企业周大气边环境风险受体情况见表 3.2-2。

7.1.4 突发大气环境事件风险等级确定

根据企业周边大气环境风险受体敏感程度 (E)、涉气风险物质数量与临界量比值 (Q) 和生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M)，按照表 7.1-4 确定企业突发大气环境事件风险等级。

表 7.1-4 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

7.1.5 突发大气环境事件风险等级表征

企业突发大气环境事件风险等级表征分为两种情况：

(1) $Q < 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-大气 (Q_0)”。

(2) $Q \geq 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“环境风险等级-大气 (Q 水平-M 类型-E 类型)”。

南通宜高塑胶有限公司 $Q < 1 (Q_0)$ ，因此大气风险等级表示为“一般-大气 (Q_0)”。

7.2 企业突发水环境事件风险等级

7.2.1 涉水风险物质数量与临界量比值 (Q)

企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质）与其临界量的比值 Q ，计算方法同 7.1 部分

参照《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A，公司所涉及的主要风险物质及其存储量情况情况见表 8.1-1。

表 7.2-1 主要风险物质情况一览表

物料名称	存在量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
盐酸 (37%)	2	7.5	0.27
硫酸 (98%)	2.94	10	0.294
氨水 (30%)	1	10	0.1
硫酸镍	2.3	0.25	9.2
氯化镍	0.25	0.25	1
硼酸	0.5	50	0.01
半光亮镍添加剂	0.55	200	0.0028
光亮镍添加剂	0.4	200	0.002
铬酐	3	0.25	12
过硫酸铵	0.1	200	0.0005
除油粉	0.08	200	0.0004
除蜡剂	0.08	200	0.0004
导电盐	0.08	200	0.0004
脱挂水	0.12	200	0.0006
双氧水	0.58	200	0.0029
硫酸铜	0.5	0.25	2
钨水	0.075	200	0.0004
柠檬酸钠	0.4	200	0.002
珍珠镍光亮剂	0.01	200	0.0001

物料名称	存在量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
镍封光亮剂	0.4	200	0.002
氯化亚锡	0.025	200	0.0001
三氯化铬（铬及其化合物（以铬计））	0.1	0.25	0.4
电镀槽液	7.56	200	0.0378
表面处理液	65.7	200	0.3285
油漆及稀释剂	1	50	0.02
危废	10	50	0.2
电镀线盐酸（37%）	0.2	7.5	0.03
电镀线硫酸（98%）	0.196	10	0.0196
电镀线氨水（30%）	0.2	10	0.02
合计			25.9445

7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）评估

采用评分法对企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况进行评估，将各项分值累加，确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）。

（1）生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

按照表 7.2-2 对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行，具有多套工艺单元的企业，对每套工艺单元分别评分并求和，该指标分值最高为 30 分。

表 7.2-2 企业生产工艺过程评估

评 估 依 据	调 查 结 果	分 值	本 公 司 评 分 情 况	企 业 情 况
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	不涉及	10/ 每套	0	/
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	不涉及	5/ 每套	0	/
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	不涉及	5/ 每套	0	/
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	不涉及	0	0	/

合计	0	/
----	---	---

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

企业属于电镀企业，生产工艺均不是国家规定的有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备，根据表 7.2-2 可知，企业生产工艺过程评分为 0 分。

（2）水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估指标见表 7.2-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

表 7.2-3 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	本公司得分
截流措施	（1）环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；且 （2）装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且（3）前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统	0	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一条要求的	8	/
事故废水收集措施	（1）按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且 （2）确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且 （3）通过协议单位或自建管线，能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理	0	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的	8	/

清净废水系统 风险防控措施	(1) 不涉及清净废水；或 (2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统；或清污分流，且清净废水系统具有下述所有措施： ① 具有收集受污染的清净废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事事故排水缓冲容量；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； 且 ② 具有清净废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清净废水总排口，防止受污染的清净废水和泄漏物进入外环境	0	0
	涉及清净废水，有任意一个环境风险单元的清净废水系统风险防控措施不符合上述（2）要求的	8	/
雨水排水系统 风险防控措施	(1) 厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施： ① 具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； ② 具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清净废水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境 (2) 如果有排洪沟，排洪沟不得通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施	0	/
	不符合上述要求的	8	8
生产废水处理系统 风险防控措施	(1) 无生产废水产生或外排；或 (2) 有废水外排时： ① 受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统； ② 生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施处理； ③ 如企业受污染的清净废水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④ 具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外	0	/
	涉及废水外排，且不符合上述（2）中任意一条要求的	8	8
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0	/
	(1) 依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 (2) 进入工业废水集中处理厂；或 (3) 进入其他单位	6	6
	(1) 直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 (2) 进入城市下水道再入江、河、湖、库或再进入海域；或	12	/

	(3) 未依法取得污水排入排水管网许可, 进入城镇污水处理厂; 或 (4) 直接进入污灌农田或蒸发地		
厂内危险废物环境管理	(1) 不涉及危险废物的; 或 (2) 针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施	0	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10	/
近3年内突发水环境事件发生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8	/
	发生过较大等级突发水环境事件的	6	/
	发生过一般等级突发水环境事件的	4	/
	未发生突发水环境事件的	0	0
合计		/	22

注: 本表中相关规范具体指 GB 50483、GB 50160、GB 50351、GB 50747、SH 3015

(3) 企业生产工艺过程与水气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加, 得出生产工艺过程与水环境风险控制水平值, 按照表 7.2-4 划分为 4 个类型。

表 7.2-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 65$	M3
$M \geq 65$	M4

7.2.3 水环境风险受体敏感程度 (E) 评估

按照水环境风险受体敏感程度, 同时考虑河流跨界的情况和可能造成土壤污染的情况, 将水环境风险受体敏感程度类型划分为类型 1、类型 2 和类型 3, 分别以 E1、E2 和 E3 表示, 见表 8.3-1。

水环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的水环境风险受体, 则按敏感程度高者确定企业水环境风险受体敏感程度类型。

表 7.2-5 水环境风险受体敏感程度类型划分

敏感程度类型	水环境风险受体
类型 1 (E1)	(1) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下类或多类环境风险受体: 集中式地表水、地下水饮用水水源保护区 (包括一级保护区、二级保护区及准保护区); 农村及分散式饮用水水源保护区; (2) 废水排入受纳水体后 24 小时流经范围 (按受纳河流最大日均流

	速计算) 内涉及跨国界的
类型 2 (E2)	(1) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区, 如国家公园, 国家级和省级水产种质资源保护区, 水产养殖区, 天然渔场, 海水浴场, 盐场保护区, 国家重要湿地, 国家级和省级海洋特别保护区, 国家级和省级海洋自然保护区, 生物多样性保护优先区域, 国家级和省级自然保护区, 国家级和省级风景名胜区, 世界文化和自然遗产地, 国家级和省级森林公园, 世界、国家和省级地质公园, 基本农田保护区, 基本草原; (2) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的; (3) 企业位于溶岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的

注: 本表中规定的距离范围以到各类水环境保护目标或保护区域的边界为准
公司地址在如东经济开发区电镀园区, 企业雨水排入附近河流, 污水送污水处理厂处理, 因此环风险受体为类型3 (E2)。

企业周边水环境风险受体情况见表 7.2-6。

表 7.2-6 企业周边环境风险受体情况

环境要素	保护目标	方位	最近距离 (m)	规模	功能	执行标准
水环境	友谊河	N	300	小型河流	景观	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类
	掘苴河	E	4000	中型河流	泄洪、运输	
	洋口运河	W	1500	小型河流		

7.2.4 突发大气环境事件风险等级确定

根据企业周边水环境风险受体敏感程度 (E)、涉水风险物质数量与临界量比值 (Q) 和生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M), 按照表 7.2-7 确定企业突发大气环境事件风险等级。

表 7.2-7 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大

(E2)	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

7.2.5 突发大气环境事件风险等级表征

企业突发水环境事件风险等级表征分为两种情况：

(1) $Q < 1$ 时，企业突发水环境事件风险等级表示为“一般-水 (Q0)”。

(2) $Q \geq 1$ 时，企业突发水环境事件风险等级表示为“环境风险等级-水 (Q 水平-M 类型-E 类型)”。

所以南通宜高塑胶有限公司水风险等级表示为“较大-水 (Q2-M1-E2)”。

7.3 企业突发环境事件风险等级确定与调整

7.3.1 风险等级确定

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

7.3.2 风险等级调整

近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。

本公司近三年未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到过环境保护主管部门处罚，因此无需调高等级。

7.3.3 风险等级表征

本项目为同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，风险等级表示为“较大[一般-大气 (Q0) + 较大-水 (Q2-M1-E2)]”。

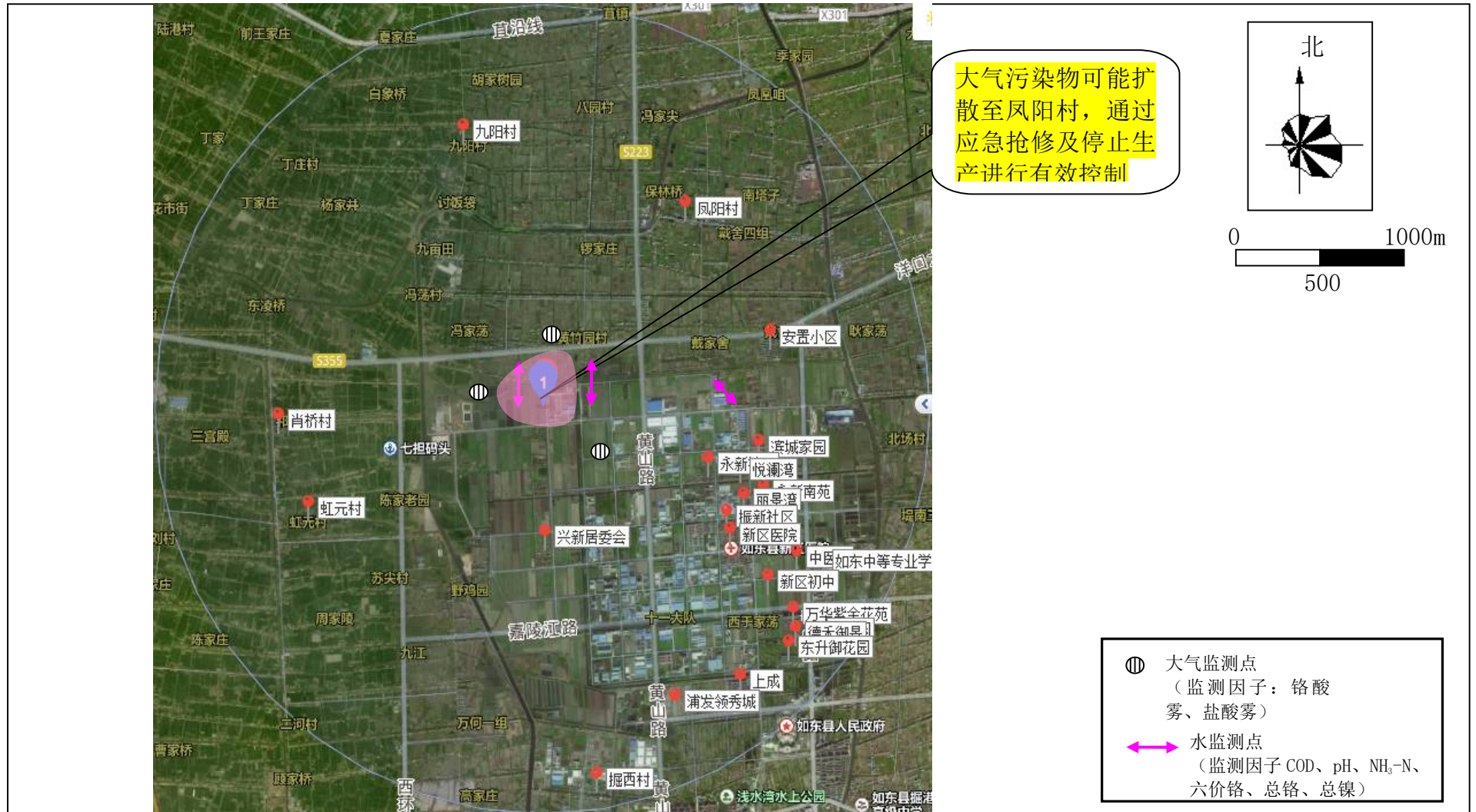
8 附图

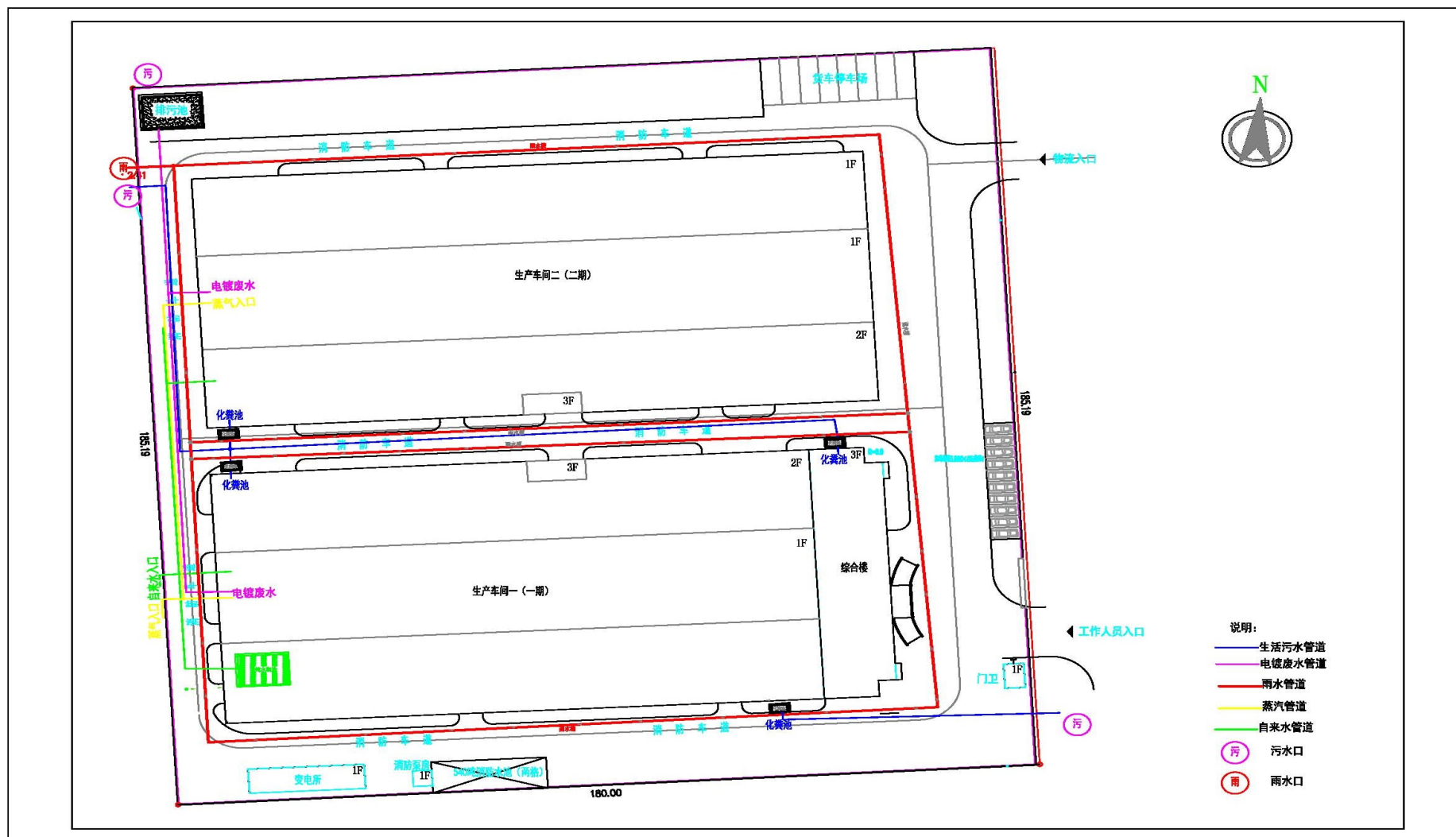
附图 1 企业地理位置图



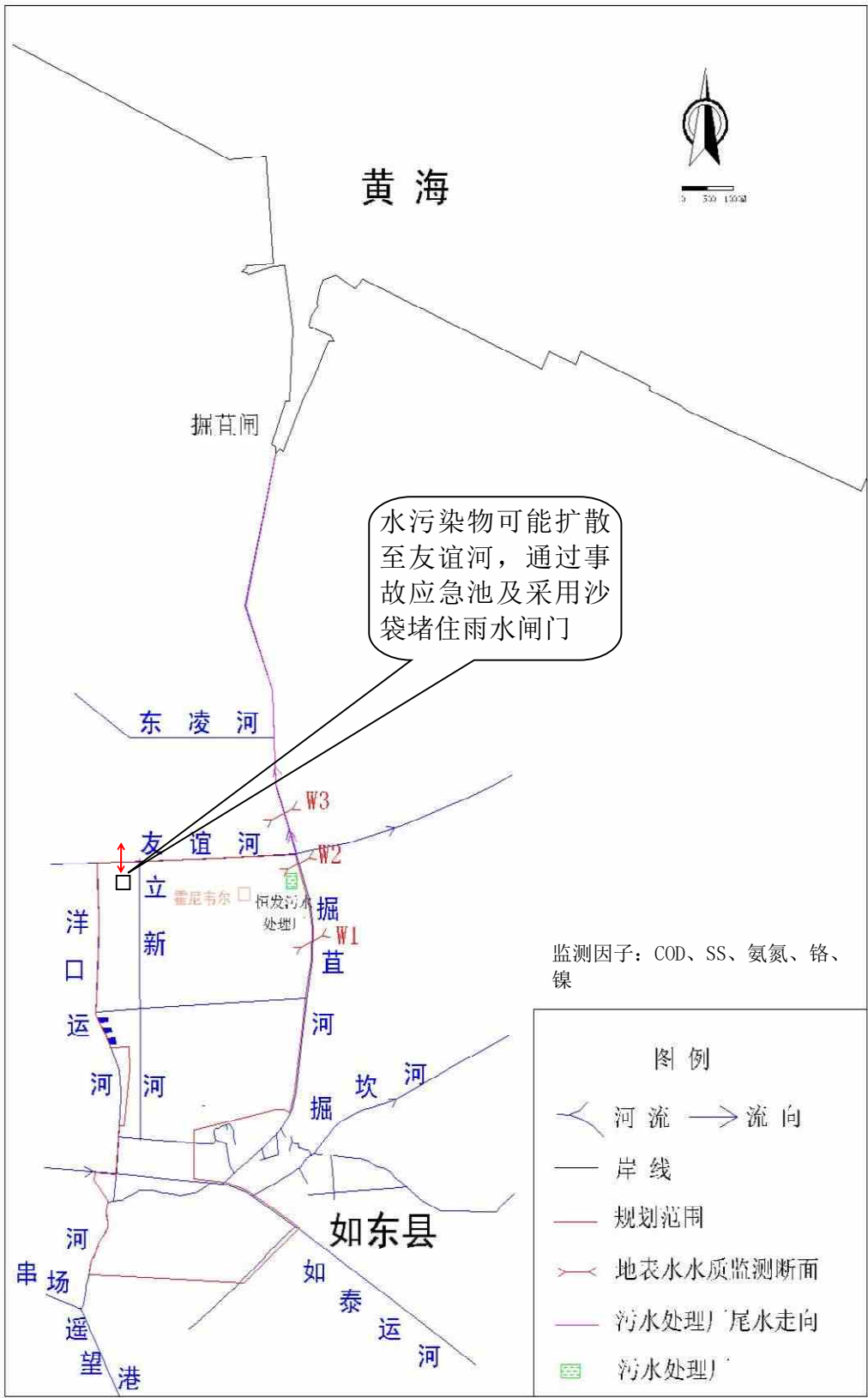
附图3 周边环境风险受体分布图

5km 范围图





附图 5 企业所有排水最终去向图



9 附件

(1) 互救协议

企业突发环境事件互救协议

甲方：南通宜高塑胶有限公司

乙方：南通宜高塑胶有限公司

一、目的

为了贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，加强火灾扑救、安全生产事故和突发环境事件抢救过程中应急保障能力，共同实现安全生产、协议双方在平等友善的原则下，决定结成“互救伙伴”。为明确双方的职责和任务，经协商一致，特签订此协议。

一、协议内容

1、双方建立健全应急救援组织和队伍，建立完善应急救援预案，配备相应人员，保障通讯、应急设备、器材落实，并保证 24h 通讯畅通，设备完好有效。

2、甲方接到乙方（或乙方接到甲方）救援电话后应立即启动应急预案，向有关领导汇报，并第一时间赶赴现场，协调有关部门开展工作，完成乙方总指挥（或甲方总指挥）下达的其他任务。

3、双方接到对方支援请求后，立即启动相应机制和应急预案，组织人员迅速到达现场为对方提供及时有效的保障力量，包括应急物资、应急装备和救援队伍等。

4、开展联合应急救援演练。在有条件情况下，每年开展一次联合应急救援演练，根据演练的实际情况，互提意见，强化细节。

三、有效期限

本协议有效期为一年，从签字之日起立即生效。

四、本协议一式两份，甲乙双方各持一份，经双方签字盖章后生效。

五、双方签约盖章

甲方法定代表人（签字）：高群

（甲方盖章）

乙方法定代表人（签字）：王群

（乙方盖章）

年 月 日

(2) 监测协议

突发环境事件应急监测协议

甲方：南通宜高塑胶有限公司

乙方：江苏荟泽检测技术有限公司

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急管理办法》、《关于印发江苏省企业环境安全隐患排查治理及重点环境风险企业环境安全达标建设工作方案的通知》（苏环办【2017】74号）以及《关于深入推进重点环境风险企业环境安全达标建设的通知》（苏环办【2016】295号）的规定，乙方为甲方提供应急监测服务，经甲乙双方友好协商达成如下协议。

第一条 甲方应向乙方提供本单位应急监测的基础资料，以及在应急监测中的注意事项。

第二条 甲方为乙方顺利开展应急监测提供必备的工作协助。每年必须提供两种特征因子应急检测管供乙方备用。如不及时提供合同自动失效。

第三条 甲乙双方根据现场事态的变化，共同制订切合实际的突发环境事件应急监测方案。

第四条 乙方接到甲方环境应急救援请求后，立即启动应急响应程序，组织应急监测人员迅速到达现场协助甲方开展应急监测工作。

第五条 甲方因污染事故损耗乙方的应急监测物资，甲方应及时将消耗物资补充给乙方，如一周内不能补充，合同自动失效。

第六条 本协议自签字生效后，合同有效服务期为36个月，期满后经过协商再行续订。

第七条 本协议一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

第八条 本协议经双方签字盖章后生效。

甲方：

代表人（签字）

电话：

日期：



乙方：江苏荟泽检测技术有限公司

代表人（签字）

电话：

日期：



南通宜高塑胶有限公司 环境应急资源调查报告

编制单位：南通宜高塑胶有限公司

专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司

编制日期：2024 年 10 月

目 录

1	调查概要	2
2	调查过程及数据核实	2
3	调查结果与结论	3
4	附件	5

1 调查概要

在任何工业活动中都有可能发生事故，尤其是随着现代工业的发展，生产过程中存在的巨大能量和有害物质，一旦发生重大事故，往往造成惨重的生命、财产损失和环境破坏。由于自然或人为、技术等原因，当事故或灾害不可能完全避免的时候，建立重大事故环境应急救援体系，组织及时有效的应急救援行动，已成为抵御事故风险或控制灾害蔓延、降低危害后果的关键甚至是唯一手段。

本环境应急资源调查报告主要收集和掌握本地区、本公司第一时间可以调用的环境应急资源状况，建立健全重点环境应急资源信息库，加强环境应急资源储备管理，促进环境应急预案质量和环境应急能力提升。

本次调查以南通宜高塑胶有限公司调查为主体，李学志为调查负责人；调查时间为 2024 年 9 月 20 日~2024 年 10 月 10 日。

2 调查过程及数据核实

2.1 调查过程

调查过程中的主要内容见下表。

表 2-1 调查过程中的主要内容

编号	调查时间	调查内容
1	2024.9.20	调查启动、调查动员
2	2024.9.21	调查培训
3	2024.9.25	数据采集
4	2024.9.30	调查信息分析
5	2024.10.10	调查报告编制

2.2 调查质量控制与管理

本次调查进行了调查信息审核、建立了调查信息档案、建立了调查更新机制。

调查信息审核：调查人员按照调查方案，采取填表调查、问卷调查、实地调查相结合的方式收集有关信息，填写调查表格。汇总收集到的信息，通过逻辑分析、人员访谈、现场抽查等方式，查验数据的完备性、真实性、有效性。重点环境应急资源应进行现场勘查。

调查信息档案：汇总整理调查成果，建立包括资源清单、调查报告、管理制度在内的调查信息档案。逐步实现调查信息的结构化、数据化、信息化。

调查更新机制：调查主体应当加强对环境应急资源信息的动态管理，及时更新环境应急资源信息。在评估修订环境应急预案时，应对环境应急资源情况一并进行更新。

3 调查结果与结论

公司环境应急资源见表 3-1。

表 3-1 应急救援物资、装备情况一览表

序号	类别	名称	数量	单位	规格型号	存储位置	保管员	联系方式
1	医疗救护仪器	应急救援箱	4	只	/	各部门	李学志	18051621900
2	个人防护器材	防护服	4	套	/	应急物资柜		
3		防尘口罩	8	套	/			
4		护目镜	4	副	/			
5		浸塑手套	30	副	/			
6		防毒面具	8	副	/			
7		纱口罩	10	副	/			
8	消防设施	手提式干粉灭火器	350	副	/	车间		
9		室内消防栓（含水枪、水带）	46	套	/	车间		
10		室外消防栓	12	台	/	厂区		
11		感烟探测器	65	个	/	车间		
12	应急设施	喷淋洗眼器	5	台	/	车间、仓库		
13		应急灯	72	个	/	车间		
14		车辆	1	辆	/			
15	其他设备设施	高音喇叭	1	副	/	应急物资柜		
16		对讲机	4	副	/	车间		

根据上表，我公司基本满足应急资源储备与应急需求匹配要求，符合《危险化学品单位应急救援物资配备标准（GB 30077-2013）》，应急物资基本可满足突发事件情况下要求，应急物资装备保障工作由物资保障组负责，建议补充 2 套正压式呼吸器。

南通宜高塑胶有限公司环境应急资源调查报告

1.调查概述			
调查开始时间	2024 年 9 月 20 日	调查结束时间	2024 年 10 月 10 日
调查负责人姓名	李学志	调查联系人/电话	马青敏/18051621935
调查过程	通过对现场环评、废水、废气工艺核实，与现场确定，是否与环评一致，确保处理效率，现场实际设施是否按照原环评进行建设，物资摆放位置是否满足环保要求，物资种类、数量是否满足厂区生产需要，同时针对应急人员、相关环保台账记录进行核实统计，确保物资实时性、可效性。		
2.调查结果（调查结果如果为“有”，应附相应调查表）			
应急资源情况	资源品种： <u>16</u> 种； 是否有外部环境应急支持单位： ☒ 有， <u>1</u> 家； ☐ 无		
3.调查质量控制与管理			
是否进行了调查信息审核： ☒ 有； ☐ 无 是否建立了调查信息档案： ☒ 有； ☐ 无 是否建立了调查更新机制： ☒ 有； ☐ 无			
4.资源储备与应急需求匹配的分析结论			
☐ 完全满足； ☒ 满足； ☐ 基本满足； ☐ 不能满足			
5.附件			
一般包括以下附件： 5.1 环境应急资源/信息汇总表 5.2 环境应急资源单位内部分布图 5.3 环境应急资源管理维护更新等制度			

4 附件

附件 1：环境应急资源/信息汇总表

(1) 企事业单位环境应急资源调查表

表 4-1 企事业单位环境应急资源调查表

调查人及联系方式：马青敏/18051621935 审核人及联系方式：李学志 18051621900

企事业单位基本信息							
单位名称	南通宜高塑胶有限公司						
物资库位置	应急物资库			经纬度	东经 121°08'48.79"; 北纬 32°22'13.13"		
负责人	姓名	高翔		联系人	姓名	李学志	
	联系方式	18012269918			联系方式	18051621900	
环境应急资源信息							
序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	备注
1	应急救援箱	/	/	4	/	应急救援	
2	防护服	/	/	4	/	特殊防护	
3	防尘口罩	/	/	8	/	特殊防护	
4	护目镜	/	/	4	/	特殊防护	
5	浸塑手套	/	/	30	/	特殊防护	
6	防毒面具	/	/	8	/	特殊防护	
7	纱口罩	/	/	10	/	应急救援	
8	手提式干粉 灭火器	/	/	350	/	应急救援	
9	室内消防栓 (含水枪、水	/	/	46	/	应急救援	
10	室外消防栓	/	/	12	/	应急救援	
11	感烟探测器	/	/	65	/	预警	
12	喷淋洗眼器	/	/	5	/	预警	
13	应急灯	/	/	72	/	应急救援	

14	车辆	/	/	1	/	应急救援	
15	高音喇叭	/	/	1	/	应急救援	
16	对讲机	/	/	4	/	应急救援	
环境应急支持单位信息							
序号	类别	单位名称		主要能力			
1	应急救援单位	南通德上汽车零部件制造有限公司		可调配使用			
2	应急监测单位	江苏荟泽检测技术有限公司		应急监测			
3	应急指挥场所	/		进行应急指挥			

(2) 抢险救援人员
抢险救援人员如下表所示。

表 4-2 环境应急抢险救援队伍调查表

序号	队伍名称	队伍类型	成立时间	主管部门	总人数	专业人数	主要装备	专长及能力	队伍所在地			队伍负责人姓名	应急值班电话	备注
									行政区划	地址	经纬度			
1	应急指挥组	-	2017年	/	1-2	1	电话等	指挥	320623	如东经济开发区电镀园区	东经121° 95'北纬 32° 22'2"	高翔	18012269918	兼职
2	现场处置组	企业自建	2017年	技发部	2-4	1-2	电话、消防、应急物资等	应急处理				姜文双	18051621905	兼职
3	应急监测组	企业自建	2017年	安环部	1-2	1	电话、消防、应急物资等	应急监测				仵晨光	15370801903	兼职
4	综合协调组	企业自建	2017年	生产部	1-2	1	电话、消防、应急物资等	警戒、疏散				邢政	18021668413	兼职
5	后勤保障组	企业自建	2017年	后勤部	1-2	1	电话、消防、应急物资等	后勤保障				戴亮亮	18051621956	兼职

(3) 专家队伍

公司目前暂无应急专家队伍，与所在地环保、安全管理部门紧密联系，发生事故时，电话请教相关管理人员和技术人员。

表 4-3 环境应急专家调查表

序号	姓名	性别	出生日期	工作单位	专业类别	技术职称	参与主要事件和涉及的污染物	住址	联系电话	电子邮箱	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

附件 2、外部资源

1) 应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，通信警戒组应及时承担起与当地区域或各职能部门应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，如东经济开发区办公室接到突发环境事件的报告后应及时上报如东县应急管理局报告突发环境事件基本情况、事态发展和救援进展情况，根据事故严重程度、性质和发展趋势，由县应急管理局直接作出处置决策，及时组织进行应急处置。

2) 预案分级响应的衔接

一般污染事故：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥小组研究确定后，向如东经济开发区、如东县应急管理局报告处理结果。

较大或严重污染事故：应急指挥小组在接到事故报警后，及时向如东经济开发区指挥中心报告，并请求支援；如东经济开发区事故应急处理指挥中心进行紧急动员，适时启动区域的环境污染事故应急预案，迅速调集救援力量，指挥各如东县成员单位、相关职能部门，根据应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢救工作，厂内应急小组听从如东经济开发区的领导。如东经济开发区同时将有关进展情况向上级应急处理指挥机构汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥中心将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作，现场应急处理结束。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，如东应急管理局将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向如东应急管理局请求援助。

3) 应急救援保障的衔接

单位互助体系：建设单位和周边企业将建立良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

公共援助力量：企业还可以联系如东县消防大队、医院、公安、交通、如东县应急管理局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

专家援助：建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

①外部现有应急队伍

如东县政府及如东县生态环境局为一级应急管理指挥机构；如东经济开发区成立了如东经济开发区办公室，为二级应急管理指挥机构。内各企业成立环境风险应急控制指挥部，为三级应急管理指挥机构。

②外部风险监控及预警平台

如东县生态环境局内设置企业风险监控及预警平台，主要有危化

品监控及预警平台、排污监控及预警平台。

4) 应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合如东经济开发区开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与如东经济开发区取得联系。

5) 风险防范措施的衔接

污染治理措施的衔接：当风险事故废水超过全厂能够处理范围后，应及时向上级相关单位请求援助，帮助收集事故废水，以免风险事故发生扩大。

消防及火灾报警系统的衔接：厂内消防站、消防车辆与聚集区消防站配套建设；厂内采用电话报警，火灾报警信号报送至厂内消防站，必要时报送至如东县消防大队。

与如东县生态环境监测站等监测的应急联动机制：当本单位发生事故时，及时与检测单位联系，如东县监测站等具备监测大气、地表水、地下水、土壤等各种特征因子的能力，故委托有监测能力的监测大气、地表水、地下水、土壤等受污染情况。

表 4-4 外部通讯联络号码

序号	联系单位	联系电话
1	公安报警	110
2	消防火警	119
3	医疗急救	120
4	如东县人民政府办公室	0513-84512181/84513425
5	南通市如东生态环境局	0513-84812369
6	如东县应急管理局	0513-84133316
7	如东经济开发区管委会	0513- 84130739
8	如东经济开发区环保局	0513-84130739
9	如东开元污水处理有限公司	方斌 18855900812
10	如东县文化广电传媒中心	0513-80865299/84190909
11	如东县人民医院	0513-84118777/84512208
12	如东县新区医院	0513-84536120
13	疾控中心	0513-84512868
14	凤阳村	张育铭 13862785006
15	振新居委会	黄如江 13862795697
16	肖桥村	朱华东 13813622288
17	虹元村	包智敏 13813737866
18	如东县中医院	0513-84119600
19	南通德上汽车零部件制造有限公司	徐滨 13992630298
20	南通馨宇诺家居有限公司	冯爱国 13813724881
21	江苏荟泽检测技术有限公司	0513-69930086

6) 外部环境应急物资

表 4-5 如东县应急物资库调查表

调查人及联系方式:马青敏/18051621935 审核人及联系方式:李学志 18051621900

应急物资库基本信息							
物资库名称	如东生态环境局						
所在地	如东县掘港镇泰山路26号					经纬度	/
所属单位	如东生态环境局						
负责人	姓名	李建军		联系人	姓名	李建军	
	联系方式	0513-84199789			联系方式	0513-84199789	
环境应急资源信息							
序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	备注
1	照相机	佳能	EOS 70D	1	/	拍照	
2	移动执法专用笔记本	ThinkPad	S1 Yoga 黑色款	1	/	记录	
3	录音笔	索尼 3F	ICD-UX53	1	/	录音	
4	摄影机	索尼 E	HDR-PJ790	1	/	录像	

5	移动便携式一体机	HP	Officejet 150	1	/	/	
6	高清执法记录仪	凡赛堤	DSJ-Y1	1	/	画面记录	
7	防爆手机	征服防爆手机	/	5	/	通讯	
8	有机气体检测仪	/	PhoCheck Tiger	1	/	有机气体检测	
9	风速仪	/	FYF-1	2	/	测风速	
10	Garmin/佳明 GIS 采集器	佳明	GPS Garmin eTrex 301	1	/	GIS 采集	
11	防爆对讲机	摩托罗拉	GP328	4	/	通知、联络	
12	双筒红外线激光测距仪	视界王	VISIONKING SCH6X25	1	/	红外线激光测距	
13	轻型防化服	德尔格	/	2	/	防护	
14	重型防化服	德尔格	/	2	/	防护	
15	X、Y 辐射检测仪	/	/	1	/	X、Y 辐射检测	
16	救生衣	/	DTS-95-1 型	1	/	救护	
17	水质现场检测仪	/	ZW1121028	1	/	水质检测	
18	安全帽	/	SH00005	6	/	防护	
19	加热反应器	/	ZZW	1	/	/	
20	急救箱	/	/	1	/	救护	
21	易燃易爆气体报警装置	美国霍尼韦尔	Sensepoint xcd	1	/	易燃易爆气体报警	
22	有毒有害气体检测报警装置	德国德尔格	DragerX-am7000	1	/	有毒有害气体检测报警	
23	辐射报警装置	美国华瑞	PRM-3040	1	/	辐射报警	

表 4-6 如东经济开发区应急物资库调查表

调查人及联系方式:马青敏/18051621935 审核人及联系方式:李学志 18051621900

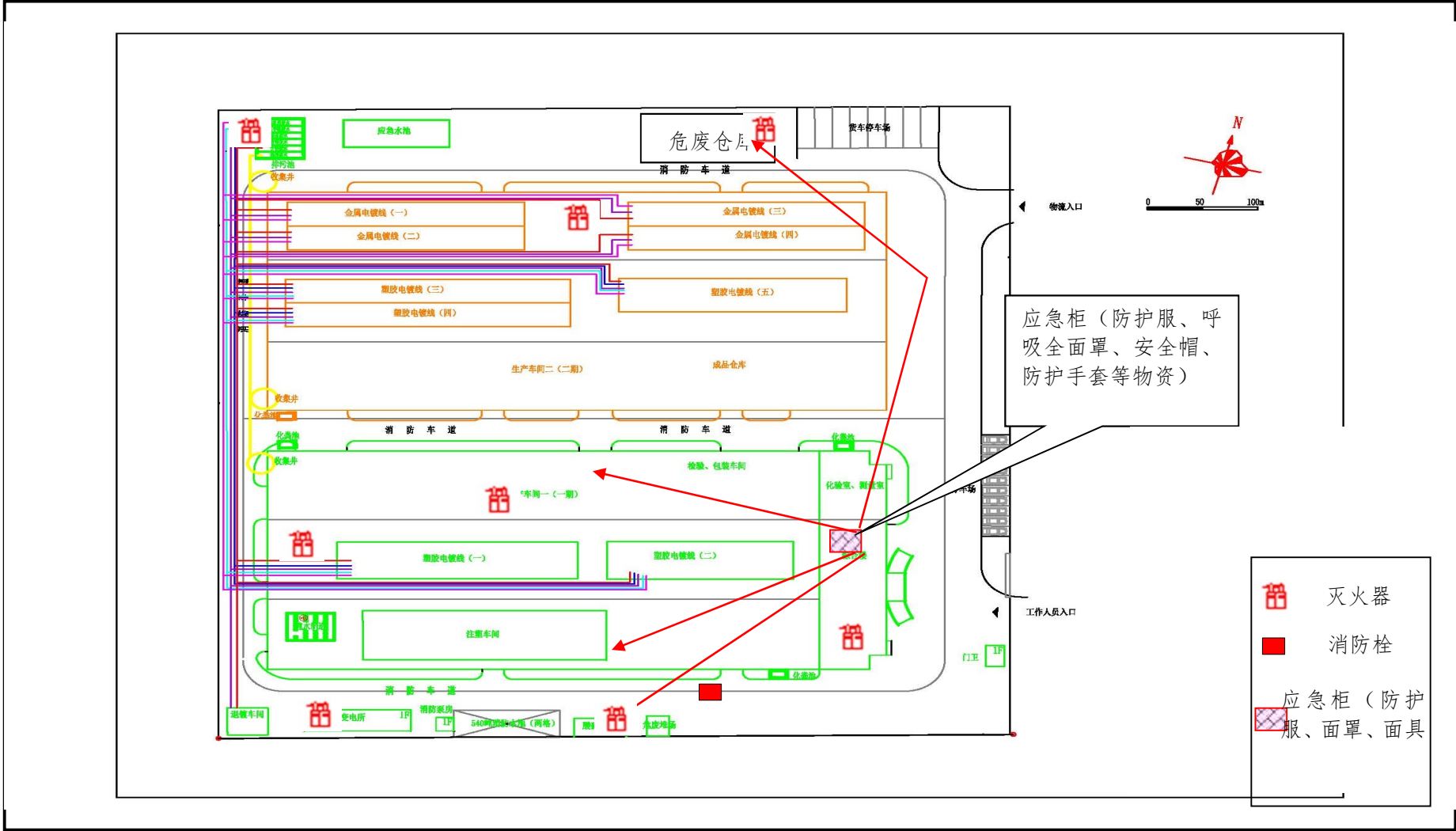
应急物资库基本信息					
物资库名称	如东经济开发区应急物资				
所在地	江苏省如东经济开发区表面处理中心开元污水处理厂内			经纬度	E121°09'3.23" N32°22'13.48"
所属单位	管理委员会				
负责人	姓名	陈煜	联系人	姓名	陈煜

	联系方式	0513-84523299			联系方式	0513-84523299	
环境应急资源信息							
序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	备注
1	洗眼器	/	GN8020	9 只	/	应急冲洗	
2	橡胶耐酸胶手套	/	S~XL	18 双	/	防护	
3	胶鞋	/	/	18 双	/	防护	
4	防护眼镜	/	30*40cm	8 双	/	防护	
5	防尘罩	/	/	12 只	/	防尘	
6	防火服	/	M~XXL	1 套	/	防火	
7	防腐服	/	M~XXL	3 套	/	防腐蚀	
8	硫酸防酸雾面罩	/	3M N95	3 套	/	防酸雾	
9	正压式呼吸器	/	ZFMH-JYG (DPD)	2 套	/	供氧	
10	防化服	/	M~XXL	20 套	/	防毒气	
11	防毒面具	/	/	40 只	/	防毒气	
12	安全警示带	/	0.05M.X M	1 卷	/	隔离	
13	喊话喇叭	/	/	1 个	/	通知	
14	防酸碱工作靴	/	/	20 双	/	防酸碱腐蚀	
15	防酸碱手套	/	S~XL	20 付	/	防酸碱腐蚀	
16	担架	/	/	1 付	/	救护	
17	汽车	/	/	1 辆	/	救护	
18	安全帽	/	/	20 个	/	防护	
19	消防水管	/	PY8/500	10 卷	/	灭火	
20	喷雾喷头	/	/	5 只	/	灭火	
21	普通喷头	/	/	5 只	/	灭火	
22	手提式干粉灭火器	/	SM65	30 个	/	灭火	

表 4-7 南通德上汽车零部件制造有限公司应急物资库调查表
调查人及联系方式:马青敏/18051621935 审核人及联系方式:李学志 18051621900

联系单位基本信息							
单位名称	南通德上汽车零部件制造有限公司						
物资库位置	南通德上汽车零部件制造有限公司			经纬度	东经： 121° 8'43.44" 北纬： 32° 22'16.96"		
负责人	姓名	徐滨		联系人	姓名	徐滨	
	联系方式	13992630298			联系方式	13992630298	
环境应急资源信息							
序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	备注
1	防尘口罩	/	/	20 个	/	特殊防护	
2	防护服	/	/	2 套	/	特殊防护	
3	耐酸碱胶鞋	/	/	2 套	/	特殊防护	
4	警戒带	/	/	2 条	/	特殊防护	
5	防毒面具（消防救援）	/	/	2 个	/	特殊防护	
6	安全帽	/	/	2 个	/	特殊防护	
7	防护手套	/	/	20 付	/	特殊防护	
8	干粉灭火器	/	/	6 个	/	灭火	
9	消防水带	/	/	6 个	/	灭火	
10	水枪喷头	/	/	6 个	/	灭火	
11	消防箱	/	/	6 个		灭火	
12	黄沙	/	/	2 吨		堵漏	
13	堵漏王	/	/	1 个		堵漏	
14	围油栏	/	/	30m		堵漏	
15	吸油毡	/	/	100kg	/	堵漏	

附件 2：环境应急资源厂内分布图



附件 3：环境应急资源管理维护更新等制度

环境应急资源管理维护更新制度

1、目的

为保障应急物资处于良好状态，为发生突发环境事故救援时提供物质保障，特制定本制度。

2、范围

应急救援物资报告消防器材和设施、标识或图标，个人防护用品包括防毒面具、呼吸器等。

3、职责

安全环保部负责应急物资的日常管理。

检查与维护管理：

1) 非火灾或事故下，任何部门和个人不准使用应急消防物资。特殊情况（非事故）确需使用时，须经安全环保部门许可。应急物资定期检查，并定期更换过期物资。

2) 严禁占用小方通道，堵塞安全出口；严禁堵塞消防器材和消防设施，保证通道顺畅，消防器材处于随时可用状态。

3) 严禁擅自挪用、拆除、停用消防设施和器材，对破坏的行为进行严肃处理。

4) 按照有关规范配备应急物资装备。

5) 由安全环保部门对应急物资的使用情况进行定期巡检，按照消防器材和设施的性能要求，每月或每年进行一次检查，对达不到标准的应急物资及时更换或维修。

维护管理：

1) 设备或设施、防护器材的每日检查由所在岗位人员执行，工段长为直接负责人，所在车间主任为主要负责人。检查器材或设备特别是可燃气体报警仪的功能是否正常。如发现不成长，应在每日登记表中记录并及时处理。

2) 安全环保部每周要对消防通信设备进行检查，应进行控制室与所设置的所有电话进行通话实验。

(3) 安全环保部每周要检查备品备件、专用工具等是否齐备，是否处于安全无损和适当保护状态。

附件 4 调查方案

调查方案

序号	类别	具体内容	调查人员	调查结果
1	收集资料	环境风险评估、应急预案	李学志	未编制
2		演练记录	李学志	见应急预案 10.2.4 章节
3		事件处置记录、历史调查	马青敏	未发生历史事件
4		日常管理资料	马青敏	收集危险品仓库储存、运输记录、 应急物资定期更新记录等
5	调查内容	调查目标	/	环境应急资源调查
6		调查对象		南通宜高塑胶有限公司
7		调查范围		全厂
8		调查方式		按照分配任务分别调查
9		调查计划		由各调查人员收集调查内容，最终由李学志汇总

附表2

南通宜高塑胶有限公司 突发环境事件应急预案评审意见表

评审时间：2024年11月2日	地点：南通宜高塑胶有限公司
评审方式： ☐ 函审， ☒ 会议评审， ☐ 函审、会议评审结合， ☐ 其他_____	
评审结论： ☒ 通过评审， ☐ 原则通过但需进行修改复核， ☐ 未通过评审	
评审过程： 2024年11月2日，专家组对《南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案》进行了评审。评审专家组依照《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）的要求认真对相关材料进行了审议，形成了评审意见。 总体评价： 该公司突发环境事件应急预案按照《突发环境事件应急管理办法》、《企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法（试行）的通知》（环发〔2015〕4号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7号）等规范要求进行了编制，《风险评估报告》、《应急预案》、《专项预案》、《应急资源调查报告》格式编制基本规范，内容基本全面，应急机构及职责明确，应急处置有一定针对性。专家组同意通过应急预案评审。	
问题清单： 1、核实周边水环境风险受体，明确雨水排放接纳水体。 2、完善环境风险物质识别，应明确盐酸、硫酸的纯度，核算最大暂存量时应折纯，同时考虑电镀生产线中各类酸的最大暂存量，完善含铬和含镍风险物质的表达方式（如铬及其化合物（以铬计））和最大暂存量统计，环境风险物质补充油漆稀释剂等，核实Q值，完善环境风险等级表征内容。 3、完善环境风险源项识别，补充电镀生产线火灾次生污染物（CO等）影响分析，明确大气和水环境应急处置措施，建议按导则要求完善污染影响分析。明确应急救援、处置人员适岗能力要求。明确化学品泄漏及其火灾情形下周边居民疏散范围。	

4、对照《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)等技术规范,明确厂区建筑物火灾危险性等级,核实消防历时和应急事故池容积计算结果。根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法(试行)》要求核算初期雨水池容积,说明其阀门设置情况和初期雨水的输送和处理方式。

5、完善现有环境风险防控和应急措施差距分析。对照《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法(试行)》管理要求,细化分析厂区雨水管网建设、初期雨水和后期雨水收集管理存在的差距,并提出对应整改。建议补充园区突发水污染事件环境应急三级防控体系建设情况。

6、完善环境应急监测方案,明确水环境应急监测断面,水环境应急监测因子补充氨氮等,大气环境应急监测因子补充氮氧化物等,明确应急监测方法,补充应急监测协议等。

7、根据《环境应急资源调查指南(试行)》及相关标准要求,完善应急资源配备情况调查分析,应急物资增加正压呼吸器的配置且不低于两套,补充应急救援协议。

8、补充完善一图两单两卡,完善“一张图”中完善企业平面布置图(完善环境风险单元标识、环境风险物质最大暂存量汇总表等信息。)和周边水系图(标注周边河流水流方向、明确雨污排口信息、应急监测断面应设置在雨水接纳河。);按规范完善“两单”,环境风险辨识清单补充电镀生产线和涂装生产线;根据环境风险单元完善应急处置卡。补充完善附图附件,如演习图片等。

修改意见和建议:

建议按照环境保护部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法(试行)的通知》(环发[2015]4号)及《突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T-2020企事业单位版)的总体要求及专家意见完善《预案》、《风险评估报告》后,报生态环境管理部门备案。

评审人员人数: 5

评审组长签字: 李森

其他评审人员签字: 陶玉梅、杨朝旭、朱绍友、徐彦

企业负责人签字: 李学芝

2024年11月2日

表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：南通宜高塑胶有限公司

(专业技术服务机构：南通天虹环境科学研究所有限公司)

企业环境风险级别：☐一般；☒较大；☐重大

(本栏由企业填写)

“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）

评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☒ 符合 ☐ 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式

评审项目	评审指标	评审意见			指标说明
		判定	得分	说明	

封面目录	1 ^a	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多级标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2 ^a	结构完整，格式规范	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3 ^a	文字准确，语言通顺，内容简明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明					
过程说明	4 ^a	说清预案编修过程	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对

						预案内容进行推演等
问题说明	5 ^a	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	0.5	完善意见采纳说明	一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。 适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		

应急预案体系	9 ^b	以预案关系图的形式,说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系,辅以必要的重点内容说明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		本项目的三项指标,主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成,应说明这些组成之间的衔接关系,确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主,有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施,明确责任人员、工作流程、具体措施,落实到应急处置卡上。确需分类编制的,综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求,说明预案体系构成;专项预案侧重针对某一类事件,明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况,可以说明预案的主体框架。
	10	预案体系构成合理,以现场处置预案为主,确有必要编制综合预案、专项预案,且定位清晰、有机衔接	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	加强衔接	环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染,与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。
	11	预案整体定位清晰,与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持,与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		企业突发环境事件一般会对外环境造成污染,其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式,说明组织体系构成、应急指挥运行机制,配有应急队伍成员名单和联系方式表	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		以图表形式,说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	完善职责	企业根据突发环境事件应急工作特点,建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	完善预警方案	根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判

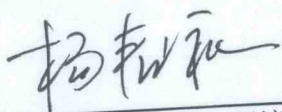
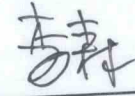
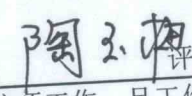
	19	明确企业内部预警条件, 预警等级, 预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等, 结合周边环境情况, 确定预警等级, 做到早发现、早报告、早发布; 红色预警一般为企业自身力量难以应对; 橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对; 黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定
信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等, 包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容, 内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等, 辅以信息报告格式规范	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人(单位)之间信息传递的方式、方法及内容, 内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容, 内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23	涉大气污染的, 说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求, 确定排放口和厂界气体监测一般原则, 为针对具体事件情景制定监测方案提供指导; 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口, 包括按照相关环境保护标准设置的排放口

	24 ^c	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净水下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	完善监测方案	针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持
	27 ^b	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5	完善应对流程	企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^b	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^c	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
应对流程和措施						

	30 ^c	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		说明控制水污染的原则性安排
	31 ^b	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32 ^b	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等
事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排

预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	完善环境风险物质识别	对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查
情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景

	44	源强分析, 重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	按导则要求完善	针对每种典型事件情景进行源强分析, 至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素, 可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析, 重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	按导则要求完善	对于可能造成水污染的, 分析环境风险物质从释放源头, 经厂界内到厂界外, 最终影响到环境风险受体的可能的路径; 对于可能造成大气污染的, 分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析, 重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	按导则要求完善	针对每种情景的重点环境风险物质, 计算浓度分布情况, 说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下, 大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等, 水环境敏感受体的数量及位置等信息, 并附有相关示意图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	附相关示意图	针对最坏情景的计算结果, 列出受影响的大气和水环境保护目标, 附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距, 制定环境风险防控整改完善计划	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	完善整改计划	对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证, 找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目, 分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划
环境应急资源调查报告 (表)						
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		重点调查可以直接使用的环境应急资源, 包括: 专职和兼职应急队伍; 自储、代储、协议储备的环境应急装备; 自储、代储、协议储备环境应急物资; 应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致

调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				82	-	-
评审人员（签字）：   						

评审日期：2024 年 11 月 2 日

- 注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则：“符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分；其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计。
3. 指标调整：标注 c 的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

南通宜高塑胶有限公司突发环境事件应急预案修改说明表

序号	评审意见	评审专家	采纳情况	修改情况	索引	专家确认签字
1	核实周边水环境风险受体, 明确雨水排放接纳水体	陶玉梅	采纳	已核实周边水环境风险受体, 明确雨水排放接纳水体	详见风险评估 P13	陶玉梅
2	完善环境风险源项识别, 补充电镀生产线火灾次生污染物 (CO 等) 影响分析, 明确大气和水环境应急处置措施, 建议按导则要求完善污染影响分析。明确应急救援、处置人员适岗能力要求。明确化学品泄漏及其火灾情形下周边居民疏散范围。			已完善环境风险源项识别, 补充电镀生产线火灾次生污染物 (CO 等) 影响分析, 明确大气和水环境应急处置措施; 完善污染影响分析; 已明确应急救援、处置人员适岗能力要求。明确化学品泄漏及其火灾情形下周边居民疏散范围	详见风险评估 P33-35; P37-46;	
3	完善环境应急监测方案, 明确水环境应急监测断面, 水环境应急监测因子补充氨氮等, 大气环境应急监测因子补充氮氧化物等, 明确应急监测方法, 补充应急监测协议等			已善环境应急监测方案, 明确水环境应急监测断面, 水环境应急监测因子补充氨氮等, 大气环境应急监测因子补充氮氧化物等, 明确应急监测方法, 补充应急监测协议等	详见应急预案 P22	
5	完善环境风险物质识别, 应明确盐酸、硫酸的纯度, 核算最大暂存量时应折纯, 同时考虑电镀生产线中各类酸的最大暂存量, 完善含铬和含镍风险物质的表达方式 (如铬及其化合物 (以铬计)) 和最大暂存量统计, 环境风险物质补充油漆稀释剂等, 核实 Q 值, 完善环境风险等级表征内容	李森	采纳	已核实 Q 值, 完善环境风险等级表征内容	详见风险评估 P53、56-57	李森
6	完善现有环境风险防控和应急措施差距分析。对照《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法 (试行)》管理要求, 细化分析厂区雨水管网			已对照《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法 (试行)》管理要求, 细化分析厂区雨水管网建设、初期雨水和后期	详见风险评估 P49-53 详见应急预案 P39-40	

	建设、初期雨水和后期雨水收集管理存在的差距，并提出对应整改。建议补充园区突发水污染事件环境应急三级防控体系建设情况。			雨水收集管理存在的差距，并提出对应整改。 建议补充园区突发水污染事件环境应急三级防控体系建设情况。		
7	根据《环境应急资源调查指南（试行）》及相关标准要求，完善应急资源配备情况调查分析，应急物资增加正压呼吸器的配置且不低于两套，补充应急救援协议。			已完善应急资源配备情况调查分析，补充应急救援协议。	详见应急资源调查报告	
9	对照《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)等技术规范，明确厂区建筑物火灾危险性等级，核实消防历时和应急事故池容积计算结果。根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》要求核算初期雨水池容积，说明其阀门设置情况和初期雨水的输送和处理方式。	杨春和	采纳	已对照《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)及《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)等技术规范，明确厂区建筑物火灾危险性等级，核实消防历时和应急事故池容积计算结果； 已根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》要求核算初期雨水池容积，说明其阀门设置情况和初期雨水的输送和处理方式	详见风险评估 P27-28;	杨春和
10	补充完善一图两单两卡，完善“一张图”中完善企业平面布置图（完善环境风险单元标识、环境风险物质最大暂存量汇总表等信息。）和周边水系图（标注周边河流水流方向、明确雨污排口信息、应急监测断面应设置在雨水接纳河。）；按规范完善“两单”，环境风险辨识清单补充电镀生产线和涂装生产线；根据环境风险单元完善应急处置卡。 补充完善附图附件，如演习图片等			已完善附图附件等	详见附图附件	

专家现场核查意见

2024年11月2日，南通市环境安全专家库成员李森、杨春和、陶玉梅对南通宜高塑胶有限公司进行现场核查，现形成如下现场核查意见：

一、该公司编制的《突发环境事件应急预案》、《突发环境事件环境风险评估报告》和《突发环境事件环境应急资源调查报告》的文本内容与现场一致。

二、该公司现场环境应急防范措施已经基本落实到位，环境应急物资装备满足需求。

三、综合该公司现场核查和预案评审情况，符合备案条件，建议备案。

专家签名：

李森 杨春和 陶玉梅

2024年11月2日

南通市生态环境局文件

通环办〔2022〕89号

关于公布南通市第一届环境安全 专家名单的通知

各驻县（市、区）生态环境局，局各处室（单位），市各有关部门和单位：

根据《南通市环境安全专家组及专家管理办法（试行）》相关规定，我局在各部门、单位审核推荐的基础上，经过复核、公示等环节，形成第一届南通市环境安全专家库，现予以公布。

附件：南通市第一届环境安全专家名单

南通市生态环境局

2022年8月4日

南通市第一届环境安全专家名单

序号	姓名	性别	现从事专业	职称	职业资格
1	白晓龙	男	环境监测与治理	副教授	化学检验员技师、清洁生产审核员
2	曹凤琦	男	环境影响评价、环境监测、环境评估	高工	注册环评工程师
3	曹林春	男	给水排水设计及管理	研究员级高工	
4	曹兴鹏	男	环境管理	工程师	注册安全工程师
5	岑倪华	男	安全评价、安全咨询	高工	注册安全工程师、二级安全评价师
6	陈斌	男	环境管理		注册安全工程师
7	陈海峰	男	水环境监测、水文监测	高工	
8	陈豪	男	化工工业安全、环境保护	工程师	注册安全工程师、安全评价师
9	陈建文	男	环境管理、环境检测、安全技术服务	高工	注册安全工程师、安全评价师
10	陈若方	男	环境安全管理	工程师	注册安全工程师
11	陈卫峰	男	环保管理	工程师	注册安全工程师
12	陈卫华	女	环境监测	高工	清洁生产审核师
13	陈文华	男	安全管理	工程师	注册安全工程师
14	陈晓敏	男	危险废物综合利用	工程师	
15	程新源	男	化工环保	研究员级高工	注册公用设备工程师
16	仇国平	男	安全、环保检查	工程师	注册安全工程师、清洁生产审核师
17	崔萍	女	环境科研和技术服务	高工	注册环境影响评价师
18	崔伟伟	男	安全、环保	工程师	注册安全工程师
19	崔晓春	男	环保管理		注册安全工程师
20	丁海芹	女	环境咨询	助理工程师	注册环境影响评价师
21	丁亮	男	交通水运	高工	国家注册建造师、碳排放管理师
22	丁正荣	男	安全环保	高工	注册安全工程师、二级安全评价师
23	董雨海	男	安全环保管理	高工	注册安全工程师
24	樊璠	女	生态环境工程	高工	注册环境影响评价师
25	范健	男	环境监察、环境监测	高工	
26	范松强	男	水处理设计	工程师	安全评价师
27	方明	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师、国家级危险化学品从业单位安全生产标准化评审员

28	冯筱锋	男	环境咨询	工程师	环境影响评价师、注册安全工程师、注册一级建造师
29	符海明	男	污水处理	高工	
30	盖希程	男	化工生产管理	高工	
31	高红云	女	化工工艺及设备安全管理、危化品安全检查、压力容器设计及校审	高工	
32	葛存旺	男	化工安全工程，应用化学，高分子材料加工	教授	注册安全工程师
33	葛德强	男	安全、环境管理	工程师	注册安全工程师
34	葛凡俊	男	环境保护安全生产		注册安全工程师
35	葛刚	男	环境影响评价、环保咨询服务	高工	注册环境影响评价师
36	葛卫兵	男	生态环境执法、环境安全应急、核与辐射执法	工程师	
37	葛勇德	男	环境工程设计、环境咨询、环境应急和生态修复	高工	
38	龚文兵	男	建设项目立项、环评、能评	高工	
39	顾锋	男	环保管理	工程师	注册安全工程师
40	顾红兵	男	污水处理	高工	一级建造师
41	顾培建	男	环境保护	高工	
42	顾卫兵	男	农业环境保护	教授	
43	顾亚斌	男	环境安全专业技术与管理	高工	注册安全工程师、一级消防工程师
44	郭铭辉	男	环境卫生管理及生活垃圾终端处置	工程师	
45	郭益峰	男	生态环境监测监控	工程师	
46	杭仕荣	男	环境监测	高工	
47	何肇石	男	医药化工、安全生产管理		注册安全工程师
48	胡安永	男	环境科学	副教授	
49	黄海啸	男	环境监测、应急监测	高工	注册环境影响评价师、注册环保工程师
50	黄佐仁	男	环境工程、环境检测	高工	
51	纪亚建	男	环境保护	工程师	注册安全工程师
52	季惠良	男	环境安全技术、应急管理	研究员级高工	
53	季晓	男	环境科研和技术服务	高工	注册环境影响评价师
54	姜健华	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
55	姜衍	男	机械加工	副教授	
56	姜毓民	男	安全技术，应急管理	工程师	
57	蒋海荣	男	环保安全管理	工程师	注册安全工程师
58	金国江	男	安全、环境（放射源）管理	高工	注册安全工程师
59	金伟成	男	环境咨询	高工	
60	康海军	男	危险化学品生产安全环保管理	工程师	注册安全工程师
61	李春建	男	环境监测	高工	
62	李华伟	男	环境管理	高工	注册环评工程师
63	李梅芳	女	化工项目可研报告编制，化工产品技术研发，化工设计技术	高工	
64	李森	男	环境影响评价、环境工程、环境监测、环境应急	高工	环境影响评价工程师、注册环保工程师、安全评价师
65	李小琴	女	环保审批服务	高工	清洁生产审核师

66	李益群	男	水环境攻坚	高工	注册安全工程师、安全评价师、注册环评工程师
67	李宇	男	化工安全环保管理	工程师	注册安全工程师
68	李占军	男	安全环保管理	高工	注册安全工程师
69	李政	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师、安全评价师
70	梁博	男	电化学腐蚀与防护、智能材料的制备及应用	副教授	
71	刘波	男	环境科学与技术	副教授	
72	刘伯健	男	环境监测	高工	
73	刘春峰	男	安全环境职业健康管理	工程师	注册安全工程师、安全评价师
74	刘汉凯	男	企业安全、环境管理	工程师	注册安全工程师
75	刘宏剑	男	安全环保监理	高工	注册安全工程师、注册监理工程师
76	刘泉	女	无机及分析化学	副教授	
77	刘炜杰	男	环境咨询、环境检测、危废处置	高工	
78	刘卫卫	男	环保管理	工程师	
79	刘效农	男	生态保护	高工	
80	刘勇	男	环境咨询、环境管理	高工	注册环境影响评价师
81	鲁星光	男	环境监测	研究员级高工	清洁生产审核师
82	陆海兵	男	环境监测、环境影响评价	高工	注册环境影响评价师
83	陆舰	男	安全生产管理及安全监管	工程师	国家二级安全评价师、注册安全工程师
84	陆亮	男	环保及安全技术服务		注册安全工程师
85	陆萍	女	安全环保管理	高工	注册安全工程师、安全评价师
86	陆气浩	男	环保技术服务和环境检测	高工	
87	陆友红	男	环境咨询	高工	注册环境影响评价师
88	吕先富	男	安全环保管理	高工	注册安全工程师
89	马辉	男	环保咨询、环保管家、环境工程	高工	注册环境影响评价师、注册环保工程师、注册一级建造师
90	马建明	男	安全评价、职业卫生评价检测、环境检测	高工	一级安全评价师、注册安全工程师
91	毛新国	男	安全生产应急管理		注册安全工程师
92	缪明榕	男	气象工程	高工	
93	倪秋洋	女	环境	高工	一级注册计量师
94	倪伟	男	化工	研究员级高工	注册安全工程师
95	钱赛飞	男	安全环保管理、技术支持	工程师	注册安全工程师
96	乔启成	男	环境保护	副教授	清洁生产审核师、环境监理工程师
97	秦艳	女	固废处理	工程师	
98	瞿建刚	男	轻化工程、纺织化学与染整工程	副教授	
99	邵春华	女	环境管理		注册安全工程师
100	邵良进	男	环境、安全、职业健康和特种设施管理	工程师	注册安全工程师、安全评价师
101	沈德富	男		研究员级高工	

102	沈健	男	环境保护	工程师	注册安全工程师
103	施峰	男	环境管理	高工	
104	石健	女	环境工程	教授	高级水处理师
105	石相梅	女	环境监测	高工	
106	史传国	男	环境工程	教授	
107	史恭伟	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
108	宋海云	女	环境污染治理工程	高工	
109	宋立宾	男	环境治理	工程师	注册安全工程师
110	宋庆利	男	环境安全技术、应急管理	高工	
111	宋庆学	男	环境安全管理、粉尘防爆、危化品使用	高工	注册安全工程师、注册安全评价师
112	孙平	男	化学工程与工艺	助理工程师	注册安全工程师
113	孙向群	男	污水处理	高工	
114	孙小锋	女	环境监测	高工	
115	汤辉	男	环保总监	工程师	注册安全工程师、注册质量工程师、环境管理体系审核员
116	汤薇	女	安全技术管理	工程师	注册安全工程师
117	汤炜冰	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
118	陶玉梅	女	项目立项咨询、项目环评咨询	高工	
119	王爱华	男	投资咨询、环评申报咨询、环保安全咨询	高工	环评工程师、安全工程师、安全评价师
120	王海荣	男	安全生产管理	高工	注册安全工程师
121	王辉	女	安全、职业卫生服务	高工	一级安全评价师、注册安全工程师
122	王猛	男	环境管理	高工	注册环境影响评价师
123	王维东	男	环境咨询	高工	注册环境影响评价师
124	王玮	男	环保管家、环境影响评价第三方服务	高工	
125	王锡涛	男	安全评价	高工	注册安全工程师
126	王小祥	男	环境工程	高工	
127	王效良	男	环保	工程师	清洁生产审核师
128	王琰	女	环保安全风险评估、安全评价	高工	注册安全工程师、一级安全评价师
129	王勇清	男	环境咨询服务, 环境监测	高工	注册环境影响评价师
130	王煜钧	男	安全专业	工程师	注册安全工程师、一级消防工程师
131	王跃	女	安全、职业卫生技术服务	研究员级高工	一级安全评价师、注册安全工程师
132	吴汉冲	男	环境监测、环境影响评价	高工	
133	吴建峰	男	安全生产及环保监督管理		注册安全工程师
134	吴玉祥	男	化工生产管理	研究员级高工	国家注册设备监理师
135	夏邢	男	环境安全管理	工程师	注册安全工程师、一级注册消防工程师
136	徐夫来	男	企业环境管理	工程师	
137	徐君	男	环境节能管理	高工	
138	徐舒	男	项目管理、环境工程	高工	注册监理工程师
139	徐杨	男	水资源管理、水行政执法	高工	水利工程监理工程师、建设项目环境监理工程师
140	徐永进	男	水质管理和水质监测	高工	
141	徐泽杰	男	安全、环保管理	工程师	注册安全工程师

142	许国兵	男	安全评价、安全检查、安全咨询、事故调查	研究员级高工	注册安全工程师、注册安全评价师、一级安全标准化考评员
143	许和林	男	环境工程技术设计咨询	高工	
144	许亚俊	男	安全管理	工程师	注册安全工程师
145	许志刚	男	水利工程建设管理、水利工程运行调度、水环境治理	高工	
146	薛琳霁	女	环境监测监控与管理	高工	
147	严阳	男	安全、环保、职业健康		注册安全工程师
148	杨成	男	医药制药业	工程师	注册安全工程师
149	杨春和	男	环境工程技术	教授	环评上岗证、环保部清洁生产审核培训证、环境管理体系内审员
150	杨海兵	男	环境安全、环境应急管理	高工	注册安全工程师、安全评价师、一级建造师
151	杨立成	男	环境科研和技术服务	高工	注册环境影响评价师、注册环保评价师
152	杨柳俊	男	水文水资源调查评价	高工	
153	杨小元	男	环境监测	高工	
154	杨晓峰	男	排水管网建设和养护	高工	二级建造师
155	姚红	女	环境科学	教授	
156	宣树华	男	自然地理	教授	
157	殷蕾	女	环境、安全和健康	工程师	注册安全工程师
158	俞明花	女	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
159	俞生	男	环境咨询		碳排放管理师
160	郁振标	男	给水管理	高工	
161	袁飞	男	环境管理	高工	注册环境影响评价师
162	袁西鑫	男	环境保护安全相关	高工	注册安全工程师
163	袁拥军	男	化工管理、制药管理	高工	注册安全工程师
164	臧传锋	男	非织造材料与工程	副教授	
165	张爱娟	女	化工工艺、安全、职业卫生	高工	注册安全工程师、二级安全评价师、执业药师
166	张春林	男	船舶与海洋工程	高工	设备点检员高级技师
167	张国荣	男	环境监测	研究员级高工	
168	张海滨	男	化工、环保、安全	研究员级高工	注册安全工程师、安全培训师
169	张航	男	能源化学	工程师	
170	张和	男	环境工程和污水处理管理	高工	
171	张进进	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
172	张树明	男	天气预报	高工	天气预报员
173	张旭东	男	职业健康安全环保管理	工程师	注册安全工程师、一级安全评价师、一级注册消防工程师
174	张彦	女	环境工程、化学工程与工艺	副教授	
175	张云	女	水文水资源、水资源保护	高工	注册环境影响评价师
176	郑伟	男	土壤与地下水修复	高工	
177	支蓉蓉	女	环境管理、现场执法	高工	
178	钟非	男	环境生物学	副教授	
179	仲海洋	男	环境安全管理	工程师	注册安全工程师
180	周侗	男	大气环境、地理信息科学交叉	副教授	

181	周建	男	精细化工	高工	碳排放管理师
182	周静静	男	防雷装置安全性能检测	工程师	
183	周新建	男	化工安全生产管理、清洁生产审核、安全技术咨询	高工	注册安全工程师、一级安全评价师、清洁生产审核师
184	周宇翔	男	环境监测	高工	
185	朱爱华	女	安全管理和质量管理	高工	注册安全工程师、安全评价师
186	朱伯圣	男	安全环保管理	工程师	注册安全工程师
187	朱伟	男	安全、环保	工程师	
188	朱正宏	男	环境监测	高工	

现场评审会



应急物资装备



应急池



危废仓库



雨水排口（泵打入雨水管网）



污水排口（泵打入污水管网）



环境风险辨识清单

序号	环境风险单元	涉及风险工艺或设备	典型事件情景	事件级别
1	危化品仓库仓库	不涉及	原料泄漏发生火灾	车间级
2	危废仓库	不涉及	危废外泄	企业级
3	电镀生产车间	电镀槽液	槽液泄漏	车间级
4	喷涂生产车间	高固份漆	原料泄漏发生火灾	企业级
5	废气治理设施	不涉及	废气未经处理后排放引发环境污染	社会级

环境风险防范措施清单

序号	环境风险单元	典型事件情景	环境风险防控措施	应急措施	应急资源
1	危化品仓库	原料泄漏发生火灾	视频监控	向应急小组报警，必要时向如东消防大队报警，并利用灭火器等消防设施进行灭火，应急指挥部通知各应急小组做好应急设施、物资准备，个人做好防护措施，关闭厂区污水及雨水阀门，打开事故应急池阀门，使消防及事故废水引入事故应急池	应急池、灭火器、消防栓等
2	危废仓库	危废外泄	危废库设置托盘、视频监控	危废外泄使用黄沙堵漏，黄沙委托危废处置单位处置	黄沙
3	电镀生产车间	槽液泄漏导致生产废水超标	视频监控	应急指挥部通知各应急小组做好应急设施、物资准备，个人做好防护措施，关闭厂区污水及雨水阀门，打开事故应急池阀门，使事故废水引入事故应急池	应急池
4	喷涂生产车间	原料泄漏发生火灾	视频监控	向应急小组报警，必要时向如东消防大队报警，并利用灭火器等消防设施进行灭火，应急指挥部通知各应急小组做好应急设施、物资准备，个人做好防护措施，关闭厂区污水及雨水阀门，打开事故应急池阀门，使消防及事故废水引入事故应急池	应急池、灭火器、消防栓等
5	废气治理设施	废气未经处理后排放引发环境空气污染	视频监控	废气发现超标排放现象立即停止生产，查明事故原因后再开始生产	阀门

环境安全责任承诺卡(主要负责人)

为切实加强企业环境安全与应急管理,严格履行主要负责人环境安全第一责任人责任,特此郑重承诺如下:

- 1、已知晓企业环境风险物质、风险单元和风险防控体系。
- 2、已按要求建立各项环境风险防范、隐患排查整改和应急响应制度,明确环境风险单元的风险防控责任人或责任机构。
- 3、按要求组织突发环境事件应急预案编制、评估、修订、备案工作。
- 4、已建立环境应急管理宣传和培训、演练制度。
- 5、已建立突发环境事件信息报告制度,如发生突发环境事件,将第一时间如实上报本企业事件情况。
- 6、保障充足的人力、物力、财力支持,充分调动各种资源,确保公司环境安全与应急管理目标的实现。

承诺人: 陈峰

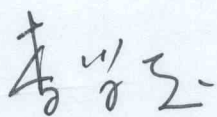
环境安全责任承诺卡(环保负责人)

为切实加强企业环境安全与应急管理,严格履行环保负责人主管
责任,特此

郑重承诺如下:

- 1、已知晓企业环境风险单元防控措施、应急物资和救援力量情况。
- 2、按要求实施突发环境事件应急预案编制、评估、修订、备案工作。
- 3、按要求组织实施环境安全隐患排查和整改工作。
- 4、定期开展环境应急管理宣传和培训工作。
- 5、定期组织实施环境应急演练拉练工作。
- 6、严格执行环保“三同时”中环境安全的要求,保证环境应急设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

承诺人:

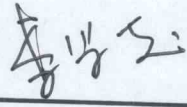


涂装车间泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：高固份漆等发生泄漏引发的火灾，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	高固份漆	
涉水环境风险物质	高固份漆	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：胡典武 联系电话：18015940762
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	值班员一旦发现高固份漆泄漏引发火灾，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，采取相应措施，防止事态扩大。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网的故事水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟悉掌握。 承诺人：胡典武		



危废仓库应急处置卡	
突发环境事件情景简述 包装容器破裂危废泄漏或发生火灾，次生大气污染事件	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	废活性炭、废槽渣等危险废物
涉水风险物质	废活性炭、废槽渣等危险废物
应急流程	
人员防护措施	处置人员戴正压式空气呼吸器、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。
污染源切断	值班员一旦发现危废泄漏，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，隔绝危险源和相关设备、设施，采取相应措施，防止事态扩大。
污染物控制	若是泄漏事故，立即找出泄漏点，进行堵漏。若见明火，发生了火灾，根据火灾情况采取不同措施。如火势在可控范围内，应及时利用周边的消防设施进行灭火。如火势不可控，则撤离附近人员，待消防人员到达。
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。
主要应急资源、负责人及联系方式	黄沙箱、灭火器、吸附材料（联系电话：18051621900）。
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。	
承诺人：李学志	

联系人：李学志；
 联系电话：
 18051621900

废气治理设施应急处置卡		
突发环境事件情景简述 废气治理设施异常，次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	非甲烷总烃、颗粒物等	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴防毒面具、防护服、靴子等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：李学志；联系电话： 18051621900
时间报告	第一时间上报事件情况(联系人：高翔；联系方式：18012269918)，报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	值班员一旦发现废气治理设施异常，立即通知当班人员，值长指挥运行值班人员调整运行方式，采取相应措施，防止事态扩大。	
污染物控制	废气发现超标排放现象立即停止生产，查明事故原因后再开始生产。	
污染物收集	雨水排口用沙袋堵住，防止事故水进入外部雨水管网，事故池阀门异常的话，立即用应急泵将消防废水抽至应急池	
主要应急资源、负责人及联系方式	消防水带、消防水枪、呼吸全面罩、防静电工服、黄沙（车间，联系电话：18051621900）。	
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人： 		

电镀车间泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：电镀槽液等发生泄漏，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	电镀槽液	
涉水环境风险物质	电镀槽液	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：姜文双 联系电话： 18051621905
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	关闭物料输送闸阀，对槽体泄漏处进行堵漏。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟悉掌握。 承诺人：姜文双		



危化品仓库泄漏应急处置卡		
突发环境事件情景简述：盐酸、硫酸等发生泄漏，次生大气、水污染事件		
涉及环境风险物质		
涉气环境风险物质	硫酸、盐酸	
涉水环境风险物质	硫酸、盐酸	
应急流程		岗位责任人员
人员防护措施	处置人员戴空气呼吸器、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	联系人：姜文双 联系电话： 18051621905
事件报告	第一时间上报事件情况（联系人：高翔；联系方式：18012269918），报告事件发生时间、地点、起因和性质等信息。	
污染源切断	关闭物料输送闸阀，对储桶泄漏处进行堵漏。	
污染物控制	迅速用干燥的沙土或类似物质吸收泄漏液。	
污染物收集	打开事故水输送泵，通过污水管线转移收集至事故池暂存，进入雨水管网事故水通过管线切换阀输送至事故应急池中暂存。	
主要应急资源、负责人及联系方式	空气呼吸器、安全帽、耐酸碱手套、防护手套、防护靴等。	李学志 18051621900
已知晓岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟悉掌握。 承诺人：姜文双		